

新日本製鐵(株) 正 新見 吉和
 新日本製鐵(株) 正 口久我 隆
 新日本製鐵(株) 正 長谷川元信

1. まえがき

黒鉄工程の副産物である高炉水碎（以下スラグと稱す）は従来、主としてセメントの原料として用いられて來てが、その軽量性、潜在水硬性といった特徴を生かし天然骨材の代替材料として、道路路盤、地盤改良あるいは港湾分野へとその利用技術の開発が行なわれている。スラグパイプはスラグを持つ潜在水硬性に着目した地盤改良工法で、その力学特性について実施例の報告とともに2,3の考察を行なう。

2. スラグの材料特性

スラグの化学組成は一般に
 CaO (38~43%)、 SiO_2 (31~35%)
 Al_2O_3 (3~19%)などから構成されておりセメントの組成にかなり近い。このことがスラグの水硬性に大きな影響を与えていふと言われている。

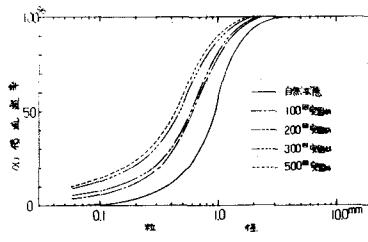


図-1 スラグの粒度分布

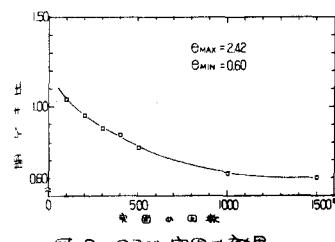


図-2 スラグの砕砕の効果

その粒度は図-1のようなら性状を示し外観的には砂質土に似ている。しかし砕砕を行なうとその製造過程に起因する内部ひずみのために細粒化し図-2に示すように間隔比はかなり小さくなり、その透水性も 10^{-4} cm/s 程度まで低下するなど、砂質土とかなり異なった材料特性を有している。

3. スラグパイプの強度特性

スラグは上述したように、砕砕により若干細粒化するものの、その物理的性状はコンパクションパイプの材料に似てゐる。図-3はハドソン試験機の筋石カードにおいて実施したスラグを材料としたコンパクションパイプにおけるスラグの粒度分布であるが、その細粒化はあまり顕著ではなく間隔比も1.0前後の状態である。しかしスラグは、

- ①. 木の存在②. その壟基度③. 一定の圧力などの条件のもとに硬化する特性を有する。
- 図-4は、そのときのスラグパイプの中心での標準貫入試験のN値を示したもので

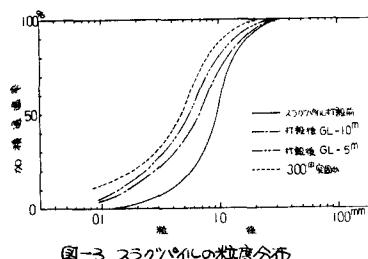


図-3 スラグパイプの粒度分布

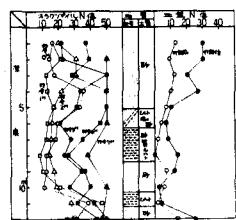


図-4 スラグパイプのN値

より材令とともに強度が上昇する様子がうかがえる。また図-5は、材令3~6ヶ月のいずれも硬化したスラグパイプの一軸圧縮強度であり間隔比が小さく、よく統一したものはかなりの値を示してゐる。さらに材令6ヶ月のものと3~4ヶ月のものと比較すると強度は材令とともに大きくなる傾向がうかがえる。

