

### III-192 突固めによるマサ土粒子の破碎性状

京都大学 工学部 松尾新一郎  
立命館大学理工学部 ○福本 武明

1 まえがき マサ土を路盤材料として使用するととき、作業車による攪乱、ローラ転圧、供用後の交通荷重などによつて、土粒子が破碎される。また、道路や鉄道路線の高盛土区間、あるいはアースダムなどに用いられる場合、構築中の破碎のほかに堤体自重による圧碎も受けうださる。このように対象によって破碎形式は異なるけれども、初期粒度が細粒子側に移動することには変わりない。この細粒化が、土構造物の(長期的な)安定性や耐久性にいかなる影響をおよぼすか、つまり益か害かの判定は、工学的に一大関心事であると思われる。しかし、その判定は容易でなく、たとえば力の伝達という点から考えれば有益といえても、透水性を問題にする場合にはむしろ悪影響を及ぼす事態も起らうから、そのときの条件に応じて慎重に判断する必要がある。

著者らは、これまで突固めによる締固め試験時に生起する粒子破碎の現象に的を絞つて、主として純粹に物理的な目で考察を加えることによって、まさやかながら益か害かの判定に必要な基礎的な資料の提供を心がけてきた。<sup>1)</sup> 本報では、土粒子の破碎に影響をもつ諸要因のなかから粒度分布・突固めエネルギー・含水比を取り上げて検討し、それらの影響の仕方と程度について若干の情報をえたので報告する。

2 実験方法 試料は、滋賀県産のマサ土<sup>2)</sup>をふるい分けたのち、図-1に示す粒度に配合したものである。なお、試料Nは原土の4.76 mm フルイ通過分であり、試料A, B, Cは平均粒径をほぼ同一にして分布の広がりを変えて調製してある。突固めは、JIS A 1210 の1.1-b法に準じて自動突固め装置を使って行なつたが、その際、突固め回数は試料Nに対しては10, 25, 50, 100, 200, 400, 800回の順位、試料A, B, Cに対しては100回である。粒度分析は、突固め前・後を行ない、震動式ロータップ型振とう機にかけた方法によつた。

3 実験結果 図-2は、試料Nに対する締固め曲線と破碎曲線と、突固めエネルギーをパラメーターとして示したものである。また、図-3は、粒度分布の差異による影響を調べるために、試料A, B, Cに対する締固め特性を一括して示したものである。

4 考察 ① 破碎曲線の特徴—図-2, 3から明らかなように、破碎曲線の形状は締固め曲線と同様に上に凸な曲線ではあるが、締固め曲線ほど先鋒なものではない。したがつて、最大破碎量を示す位置が精度よく決めにくうことと、湿润側でも相当大きな破碎量を保有し続ける傾向にあることなどが、特徴として挙げられる。前者については、最適含水比付近に位置することだけは明言できようであるが、乾・湿いずれの側に偏していふかは定めていない。ただ、きわめて高い突固めエネルギーの下では、やや乾燥側にくるよしに見受けられますが、これが一般的傾向かどうかは断言できない。後者の特徴についてはその理由がわからずあるが、著者らの考へでは湿润側になると土粒子の滑動や回転運動が起りやすいう状態にならうので、「压碎」のほかに水の効果も手伝つて「スリッペリ破碎」の様相を呈してくるためと考えていい。なお、限界破碎率の位置については検討中である。

② 突固めエネルギーの影響—図-4は、図-2の破碎曲線上より含水比  $w=0\%$  のときの破碎量 ( $S_w/S_{w0}$ ) と、最大破碎量 ( $S_{w0}/S_{w0}$ )<sub>w</sub> と、各突固め回数に対してプロットした図である。図中で○印を結んだ線は、木

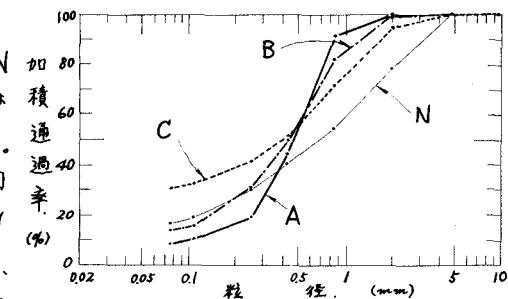


図-1 試料の粒径加積曲線

を含まない場合の実固めエネルギーの一影響率であり、一方、印字での微距は木の存在による破碎効果を示すものである。この図から、粒子破碎の程度は実固めエネルギーの一の増加とともに急速に増大するのに対して、含水比の影響は相対的に目立たなくなる。しかし、常用のエネルギーの一範囲では、加水による影響のはうがもしろ顯著に現われることなどは知られてゐる。このことは、シガマサが吸水による粒子自身の強度低下の激しい土であることを示しており、乾燥状態の破碎量が小さいからといって即座に安定ではないことを物語つてゐる。

