

大林道路KK 正員 ○ 高橋 哲男
室蘭工業大学 正員 新田 登

1 まえがき

アスファルト混合物の配合設計あるいは耐久性の評価を行う場合に、現場で練固められたアスファルト混合物と同一構造を有する室内供試体を作製する必要があるが、ローラ転圧機構が解説されていないため、室内での同一密度の供試体を作り得ても現場混合物と同一構造の供試体は得られないとされている。一方、室内練固め法としてはマーシャル法に代表される打撃による練固めが一般的に使用されているが、その他に静的練固め法、ジャイレトリーコンパクション、ニーテンゲンコンパクション、ビブメントによるローラコンパクション等があり、これ等相互の関係も不明のまま使用されているのが現状である。本報告はアスファルト舗装の練固め研究の一環として、合理的な練固め法を確立するための基礎資料を得るために3種の練固め法と取上げ、これ等練固め法の相違がアスファルト混合物の性状にいかなる影響を与えるかと実験的に検討したものである。

2 実験要領

2-1 使用材料 バインダーとして針入度83、軟化点47.0℃のストレートアスファルトを使用。又粗骨材として15~10mmの碎石、細骨材として粒径2.5mm以下の粗目砂および0.3mm以下の細目砂、フィラーとして石灰岩粉末を使用した。

2-2 供試体の種類 供試体は図-1に示す如くの4種類の配合を用いたが、このうち配合Iはアスファルトモルタルであり、これと基準配合として粗骨材と重量比で20, 40, 60%混合したもののが各々配合II, III, IVである。アスファルト含有量は各々の配合についてマーシャル試験を行い、最大安定度に相当する点から決定したもので図中に示してある。

2-3 供試体作製方法 練固め法として打撃による練固め(マーシャル法を利用)、静的練固め(万能試験機と用いたダブルランジャ式)、ローラによる練固め(筆者の一人がシミュレーターとして作製した室内模型ローラと利用)の3種と用い練固め時の条件と要件を所定の空隙が得られるようにした。前、供試体寸法は $W=10\text{ cm}$ $H=6.3\text{ cm}$ であり、ローラ練固めの場合 $5.5 \times 100\text{ cm}$ の試料よりコアカッターゲージ取りって供試体とした。

2-4 測定項目 (1) 安定度：練固められたアスファルト混合物の強度指標として60℃におけるマーシャル安定度を測定した。(2) 透気度：アスファルト混合物の耐久性を示す尺度として透気度測定装置と用い次式によって透気係数を求めた。 $K = \mu Q L / A (P_1 - P_2)$ 、ここでK:透気係数(cm^2) μ : 20℃における空気の粘性係数($= 1.85 \times 10^{-5} \text{ dynes} \cdot \text{sec} / \text{cm}^2$) Q : 透気量(cm^3/sec)、L:供試体の厚さ(cm) A:供試体の断面積(cm^2)、 $P_1 - P_2$:水中マノメータの水頭差(dynes/cm^2)。(3) 粗骨材の割れ：各種の測定を行った後、供試体と練固め方向に直角にカットし、その断面写真から粗骨材の割れの程度を観察した。

