

1. 目的 鉄筋コンクリート連続スラブ橋、鋼橋のスラブなどでは曲げモーメントを受ける箇所に鉛直打継目を設けることが多い。これらの打継目は施工の不完全さや後打ちコンクリートの沈降・収縮のため完全な一体化が期しがたく、クラックや透水の原因となって力学上、耐久性および美観上欠陥となる例が多い。打継目の施工は示方書規定どおり入念慎重に処理すべきことはいうまでもないが、しばしば規定が守られないのが実情であってみれば、粗雑な打継目による欠陥の程度を把握し、さらに材料面で施工の悪さをカバーすることも対策の一つと考えられる。ここでは、先に打設したコンクリートの中間部を後で打コンクリートで間詰めする場合を想定して、中詰めコンクリートに膨張性混和材を使用した場合および横方向拘束鉄筋を併用した場合の打継部の曲げ性状について、鉄筋コンクリートばりの実験によって検討した。

2. 供試ばりおよび材料 載荷試験に用いた供試ばりは図-1に示すような鉄筋コンクリートばりで、両側部を普通コンクリートで先打ちし、1週間後に中詰コンクリートを打設して、載荷までぬれむしろ養生を行なった。中詰コンクリートは表-3に示すように膨張材混入率を変化させた。中詰部の横方向拘束鉄筋として閉合スターラップの本数を表-3のように変化させた。打継目は供試ばり全種について無処理を、

1部についてははりと併用した。供試ばりは表-3に示す要因と水準の組合せによって18種36本と使用した。使用したコンクリートの無拘束シリンダーによる強さおよびヤング率を表-1に示す。セメントは普通ポルトランドセメント、膨張材は石灰系の市販品、骨材は富士川産を使用した。使用した鉄筋の強さを表-2に示す。

3. 試験方法 載荷試験は図-1に示す状態で2段荷重静的曲げ試験を行なった。載荷中、主筋のスパン中央およびスターラップのはり高中央位置に貼付したストレインゲージ(図-1)によりひずみを測定した。コンクリートのひずみははり側面圧縮筋および鉄筋位置に貼付したストレインゲージ(図-1)によって測定した。たわみは載荷点およびスパン中央の底面でダイヤルゲージにより測定した。ひびわれ巾は主筋位置側面の最大巾をマイクロクラッカーターによつて測定した。

中詰コンクリートの自由膨張量は $10 \times 10 \times 40\text{cm}$ の角柱体により、拘束膨張量は供試ばり側面の主筋位置および圧縮域でコンタクトストレインメータによって測定した。供試ばりの主筋およびスターラップの拘束ひずみは、貼付したストレインゲージによつて材令1日から載荷材令まで測定した。

4. 試験結果の要約と考察 (1) ひびわれ性状 試容荷重時の鉄筋位置最大ひびわれ巾 W_{\max} に対しては膨張材混入量の効果が高度に有意であつて、図-2に示すように膨張材12%混入の場合は無添加に比べひびわれ巾がほぼ半減している。しかし混入量8~16%の間ではあまり差がみられない。試容荷重を一旦除荷したときの残留ひびわれ巾 W_r に対しても膨張材混入率の効果が高度に有意であつて、図-2のとおりその傾向は W_{\max} と全く同一である。(2) ひびわれ耐力 初ひびわれモーメント M_{cr} に対しては膨張材混入量の効果が高度に有意であり、最大ひびわれ

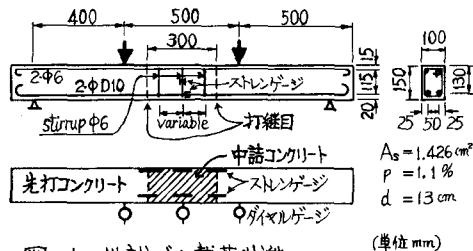


図-1. 供試ばり載荷状態

(単位 mm)

表-1. コンクリートの性質

個別	强度 $f_c^{\text{c}} (\text{kg/cm}^2)$	密度 $\rho_c (\text{kg/m}^3)$	ヤング率 $E_c (\text{kg/cm}^2)$
両側部	0 261	28.3	263
	0 264	22.4	300
中詰部	8 279	27.1	272
	12 238	24.4	264
	16 272	23.6	290

表-2. 鉄筋の強度(kg)

