

大阪大学工学部 正員 小松定夫
日立造船技術研究所 正員 牛尾正之
大阪大学工学部 正員 ○北田俊行

1. 目的 板の座屈に対する安全率は、最初、Timoshenkoによって1.8と提案された。しかし、DINにおいては、後座屈強度が期待できるという理由で、それを1.35に低下させた。ところが、最近は、溶接法の採用により、初期たわみ、残留応力が顕著に現われ、その悪影響が、後座屈強度が期待できないまでに高まり、それが、最近の著外囲の落橋事故の原因の一つとなったものと思われる。そこで、十分な安全性を確保するためには、溶接による初期不整を考慮した基礎的研究の推行が急務となった。本研究は、この種の初期不整を有する補剛された板（以下、補剛板という）に、面内荷重が作用した場合の極限状態付近の性状を、実験的に明らかにし、補剛材の必要最小剛比 μ_{\min} を、定性的に把握するとともに、別途に進められている理論的研究の基礎的資料を得ることを目的とする。

2 実験概要 (1) 供試体の設計 図-1に示す供試体を表-1

1に示すべし5種、補則材の剛比では、道路橋示方書、あるいはDIN(ギエンケの式)の¹³²ア¹³³を基準に種々変化させる。

(2) 実験装置 側辺支持には、以前著者らが開発した治具を用いて写真-1に示すような実験装置を作製した。載荷辺は、

固定あるいは、単純支持となる耐圧板を作製した。(3)引張り試験 JIS 5号試験片により行う。(4)残留応力の測定 図-1に示す領域より切断法により残留応力を測定。(5)初期たわみの測定 初期たわみ測定治具を作製し、治具にセットした状態での供試体の初期たわみを測定。(6)座屈実験 側辺は、溝線を持つ燕尾形は、用意する。側面を持てば一様圧縮の座屈実験を行う。

3 実験結果と考察 現在、道路標識書類上でのZONの規準の限界一杯の

3. 実験結果および考察 現在、道路橋下部構造の規格の改訂に一
補則材を有する供試体 A-1, B-1, C-1, D-1 の載荷辺固定の実験を終了
したので、報告する。 (1) 引張り試験結果を表-1 に示す。

(2) 残留応力 残留応力分布の代表的なものを図-2に示す。また、各供試体について $C = F_c / A_w$ (F_c :全圧縮残留応力の合力、 A_w :全ビード断面積) を算定し表-3に示す。この値は、Maxham の実験値 600 kg/cm²

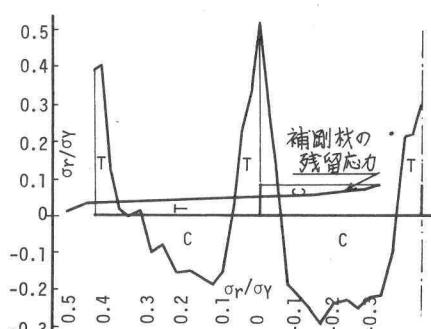


図-2 残留応力分布(C-1)

表-2 使用鋼材の機械的性質

通用 部材	σ_y kg/cm^2	σ_b kg/cm^2	$E \times 10^6$	v	伸長率 %	公称板厚 mm
A-1	3990	5110	2.17	0.26	30	8(7.8)
B-1	3950	4850	2.10	0.26	28	6(6.1)
C-1	3240	4540	2.13	0.24	36	6(5.7)
D-1	3210	4560	2.12	0.24	32	4.5(4.1)

()内は実測値

写真-1 全景図

表-3 C

供試体	C kg/cm ²
A-1	340
B-1	300
C-1	190
D-1	210

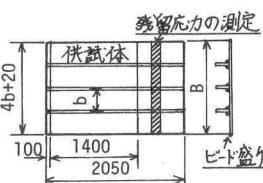
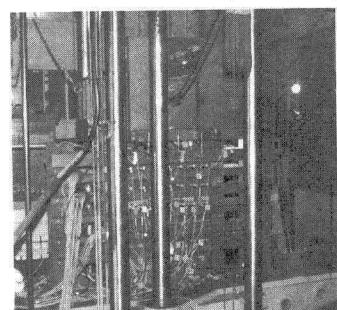


図-1 供試体



270

文献[4]の規定 $\Delta x \leq \max\{G/30t, (1+b/500), 1\}$ -----③

$\delta < 2\text{mm}$ ($\delta/L = 0.0014$) -----④ 各供試体は、規定①③④を満足するが、規定②は、供試体C-1, D-1で満足しない。しかし、供試体C, Dには、 b/t が、道路橋示方書の規準外のものであるから、規定③④を満足すれば十分である。

(4) 座屈実験 座屈実験の結果の一例を図-3、図-4、表-5に示す。

供試体A-1～D-1とも、補剛材間のパネルの座屈が先行し、次に、補剛材が座屈して極限強度に達したものと思われる。これは、図-3に示すようなひずみ分布図を見るとよくわかる。する

