

京都大学工学部 正員 春名 攻

## 1. 数学モデルによるアプローチのねらい

土木工事の施工において、工法・材料その他の技術面での支配的な要素がすでに決められているとすると、工事プロジェクトのマネイジメントにとって、工事用資源の運用方法は、工程・原価・品質の管理要素の内容を、大きなウエイトを持って支配する重要な計画対象であるといえる。これまでに、工事用資源の運用のための配分モデルとして PERT/MANPOWER や RAMPS を始めとする多くの技法が開発されてきている。これらは土木工事のみならず、あらゆる製造業で重要視されているが、教學モデルによるアプローチはきわめてまれである。これは運

用計画のための配分モデルが、本質的に多くの変数を持つ組合せ問題となることから、数学モデルによるアプローチが効率的な方法とはなりにくく、実用的な観点からのヒューリスティックな技法の開発に対してより多くの努力が払われてきたためである。一方計画・管理技術を発展させるという立場からは、数学的なモデル分析をとおして最適解を追求することから、必然的に解(計画案)の性質を厳密に規定することにつながるとともに、より効率的な求解の方法の開発は、ヒューリスティックな技法(いわば、近似解法)の改良へのよりよい情報を与えることになる。このため、本研究では、このようすを観点から、計画・管理技術の科学化という立場にたって、現在考えられる数学モデルによるアプローチについて論じたいと考えるものである。

## 2. Graph 理論を利用した配分モデル

本アプローチでは、プロジェクト・ネットワークを有向グラフとして把握し、同時に実施可能な作業の組合せを求める。このとき、グラフ理論のカットと同じような概念に到達する。つまり、有向グラフを $G$ とすると、 $G$ の全ノード集合 $N$ を、始点ノード $s$ を含む $s$ -ドーム集合 $N_s$ と、終点ノード $t$ を含む $t$ -ドーム集合 $N_t$ とに分離する。このとき、 $N_s \cap N_t = \emptyset$ である。このようにして得られる $N_s$ と $N_t$ の間のカットを、 $s-t$ カットと呼ぶ。また、 $N_s$ と $N_t$ の間の辺の集合を $E_{st}$ とする。

ツトを  $C^{(k)}$  ( $k=1, 2, \dots, K$ ;  $K$  は選択肢の全数である) が求まる。0-1 計画法によるモデル化。

められる。ただし、 $C^{(k)}$ に含まれる（要素の総数1）アーチは順方向アーチ（アクリビティ）のみとする。同時刻で実施可能な作業集合（組合せ）を $C^{(k)}(i=1,2,\dots,I)$ とす

ると、カット $C^{(k)}$ と関係する $I$ 個の組合せ $\{a^{(k)}_i | i=1, 2, \dots, I\}$

$$f_i^{(k)} - \bar{a}^{(k)} \geq 0$$

$$R^k \in \mathbb{C}^{n \times n}, \quad C^{(k)} = (C_1^{(k)}, C_2^{(k)}, \dots, C_m^{(k)})', \quad \bar{A}^{(k)} = (\bar{a}_1^{(k)}, \bar{a}_2^{(k)}, \dots, \bar{a}_m^{(k)})'$$

$$C_2^{(n)} = \begin{cases} 1, & T-t \text{ で } a \text{ と } b \text{ の } n \text{ 乗積が } 0 \\ 0, & \text{そうではないとき} \end{cases} \quad \tilde{C}_2^{(n)} = \begin{cases} 1, & T-t \text{ で } a \text{ と } b \text{ の } n \text{ 乗積が } 0 \\ 0, & \text{そうではないとき} \end{cases}$$

したがって、グラフ理論によって求められるカットの集合。有する代数的(リニア・トネジー的)な性質の(すべてではないか)大部分を、二の同時作業の組合せパターン $\Omega^{(k)}$ が満足させることかわかる。ただし、パターン $\Omega^{(k)}$ は二のほかに資源量の制約の条件:  $\sum_{r=1}^m \Omega_r^{(k)} y_r^{(k)} \leq R^{(k)}$

