

名古屋工業大学

正会員

吉田弥智

名古屋高速道路公社 計算課 正会員 ○加藤三樹夫

セメント(株) 技術課 正会員 石田誠

1. まえがき

本実験は、名古屋高速道路における軽量コンクリート床版の施工性に関する基礎的研究をしたものである。軽量コンクリートを使用するにあたり、施工性においても軽量であることに起因する諸問題が多い。今回この実験の前段階として、造粒型(ニチライト、ライオナイト) 非造粒型(ナサライト、アソナライト)を使用し、かなり詳細な圧縮強度、(逆)静弾性係数、直接せん断強度の測定を行いつつ中で、最も一般的な造粒、非造粒を1種ずつ選んで、施工性、振動時間と強度との調べた。

2. 実験計画

I. モデル床版

モデル床版型状を、右図に示す。実験は、コンクリート切斷を行うため鉄筋の代りに、端代ビニール管(Φ16)を使用する。

II. 打設方法

ポンプ打設については、当公社において昭和48年3月に、ポンプ機種PTF-50TP ピストン型の実験を行い、スランプ1.5cm、圧送高さ約20m、延長約100mの条件から圧送能力は、表示能力の50%以下の結果が得られたため下記の方法にて。(軽量コンクリート打設試験委託報告書)。打設方法は、当公社の現場状況を想定したものであり、レディミクストコンクリートを傾洞型スラブアシテータートラックにより40分の運搬時間を見た。クレーン車によりグランドトッパを高く約1m吊り下げて車に流れ打設を行った。

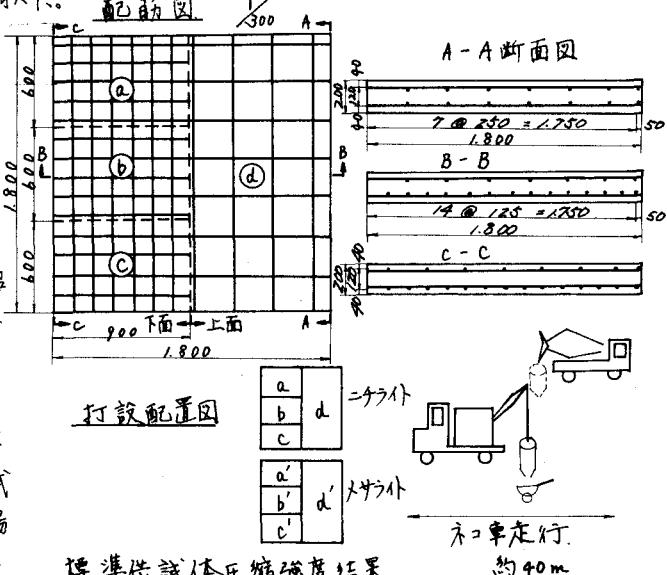
3. 実験結果及び考察

I. ワーカビリティー

スランプ7~10cmの範囲であれば、コンパクティビティ、フィニッシュビリティー等のものが得られる。6cm位になるとアシテータートラックのシートを流れなくなる。

II. 空気量

測定方法は、重量方法(JIS A 1116) 空気室圧力方法(JIS A 1128) 容積方法(JIS A 1118)の3種類で測定したが、重量方法と容積方法とは、殆んど同値を示す予備実験の結果を得たため、簡易的である。人工軽量骨材であることも考慮し、重量方法を測定結果とした。空気量については、3.0~4.5%位が適当と思われる。名古屋地区の場合凍結融解による耐久性を考慮する必要があまりない。軽量コンクリートの場合、特に気泡が多く出易く、それによる中性化、耐久性が減少すること、土木用軽量コンクリートは、スランプも小さく振動締め固めを良くす



標準供試体圧縮強度結果 約40m

フレッシュコンクリートの荷卸し地点における測定

コンクリート配合	スランプ	空気量	単位容積重量	コンクリート温度	外気温	28日圧縮強度
	mm	%	t/m ³	°C	°C	Mpa
トナライト Φ6x350 ボリスN65L	7.0	3.2	1.638	11.5	8.5	368 sl = 7.0cm
ニチライト Φ6x350 ボリス7.08	6.0	3.3	1.650	11.0	9.0	371 sl = 6.0cm

