

室蘭工業大学 正会員。穂穂 準
室蘭工業大学 學生員 河野 著宜

1. (はじめに) 前報では、凝聚性スラリーに対する圧縮沈降速度に関する実験式を示し、沈降濃縮におけるスラリーの初期界面高、初期濃度および凝聚剤注入率の影響について述べた。本報では、凝聚剤注入率とともにスラリーの性状を大きく左右する系のPHの沈降濃縮における影響について検討を加えた。

2. 実験方法 実験はカオリイン懸濁液を濃縮処理して得られたスラリーおよび市内海水場の直接高通濃縮沈殿池から採取した実験汚泥に対して行った。50 l容器に濃度15000 ppmのカオリイン懸濁液と、硫酸アルミニウムと1500 ppmおよび2000 ppm注入し、所定のPHが得られるようにHClもししくはNaOH溶液を添加し、プロット形搅拌攪拌を行ってスラリーを生成した後、高さが100 cm、内径がそれを10 cmおよび3.5 cmの沈降管にスラリーを移し取て沈降実験を行った。実沈殿汚泥の場合濃度6000 ppmと23より1に水道水で希釈してPH調整を行つて以後、内径10 cmの沈降管を用いて沈降実験を行つた。

3. 実験結果と考察 図-1、2はカオリイン濃度1に対する硫酸アルミニウムの注入割合が0.1の場合のスラリーの沈降曲線と、図-3は硫酸アルミニウムの注入割合が1以上の実沈殿汚泥に対する沈降曲線と、それを系のPHをパラメーターとしてプロットしたものである。本実験における最高濃縮PHにおける6.1~7.2程度で、このPHにおける沈降曲線が最も上方に位置している。また、図から明かのように、系のPHが最高濃縮PHより低PH領域および高PH領域に移るにつれて、沈降曲線は下方に移行し、系のPHが正確沈降に影響していることを示している。図-1、2のカオリイン懸濁液の場合で、PHが4以下および10以上では粒子の凝聚状態がいちじるしく悪くなり、スラリーは沈降開始時より20~40分程度まで明確な界面を構成しない。

さらに、PHの影響を検討するために、沈降開始時より48時間経過後の界面高を最終沈降界面高H₀₀として、H₀₀とPHの関係をプロットすると図-4のようである。凝聚剤注入割合が0.1の場合、最高濃縮PHにおけるH₀₀に対するPH4およびPH10におけるH₀₀の比はそれを0.44および0.18で、注入割合が0.2の場合のそれらの値はそれを0.46および0.35で、高PH領域よりも低PH領域においてその影響がいちじるしく、また凝聚剤注入割合が小さいほど系のPHの影響が顕著に現われる。凝聚剤注入割合

