

早稲田大学理工学部 正貫 遠藤 郁夫  
 學生員 ○竹内 秀二  
 學生員 勝倉 異

## 1. 緒論

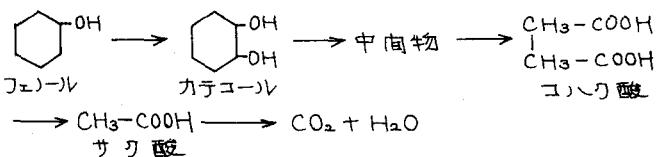
製錬所のコーカス炉ガス施設から排出されるガス廃液(废水)は、原料炭の湿分、水分および溶解水が乾留の際に留出したもので、アンモニアを大量に含み、フェノール、ミアソ化物、硫化物などの有害物質濃度が高い。本報告は、废水を淡水及び海水で希釈し、活性汚泥法によって処理実験を行ない、これらの結果について解析を行なったものである。

## 2. 実験方法

実験に使用したエアトレーライヨウタノウは塩化ビニール製で、容量は約6lであった。本実験における滞留時間は4, 8, 12, 16, 20及び24時間とした。また、希釈率は2~3倍とした。

## 3. 実験結果と考察

COD負荷とCODとの関係を図-1に示した。COD負荷 30 kg/MLSS 100kg·day 以下では、海水希釈の場合、COD除去率70%以上、流出水 COD 500 ppm以下、淡水希釈の場合、COD除去率85%以上、流出水 COD 200 ppm以下となることが認められた。フェノールは図-2から COD負荷 30 kg/MLSS 100kg·day 以下では、海水希釈の場合 10 ppm以下、淡水希釈の場合 4 ppm以下、しばしば 1 ppm以下の場合もあった。好気性細菌によるフェノール類の生物学的分解は必ずしも容易でないが、Erance Sによれば次の如く考えられている。



実際上の観点からすれば、活性汚泥法によってフェノール類を分解するには、滞留時間を十分大きくして(20時間以上)、MLSSを高くすれば 99%以上分解できることが解った。図-3はフェノール負荷と流出水 CODとの関係である。海水及び淡水希釈ともフェノール負荷 20 kg/MLSS 100kg·day 以上では活性汚泥の浄化機能が著しく阻害されることが認められた。海水希釈の場合、流出水 COD 500 ppm以下とするフェノール負荷は 12 kg/MLSS 100kg·day 以下となる。また、淡水希釈の場合、流出水 COD 200 ppm以下とするフェノール負荷は 7 kg/MLSS 100kg·day 以下となる。図-4は COD負荷と CN<sup>-</sup>との関係である。この関係から両者とも実験の範囲内ではミアソ化物は生物学的分解が殆んど行なわれないものと考えられる。図-5は CN<sup>-</sup>負荷と CODとの関係である。海水希釈の場合 CN<sup>-</sup>負荷 0.175 kg/MLSS 100kg·day 以上で、淡水希釈の場合 図-2 COD負荷とフェノールとの関係

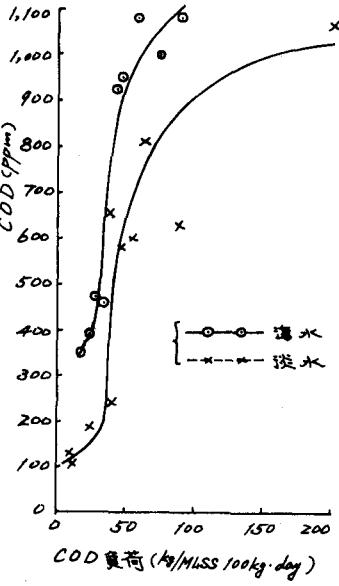


図-1. COD負荷とCODとの関係

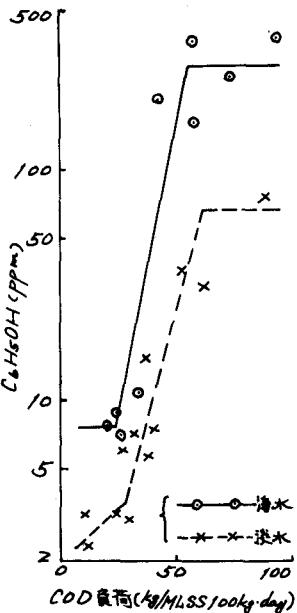


図-2. COD負荷とフェノールとの関係

には  $CN^-$  負荷  $0.12 \text{ kg}/\text{MLSS}100\text{kg} \cdot \text{day}$  以上で活性汚泥の浮遊機能が著しく阻害されることが認められた。また、海水希釈の場合、COD 500 ppm 以下の流出水を得るためには  $CN^-$  負荷  $0.125 \text{ kg}/\text{MLSS}100\text{kg} \cdot \text{day}$  以下に、淡水希釈の場合、COD 200 ppm 以下の流出水を得るためには  $CN^-$  負荷  $0.15 \text{ kg}/\text{MLSS}100\text{kg} \cdot \text{day}$  以下とすることが必要である。図-6 は COD 除去速度を示したものである。海水希釈の場合の COD 除去速度はかなり複雑な変化を示しているが、淡水希釈の場合には (B') 及び (C') の直線で表わすことができる。直線 (B') における COD 除去率は次式にて表わすことができる。すなわち、

$$\Delta e/\Delta t = 1.95 e^{-1.806 \times 10^{-5} \times S_0 t} \quad (1)$$

$\Delta e$ : 流入水 COD (ppm),  $S_0$ : 平均 MLSS (ppm)