(3) 粒度分布の影響—図-5は、粒度分布の広がりの悪い試料から順に横軸上に並べて、実固め回数が100回のときの破碎量の大小を比較した図である。明らかにようするに“粒度分布がよい”ものはほど粒子の破碎は少なく、その極限では全く破碎を起さないよう粒度が存在するかに見えた。この傾向は、1粒子あたりの接点数の大小によってほぼ満足な説明ができる。しかし、得られた密度に目を轉じれば、試料Cより試料Nのはうがはるかに大きい値を示していふことから、密度に関する“粒度分布がよい”だけでは十分条件ではないことが知られる。他方、木の存在が粒子破碎に寄与する度合については、“粒度分布が悪い”ほど若干大きくなる傾向にあり、練固め曲線の先鋭化の傾向(図-3参照)とよく呼応してゐようと思われる。なお、図-4と5との対比から、本報で扱った三者の中では粒度分布の影響がもっとも敏感な要因であることがわかった。

5 もとより 粒度分布・実固めエネルギー・含水比の各要因の粒子破碎における影響の仕方と程度を分析したところ、I) 粒度分布がもともと敏感な要因であること、II) シガマサの場合、常用の実固めエネルギーの一範囲では、実固めエネルギーによる破碎量よりもむしろ加水による破碎効果のはうが大きい割合を占めていること、III) 破碎曲線の特徴として、最大破碎量を示す位置が精度よく決めにくうこと、および混潤側でも相当多量の粒子破碎を生じ続ける傾向にあること、などの事項が知られた。

参考文献 1) たとえば、松尾・福本：練固めに及ぼす木の影響、第9回土質工学研究発表会講演概要、'74-6

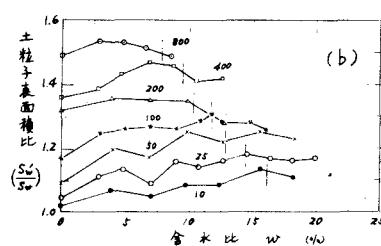
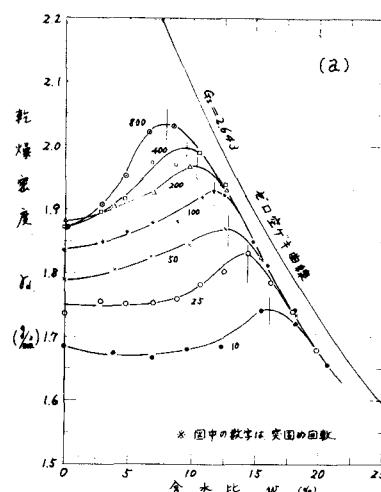


図-2 試料Nの練固め特性

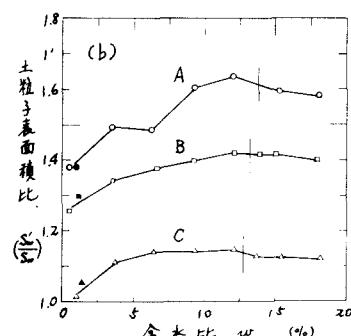
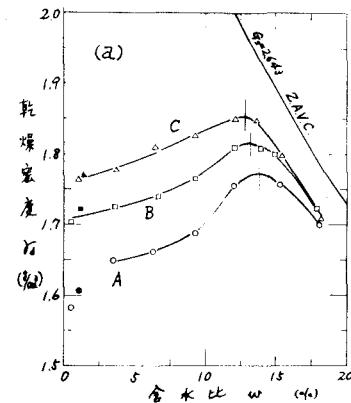


図-3. 試料A,B,Cの練固め特性

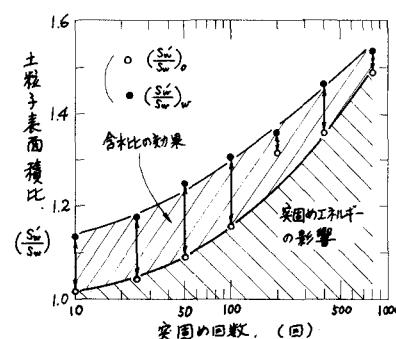


図-4 実固めエネルギーの影響

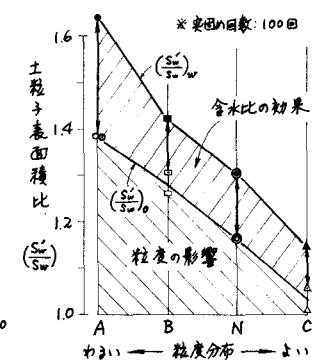


図-5. 粒度の影響