

秋田高専工不工学科

秋田大学工不工学科

秋田大学工不工学科

正員 〇堀 江 保

正員 榎 農 知 徳

正員 薄 木 征 三

1. はじめに

われわれは、これまで、曲げおよびねじりに伴うせん断変形の影響を薄肉直線材を対象に研究してきた。せん断変形の影響は一般に小さく、従来のはり理論でも無視されているが、固定端のように軸方向の拘束の強い部分等ではその影響も大きく、精密なはり理論を展開するうえではもはや無視できないものと考えられる。そこで、著者等は、従来のはり理論のせん断応力に対する矛盾を、応力のつり合いを満たすべく繰り返し修正する方法を用いて解消し、修正前と修正後のせん断応力分布の一致を確認したうえ、ひずみ成分を表示した。¹⁾ このひずみ成分を用いて軸応力分布を求めるとき、断面内の応力変化、すなわち Shear Lag 効果と評価できることがわかったのだ。ここでは、特に箱形断面を対象に数値計算を行ない、他法と比較した。本法は、断面形不変を保持し、あくまでもはり理論の立場より解析を進めているが、そのうえで Shear Lag を評価できる点に意義がありように思われる。

2. 応力分布表示式

今、一方向曲げのみを考えると、部材軸方向ひずみは、次式で与えられる。²⁾

$$\epsilon_z = -u'' \cdot x + \frac{E}{G} B_y u' \quad (1)$$

ここで、

$$B_y = \int_0^S \frac{1}{x} S_y ds \quad S_y = S_{y0} - S_{y1}$$

$$S_{y0} = \int_0^S x^* t ds \quad S_{y1} = \frac{\oint \frac{1}{x} S_{y0} ds}{\oint \frac{1}{x} ds} \quad (2) a-d$$

であり、 S は薄肉部材の中心線に沿った座標、 t は板厚である。断面力として

$$M_y = \int_F \sigma_z \cdot x dF \quad H_y = \int_F \frac{E}{G} \sigma_z \cdot B_y dF \quad (3) a.b$$

と定義すると、部材軸方向応力は、これらによって次式のように表示される。

$$\sigma_z = n_y \left(x - B_y \frac{K_{yy}}{J_y} \right) \frac{M_y}{J_y} - n_y \left(x \frac{K_{yz}}{J_y} - B_y \right) \frac{G}{E} \frac{H_y}{R_{yy}} \quad (4)$$

上式中、 J_y 、 K_{yy} 、 R_{yy} は断面諸量であり、次式のように定義し、また、 n_y はそれらを用いてつぎのように表わされる。

$$J_y = \int_F x^2 dF \quad K_{yy} = \int_F x \cdot B_y dF$$

$$R_{yy} = \int_F B_y^2 dF \quad n_y = 1 / \left(\frac{K_{yy}^2}{J_y R_{yy}} \right) \quad (5) a-d$$

一方、ねじりに関する軸応力は、(1) 式に相当する軸ひずみが

$$\epsilon_z = -\varphi'' \cdot \omega + \frac{E}{G} B_\omega \varphi' \quad (6)$$

と与えられるので、同様に(2)式で表わされる。

$$\sigma_z = n_\omega \left(\omega - B_\omega \frac{K_{\omega\omega}}{J_\omega} \right) \frac{M_\omega}{J_\omega} - n_\omega \left(\omega \frac{K_{\omega y}}{J_\omega} - B_\omega \right) \frac{G}{E} \frac{H_\omega}{R_{\omega\omega}} \quad (7)$$

ここで、 ω はそり座標であり、 B_ω 座標は(2)式に対応して与えられる。また、断面力 M_ω 、 H_ω および断面諸量 J_ω 、 $K_{\omega\omega}$ 、 $R_{\omega\omega}$ は、各々(2)式、(5)式に対応して定義される。(4)式、(7)式を使って断面内の応力分布は、 x 、 B_y 座標、あるいは ω 、 B_ω 座標によって求められる。

3. 数値計算例

前述の(4)式、(7)式中の断面力 M_y 、 H_y あるいは M_ω 、 H_ω は剛性法によっても求められるが、ここでは、微分方程式の解より得られる結果を示す。はり形式として片持ちばりを選ぶと各々次式となる。

i) 長さ l の片持ちばりの先端に集中荷重 P が作用

$$M_y = -P(l-z)$$

$$H_y = -\frac{PL E_y K_{yz}}{E J_y} \left\{ \left(1 - \frac{z}{l} \right) - \frac{1}{kl} \frac{\sinh kl(l-z)}{\cosh kl} \right\} \quad (8) a.b$$

ここで、

$$E_y = \frac{E}{G} \quad k^2 = n_y \frac{G}{E} \frac{D_{yz}}{R_{yy}} \quad (9) a.b$$

