

V-68 パルス波によるフレッシュモルタルの物性測定に関する一実験

明石工業高等専門学校 正員 ○ 角田 忍
立命館大学 正員 明石外世樹

1. まえがき

フレッシュコンクリートのワーカビリティー、コンシスティンシーあるいはアラスチシティーといった物性の尺度はスランプ、フロー値、V.B値といったいわゆる流動性や変形能の相対的比較として扱われており、量的な定義だけが確立されていない。近年フレッシュな段階におけるこれらの諸物性を高分子化学の分野で盛んに用いられているレオロジー解析をコンクリートに応用して量的に解明しようとした報告が盛んにみられるようになってしまった。本研究は、可聴音波領域における音波パルスをフレッシュモルタル内に伝播させその波動性状から音速、周波数、減衰係数を測定し、動的弾性率や動的粘性率がセメントマートの濃度にどのような影響を及ぼしているのかを考察したものである。

2. 実験装置

フレッシュモルタル中に纵波を伝播せら場合、型枠の材質に何を用いるかという問題がある。すなわちフレッシュな段階における縱波伝播速度は100m前後と非常に遅く型枠を伝ったものがモルタル中を伝わるにものより早くピックアップに至達する可能性がある。本研究では、図-3に示すように厚さ20cmの不製型枠(15×15×20cm)とし、止め板として厚さ5cmの発泡スチロールを用いた。ピックアップは直径40mm×厚さ15mmの円筒型とし、振動膜は厚さ0.2mmの銅板とし、100KC用の円盤型チタン酸バリウム磁器を用いた。(図-2)これは発振子が20KC用であるためピックアップの共振をうけるのに共振点の高いものを用いる必要があるためである。フレッシュコンクリートあるいはモルタルに音波を伝播せら場合、500~3500Hz程度の周波数が透過しやすく硬化速度によって変化するので、本実験では周波数発振器にPeriodic Oscillator (1Hz~1000KHz, パルスの数1~5, タイムインターバル装置付)を用いた(図-1)。

3. 実験概要

粘弹性体の動的測定法に波動伝播法があるが可聴音波領域においては纵波伝播法である。Voigtのモデルを考えた場合

$$\rho \frac{\partial^2 u}{\partial t^2} = E \frac{\partial^2 u}{\partial x^2} + \eta' \frac{\partial^3 u}{\partial x \cdot \partial t^2} \quad (3.1)$$

が与えられるが粘弹性体の場合解は

$$u = A e^{i\omega t} e^{-(\alpha + i\omega/c)x} \quad (3.2)$$

これを解いて動的弾性率、動的粘性率は

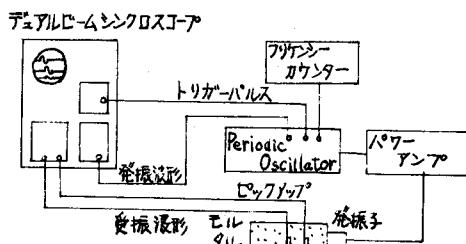


図-1 実験装置 アロクダイヤグラム

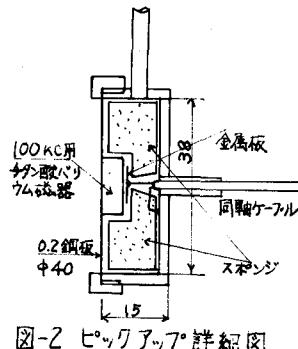


図-2 ピックアップ詳細図

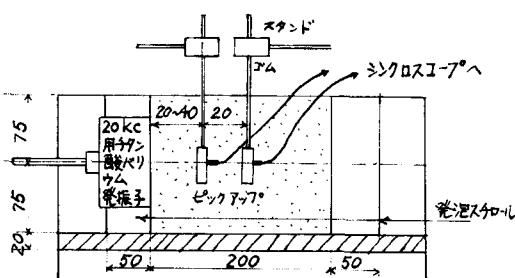


図-3 実験装置図

$$\left. \begin{aligned} E' &= \frac{\rho \omega^2 c^2 (\omega^2 - \alpha^2 c^2)}{(\omega^2 + \alpha^2 c^2)^2} \quad (\text{dyn/cm}^2) \\ \eta' &= \frac{2 \rho \alpha c (\omega c)}{(\omega^2 + \alpha^2 c^2)^2} \quad (\text{dyn.sec/cm}^2) \\ \tau &= \frac{\eta'}{E'} \quad (\text{sec}) \end{aligned} \right\} \quad (3.3)$$

ここに α は減衰係数, C は音速, $\omega = 2\pi f$

で与えられている。音速は伝播時間および伝播距離から求め振動数はスラウン管の受振波形と発振波形の波長が一致する周波数を探し、フリケンシーカウンターによって求めた。また減衰係数は次式により求めた。

$$\alpha = \frac{\log_e I_1/I_2}{x_2 - x_1} \div \frac{2.30 \log_{10} I_1/I_2}{\Delta x} \quad (\text{neper/cm}) \quad (3.4)$$