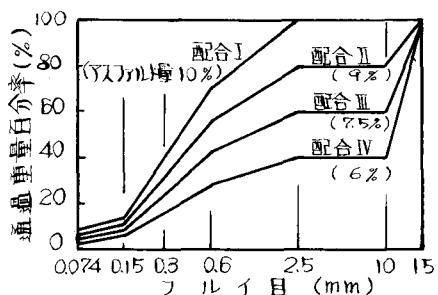


図-1 粒度組成

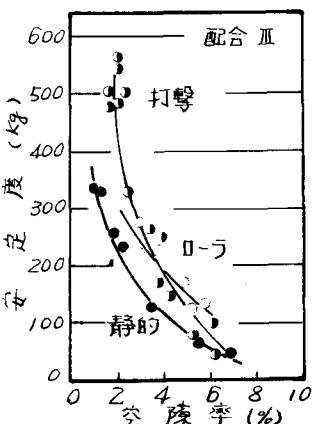


図-2 安定度

3 実験結果および考察

3-1 安定度 図-2は配合Ⅲの粒度組成に於けるアスファルト混和物の安定度と空隙率との関係を示したものであり、他の配合の場合も同様な傾向を示している。即ち空隙率が4~5%以下に於いては打撃、ローラ、静的練固めの順に安定度は低下しているが、空隙が大きくなるとローラ練固めによる場合が他の二者よりも安定度が大きくなる。又打撃と静的練固めと比較すると空隙率の小さい方では安定度に大きな差があるが、8%前後でその差はほとんど無くなる。尚、粗骨材を含有しない場合3者の練固めとともに安定度はほぼ等しいが粗骨材を含むと混合物の密な点では大きな差がでてくる。これ等の事実は練固め方法が異ると空隙率が等しくても混合物の構造が異なるためによるものと思われる。

3-2 透気度 図-3は配合Ⅲの場合の練固め法とパラメータとして透気係数と空隙率との関係を示したものである。この図より空隙率が同一ならば、打撃、静的、ローラ練固めの順に透気係数は小さくなっている。但し粗骨材含有量が少い配合Ⅰ、Ⅱの場合には、打撃および静的練固めによって得られた透気係数はほぼ等しい道を示している。ここで透気係数と骨材配合との関係を示すと図-4の如くなり打撃、静的練固めとローラ練固めとは異った傾向が見られる。以上の如くローラによる練固めの場合には他の方法に比して粗骨材が多くなってもニードングアクションにより粗骨材の移動が容易になり透気係数は増加しないものと思われる。

3-3 割れ 写真-1は配合Ⅲの粒度組成が打撃および静的練固めによって作製した供試体をカットし混合物中の粗骨材の割れの状態を示したものであり、静的練固めの場合をわめて粗骨材の割れの多い事が観察される。又各配合ごとの供試体のカット面に現われた断面の数に対する割れを生じた碎石数の百分率を取ったものが表-1である。この表に示す如く静的練固めの場合は他の二者に比較しどの配合に於いても著しく碎石の割れが多い。従って混合物内の粗骨材の割れは、3-1に記した安定度が打撃、ローラ、静的練固めの順になつている事からも、安定性に 表-1 割れ

対して大きな影響を与えるものであると思われる。

4 結論

以上の実験範囲より次の事が結論される。

- (1) 練固め方法の相違はアスファルト混和物の構造に大きな影響を与えるものと思われる。
- (2) 粗骨材を含有している場合、常に練固められに混合物の安定度は練固め方法により有意な差が生ずる。
- (3) ローラによる練固めは打撃及び静的練固めと比べて安定度も透気係数も異常に傾向を示す。
- (4) ローラによる練固めは粗骨材量が多くなるても透気係数はほとんど増加しない。
- (5) アスファルト混和物中の粗骨材の割れは練固め方法により異り安定度に大きな影響を与える。
- (6) アスファルト混和物中の粗骨材の割れは打撃、ローラ、静的練固めの順に、又粗骨材が含有する程多くなる。

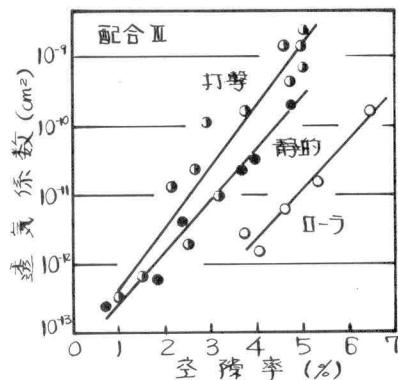


図-3 透気係数 その1

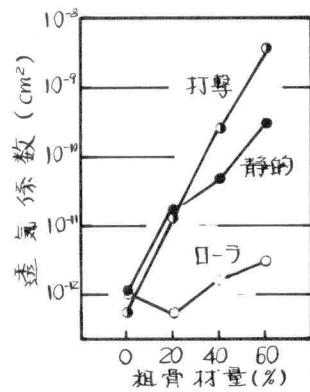


図-4 透気係数 その2

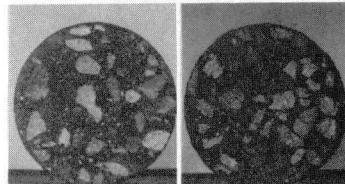


写真-1 割れ