

# II-260 酸化処理における窒素の挙動について

岩手大学工学部 学生員  
岩手大学工学部 正会員  
川鉄鋼管工事

渡辺 昌洋  
桃井 清至  
日黒 卓

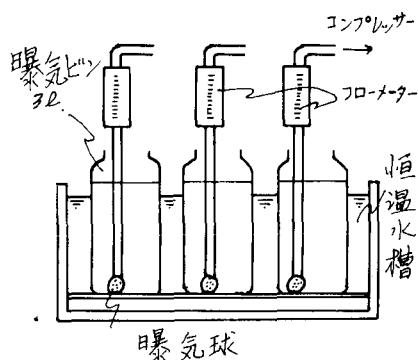
## 1.はじめに

し尿などの、アンモニア性窒素( $\text{NH}_4\text{-N}$ )を多量に含む排水の酸化処理では、流入水の窒素量と流出水の窒素量の收支に、アンバランスが観察される。硝化槽では、未硝化のまま、窒素が大気中へ飛散するものと思われるが、今回硝化作用の検討とともに、飛散する窒素量が、送気量、温度、滞留時間、投入アンモニア性窒素濃度にどのような影響を受けるのか、実験を主体に検討したのでここに報告します。

## 2. 実験装置および方法

実験は、図-1のような100l容量の恒温水槽に、3.5とのガラス広ロビンを入れ、コンプレッサーを使い、フローメーターを通して、適当量送気した。試料として、スキムミルクを溶解させた人工下水に、アンモニア性窒素源として、硫酸アンモニウム $[(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4]$ を溶かして使用した。実験は1回投入の半連續法として、今回は反応温度を35°Cと一定とし、BOD-5S負荷(0.05, 0.1, 0.2 kg/kg SS日)、投入アンモニア性窒素濃度(200, 2000, 6000 ppm)、送気量(0.4, 1.0, 2.0 l/分)、MLSS濃度(2000, 6000 ppm)とし、それ組合せて、処理水の  $\text{NH}_4\text{-N}$ ,  $\text{NO}_2\text{-N}$ ,  $\text{NO}_3\text{-N}$ , COD pH を測定し検討した。滞留時間は2.5日～20日とした。

図-1 実験装置



## 3. 実験結果および考察

図-2, 3, 4は投入  $\text{NH}_4\text{-N}$  濃度 200 ppm とし、送気量を、0.4, 1.0, 2.0 l/分とした時のBOD-5S負荷と処理水の各値の関係である。図-2の送気量 0.4 l/分の場合、負荷が小さくなるに従って、 $\text{NH}_4\text{-N}$  は減少し、 $\text{NO}_3\text{-N}$  は増加していく。 $\text{COD}$  は 10 ~ 20 ppm,  $\text{pH}$  は 5 ~ 6 である。図-3の送気量 1.0 l/分の場合、 $\text{NH}_4\text{-N}$ ,  $\text{NO}_3\text{-N}$ ,  $\text{pH}$  は、送気量 0.4 l/分と同じ傾向にあり、 $\text{COD}$  は 20 ~ 30 ppm と 10 ppm ほど高くなっている。図-4は、送気量 2.0 l/分の場合であるが、 $\text{NH}_4\text{-N}$ ,  $\text{NO}_3\text{-N}$

$\text{N}$  は、送気量 0.4, 1.0 - 2 l/分と同じ傾向にあるが、 $\text{COD}$  が 60 - ppm 前後と、きわめて高くなっているのが注目される。 $\text{pH}$  は、6 ~ 7 である。これら 2, 3, 4 の図より負荷が小さい方が、硝化反応がより進むことがわかる。

図-2.

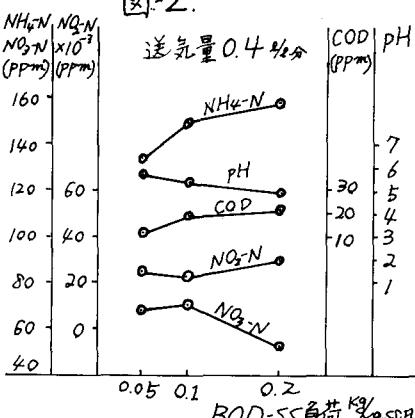


図-3.

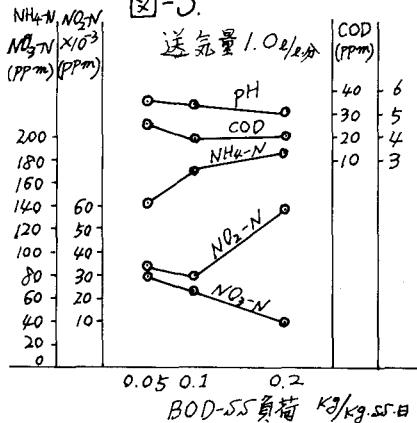


図-5は、BOD-SS負荷0.05、投入NH<sub>4</sub>-N濃度、2000 ppmとした時の送気量と処理水の各値の関係である。送気量が増えるにつれて、NH<sub>4</sub>-Nは減少し、NO<sub>3</sub>-Nは増加しており、硝化はより進むことがわかる。しかし送気量の増加にともない、CODが著しく増加することが注目される。これは、過曝気のために、フローフが破壊され、浮遊するためと思われる。

図-6は投入NH<sub>4</sub>-N濃度2000 ppm、送気量2 l/l・分の時の、BOD-SS負荷と各値の関係であるが、負荷が小さくなるにつれて、NH<sub>4</sub>-Nは減少し、NO<sub>3</sub>-Nは増加しており、図-2,3,4の投入NH<sub>4</sub>-N濃度が200 ppmの時と同じように負荷の減少にともなって、硝化は進む傾向にあることがわかる。CODは送気量が2.0 l/l・分となりたために60~70 ppmとやはり高い値を示している。

