

フレッシュモルタルのレオロジー的性質に関する研究  
—細骨材粒度と化学混和剤の影響—

鳥取大学

正員。木山英郎

"

西林新蔵

日本建築総合試

" 阪田憲次

## 1. まえがき

本研究は、フレッシュコンクリートのワーカビリティをレオロジー的に捕えようとする研究の一環として、前報(昭和46年度、47年度および48年度(別報)年次大会講演)に引き続き、各骨材の粒径・粒度の影響と混和剤の効果をフレッシュモルタルを用いてゼンガム流動における粘性率と降伏値の面から考察したものである。なお、この研究の基礎となるプレーンモルタルにおける細骨材の粒径・粒度の影響に関する詳細は、昭和47年度講演稿要集に報告した通りである。

## 2. 実験概要

セメントは大阪セメント社の普通ポルトランドセメントを使用、細骨材は天然砂(N)と人工軽量骨材(L)とし、粒径の影響に関する実験においてはこれらの中の骨材を5段階に分級して用いた。粒度の影響については骨材Nを用い、図-1に示すよろしく土木学会標準粒度範囲に基づき、連続粒度5種類とそれらの粒度から途中の粒度を除いた不連續粒度15種類について実験を行った。

モルタルの配合は水セメント比は一定にして、水セメント比は、粒径の実験に対しては5%から30~50%の範囲で4種類、粒度の実験に対しては30%と25%の2種類を採用した。なお、比較のため $W/C = 30\sim 50\%$ のペーストも実験に供した。以上のすべての配合に対して、プレーンの場合と3種類の混和剤を添加した場合とを比較検討することとした。混和剤としてはAE剤(A)、凝結促進型減水剤(B)および高強度用減水剤(C)を用い、添加量はセメント重量に対する一定の割合(A:  $C \times 0.05\%$ , B:  $C \times 0.25\%$ , C:  $C \times 0.75\%$ )とした。

測定は、JIS R-5201規定のフローコーンによるスランプならびにフローテーブル15回落下のフロー値と二重円筒式回転粒度計による粘性率 $\eta'$ 、降伏値 $\tau_0$ の4項目を実施した。この中、スランプやフロー値に表われる特徴ひきだしを水セメント比との関係に関する考察は、別報「配合条件と混和剤の影響」において詳しく考察されるので割愛する。

## 3. 実験結果と考察

## (1) 細骨材の粒径と粘性率、降伏値との関係

粘性率: 図-2は細骨材Nについて、混和剤別に粒径 $W/C$ と $\eta'$ の関係を示したものである。まず全般的に見ると、 $W/C = 40\%$ を境に、 $W/C$ の減少とともに $\eta'$ が急増する傾向がある。ペーストの $\eta'$ がプレーンモルタルと混和剤の種類によらず $W/C$ によらずほぼ一定、 $\tau_0$ 値をとる=4、そして同一水セメント比におけるペーストの $\eta'$ が最も小さな値、逆に、粒径 $0.3\text{ mm}$ 以下、 $0.4\text{ mm} \sim 0.6\text{ mm}$ の細骨材のモルタルが最も高い $\eta'$ を示すことが観察される。

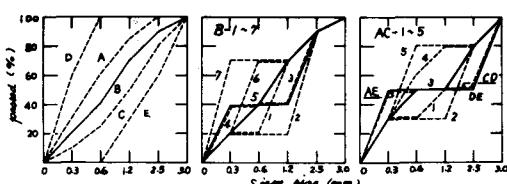


図-1

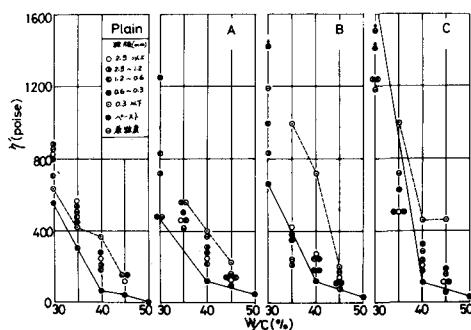


図-2

つぎに混和剤の影響を見ると、いず水の混和剤も $\%$ が40%以上ではプレーンの場合に比べてほとんど変化を示さないが、 $\%$ が30%と硬練りにはくとくろと混和剤の添加割合 $\gamma'$ を著しく増大させる。中でも混和剤Cの場合は著しく、細骨材粒径0.3mm以下が0.3~0.6mmという微細粒子に対してのみならず、ペーストそのものの $\gamma'$ を激増させていく。