うちに、補剛材は、 P_{max} まで、十分剛に働いていたことがわかる。

各供試体の平均最大応力 σ_{max} を図-4、表-5に示す。なお、供試体A-1, B-1は、道路橋示方書の規準を満足するが、示方書の $R (= b/t \sqrt{\gamma/E \cdot 12(1-\nu^2)/\pi^2})$ を計算すると、それぞれ、0.715, 0.807となり、A-1が、ちょうど、示方書の規定 $R \leq 0.7$ という限界を意味する。

(5) 補剛材の剛比についての考察 今回の座屈

実験は、載荷刃が固定であるため、左図に示す有

効座屈長的考え方を導入して考察を行う。

$$\text{つまり, 有効座屈長 } L' = L/2$$

$$\alpha = L'/B = L/2B$$

この α を用いて、必要最小剛比 m を求めると、表-6のようになり、供試体には、 m より m 倍の剛比を持つ補剛材が入っていたことになる。これは、Dubas^[5] の実験結果（補剛材の剛比を $m=4$ 程度まで高めれば、補剛材間のパネルの座屈が先行する）と一致する。

4. あとがき 補剛材間のパネルが先に座屈するような補剛板においては、補剛材を有効幅つきの棒として理想化し、 P_{max} を求めるときよく実験値と一致する。その詳細については、紙面の都合上、当日申し上げる予定である。なお、これ以外に、載荷刃が、単純支持となる座屈実験も、現在、計画中であるので、これについても、後日、発表する予定である。

最後に、本研究にあたって、いろいろと御協力いただいた日本造船技術研究所の牧本宏氏、当時、大阪大学4回生の矢野修一君（電気公社勤務）、宮崎清司君（大阪大学大学院）

に、この紙面をかりて、心からの感謝の意を表します。

1] 小松、北田、宮崎、"残留応力および初期たわみを有する圧縮板の極限強度解析" 1974年土木学会年次講演会概要集

2] E.Gienke, "Über die Berechnung regelmäßiger Konstruktionen als Kontinuum", Der Stahlbau, 1964, Heft 2.

3] 小松、吉川、牛尾、"80キロ鋼の補剛板の極限強度に関する実験", 土木学会論文報告集, 第218号, 1973年10月

4] 1972年2月13, 14日にロンドンで催された鋼箱ゲタ橋に関する国際会議で提案された英國の鋼箱ゲタ橋に関する規定(案), 主催(英國の土木学会(ICE), 鋼構造工学会(ISE), 道路協会(IHE))

5] P.Dubas, "Essai sur le comportement postcritique de poutres en caisson raidies", Publication préliminaire, Colloque AIPC, Londres, 25 et 26 mars 1971.

表-4 初期たわみ

供試体	$(\delta/W)_{max}$	$(\delta/L)_{max}$	Δ_x	[4]	$G/30t$ (1+b/500)
A-1	0.0025	0.00014	1.25 mm	2.15mm	
B-1	0.0035	-0.00053	2.2	2.75	
C-1	0.0083	0.00089	1.4	4.66	
D-1	0.0120	-0.00086	4.1	6.05	

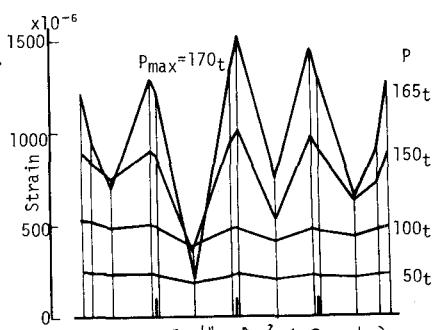


図-3 ひずみ分布(C-1)
(中央断面の表面平均)

表-5 座屈実験結果

	A-1	B-1	C-1	D-1
P_{max}	324.5t	244t	170t	95t
$\sigma_{max}(\text{kg/cm}^2)$	3470	3330	1860	1370
σ_{max}/σ_y	0.87	0.84	0.57	0.43
σ_{max}/σ_{cr}	1.41	1.41	0.76	0.56

σ_{max} : 公称板厚使用 σ_y : 公称降伏点 2400kg/cm²

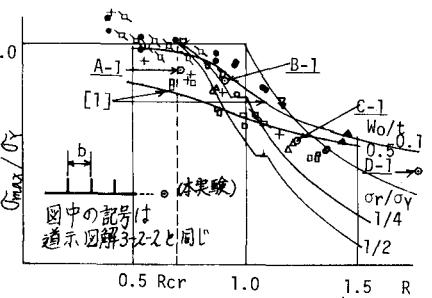


図-4 σ_{max} -R曲線

表-6 m , σ_{max}/σ_{cr}

	A-1	B-1	C-1	D-1
γ	24.4	41.7	18.3	17.9
$m = \gamma/\gamma_c$	10.5	10.2	4.3	4.2
$\sigma_{cr}(\text{kg/cm}^2)$	2.3	4.1	4.2	4.2
σ_{max}/σ_{cr}	0.88	0.85	0.92	1.14

(*) は DIN の低減係数を用いる