図-7は、硝化槽中の投入アンモニア性窒素の飛散率を示したものである。BOD-SS負荷0.05、送気量2.0 l/l・分。投入NH<sub>4</sub>-N濃度が2000 ppmの時は、飛散率35%だが、2000 ppmだと73%、6000 ppmだと87%と、2000 ppm以上になると70%前後、大気中に飛んでいることがわかる。

図-8は、前の図と同じ条件で、投入NH<sub>4</sub>-Nのうち、どれ程硝化してしまいかを示した、硝化率の図であるが、投入NH<sub>4</sub>-N濃度が、2000 ppmの時は、70%位、2000 ppm共と、4%程度、6000-

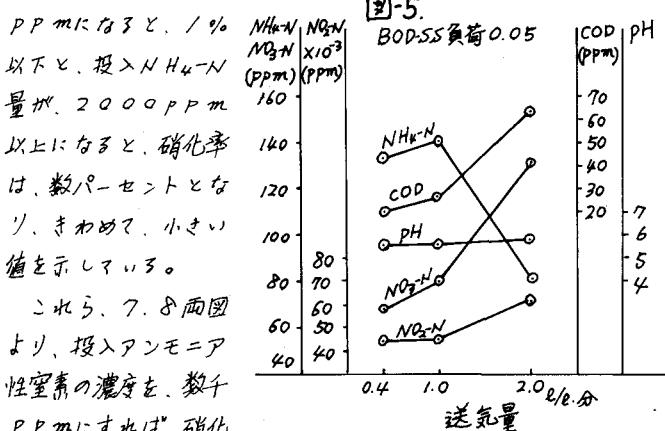


図-5.

BOD-SS負荷0.05

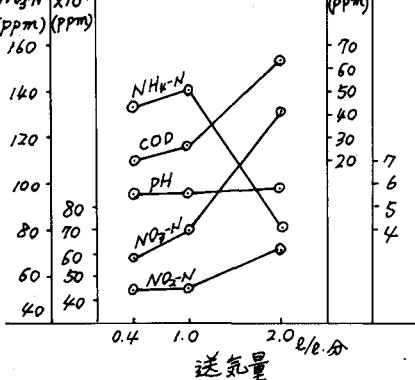


図-4.

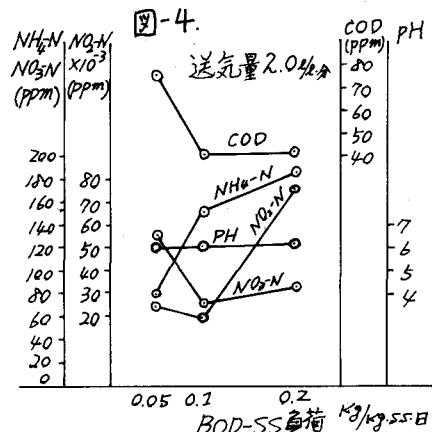


図-6.

送気量2 l/l・分  
NH<sub>4</sub>-N投げ量2000 ppm

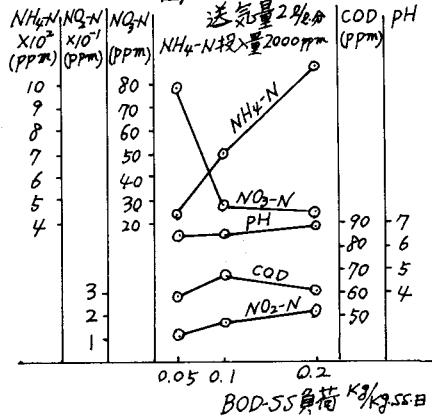


図-7.

$$\text{図-7. } \frac{\text{投入NH}_4\text{-N} - (\text{残留NH}_4\text{-N})}{\text{投入NH}_4\text{-N}} \times 100\% = \frac{\text{投入NH}_4\text{-N} - (\text{NO}_2\text{-N} + \text{NO}_3\text{-N})}{\text{投入NH}_4\text{-N}} \times 100\%$$

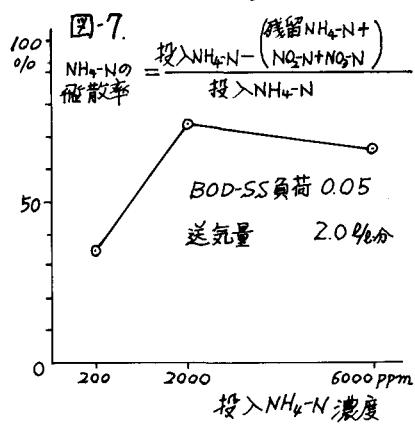
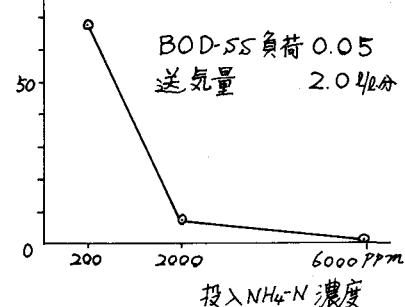


図-8.

$$\text{図-8. 硝化率} = \frac{\text{処理水}(\text{NO}_2\text{-N} + \text{NO}_3\text{-N})}{\text{投入NH}_4\text{-N}} \times 100\%$$



これら、7. 8両図より、投入アンモニア性窒素の濃度を、数千 ppmにすれば、硝化作用が、進むそれに、アンモニア性窒素を、未硝化のまま、アンモニアとして、大気中に飛散せることができるようと思われる。

今後、更に、温度、pH、MLSS濃度などの影響の検討が必要なので、継続研究します。