

岩手大学 工学部 石田 宏

## 1. まえがき

硬化したコンクリートの耐久性に関する研究は重要な研究項目の一つとなつてゐる。特に寒冷地においては冬期の凍結融解作用によつてコンクリートが凍害をうけるのであるがこれに関する多くの研究報告がある。すなはち、野外におけるコンクリート構造物の凍害をはじめとして、実験室内における凍結融解試験等広範囲にわたつてゐる。凍結融解に対する耐久性は材料の品質、配合、施工方法の良否のほかに、コンクリートがおかれ環境に大きく影響をうけることが野外の調査結果によつて明らかにされてゐる。すなはち気象条件、曝露条件、季温日数によつて凍害をうける程度に大きい差がある。また、コンクリートの吸水量と表面水との和であらわされる含水量の影響をうけるとともに、凍結融解サイクルの繰返、温度差、温度変化の繰返によつても影響をうける。したがつて、今度の試験は同一凍結融解サイクルでも構造物のおかれ環境によつて凍結融解に対する耐久性がどのように変化するかを検討することとした。本試験では構造物のおかれ環境を橋りよう上部の2種類露出しているものを空気中にあるものとい、さらに入れこむコンクリートが水で飽和しているものと不飽和のもの、乾燥状態にあるものとあつた、次に、橋りよう下部、水路構造物のごく水中にある場合と、基礎、土留壁等地中にある場合について検討した。また、実際造られる構造物について考えてみると寒冷地においては室内実験のごく標準養生できる場合は稀であり、特に冬期にさしかかる場合は気温が低いため強度の発現が標準養生されたものより小さばかりでなく、養生するにしても初期凍害をうけない強度になると保溫養生を行わねない場合が多い。このよゐな場合は特に凍結融解に対する抵抗性が減少するこゝが考へられ、過去の施工例をみるとこのうち施工条件が悪いため凍害をうけた例が多數あることを事実である。本試験の場合はこの点も若しく試験した。

## 2. 試験方法と配合

空気中にあるものは供試体作成後28日間水中養生し十分脱水させたものを飽和度100%とした。つきで一定量(25g)まで乾燥したものと飽和度0%とし乾燥状態にあるものとした。飽和度50%の場合には全容水量の50%を脱水せしめてある。所用の脱水量はつたる供試体表面からの気泡をふせじようにして水分が供試体の全部にゆきわたるよう一定時間放置してから凍結融解試験を行つた。水中にある場合は容器に水を入れ、これに供試体を入れた。地中にある場合は容器に砂を入れ、これに供試体を入れた。温砂中では容器に砂を入れ、これに供試体を入れた。水中では容器に水を入れ、これに供試体を入れた。凍結融解中の水分の変化をみせしめるビニールにて密着させて容器に砂を入れ、これに供試体をつめこんだ。