図-6は、材令3ヶ月で比較的間隔比の大きな

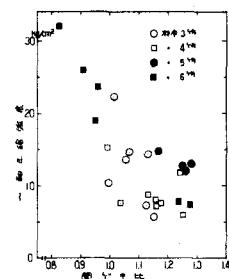


図-5 スラグパイプの一軸圧縮強度

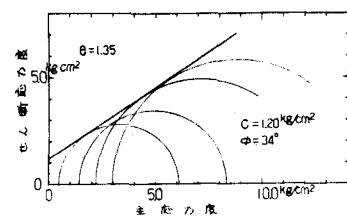


図-6 スラグパイプの一軸圧縮強度

スラグパイプの三軸圧縮試験の結果である粘着力は約1.8cm²、内部摩擦角は約34°程度の値を示している。このようにスラグパイプは、スラグのもつ本硬性のため当初のサンドコンパクションパイプのような状態からコンクリートパイプのような状態に遷移する。ところが図-7は、このスラグパイプの透水性を調べた結果であるが、硬化がかなり進行していると思われる材令10ヶ月のものでもその透水係数は10⁻⁴cm/s前後の値を保持している。このことはスラグの硬化はホーラスな状態のままで進行し、硬化した状態でも透水機能はさして低下しないことが分かる。

4. スラグパイプの支持力特性

3~6ヶ月で硬化し、その材料特性の変化するスラグパイプの支持力特性を調べるためにハルツ鋼板の原料カードにおいて材令6ヶ月のスラグパイプにて盛土載荷試験を行なった。その載荷量は約16t/m²であり地盤状態は図-8に示すような砂質土とシルト及び粘土の互層で支持層は6.1~28m付近であるが、スラグパイプの長さは中間砂層までの12mである。図-9は、このスラグパイプの地表での応力集中（杭芯応力／杭間応力）の状況を示したものであり、同時に試験を行なったサンドコンパクションパイプに比較してほぼ同等の応力集中が観察される。しかし、サンドコンパクションパイプの場合には経過日数とともに応力集中の度合は低下する傾向にあるが、スラグパイプの場合には徐々ではあるが応力集中比が上昇する。また図-10は、そのときの沈下の状況を示したものであり、スラグパイプの沈下はサンドコンパクションパイプの約60%程度の値を示している。さらに図-11は、シルト層及び粘土層での間隔キ本数を測定した結果で、シルト層での間隔キ本数の上昇は、サンドコンパクションパイプの場合に大きく、スラグパイプの場合に小さな値を示している。これらの調査結果からスラグパイプはサンドコンパクションパイプに比較して応力の集中度が大きく、そのため地中への応力の逃散も少なく結果として沈下も少ないものと思われる。

ところで、地表での応力集中度に大差がないか、たとえあるいはサンドコンパクションパイプの場合に応力集中度が低下する傾向にあることなどは、今回の地盤が地表近くにかなりよく締まった砂層があるための一種の形状効果が影響した、あるいはパイプを中間の砂層までしか打設していないなどのローカルな条件が影響を及ぼしているものと若くられる。

5.まとめ

スラグパイプには、スラグのもつ本硬性のため硬化しその三軸圧縮強度は材令6ヶ月で20~30kg/cm²にもなるが、透水性はあまり低下せずサンドパイプとこの機能を保持している。しかし、スラグパイプの支持力特性を考える場合、従来のサンドコンパクションパイプが内部摩擦力成分に依存する特性を示すのに対して、このスラグパイプは粘着力成分が大きくその支持力機構にはパイプ効果が強く現われており設計においても、この特性を十分考慮する必要がある。

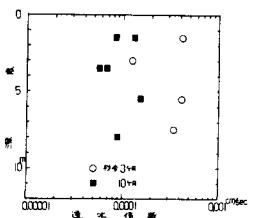


図-7 スラグパイプの透水性

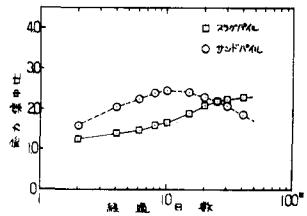


図-9 パイプの応力集中比

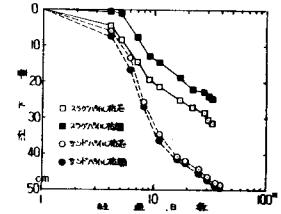


図-10 沈下

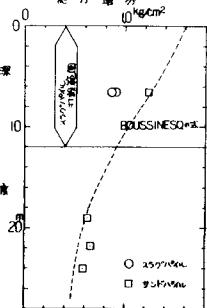


図-11 間隔キ本数