

京都大学工学部 正員 吉川和弘
 京都大学工学部 正員 岡田憲夫
 京都大学工学部○学生員 大内忠臣

1.はじめに

最近の水不足問題に対応する1方法として、流域の水ゾーンでの取水・排水はすべて本川を対象として行なう。需要特性および水系の流域に着目するとともに、1水系流域全体として望ましい水利用形態を把握する必要があると考へたの償還額と維持管理費の統合を考え、これを最大とする。

問題をとりあげ、数理計画モデルとして定式化することを、3. モデルの定式化

このモデルを兵庫県加古川水系に適用して実証的な分析を試みたものである。

2. モデル化における前提

本研究では次の二つの点に留意して水配分問題のモデル化を行なった。

①財政負担の軽減あるいは施設の大規模化による経済効率性などの面から考えて、市町村という行政区域を越えて D_i, d_i 、新規需要量 D_i 上水、 d_i 工業用水を水道事業の広域化が必要である。このほか行政区域ごとに河川流量 B_i, Q_i の BOD 値は無関係に発達した都市化に対応するためにも、また共同 A_i, Q_i のうち取水でききり流量 T_i 、下水処理量 b_i 、取水地点での水質基準値が有効であるといえる。

②公共水域の水質保全および水の高度利用(使用水の再利用)の目的から3次処理の導入を図る必要があると考へられる。

以上のようすは視点からモデル化を行なつたが、その際 b_{i+1}, Q_{i+1} の BOD 値 b_2, T_2 、下水処理水の BOD 値 b_3, T_3 を定めた主要前提条件を列挙する。

①対象地域の1水系流域をその水系の本川に沿って直列 K 個のゾーンに分割するとき、これらを上流から順に (ゾーンについて) S_i 取水施設 C_i 上水道淨水場 G_i 工業用水道淨水場 G_i 、3次処理場

②各ゾーンにおいては、原則としてそのゾーンを対象として I_{i1}, I_{i2} ゾーン間送水管網 I_{i1} 上水道、 I_{i2} 工業用水道取水施設、淨水場、下水処理場および3次処理場を1か所に集中的に建設し、さらにゾーン内の分水を行う送水管網を布設する。また必要であればゾーン間の送水を行なう送水管網も建設する。

③各ゾーンの建設は新規需要のみを充足するために行われる。

④モデルにおいては上水道と工業用水道のみを取りあげる。なお使用水の再利用については実現可能性の点から工業用水道についてのみ考える。

⑤取水はすべて河川表流水のみを水源として行なう、また各

ゾーンでの取水・排水はすべて本川を対象として行なう。

⑥評価関数としては計画目標年度において必要となる建設費

と維持管理費の総和を考え、これを最小とする。

3. モデルの定式化

①変数・定数の定義 ($i, j = 1, 2, \dots, n$)

(ゾーンについて)

x_{ij1}, x_{ij2} 淨水場の淨水量 x_{ij1} 上水道、 x_{ij2} 工業用水道

y_{ij1}, y_{ij2} 他ゾーンへの送水量 y_{ij1} 上水、 y_{ij2} 工業用水

z_{ij1}, z_{ij2} 他ゾーンからの送水量 z_{ij1} 上水、 z_{ij2} 工業用水

$\alpha_{ij1}, \alpha_{ij2}$ 3次処理量 α_{ij1} 3次処理水の再利用量

β_{ij1}, β_{ij2} 新規需要量 β_{ij1} 上水、 β_{ij2} 工業用水

$\gamma_{ij1}, \gamma_{ij2}$ 行政区域 i における河川流量 γ_{ij1} B_i, Q_i の BOD 値

は無関係に発達した都市化に対応するためにも、また共同 A_i, Q_i のうち取水でききり流量 T_i 、下水処理量

として大規模水源を開拓するためにも広域水道方式の導入 B_i 、取水地点での水質基準値

が有効であるといえる。

(その他)

②公共水域の水質保全および水の高度利用(使用水の再利用)の目的から3次処理の導入を図る必要があると考へられる。

以上のようすは視点からモデル化を行なつたが、その際 b_{i+1}, Q_{i+1} の BOD 値 b_2, T_2 、下水処理水の BOD 値 b_3, T_3 を定めた主要前提条件を列挙する。

①対象地域の1水系流域をその水系の本川に沿って直列 K 個のゾーンに分割するとき、これらを上流から順に (ゾーンについて) S_i 取水施設 C_i 上水道淨水場 G_i 工業用水道淨水場 G_i 、3次処理場

②各ゾーンにおいては、原則としてそのゾーンを対象として I_{i1}, I_{i2} ゾーン間送水管網 I_{i1} 上水道、 I_{i2} 工業用水道 (ゾーンより) j ゾーンへの送水管 E_{ij} 上水道、 E_{ij} 工業用水道