ただし、 $y_{ht}$  は資源  $h$  ( $h=1, 2, \dots, H$ ) の作業  $t$  の使用量、 $R^h$  は資源  $h$  の量) を満たさねばならない。このため、同時作業のパターン  $\{t\}$  (の集合) は、カット  $t$  の代数的性質にもとづく条件と、この制約条件を同時に満足せねければならないが、解集合の性質はいずれも代数 ( $t = A$  トキシ  $\gamma$ ) の理論により求めらるるにとかである。また運用計画はこのパターンを実行可能なるに配列しなければならないが、この配列の方法も、カット間の順序関係の解析とともに明確にすることができる。つまり、パターン間の順序関係はカット間の順序関係の一種の写像として求められるからである。カット集合の要素  $\{t^{(k)}\}$  と  $\{t^{(l)}\}$  の満たすべき順序関係は  $t^{(k)}$  と  $t^{(l)}$  の間にそのまま写像されると考えてよい。このカット間の順序関係についての理論はまだ発展していないが、代数的な表現を行なうことにより、その性質をトポロジカルに示すことができる。したがって、実行可能な

應用數學一樣，是作為實驗理論的一個基礎化了的工具。運用

計画のための配合モデルは、これらの実行可能な解集合の中から、評価尺度(たとえば工期)を最小(あるいは最大)にするような解を発見する問題となる。以上で、グラフ理論にとづくアプローチの概要を示したが、詳細は講義時に例とともに示すことにする。

### 3. 0-1計画法によるモデル化

上と同様に、作業が実施されて「る状態を1があらわし、実施されていない状態を0があらわすと、資源の制約のもとで評価尺度(たとえば工期)を最小(あるいは

最大)にする配分問題は、0-1計画法の問題として、つきのように定式化できる。そこで、モデル化にあたり、機械の使用終了期を  $X_{it}$  で、また保有機械の台数を  $R_i$  でこの問題の制約条件と目的関数をつきのように示すことにする。

①作業の先行・後続条件 — 施工技術的制約により、作業  $i$  が作業  $j$  に先行する場合、作業  $i$ ,  $j$  の終機械使用終了期をさしついた期間(全機械拘束期間)を  $t_i, t_j$  とし、作業  $j$  の所要時間を  $d_j$  とあらわすと、最小化することとして目的関数を設定することができます。 $t_i + d_j \leq t_j$  となる。ここで、次のようを変数  $X_{it}$  を定義する。

$$X_{it} = \begin{cases} 1, & \text{作業 } i \text{ が第 } t \text{ 期で終了する場合。} \\ 0, & \text{他の場合。} \end{cases}$$

ここで、 $t_i = \sum_{t=E_i}^{L_i} t \cdot X_{it}$  とあらわして次式をえる。

$$\sum_{t=E_i}^{L_i} t \cdot X_{it} + d_j \leq \sum_{t=E_j}^{L_j} t \cdot X_{jt}$$

ただし、 $E_i$  を作業  $i$  の最早起動時刻( $i$ に関する定数)とし、 $L_i$  を作業  $i$  の最遅完了時刻( $i$ に関する定数)とする。つまり、 $f_{ij}^{(h)}$  を作業  $i$  と作業  $j$  の間の資源  $h$  の流

②資源量に関する制約条件 — 作業  $i$  が第  $t$  期に実行中であると、 $(t+d_i-1)$  期までに終了期がある。また、 $\min E_i \leq t \leq \max L_i$  を満たす各期で資源使用量は利用可能量  $R_i$  をこえてはならないので、

$$\sum_{i=1}^n \sum_{t=t}^{t+d_i-1} r_{it} X_{it} \leq R_i$$

ただし、 $\min E_i \leq t \leq \max L_i$ 、 $N$  は作業の総数を表す。

③作業終了条件 — 作業  $i$  はめりく終了し、変数  $X_{it}$  について、 $h=1, 2, \dots, H$ 、 $I(j)$  は作業  $j$  の先行作業の集合  $X_{it}$  は定義域 ( $E_i \leq t \leq L_i$ ) においてただ1つのために対応を表わし、 $J(i)$  は作業  $i$  の後続作業の集合をあらわしてだけ1の値をとる。ここで変数を1つへらすために、また  $i, j = 1, 2, \dots, n$  とする。

