

広島工大 正員 菅田 理  
神戸大学 夕 面村 昭  
川崎製鉄(株) 白神義則

1 まえがき 摩擦接合の高カボルト搭付によつて生ずる孔周辺応力は、継手の疲労強度を検討するうえで最も重要な要素の一つである。ボルト軸力と継手に載荷される荷重によつて発生する孔周辺応力を、継手の疲労強度に与える影響については、一部報告した。本報はそれをさらに延長して、大型鋼部材接合部のコンパクト化を目的とする太径ボルト摩擦接合の場合を対象に、その疲労設計のための資料を得ようとすものである。

2 供試体 供試体の形状、寸法を図-1に示す。A供試体はボルト孔径( $32.5 \sim 40\text{ mm}$ )が孔周辺応力分布に及ぼす影響を、また、B供試体は実用状態に近い継手の孔周辺の応力分布状態をみるためのものである。供試体の鋼板はA、BともSS41、SM50、HT80である。表-1に使用した鋼板およびボルトの機械的性質を示す。

3 試験要領 ボルト軸力は、A供試体には現行示方書の軸力算定式から求めた $44\text{ t}$ 、ナット回転法を想定して耐力点に対応する $50\text{ t}$ の2種類で、B供試体には $46\text{ t}$ を導入し、両供試体ともに座金周辺たる $0^\circ$ の角度で計12枚のロゼットゲージを貼付け、軸力導入時、および各荷重ごとに孔周辺ひずみを測定した。

4 試験結果と考察 図-2、3はそれぞれA、B供試体のひずみ測定結果から得た主応力を図示したものである。これより、A供試体の場合、孔周辺応力は継手部の密合側側で大きく、反対側で小なり非対称分布となる。同一荷重時にに対する各対応位置での応力値は、孔径の増加にしたがつて上昇する傾向を示し、疲労強度に対して不利となることが推定される。一方軸力差によるその傾向は、孔径 $37.5\text{ mm}$ では軸力 $45\text{ t}$ を導入した継手が小さくなれる。これより孔径がある程度大きくなつても軸力の大きい場合の方がすばり荷重の場合と同様に疲労強度の面でも有利と考えられる。前報において、普通径ボルトを使用した比較的薄い板厚互有する継手について同様の試験を行ない孔周辺応力を求めた。これによると軸力導入時におりても鋼板降伏点の $1/2$ 程度の応力が孔周辺に発生し、かなり低い荷重領域から鋼板の降伏現象がみられ、孔周辺応力が継手の疲労強度に大きく影響を及ぼすことを示した。これに対して、厚板、太径ボルトを用いた上記荷重の場合、標準孔径 $32.5\text{ mm}$ の最大応力は鋼板降伏点節の約 $50\%$ 程度となり、疲労強度に対する影響は普通径ボルトの場合ほどではないと考えられる。

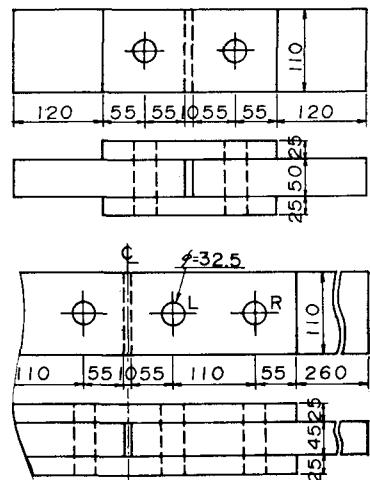


図-1 供試体

表-1 鋼板下のボルトの機械的性質

ボルト孔φ	厚さt <sub>0.5</sub> 板厚(mm)	降伏点 (Kg/mm <sup>2</sup> )	引張強度 (Kg/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)
SS41	25	27	45	29
	50	26	41	37
SM50	25	37	55	26
	45	35	54	33
HT80	25	83	88	22
	45	85	90	20
F10T	30	104.5	111.2	62.4