③制約条件の定式化 ($i, j = 1, 2, \dots, n$)

$$Q_i - A_i \geq I_{i1} + I_{i2} \quad (1) \quad -D_i \geq -x_{i1} + x_{i3} - x_{i5} \quad (2)$$

$$-d_i \geq -x_{i2} + x_{i4} - x_{i6} - x_{i7} \quad (3) \quad T_i \geq x_{i7} \quad (4)$$

$$0 \geq -x_{i3} + x_{i5} \quad (5) \quad \overline{B_{i+1}} \geq \overline{B_i} \quad (6)$$

$$0 \geq x_{i4} - \frac{1}{\sum_{j=1}^{n-1} y_{ij}} y_{ij} \quad (7) \quad 0 \geq -x_{i3} + \frac{1}{\sum_{j=1}^{n-1} y_{ij}} y_{ij} \quad (8)$$

$$0 \geq x_{i6} - \frac{1}{\sum_{j=1}^{n-1} z_{ij}} z_{ij} \quad (9) \quad 0 \geq -x_{i4} + \frac{1}{\sum_{j=1}^{n-1} z_{ij}} z_{ij} \quad (10)$$

$$\text{EE-1} \quad Q_i = \sum_{k=1}^K A_{ik} x_{ik} + \sum_{k=1}^L T_k x_{ik} - \frac{1}{\sum_{j=1}^{n-1} (y_{ij} + z_{ij})} (x_{i1} + x_{i3} + x_{i5}) \quad (11)$$

$B_{i+1} = \frac{1}{Q_{i+1}} \{ B_i(Q_i - X_{i1} - X_{i2}) + b_{i+1}(a_{i+1} + b_2(T_i - X_{i1}) + b_3(X_{i2} - T_i)) \}$ 次処理水を水源として供給されているように Model BT⁽¹²⁾ である。

これらの制約条件のうち式(1)(2)(3)(4)(5)(7)(8)(9)(10)は線形式でこのように簡費用については Model A のように線形近似があり、式(6)のみが非線形式とはしている。(このモデルを行なっても十分な実用性があるが、水利用形態について考察する場合、Model A による分析を行なうには十分注意 Model B とする。)

もし、すべての制約条件式が線形であれば、この特性にする必要があると考えられる。

着目して有効な解法が適用可能となるから、式(12)を次のよ

うは線形式で近似する。

$$B_{i+1} = \frac{1}{Q_{i+1}} \{ \overline{B}_i(Q_i - X_{i1} - X_{i2}) + b_{i+1}(a_{i+1} + b_2(T_i - X_{i1}) + b_3(X_{i2} - T_i)) \}, \quad (12)$$

とすると式(6)は次のようになる。

$$\begin{aligned} & (\overline{B}_{i+1} - \overline{B}_i) \left(\frac{1}{Q_i} (a_{i+1} + b_2 T_i) + \frac{1}{Q_{i+1}} (a_{i+1} + (\overline{B}_{i+1} - b_2) T_i) \right) \\ & \geq (\overline{B}_{i+1} - \overline{B}_i) \left(\frac{1}{Q_i} (X_{i1} + X_{i2} + T_i) + X_{i1} + X_{i2} \right) \\ & + (b_3 - b_2) X_{i2} + (\overline{B}_{i+1} - b_2) X_{i2} \end{aligned} \quad (16)$$

このように変換したことの理由は、① この変形によって本質は安全導入することを考えられる。

側に計算されること。また② 計算に要する時間および複雑度がかなり軽減されることなどによる。(このよう非線形問題は上水道より供給を受けるとし、比較的良い水質を求める式を線形近似してすべての制約式が線形であるように要求するグループは工業用水道から供給を受け、そこで定式化したモデルを Model A とする。)

4) 評価関数の定式化

$$\min Z = \sum_{j=1}^{n_j} \{ S_j(X_{ij} + X_{2j}) + C_{ij}(X_{ij}) + C_{2j}(X_{2j}) + (z_{ij}(X_{ij}) + I_{ij} + I_{2j}) \} + \sum_{j=1}^{n_j} \{ E_{ij}(Y_{ij}) + E_{2j}(Y_{2j}) \} \quad (13)$$

4 モデルの解法

本モデルは評価関数が非線形である非線形計画問題となっている。Model A では、制約条件がすべて線形である問題に着目して Zoutendijk の実行可能方

向法を用いることとする。また Model B では非線形制約条件をペナルティ関数として評価関数の中に導入し、制約条件がすべて線形である問題に変形して後(以下で用いた条件が線形で評価関数が非線形の問題に帰着される)、Model A と同様に実行可能方向法を用いてモデルの分析を行なう。

5 結果の考察

本研究では、このモデルを兵庫県加古川流域の 6 市 6 郡の水質分離問題に適用し分析を試みた。その結果の詳細については講演時に述べることなし、ここでは Model A と Model B による分析結果の 1 例について比較を行なうことにする(図-1 参照)。

この図をみてもわかるように、Model A, B の結果は簡費用ではほとんど違わないが、水利用形態はかなり異なる。すなわち Zone3においては工業用水はすべて 3

は 3 次処理水の再利用が促進されるよう結果となっている。

これらの結果について、簡費用については Model A のように線形近似があり、式(6)のみが非線形式とはしている。(このモデルを行なっても十分な実用性があるが、水利用形態について考察する場合、Model A による分析を行なうには十分注意 Model B とする。)

もし、すべての制約条件式が線形であれば、この特性にする必要があると考えられる。

6 今後の課題

本モデルにおいては、工業用水の要求水質は各業種を通じ同一であるという仮定をもとにモデル化を行なっているが、実際には業種によってその要求水質および排水の水質は異なっている。そこで必要とすら水質の違いに着目して各業種を 2, 3 のグループに分類することもなく、各グループごとに工業用水の利用の方法が異なるようなシステムを

使用済の水を簡単に処理して後良好な水質を必要とするグループに供給する方式が考えられる。また、全体としては工業用水などの排水は 3 次処理されて再び工業用水道の給水源として再利用される方式を併用して用いることが考えられる。このように複雑な水利用システムを想定しても既述した本モデルを改善することにより分析が可能である。講演時にはこの点についてもあわせて報告するこ

とにする。