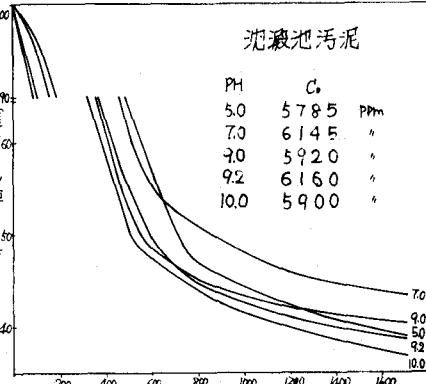


図-1 PHを変化させた場合の沈降曲線

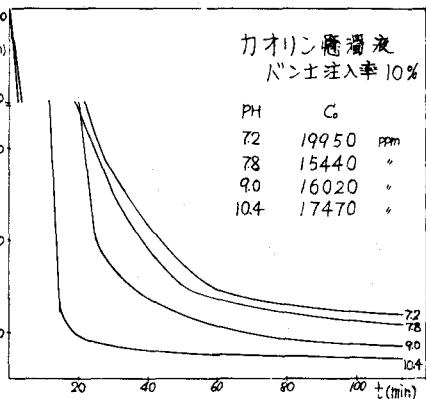


図-2 PHを変化させた場合の沈降曲線

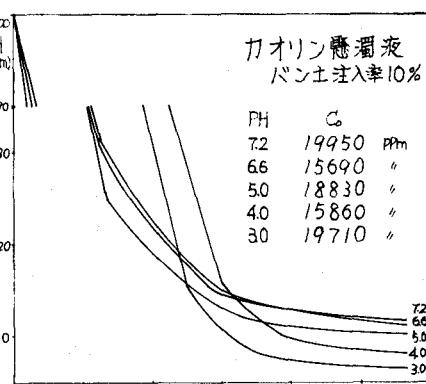


図-3 PHを変化させた場合の沈降曲線

が圧縮に大きな実現象汚泥では、上記の値における等しく 1 に近い値を示し、手の PH の影響はそれほど顕著ではない。

沈降濃縮におけるこのようなる系の PH の影響については次のよう考えられる。変形性よりもむしろ圧縮性に富む凝集スラリーの沈降濃縮過程は、図-5 に模式的に示すように、自重によるフロットの変形に伴なう外部圧縮率の減少過程と、フロット粒子自体の圧縮によって生じる内部圧縮率の減少過程がより、圧縮過程中においてはこの両過程が同時に進行する。また、フロット粒子が大きいほどその含水率が高いため、大粒径のフロット粒子と圧縮性に富む。最適凝聚 PH で生成されるフロット群は他の PH で生成されるフロット群よりも大きな粒度組成を有しており、この PH においてはフロット自体の内部圧縮の減少過程が沈降濃縮に大きく効いてくるものと考えられる。一方、PH が最適凝聚 PH より大きくなるにつれてより小さな粒径のフロットが生成され、その含水率も軽減されるので、内部圧縮の減少過程の全濃縮過程に占める割合が小さくなり、沈降曲線は沈降開始直後から PH の変化とともに下方へ平行するものと考えられる。また、48 時間沈降後の界面高 H₀₀ もフロット自体の含水率の変化に伴って大きく相違するものと考えられる。

次に、圧縮沈降速度と手の PH の関係について述べる。前報で示した圧縮沈降速度式、 $\log(H - H_0) = \log K + n \log t + 1.72 \times 10^{-4} \cdot 0.8$ にて H - H₀₀ との関係を両対数プロットにプロットすると、直線関係が得られるので、この直線の勾配から求めた n と PH の関係を描くと図-6 のようである。PH 5.5 ~ 6.5 までの値は大きく、PH がそれ以上も高価領域に移るにつれてその値は小さくなり、両対数プロットの直線の勾配は緩やかになる。これは次のようと考えられる。PH の変化に伴って、フロットの含水率が変化すると、沈降濃縮の推進力となるスラリーの自重も変化する。この 2 つの結果によつて図-6 に示すようなる結果が得られるものと考えられる。図-7 は両対数プロットの直線の切片から求めた定数 K と PH の関係を示したもので、指數の場合と同様の関係と示してある。ただし、凝聚剤注入割合が高い実現象汚泥では、あるいは K は PH によってほとんど変化せず、前述の結果とは逆の傾向を示している。

図-8 は、同様に両対数プロットにおいて直線関係が成立する上限の沈降時間 t_c と PH の関係を示したものである。PH の変化に伴う t_c の変化はさうづらしが大きく、両者の間に明瞭な関係は得られない。

4. あとがき。凝集スラリーの沈降濃縮における PH の影響について述べたが、今後、さらに検討を加えることとした。

引用文献：被稿学「凝集性汚泥の沈降濃縮に関する考察」第 1 回年講 II-295

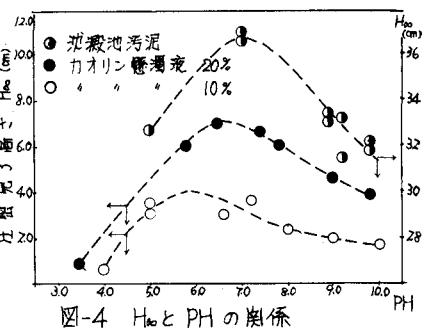


図-4 H₀₀ と PH の関係

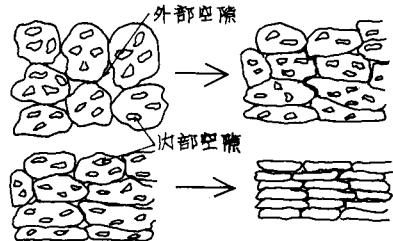


図-5 フロットの沈降濃縮過程の模式図

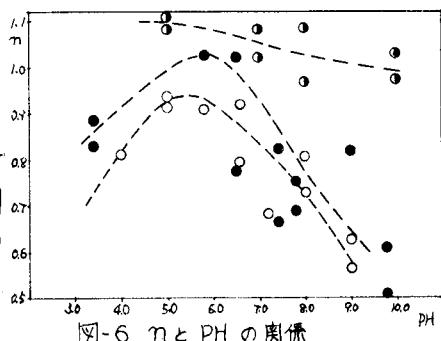


図-6 n と PH の関係

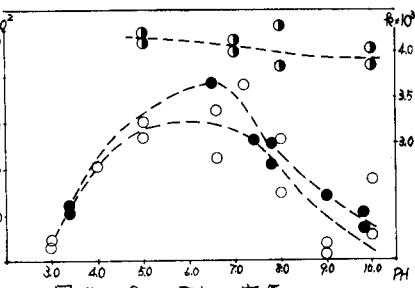


図-7 K と PH の関係

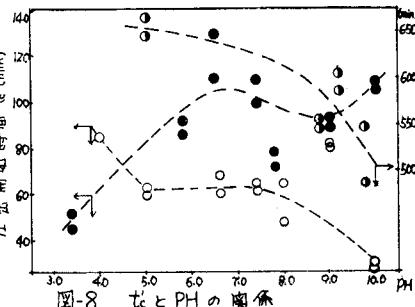


図-8 t_c と PH の関係