図一 動弾性係数の変化率

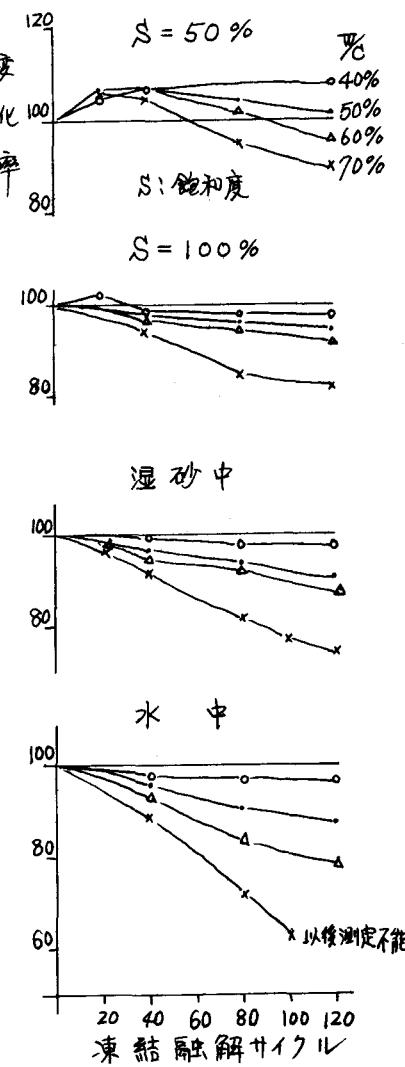


表-1はコニクリートの配合ならびに強度を示したものである。

### 3、試験結果と考察

粗骨材 最大寸法 (mm)	スランプ の範囲 (cm)	セメント 比 (%)	粗骨材 率M/A (%)	単位量 ( $\text{kg}/\text{m}^3$ )				$\sqrt{\text{f}_{\text{c}}}$ $\text{kg}/\text{cm}^2$	記事
				セメント C	水 W	粗骨材 S	粗骨材 G		
20	7.5±1	40	46.6	468	187	747	895	410	粗骨材 比率25.2 吸水量48
20	7.5±1	50	45.6	315	187	747	925	290	粗骨材 比率25.6 吸水量49
20	7.5±1	60	45.6	312	187	805	953	210	粗骨材 比率25.6 吸水量49
20	7.5±1	70	45.6	267	187	820	973	145	

ると動弾性係数の測定が不能となつた。内部を調べてみると粗骨

材とモルタル部分とのはく離が著しく一部不食骨材と見られるも

のクラックが発生していった。湿砂中においては表面に多数のク

ラックが発生して隅角部が破損したものが多かつた。飽和度10

0%の場合もクラックが多数発生して、これが隅角部の破損は湿砂

中のものより小さかつた。 $W/C = 60\%$  の場合は水中、湿砂中とも

ヘアクラックの発生があつた。その他は外見上の劣化は認められなかつたが動弾性係数の低下があつた。不飽和の場合も  $W/C = 40\%$

では動弾性係数が増加し劣化はみとめられないが、 $W/C = 50\%$

以上の場合は凍結融解サイクルの初期にありて動弾性係数は大

きくなるがサイクルの増加とともに動弾性係数は小さくなり劣化

が進行していりる。不飽和の場合には空隙があり凍結時に水の移動が容易であると考えられるにもかかわらず劣化が進行していりる。ここでコニクリート内の水分を容易に移動できる水分と

移動を拘束された水分に分けて考えてみる。不飽和の場合にはコニ

クリートの内部圧力の原因となる吸水量がすくないなど、および

凍結時には十分の空隙への水分の移動が容易であるため凍害に与

える影響がすくない。この水分はサイクルの増加とともにコニクリートの水硬を助長するものと考えられ凍結融解サイクルの初期

における強度の増加に寄与するものと考えられる。まことに、移動を拘束された水分はそれ自身コニクリートの水硬を

助長するが移動を拘束されていけるためコニクリートの内部組織は圧力を及ぼし劣化の原因となる。飽和した場合

はコニクリート内の空隙が水で満たされているため、移動を拘束されていける水分の含有量が多いので劣化が著しいと考えられる。したがつて、コニクリートの凍害は移動を拘束された水分の含有量の多い場合に著しいなどが

考えられる。このような場合A-E割によつてエントレーンドエアを混入すると内部圧力の緩和に有効となる。

移動を拘束された水分の含有量の多少がコニクリートの内部組織に与える圧力の大小とせつてあらわれるようにならざるため陽圧量のすくない密実で強度の大モリコニクリートにする必要がある。このためには単位水量のすくね

いセメント比の小さいものとしなければならぬ。A-E割を用いた場合は単位水量が減らすため、この点からも

有利となる。冬期にかかる場合はセメント比が小さい場合でも強度の発現がおそれられ凍害をうけやすくなるので単位水量をすくねくする目的から減水剤の使用が有効と考えられる。セメント比が大きい場合はA-E

割と減水剤の併用がうまくA-E割によるコニクリートの内部圧力の緩和のほかに、内部圧力の原因となる多孔質である水量の大きさにコニクリートはならないようにする必要がある。図-2はコニクリートの含水状態と凍結融解によるコニクリートの動弾性係数の変化を示したものであり、セメント比が大きい場合と小さい場合の劣化の状態を示したものである。コニクリート内の空隙の量形狀、大きさによる水量の性質は肉眼で認められ難いが、これを詳細に検討する必要がある。

表-1 コニクリートの配合

図-2 含水状態と動弾性係数の変化率