$\Delta t$ : 流出水 COD (ppm),  $t$ : 滞留時間 (hr)

(1) 式より、COD 除去率 85% 以上、流出水 COD 200 ppm 以下を得るためには、MLSS 6,000 ~ 7,000 ppm 程度にすれば、滞留時間は 20 時間となることが解る。

#### 4. 結論

安水を海水及び淡水で 2 ~ 3 倍に希釈し、活性汚泥法によって実験的解析を行なった。総括すると次のようない結論が得られた。

1) 安水を海水及び淡水で希釈し、活性汚泥法による処理を行なう場合、一応次のようない設計諸元を考えることができる。

#### 海水 淡水

COD 負荷 $30 \text{ kg}/\text{MLSS}100\text{kg} \cdot \text{day}$ 以下	$30 \text{ kg}/\text{MLSS}100\text{kg} \cdot \text{day}$ 以下
(BOD 負荷 $17.5 \text{ kg}/\text{MLSS}100\text{kg} \cdot \text{day}$ 以下)	$30 \text{ kg}/\text{MLSS}100\text{kg} \cdot \text{day}$ 以下
滞留時間 20 時間以上	20 時間以上
MLSS $6,000 \sim 7,000 \text{ ppm}$	$6,000 \sim 7,000 \text{ ppm}$
$C_{6H5OH}$ 負荷 $12 \text{ kg}/\text{MLSS}100\text{kg} \cdot \text{day}$ 以下	$7 \text{ kg}/\text{MLSS}100\text{kg} \cdot \text{day}$ 以下
$CN^-$ 負荷 $0.125 \text{ kg}/\text{MLSS}100\text{kg} \cdot \text{day}$ 以下	$0.15 \text{ kg}/\text{MLSS}100\text{kg} \cdot \text{day}$ 以下
S VI 70 ~ 110	65 ~ 105
返送汚泥量 100 ~ 200 %	100 ~ 200 %

2) 上記の設計諸元に従えば、普通の安水であれば、流出水の性質は次のようない性質のものと考えられる。

#### 海水 淡水

流出水 COD 500 ppm 以下 (" BOD 100 ppm 以下 )	200 ppm 以下 (" 100 ppm 以下 )
" $C_{6H5OH}$ 10 ppm 以下	4 ppm 以下
" $CN^-$ 3 ~ 4 ppm 以下	3 ~ 4 ppm 以下

なお、上記設計諸元は COD 負荷 - COD ( 流出水 ) の関係を基準とした。

- 連の研究を行なうにあたり、多大の御協力を得た茨城県環境局、住金化工の各位に感謝致します。

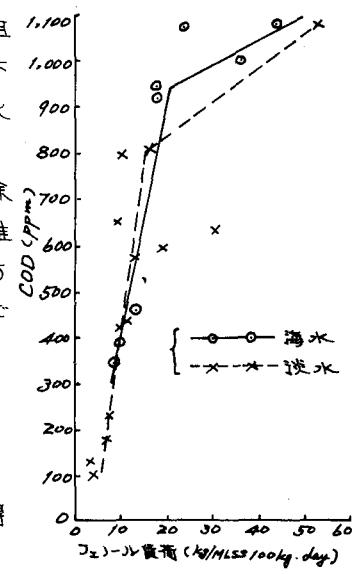


図-3. フェール負荷と CODとの関係

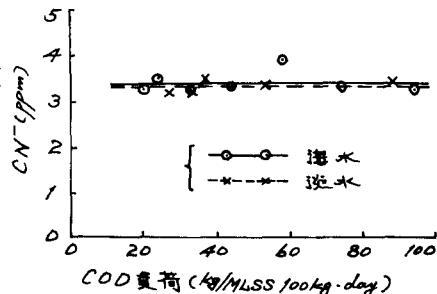


図-4. COD負荷と  $CN^-$ との関係

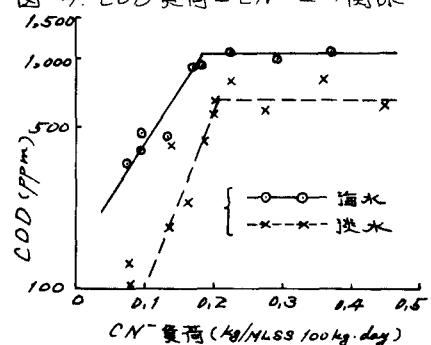


図-5.  $CN^-$ 負荷と CODとの関係

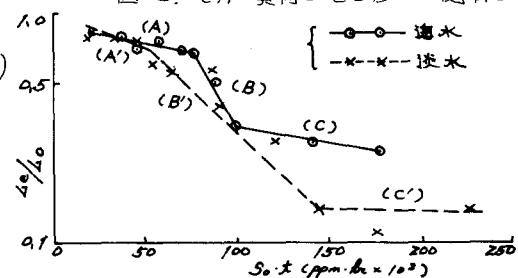


図-6. COD 除去速度