

吳工業高等専門学校 正員 竹村 和夫

1 阿部 康徳

2 西谷 康雄

1. まえがき

従来、粗骨材の最大寸法を大きくすると所要の品質のコンクリートを得る上で有利とされていながら、コンクリートの強度が最も高くなる最大寸法があるという報告もある。また、著者らの実験結果では最大寸法が40mmになるとコンクリート強度が低下するとデータを得た。この一因は粗骨材の大粒部の下部へよりブリージングの影響ではないかと考えられるのでその影響について実験的に検討を行った。

2. 実験の概要

セメントは普通ポルトランドセメント($\varphi = 3.17$, $D_{28} = 424 \text{ kg}/\text{m}^3$)および一部超早強ポルトランドセメント($\varphi = 3.12$, $D_{28} = 473 \text{ kg}/\text{m}^3$)を用いた。細骨材は広島県太田川産の川砂($FM = 2.69$), 粗骨材は最大寸法を10, 20, 30および40mmとし、吳市阿町産の碎石および高知県に庭川産の川砂利を、それぞれの最大寸法について標準粒度範囲のほぼ中間に沿うるよう粒度調整を行って使用した。粗骨材の実積率および粗粒率を表-1に示す。

コンクリートの配合は、粗骨材の最大寸法10~40mmに対して、主として、(A)単位セメント量300kgの一定でコンクリートの目標スランプを5cmおよび17cmの2種としたものを用いたほか、(B)単位セメント量(300kg)および単位水量(180kg)を一定として配合、(C)単位セメント量と単位水量をかえ水セメント比を60%の一定とし、目標スランプを5cmとしたものを使用した。

強制練りミキサを用いてコンクリートを練りませ、スランプおよび空気量を測定し、配合(A)のコンクリートについてはブリージング試験を行うとともに、口 $15 \times 15 \times 160 \text{ cm}$ の角柱の成形ができる不製型わくに継打ち方法でコンクリートを10kg入れ、中 16 mm の突き棒で各 25 回突き固め成形し、翌々日脱型した。材令7日まで溼潤養生を行い、材令7日で図-1に示すように、H, M, Lの3個に切断し、口 $15 \times 15 \times 53 \text{ cm}$ の標準曲げ供試体を作成し、以後材令28日まで $21^\circ\text{C} \pm 1^\circ\text{deg}$ の水中で養生を行い、曲げ強度、折返圧縮強度などを調べた。なお、角柱供試体数は各配合について2本とした。また、配合(A)の一組と(B)および(C)のコンクリートについて、練りさせ後スランプ試験を行い、30, 20および10mmの大型細孔ろ過器ウェットスクリーニングを行い、ウェットスクリーニングを行わないものとともに中 $15 \times 30 \text{ cm}$ の型わくに2kgに分け入れ、棒状振動機を用いて継固め成形し、翌日脱型し、材令28日まで $21^\circ\text{C} \pm 1^\circ\text{deg}$ の水中で養生を行い、供試体重量、動弾性係数、圧縮強度を調べた。

3. 実験結果とその考察

本実験結果を図-2~図-6に示す。図-2のように、スランプを一定に保つとコンクリートの水量は粗骨材の最大寸法とともに減少するが30~40mmの間では減少割合が小さくなる傾向がある。これらの傾向はコンクリートの目標スランプの相違、使用セメントの種類による大差はない。これは、最大寸法が大きくなると粗骨材率が低くなりされることも含めて骨材の比表面積が減少するためといえる。ブリージング終ア時の率を示した図-3の結果にみられるように、スランプ一定のコンクリートでは最大寸法の増加とともにブリージングは減少する傾向にある。これは図-2のように水量が減少することが一因といえますが、普通セメントを用いた場合、30~40mm

表-1 粗骨材の実積率と粗粒率

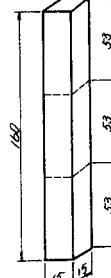
最大寸法 (mm)	10	20	30	40
実積率(%)	川砂利 61.2 碎石 56.5	66.1 59.9	66.5 61.1	67.9 61.8
粗粒率	川砂利 0.02 碎石 0.00	0.62 0.62	2.18 2.18	7.29 7.25

図-1 角柱供試体

打ち込み方向



↓



での減水割合が大きく、図-2の水量の減水割合とは逆の傾向にありコンクリートの余剰水の一部が粗骨材の入粒部の下部にたまるためにはいかと考えられる。したがって、保水性のよい超早強セメントを用いた場合にはブリージングは半減している。

