

清水建設株式会社 正会員 ○ 奥村忠彦
 " " 黒田正信
 " " 吉原重紀

1. まえがき

プレパックドコンクリートの実用的な側圧算定式を確立するために、若材令における注入モルタルのせん断特性実験および現場における側圧の実測を行なってきた。

本文は、骨材圧および注入モルタル圧に関する模型実験ならびに既往の研究を調査した結果に基づき、プレパックドコンクリートの側圧に関する一つの算定方法を提案したものである。また、本文はプレパックドコンクリートの側圧に関する今までの研究を集大成したものであり、大型構造物の型く設計に役立つものと思われる。

2. 既往の研究結果のまとめ

現在までに提案されているプレパックドコンクリートの側圧算定式は表-1 のようである。

骨材圧はランキンの主働土圧によって算定しているものと、サイロ効果を考慮したヤンセンの式を用いているものがある。

注入モルタル圧は温度、注入速度の関数としている式もあれば、小型の構造物を対象としている研究では流体圧としている場合もある。

プレパックドコンクリートの側圧としては、骨材圧と注入モルタル圧の算術和としている算定式が多い。

3. 模型実験方法

図-1 に示すような型くを用い、モルタル温度 (T)、注入速度を変動要因として、注入モルタル圧および骨材圧を実測した。

使用した材料は日本セメント埼玉工場製の普通ポルトランドセメント、電気フライアッシュ、シリカ砂利、粗骨材（粒度

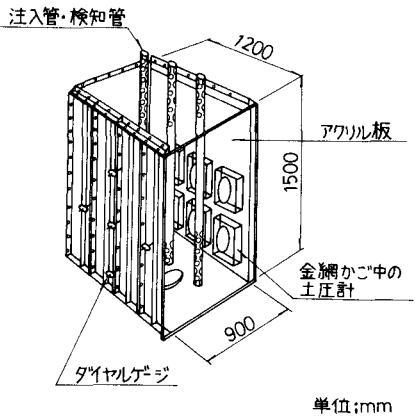


図-1 模型実験に用いた型く

表-1 プレパックドコンクリートの側圧に関する既往の提案式

項目	久富他	赤塚	ACI 622 委員会	本四公団 提案式 鋼製ケージ設計要領(案)
骨材圧算定式	$P_g = \frac{1}{3} wgh$ (磁鉄鉱) $P_g = (1+i) Wah$ $i: 衝撃係数 0.6 \sim 0.7$ $w: 骨材の単位容積重量$ $h: 骨材の投入高さ$ $w_a: 空= \frac{100-e}{100} P_a = Wg$ $h_w: 水= \frac{100-e}{100} P_d = \frac{e}{100} P_w$ $P_a: 土圧$ $W: 水の比重$ $e: 空けき率$	$P_g = (1 - \sin\phi) wgh$ $\phi: 内部摩擦角(°)$ $石半石 45^{\circ}$ $石少利 40^{\circ}$	$P_g = \frac{wgh}{\mu} (1 - e^{-\frac{H}{V} h})$ (ヤンセン式)	$V: 骨材でん先断面の断面積を周長で除した値$ $\mu: 骨材と型くとの摩擦係数(0.5としてよい)$ $k: k = \frac{1 - \sin\phi}{1 + \sin\phi}$ 一般に $\phi=35^{\circ}$ としてよい。
土圧係数 Kg	0.333	1.6	碎石 ... 0.172 石少利 ... 0.217	—
注入モルタル圧算定式	—	—	$P_m = 2.08 R t_o$	$P_m = [t_o 0.15 (\frac{h}{R t_o})^{5.667}] \times w m h'$
合成圧算定式 (骨材圧+注入モルタル圧)	$P_c = Wch + 0.5$ $(注満完了後)$ $P_c: プレパックドコンクリートの側圧$ $W: プレパックドコンクリートの単位容積重量$ $h: モルタル注入高さ(m)$ $0.5: 膨張圧$	$P_c = Wch' + Wa(h-k) + 1.4$ $Wa: プレパックドコンクリートの側圧$ $h': モルタル注入高さ(m)$ $k: 膨張圧$	骨材圧+注入モルタル圧 (算術和)	骨材圧+注入モルタル圧 (算術和)

粗骨材は35~40mm の砂利とした。
 注入モルタルの配合は $W/C+F = 49.3\%$, $F/C+F = 20\%$, $S/C+F = 1.0$, $I.A/C+F = 1\%$ とした。

4. 骨材圧について

模型実験による骨材圧(P_g)の測定結果および既往の研究結果を比較すると図-2のようである。これらを総合的に判断すると、構造物の高さが5m程度以下であればランキンの主働土圧によって、5m程度以上で、サイロ効果が考慮できそうな場合はヤンセンの式によって、骨材圧は実用的に算定できるものと思われる。

