

岩手大摩工場部 正 ○桃井清至
協和化工(株) 松尾幸徳

1. はじめに

現在、下水処理場の汚泥の脱水前処理として、薬品凝集処理が広く採用されている。しかし薬品添加による凝集の効果は、系のpHあるいはアルカリ度に強く影響されるので、それらのpHと添加率の関係を把握する必要がある。無機汚泥については多く研究されてるが、今回、消化汚泥を用い、凝集効果をゼータ電位、比抵抗を中心に検討した。

2. 実験方法

試料は、盛岡市下水処理場の消化汚泥を、汚泥の2倍量の水で水洗し使用した。脱水試験には、又、千エの装置を用い、ゼータ電位は脱水直前汚泥の上澄液について、電気泳動装置で測定した。凝集剤は $AlCl_3$, $Al_2(SO_4)_3$, $FeCl_3$ を使用し、実験条件として薬品添加率1~10% (蒸発残留物に対する), pHは薬品添加後、2, 2.5, 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 6, 7, 9, 11を調整した。

3. 実験結果と考察

図-1, 図-2, 図-3は塩化アルミニウムを凝集剤として用いた場合の添加率、比抵抗、pH、ゼータ電位の関係を示した。

添加率が増加すると、比抵抗は減少するが、添加率6%以上になると、添加率の効果は減少し、

図-2.

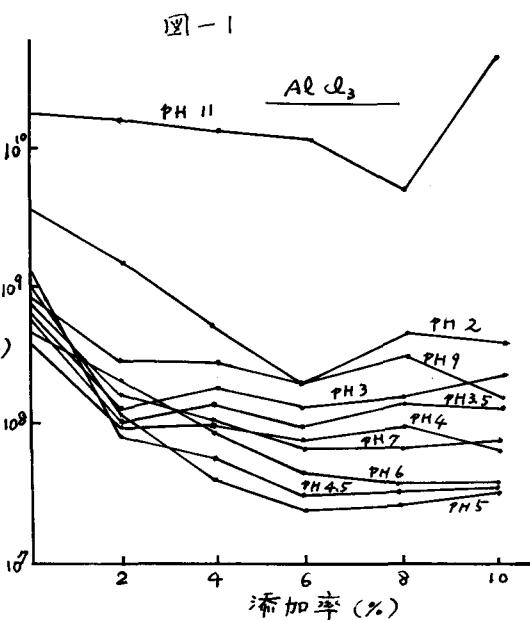
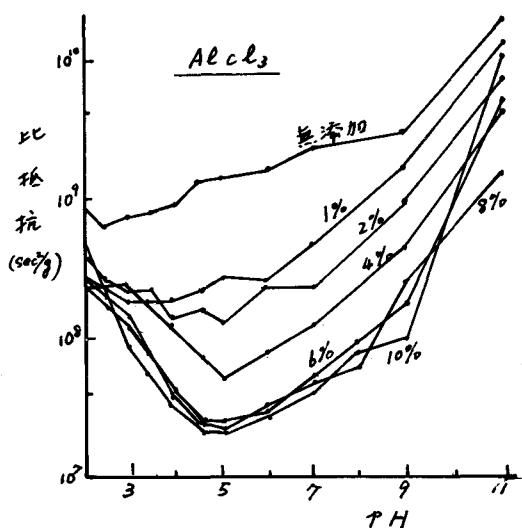
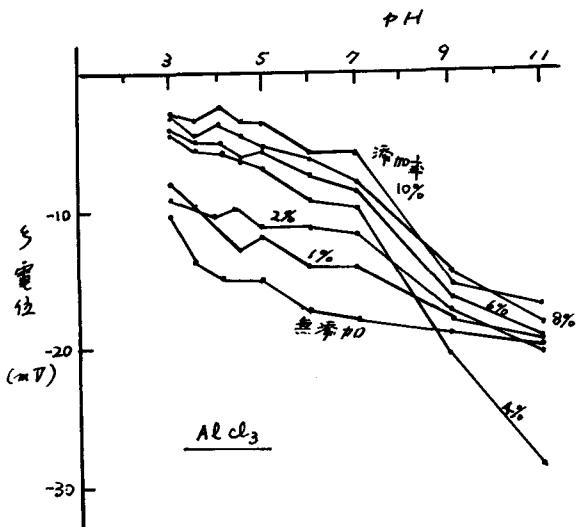