降伏値：図-3は前回に対応する $\gamma$ 値を示す。 $\gamma$ も $\%$ の減少とともに増加する。ここで同一 $\%$ に対して、0.3mm以下の单一粒度モルタルの方が目立って大きく、その $\%$ による変化も大きい。一方、ペーストの方は必ずしも小さくない。

つぎに、混和剤の影響を見ると、プレーンの場合に比べて全体的に $\gamma$ を大きくする。とくに $\%$ が40%以下の硬練りにはくほど、 $\gamma$ の増加が顕著である。そして、細骨材粒径によるばらつきが大きくなるのが粒径の影響を受け易いことを示している。

以上を総めると、(i)粘性率は $\%$ によって強く支配され、混和剤による影響は比較的小ない。そして、ペーストの粘性率は混和剤の影響を受けず $\%$ によらず定まり、細骨材（その粒径にかかわらず）を混入するとによってモルタルの粘性率はプレーンのそれよりも必ず増加する。(ii)降伏値は $\%$ による影響も少くないが、粘性率と違って混和剤による影響を強く受けける。そして、ペーストの粘性率が $\%$ による他の混和剤の種類によっても異なり、さらに混入する骨材粒径によってモルタルの降伏値はプレーンのそれよりも小さくても大きくもあり得る。(iii)また、粒径0.3mm以下の微細粒子の混入が、 $\gamma'$ 、 $\gamma$ ともに大きくし、特に混和剤を混入した場合に着しいことは注目に値する。

なお以上の結果は、細骨材として人工軽量骨材(L)を用いた場合も、 $\gamma'$ と $\gamma$ の値が全体に僅かに大きくなる以外は大差はないことが認められた。

## (2) 細骨材の粒度と粘性率、降伏値との関係

この実験に供した連続・不連続粒度は図-1に示した通りであり、土木学会標準粒度の中央値Bを基準に、標準粒度の両端A、Cと範囲の外に細粒度Dと粗粒度Eとの計5種類の連続粒度と、BとGapを入れた粒度B-1~7、標準粒度範囲A、C間でGapを入れたAC-1~5、さらにAE間、CD間およびDE間で2~3段のGapを入れたものの計15種類の不連続粒度がある。また、二の実験において $\%$ は、先の粒径に関する実験結果を参考に、 $\gamma'$ と $\gamma$ が急変する点を独立して30%と35%の2水準を選定した。

粘性率：図-4は混和剤別に、粒度をFMで代表して、それと $\gamma'$ との関係を示したものである。 $\gamma'$ の変化は粒度の違いによるよりも、 $\%$ による差が顕著であると、同一粒度において、 $\% = 30\%$ の場合の $\gamma'$ は35%の場合の約2倍の値を示すこと、粒径0.3mm以下と0.3~0.6mmとの混合粒度Dの $\gamma'$ が大きくなる（特に $\% = 30\%$ と硬練りの場合）などが全般的な特徴として観察された。

混和剤の添加による影響について、まず連続粒度の場合を見ると、 $\% = 35\%$ においては、プレーンモルタルの $\gamma'$ に対する混和剤添加モルタルの $\gamma'$ の差は僅かであるが、 $\% = 30\%$ においては混和剤AとBは $\gamma'$ をやや小さくし、混和剤Cのみが $\gamma'$ を大きくしてある。一方、不連続粒度の場合には、プレーンモルタルの $\gamma'$ が対応す

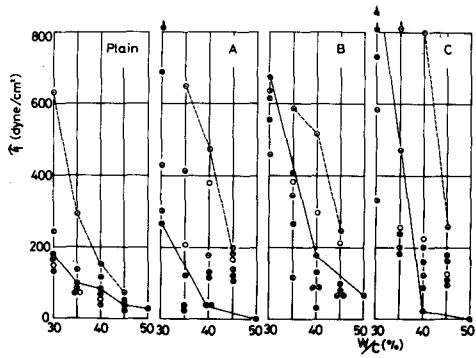


図-3

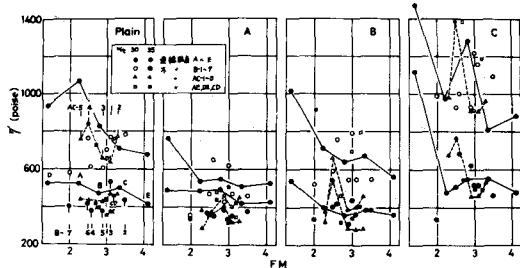


図-4

る連続粒度の $\gamma'$ よりも小さいと反し、混和剤の添加によって（特に混和剤Bにて）不連続粒度の $\gamma'$ が対応する連続粒度の $\gamma'$ よりも大きくなるより得たことを示している。