名稱	降伏強さ	引張強さ
主筋	3 470	5 060
スターラップ	3 150	3 380

表-3. 要因と水準

要因	水準	1	2	3	4
膨張材率(%)	0	8	12	16	
横方向拘束 スターラップ 本数	0	3	6	-	
打継目の処理 無処理 はり*	-	-	-	-	

*はりは膨張材率0および8%の場合のみ。

ひびが0.2mmに達するときのモーメント $M_{0.2}$ に対しても有意である。 M_{cr} および $M_{0.2}$ と膨張材混入量との関係を図-3に示す。混入量の増加につれて M_{cr} および $M_{0.2}$ が増大する傾向にある。

- (3) たわみ 許容荷重時および極限耐荷時のスパン中央のたわみに対するは、膨張材混入量の効果が高密度に有意であって、図-4に示すように膨張材12%混入の場合で約20~30%たわみが小さい。
- (4) 曲げ剛性 許容荷重時の中詰部の曲げ剛性に対するは、膨張材混入量の効果は認められない。極限モーメントに対するは膨張材混入量の効果が有意となつたが、混入量0~12%の範囲内では大差はない。

- (5) 曲げ剛性 訸容荷重時の中詰部の曲げ剛性に対するは膨張材混入量の効果が有意であって、膨張材混入量の増加につれて曲げ剛性が大きくなる傾向にある。

- (6) 打継目のひずみ 打継目をまたいで貼ったゲージと中詰コンクリート中央に貼ったゲージとの、ひびわれ発生前の荷重-ひずみ曲線を比較すると図-5(代表例)のとおりである。図によれば膨張材を使用しない場合は載荷初期から打継目部分のひずみが打継目のない個所に比べて約2倍の値を示す。このに対し、膨張材を混入した場合は両者のひずみの差は載荷初期にはほとんどないかあるいはあまりられない。

以上のことから中詰部に膨張材を12%前後使用すれば打継目の密着性が改善さ

れて、ひびわれや、ひびわれモーメントなどのはり性能の低下を防ぐことが期待できること思われる。なお今回は権方向拘束の効果がほとんどられなかったが、さらに検討を要する。

謝辞 この実験に協力いただいた
吉賀氏および学生(平谷、遠藤、太田、
大川)諸氏に厚く感謝致します。

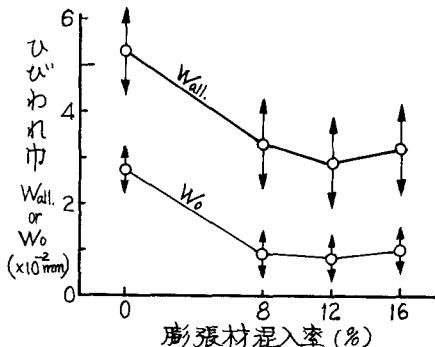


図-2. 許容荷重時のひびわれ幅 W_{cr} および同除荷後残留ひびわれ幅 W_0 と膨張材混入率との関係。

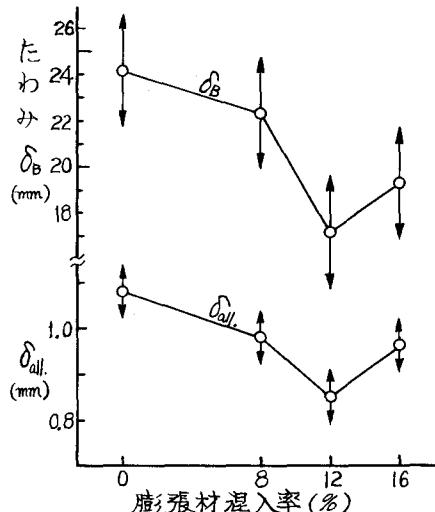
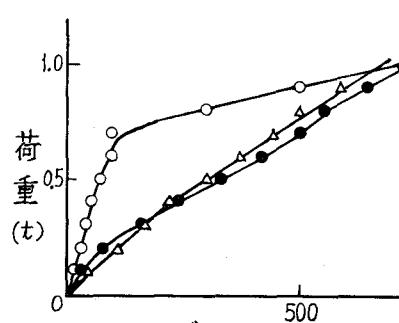
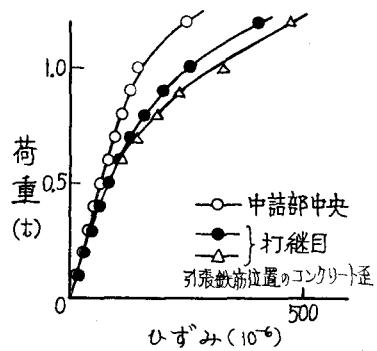


図-4. 訸容荷重時のたわみ δ_{all} および極限耐荷時のたわみ δ_{cr} と膨張材混入率との関係。



(a) 膨張材無添加



(b) 膨張材 16% 混入

図-5 膨張材の有無による荷重-ひずみ曲線の比較。