図-3



すた、pH 4 へ 6 の範囲で最小となる。この範囲をはずると、比抵抗は増加し、pH 11以上になると凝集剤の効果はなくなると考えられる。粒子のゼータ電位は、薬品添加率が増大するにつれて、粒子の負荷量が増加する等電点に近づき、また pH が酸性になると、それでも等電点に近づく。薬品添加率 6% 以上では、pH 3 付近で等電点に達し、凝集効果が大きくなると予想される。しかし、凝集効果を比抵抗からみた場合、実際に汚泥の比抵抗が減少し、脱水しやすくなる範囲は 4 ～ 6 であるので、粒子のゼータ電位がある一定の電位内に入ると、反応しあうだけの力が消失し、凝集するものと推定される。

図-4、図-5 は凝集剤として、塩化アルミニウム、塩化アルミニウムを用いた場合、pH、添加率に無関係に、ゼータ電位、比抵抗について、両者の相関を示したものである。塩化アルミニウムを用いた場合、かなり強い相関がみられ、ゼータ電位 -8 mV 以下の範囲で、最小二乗法で直線の式を導くと次式のようになつた。

$\log R = 0.11(-z) + 7.25$ (R: 滤過比抵抗 (sec/g), z: ゼータ電位 (mV)). ここで、真空脱水における限界比抵抗を 4×10^8 (sec/g) とすれば、式より $z = -12.4$ mV となり、た。同様に $FeCl_3$, $Al_2(SO_4)_3$ を用いた場合、比抵抗とゼータ電位の関係式は次式。

$\log R = 0.055(-z) + 7.92$, $\log R = 0.094(-z) + 7.4$, となり、限界ゼータ電位は -12.4 mV, -12.8 mV となり、凝集剤に無関係に限界電位は -12.4 ~ -12.8 mV とほぼ等しい値を示し、ゼータ電位が脱水効果を示す 1 つの因子であることが推定される。

図-6 はすべての凝集剤 ($AlCl_3$, $Al_2(SO_4)_3$, $FeCl_3$) についてゼータ電位と比抵抗について示したものであるが、 $\log R = 0.058(-z) + 7.87$ となり、限界電位も -12.6 mV となつた。

尚、今回の実験では、玉水ぞれの薬品添加後 pH 調整はおこなつたが、アルカリ度の測定はしていなかつて、今后、薬品添加量との関係を検討する必要がある。

図-4

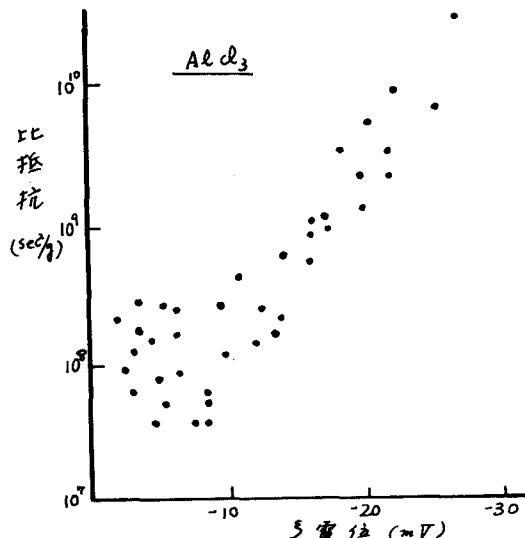


図-6

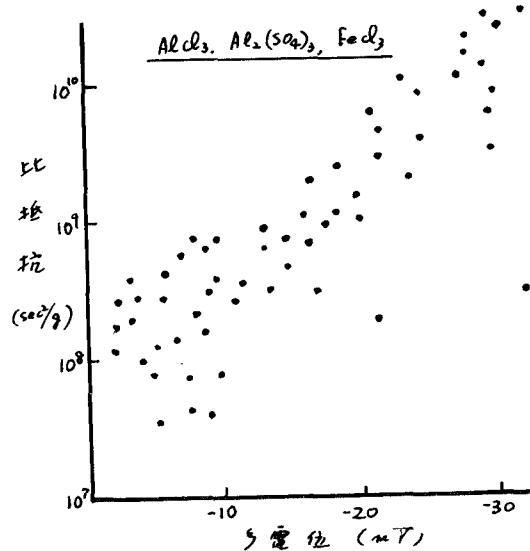


図-5