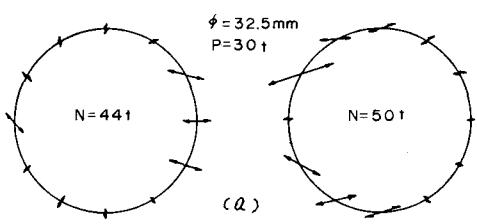


図-2 A供試体応力分布図

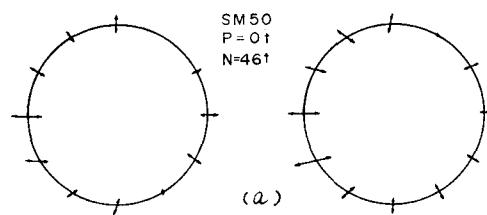
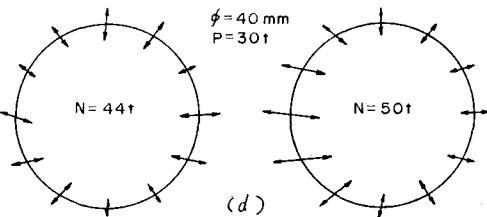
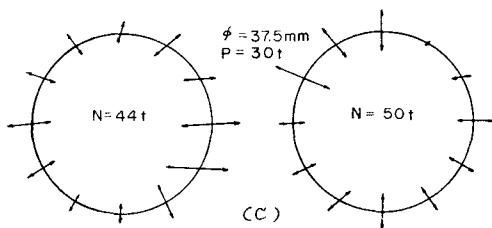
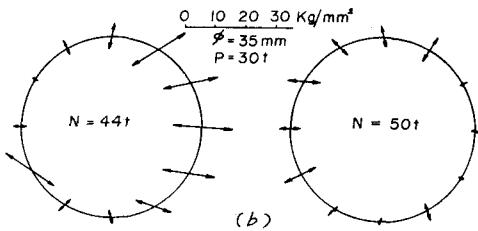
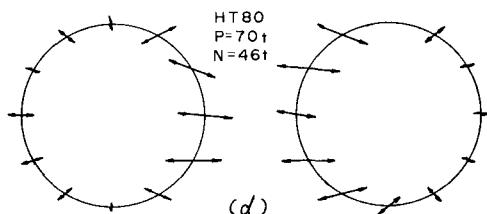
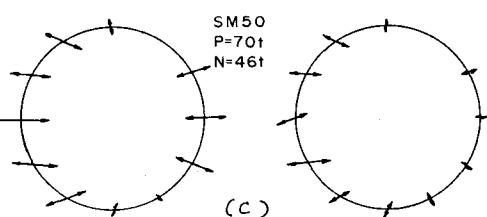
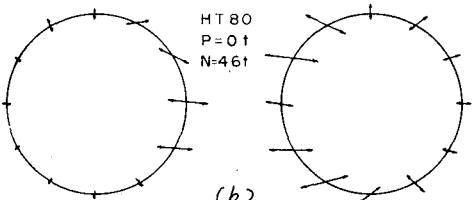


図-3 B供試体応力分布図



次にB供試体についてみると、各測点での応力値は、SM50、およびHT80鋼板継手とともに低荷重域において鋼板降伏点より充分小さく、座金直下付近で、あるいは孔周辺表面でも節を上回ることがないと考えられる。しかしながら荷重70t付近で、応力値の最大は、鋼板SM50の場合には節の約60%程度に達する。したがって節附近の応力が測点より孔中心に寄つたところで発生しているものと予想される。一般に荷重増加に伴なう孔周辺応力増加が、ボルト位置LとRとの間にL側が大きく、また両ボルト孔とも突合せ側で大きくなるのは添付板の軸方向応力分布状態によつて理解される。しかしながら、HT80を使用した継手の場合、突合せボルト位置(∠)の分布形状はSM50継手、あるいはA供試体の場合と異なる傾向を示す。これはP=0tにおける応力分布図にみられるように継手の初期状態、すなわち座金鋼板との接觸状態、孔とボルトとの偏り、および板の初期変形などによる影響と考えられる。このようなく継手の初期状態の相違は、各々の継手によって固有のものであり、荷重の増加によつてもほぼ受け継がれ、これらの影響は疲労強度回数の変動などへ現われることが予想される。

5 あとがき 本報告は、実験困難な厚板・太径ボルトの大形継手について資料を得るために、小型供試体について孔周辺応力を求め、ボルト軸力が継手の疲労性状に与える影響を推定したものである。上述したように、太径ボルトを使用して継手では、孔径の増大は疲労強度の低下につながることが予想され、普通径ボルトを使用して比較的薄い鋼板を有する継手の疲労性状と異なる結果が予想される。また今後、大型鋼構造物にさらに多く使用が予想される鋼板HT80を用いた継手の応力測定結果から、その最大値は、すべり荷重における荷重70tに対する純断面応力と大略同じとなる。されば、導入軸力によって発生する局部応力が継手の疲労強度に与える影響は少ないと予想される。

参考文献 ① 西村他：摩擦接合の疲労強度について、土木学会第30回学術講演会概要集、pp. 559～560、1975。 ② 西村他：過大次直有する摩擦接合の力学的性状について、土木学会第26回学術講演会概要集、pp. 655～658、1978。