最大寸法と円柱供試体の圧縮強度を示した図-4のように、最大寸法10~20mmで、セメント量一定でしかも水量を一定(7%一定)とした場合には、最大寸法が大きくなるとコンクリートのスランプが増大するため圧縮強度は低下している。逆に割合

は最大寸法が大きくなるほど大きくなる傾向がある。一定のスランプが得られることでセメント量をかえ水セメント比を一定にすると、最大寸法が大きくなるとセメント量が減らすためやはり圧縮強度は低下する。セメント量一定で水量をかえスランプを一定にすると最大寸法30mmでは強度は増加し、増加割合はスランプの小さなものが大きくなっている。しかし、超早強セメントの場合を除き、40mmでは強度が低下する傾向があり、図-2の水量の減水することと相反する結果となっている。これは10mm以下でウェットスクリーニングを行うといずれも強度は増加する(図-5)。これは粗骨材の一部が除かれることによる実質のセメント量が大きくなることが一因であるが、元の配合に対する増加割合は

配合によって異なり、水量の多いものやブリージングの大きい場合が増加割合が大きくなっている。

図-1の角柱供試体の上中下の曲げ強度は図-6のようないずれも上部が弱くなる傾向があり、骨材(特に粗骨材の大粒部)とベーストとの付着力が弱くなるためと考えられ、ブリージングの少ない超早強セメントの場合には最大寸法が40mmになっても強度低下がほとんどなく、写真-1に示すように、破断面の上下両面に骨材が付着していながら、目標スランプ17cmの川砂利コンクリートでは粗骨材はほとんど上面に付着しており、下面の付着力が上面より弱いことを示している。

図-2 最大寸法と単位水量

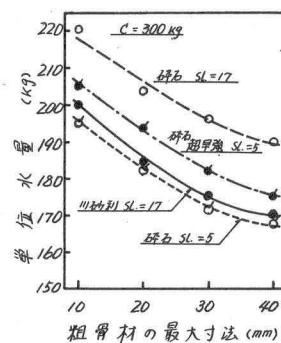


図-3 最大寸法とブリージング

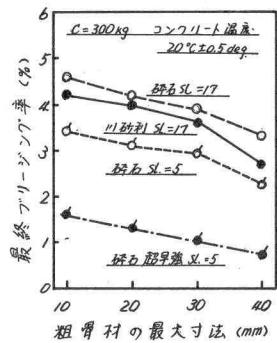


図-4 最大寸法と圧縮強度

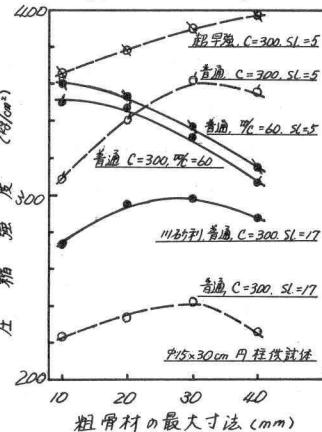


図-5 ウェットスクリーニングを行った場合の圧縮強度

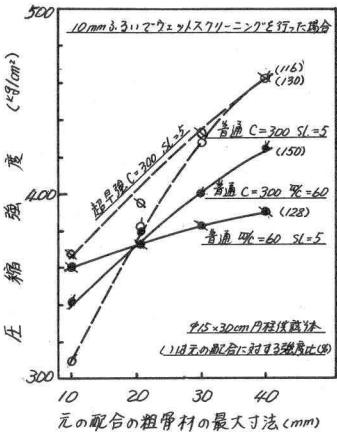


図-6 角柱供試体の曲げ強度の比較

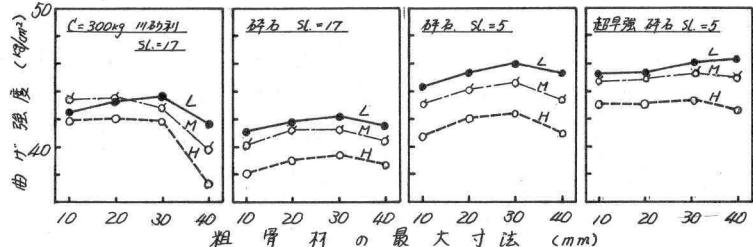
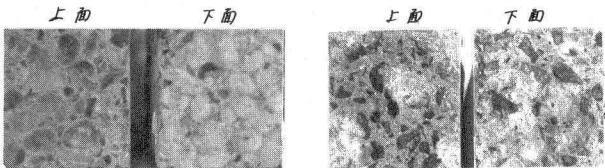


写真-1 角柱供試体の破断面の一例



川砂利 普通セメント、スランプ17cm

破石、超早強セメント、スランプ5cm