ここに I_1, I_2 は距離 x_1, x_2 における音压

減衰係数の測定には共振などをさけるためパルス波を発振させ、発振間隔は前波の影響がなくなるまでタイムインターバルを移動させた。 Δx は $1 \sim 3 \text{ cm}$ が適度がよいので 2 cm とした。その他発振周波数は受振波形がくずれないことと波形が最も明瞭であるという条件を満たすものを選んだ(写真-1)。測定開始時間は、音速が $10 \sim 20$ 分位から増加するので型枠に詰てから 5 分以内に測定することとした。

3. 結果および考察

セメントペーストについては、水セメント比を $30, 35, 40, 45, 50\%$ の 5 種類に変化させたが、図-4 のようにセメント濃度の増加とともに η' は $800 \sim 9000 \text{ dyn.sec/cm}^2$ まで変化した。 E' は $9.0 \times 10^7 \sim 5.0 \times 10^8 \text{ dyn/cm}^2$ まで変化した。 τ は $9.0 \times 10^{-6} \sim 8.0 \times 10^{-5} \text{ sec}$ と遅くなる傾向を示している。モルタルは $1:2$ モルタルについて測定し、水セメント比は $40, 45, 55, 65, 75\%$ の 5 種類に変化させた。図-5 に示すように η' は $2.0 \times 10^3 \sim 1.0 \times 10^5 \text{ dyn.sec/cm}^2$ まで増加しているが、 η' が 1.8 位から急激に増加する傾向がある。フロー値も同時に測定したがこのあたりから測定が可能である。 E' は $9.0 \times 10^7 \sim 4.0 \times 10^8 \text{ dyn/cm}^2$ と変化した。この増加の割合は η' と同じ傾向にある。モルタルとペーストを比較すると粘性率および弹性率はモルタルの方が大きいといえる。遅延時間は $1.5 \times 10^{-5} \sim 4.0 \times 10^{-5} \text{ sec}$ と逆にペーストより増加の割合が少ないといえる。以上の結果よりフレッシュモルタルの諸性質にセメントペーストの濃度が大きく影響しているといえる。今後は細骨材の粒度、粒形、
細骨材率、混合材、混合剤、セメントの種類などについて再に検討する必要があるだろう。

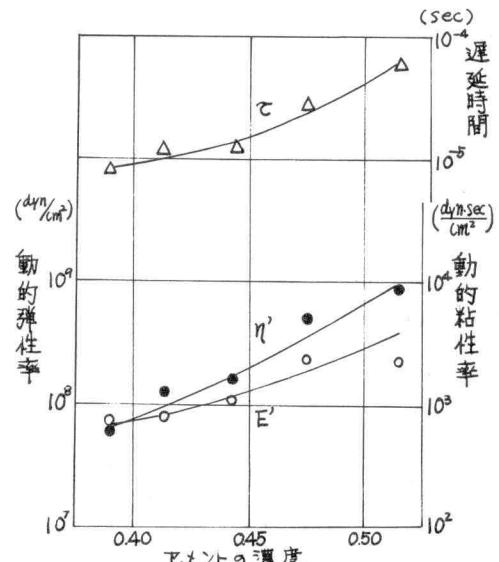


図-4 ペーストの諸係数

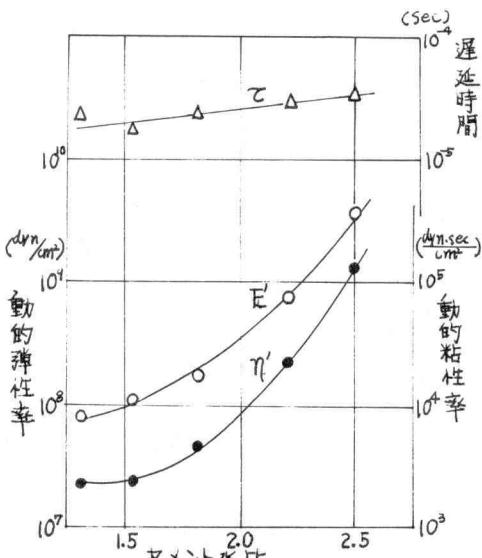


図-5 モルタルの諸係数($C:S=1:2$)

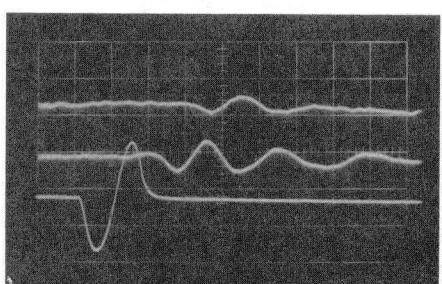


写真-1

発振波形および受振波形