5. 注入モルタル圧について

注入モルタルの側圧(P_m)は、注入モルタルのせん断特性の経時変化を考慮して次式によって算定できる。

$$P_m = Kt w_m z \quad \text{---(1)式}$$

$$\text{ここで、 } Kt : \tan^2(45^\circ - \frac{\phi}{2}) - \frac{2C}{w_m z} \tan(45^\circ - \frac{\phi}{2})$$

w_m : 注入モルタルの単位容積重量

z : モルタル注入高さ

C : 注入モルタルの粘着力

$$\log C = (0.01099T + 0.04030)t - 3.5142 \quad \text{---(2)式}$$

ϕ : 注入モルタルの内部摩擦角

$$\log \phi = (0.007686T + 0.02818)t - 0.9934 \quad \text{---(3)式}$$

t : 経過時間

しかし、粗骨材の間げき中における注入モルタル圧は粗骨材の寸法が小さいと図-3に示すように鉛直圧を低減する必要があるが($\alpha w_m z$, α : 低減係数), 表-2に示すように80~150mmの大寸法碎石を用いた場合は低減する必要はないものと思われる。

6. プレパックドコンクリートの側圧について

プレパックドコンクリートの側圧(P_c)は、実用上、骨材圧と注入モルタル圧の算術和として算定できる。

$$P_c = P_g + P_m \quad \text{---(4)式}$$

本研究を行なうに際して有益な御示唆、多大な御助力をいただいた関係各位に厚く御礼申し上げる。

(参考文献)

- 1) 奥村・石塚・金沢: 若材令における注入モルタルのせん断特性について、土木学会第30回本概要集、1975.10
- 2) 奥村・小川・姫路: プレパックドコンクリート側圧(骨材圧)現場実験、土木学会第31回本概要集、1976.10
- 3) 黒田・糸田・吉原: プレパックドコンクリート側圧(モルタル圧)現場実験、土木学会第31回本概要集、1976.10
- 4) 武川・奥村・金沢: 若材令における注入モルタルのせん断特性について、コンクリート工学 Vol.14, No.11, 1976.11

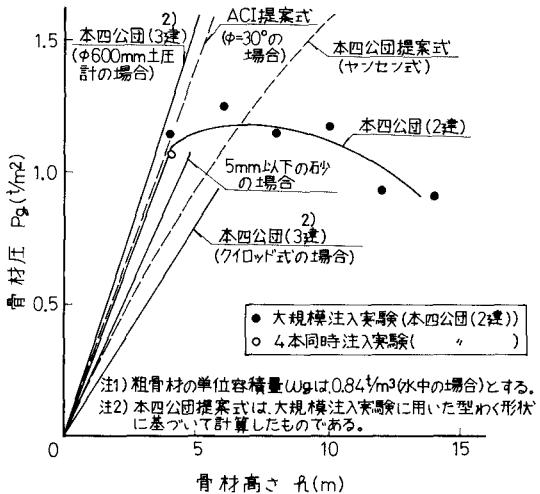


図-2 骨材圧の比較

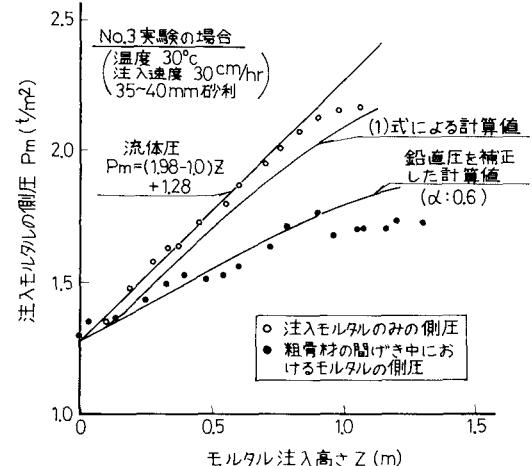


図-3 模型実験による注入モルタル圧の一例

表-2 大寸法碎石を用いた場合の注入モルタル圧の比較

実験条件	モルタル温度(°C)	3) 本四公団(3連)		
		本四公団(2連) 大規模注入実験	本四公団(2連) 4本同時注入実験	本四公団(2連)
実測値の平均	モルタル温度(°C)	31.5	24	18
	注入速度(cm/hr)	36.4	50	60
(1)式による計算値	最大側圧(1/m²)	0.54	1.12	1.99
	経過時間(時分)	2:45	6:00	8:00
(1)式による計算値	最大側圧(1/m²)	0.62	1.35	3.54
	経過時間(時分)	3:30	4:30	6:30