とし、断面諸量 D_{yy} は次式で定義した。

$$D_{yy} = \int_F \frac{S_y^2}{t^2} dF \quad (10)$$

ii) 長さ l の片持ちばりの先端にねじりモーメント M_T が作用

$$M_w = \frac{M_T}{\beta^2 b_1} \left\{ A_1 \mu_1^2 (\mu_1^2 - 2\alpha) \frac{\sinh \mu_1 (l - Z)}{\cosh \mu_1 l} \right. \\ \left. - A_2 \mu_2^2 (\mu_2^2 - 2\alpha) \frac{\sinh \mu_2 (l - Z)}{\cosh \mu_2 l} \right\} \\ H_w = \frac{M_T}{\beta^2 b_1 b_2} \left\{ A_1 \mu_1^2 (\mu_1^2 - 2\alpha + b_1) \frac{\sinh \mu_1 (l - Z)}{\cosh \mu_1 l} \right. \\ \left. - A_2 \mu_2^2 (\mu_2^2 - 2\alpha + b_1) \frac{\sinh \mu_2 (l - Z)}{\cosh \mu_2 l} \right\} \quad (11) a, b$$

ニニ Z 、

$$2\alpha = \frac{1}{n_1} \frac{G}{E} \left(\frac{J_z}{J_w} + \frac{D_{ww}}{R_{ww}} \right) \quad \beta^2 = \frac{1}{n_1} \left(\frac{G}{E} \right)^2 \frac{J_z \cdot D_{ww}}{J_w \cdot R_{ww}}$$

$$n_1 = 1 - \frac{K_{ww}^2}{J_w \cdot R_{ww}} \quad b_1 = \frac{G D_{ww}}{E R_{ww}} \quad b_2 = \frac{G K_{ww}}{E R_{ww}} \quad (12) a-c$$

とし、また $K = \beta / \alpha$ とし

$$\mu_1^2 = \alpha (1 + \sqrt{1 - K^2}) \quad \mu_2^2 = \alpha (1 - \sqrt{1 - K^2})$$

$$A_1 = \frac{\beta^2 - b_1 \mu_2^2}{\mu_1 (\mu_1^2 - \mu_2^2)} \quad A_2 = \frac{\beta^2 - b_1 \mu_1^2}{\mu_2 (\mu_1^2 - \mu_2^2)} \quad (13) a-d$$

と置いた。さらに断面諸量 D_{ww} は、(11)式に対応して定義され、 J_z は次式で定義した。

$$J_z = \int_F \theta^2 dF \quad \theta = 2n + \frac{1}{t} \oint \frac{r_s^* ds}{\frac{1}{t} ds} \quad (14) a, b$$

r_s は、横断面原点より薄肉断面任意点までの距離、 n は、薄肉中に線に垂直な方向の座標である。

図-1 のはり、荷重状態の固定端での軸応力は図-2 のようになる。図中、比較のため REISSNER の理論による値²⁾も同時にプロットした。図-3 は、軸応力の部材軸方向の変化を示したもので、箱形断面の中央および縁端での値を曲げ理論による応力で除したものとプロットした。図-2、図-3 において破線は従来の曲げ理論による値を示す。

図-5 は、図-4 のように偏載荷重が作用したときの固定端の軸応力であり、一軸曲げとねじりに関するものを重ね合わせることで得られる。このように断面内での非対称荷重による Shear Lag 効果を評

参考文献 1) 堀江、稼農；薄肉直線材のせん断変形解析 (第31回講演会概要集)

2) E. REISSNER; Least

Work Solutions of Shear Lag Problems (Journal of the Aeronautical sciences, 1941)

価できる点は、有効幅との関り合いにおいて興味深いものと思われる。

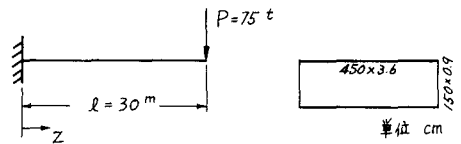


図-1

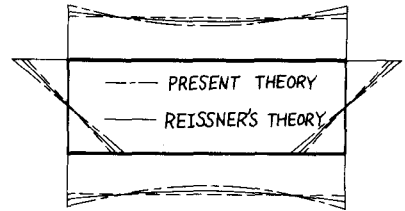


図-2

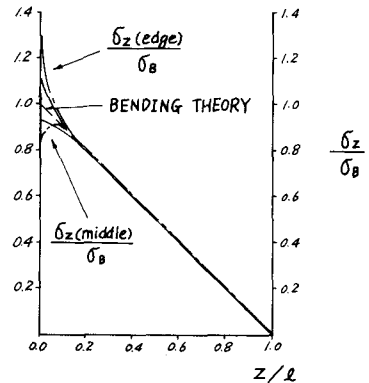


図-3

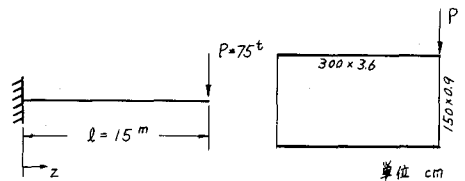


図-4

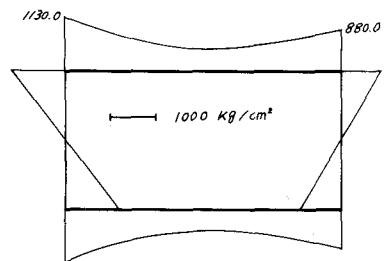


図-5