るため5~6%の空気量を混入しても最終的には、3~4%位に安定してしまった結果が得られた。

III. 振動時間

振動方法は、棒状振動機(JIS A8610.BM745)を使用した。
・投入間隔30cm、投入角度70°で行った。

i) コンクリートの表面仕上り状態からの判断

目測によれば、非造粒においては、約10秒、造粒型においては、7秒位が良いと思われる。

ii) コンクリートの切削面からの判断

aとa'では、約3倍もの振動時間を要しているため差が明確に現われているが、bとb'では、ほぼ同じ時間であるにもかかわらずb'の方が浮遊分離が大きい。相対的に判断して非造粒は、造粒よりも浮遊いくい。これらは、骨材の形状の違いによるものであろう。b'程度の分離であればコンクリートの均一性状(美観性)からは、問題ないと思われる。しかし7~10秒では、切削面ピンホールが、やや多目を感じを受ける。ほぼ完全に抜こうとしたが、aの30秒位で殆んどピンホールが抜けているが、切削面判断として、造粒型7秒程度、非造粒10秒程度に押えるのが良さうである。高強度(ランプ8cm以上)軽量コンクリートの振動時間は、関門橋の施工工事報告では、造粒型で5秒程度となっていたり、今回の実験ではほぼ確かめられたが、標準示方書216条(3)の解説30秒標準は、少々大きな値であろう。なお繰り固めに於いて注意すべき点は、振動機をゆっくり注意して抜かないければいけない。早く抜き取って骨材が不均一になっている所が見られた。これは、振動によく振動機に集中してしまって早く抜き取ることによく、その骨材が振動機に跡に寄り、たために、不均一になるのである。

IV. モデル床版に打ち込まれたコンクリートから切り取ったコア強度

i) コア採取材を26日目に抜き取り、すぐに標準水中養生中48時間静置。材令28日イオウキャビングを施して圧縮破壊を行なった。コア強度の結果は、表の通りである。標準供試体よりもコア強度の方が約5%程度大きくなつた。これから初期養生を充分行なえば標準供試体と同等以上の強度が外気温(5~10°C)の冬期に於いても充分確保出来ることが判った。

ii) 造粒型については、振動時間10秒の時最高強度となる。60秒の時は、最小強度であつた。このため、造粒型は、振動のかげすぎは、あまり良い結果をもたらさないため、振動10秒位が最適繰り固め時間と思われる。

iii) 非造粒については、逆の結果が得られた。振動時間30秒の時は、398kg/cm²も出ており肉眼でも明確に骨材の分離が判、これも悪影響ではない。10秒よりも15~30秒の範囲が($sl=7.0$)適當であると思われるが、目標スランプ8cmにおける土又cmのバラツキは、考慮しなければならない。 $sl=10$ cmとすれば30秒での強度に影響する程の低下が考えられるので15秒前後で施工するのが良いと思われる。10秒と30秒の場合の強度差が10kg/cm²程度しかしないことからも言えよう。

iv) 最終結果の総合的角度判断

f. 振動時間 投入角度 投入間隔

非造粒型 13~14秒 70° 30cm

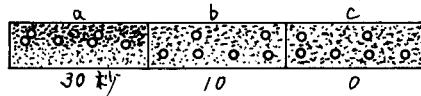
造粒型 8~9秒 70° 30cm

なお 高強度軽量コンクリート($\rho_{ck} 300 \text{ kg/m}^3$ 以上)ではない場合、30~60秒位の振動繰り固め時間を要した方がより強固なコンクリート部材が得られるかも知れないため、今後の研究課題としていい。

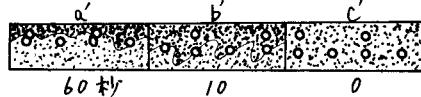
f. $\rho_{ck} 300 \sim 350 \text{ kg/m}^3$ $sl = 7.5 \sim 9.5 \text{ cm}$ air 3.5~4.5%

切削面図

ナット



ニット



コア強度の結果

ニット (造粒型)			ナット (非造粒型)		
振動時間	圧縮強度	平均標準強度	振動時間	圧縮強度	平均標準強度
60	332	359	30	349	398
	343			378	
	343			371	
10	331	388	10	350	390
	387			365	
	380			358	
0	354	372	0	331	362
	370			329	
	330			340	

ニット平均標準強度は、 $sl = 7.0$ に換算した強度