また、図-2、図-4より、ここで試験した各種の連続、不連続混合粒度モルタルの示す $\gamma'$ の変化範囲が、%Cや混和剤の種類にかかわらず、対応する单一粒径モルタルの示す $\gamma'$ の範囲内にあることから粒度の影響範囲を示して重要であろう。

陽伏値：図-5は図-4に対応する粒度 $\gamma$ との関係を示す。図には消略したが、アーレンモルタルの示す $\gamma$ は混和剤添加モルタルのそれと比べて非常に小さく、 $\gamma_C = 35\%$ で $0 \sim 80$  (dyne/cm<sup>2</sup>)、 $\gamma_C = 30\%$ で $0 \sim 300$  (dyne/cm<sup>2</sup>)であり、 $\gamma_C$ の影響と粒度の影響が重なってともに明瞭ではない。混和剤の添加の影響は、混和剤の種類による差は少く、ほとんど一様に $\gamma$ の著しい増加を呈なし、図に示すように粒度の影響とともに $\gamma_C$ の影響も明瞭になる。

まず、連続粒度の場合、 $\gamma$ に対する粒度の影響は粒度率の場合に比べて明瞭で、FMが小になると（すなはち微粒分の増加によって）、 $\gamma$ が増加し、増加の割合は $\gamma_C = 35\%$ よりも $30\%$ において大きくはす。不連続粒度の場合、 $\gamma_C = 35\%$ では対応する連続粒度よりも小さな $\gamma$ をとる傾向が見られたが、 $\gamma_C = 30\%$ では逆に大きな $\gamma$ をとる場合が多くなり、特に混和剤Cの添加によっては不連続粒度のほとんどが大きい $\gamma$ を呈することなる。

また、図-3と図-5より、各種混合粒度モルタルの示す $\gamma$ が、 $\gamma_C$ と混和剤の種類等により対応する单一粒径モルタルにおける $\gamma$ の分布範囲を越えて高くも低くもなり得ることとは、 $\gamma$ の粒径、粒度への依存性の著しいことを示して重要である。

以上を總れると、(i)  $\gamma_C$ や混和剤の種類にかかわらず、連続粒度のモルタルにおいて、FMと粘性率、陽伏値が一つの線上に沿って並んでおり、連続粒度の中でも土木学会標準粒度の中央値にあたる粒度が粘性率、陽伏値とも平均値を示して安定していること。(ii) 粘性率においては $\gamma_C$ の影響が顕著であること、一方、混和剤の影響は添加・無添加の差よりも混和剤の種類による差の方が大きいこと、粒度の影響も、单一粒度の場合と同様微細粒子の $\gamma'$ の値が大きいこと以外は連続か不連続かあるいはFM値の大小等によらず $\gamma'$ の変化に規則性が認められることは。(iii) 陽伏値においては、混和剤の添加がその種類にかかわらず一様に $\gamma$ を著しく大きくなること、および $\gamma_C$ の影響と同時に粒度の影響も顕著であること、すなはち、 $\gamma_C$ が小さいほど、また、FMが小さいほど $\gamma$ を大きくし、連続か不連続かという相違よりも混合粒度としての粒度分布状態によることが大きくなることが明らかになった。

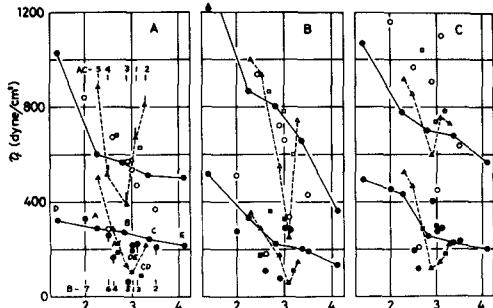


図-5