他の条件式にあわせて不等式系に表現するため  $X_{it}$  において流量  $\mu^{(h)}$  のそれぞれを最小にするようなフロー  $\{f_{ij}^{(h)} | (i, j) \in G, h=1, 2, \dots, R\}$  を本めるネットワーク

フロー問題となる。この問題を運用言語の情報をうるため、工期との関係で系統立て解いていくとき、つまもつ(実)作業  $i$  に対して便宜上のダミー作業  $D$  と後続作業  $j$  、流量  $\{\mu^{(h)}\}$  の内容を除々に減らさせる(投入資源として組み入れる)。このダミー作業の終了期の最小化は(資源量を減少させる)とき、工期をそれに見あうだけおく工期の最小化と等価である。ダミー作業の終了を、区間  $[t \leq t \leq t+1]$  において、 $X_{opt}$  であらわすと目的関数は次式のように示される。

$$\sum_{t=2}^T t \cdot X_{opt} \rightarrow \min.$$

( $t_1, t_2$  は最適工期の有効範囲の下限と上限を表わしてあり、それぞれ定数として決定できる。)

本モデルの適用例については講演時に示すが、工事工程(資源量)を減らさせることしかかかってい。この問題はプロジェクトが大きくなれば、組み合せが幾何級数的に増加のパラメトリック・プログラミングとなっているが、CPM 大し実用的ではなくことが実証的に確認された。一方のうちに理論的には系統立てアルゴリズムは未完成の複数プロジェクト間での主要建設機械運用問題もこの問題であり、講演時にこれについてもおれどいと考える。

モデルに準じて定式化できるが、プロジェクトの対象機械の使用終了期を  $X_{it}$  で、また保有機械の台数を  $R_i$  とあらわせばよい。また、最小の  $E_i$  と最大の  $L_i$  をもつプロジェクトに対し、先行あるには後続する仮想のダミー・プロジェクトを設定し、この2つのプロジェクトとの機械使用終了期をさしついた期間(全機械拘束期間)を  $t_i, t_j$  とし、作業  $j$  の所要時間を  $d_j$  とあらわすと、最小化することとして目的関数を設定することができます。場合のモデルはよく機能実用化しうることがわかったが、実際例とともに計算上の問題点などを講演時に示すことにする。

#### 4. ネットワーク・フロー理論によるモデル化

工程をネットワークを用いて表示すると、資源の運用状況は、数種の資源がネットワークのノードーアークを資源利用上の制約条件を満たすように流れなければならないといふ。つまり、 $f_{ij}^{(h)}$  を作業  $i$  と作業  $j$  の間の資源  $h$  の流

$$\begin{aligned} \sum_{t \in I(j)} f_{ij}^{(h)} &\geq r_j \quad (\text{あるいは } \sum_{j \in J(i)} f_{ij}^{(h)} \geq r_i) \\ \sum_{i \in I(j)} f_{ij}^{(h)} &= \sum_{k \in J(j)} f_{jk}^{(h)} \\ \sum_{j \in J(o)} f_{oj}^{(h)} &= \sum_{i \in I(n)} f_{in}^{(h)} = \mu^{(h)} \end{aligned}$$

フロー問題となる。この問題を運用言語の情報をうるため、工期との関係で系統立て解いていくとき、つまもつ(実)作業  $i$  に対して便宜上のダミー作業  $D$  と後続作業  $j$  、流量  $\{\mu^{(h)}\}$  の内容を除々に減らせる(投入資源として組み入れる)。このダミー作業の終了期の最小化は(資源量を減少させる)とき、工期をそれに見あうだけおく工期の最小化と等価である。ダミー作業の終了を、区間  $[t \leq t \leq t+1]$  において、 $X_{opt}$  であらわすと目的関数は次式のように示される。この問題は著名な Min-Cut-Max-Flow 定理に立場の Max-Cut-Min-flow の問題であり、Max-Cut を与える作業間に新しくフローを生じさせる(工期ののが最小にするように時間的順序関係をつける)ことにより、流量(資源