

大成道路株式会社 正星野出雲
 日本大学 生産工学部 正星野佳久
 日本大学 生産工学部 正栗谷川裕造

1. まえがき

アスファルト舗装の強化については近年種々の研究が行なわれてゐる。在来アスファルト舗装はタワミ性舗装の代表的なもので舗装上を車輛が走行した時の舗装の挙動(沈下量およびヒズミ量)を測定する事によって、筆者等は今後のアスファルト舗装(タワミ性舗装)に対する補強の方法を種々の補強材を用いて比較検討した。これは日本道路公団が行なった東名高速および中央高速道路の舗装体のヒズミ測定結果からも推察できよう中立軸より上層部は圧縮ヒズミ、下下部は引張りヒズミが起つてゐる。どこでクラックの発生原因の大きな要因として輪荷重による引張りヒズミと考え、この应力に對応できる強化材を種々使用して中立軸より下部に入れ実験を行なう工学的性質の変化について研究した。

2. 材料および実験方法

2.1. 材料

本実験に於ける使用した混合物の種類はアスファルト、モルタルおよび密粒度アスファルト・コンクリートの2種である。配合はアスファルト舗装要綱に準じ、最適アスファルト量はマニュアル試験より求めた。使用した材料の試験結果は表-1, 2に示す通りである。アスファルトはリエート産、ストレート・アスファルト、針入度は80~100を用いた。

2.2. 強化材

強化材として用いたシートは11種類であり表-3に示す。これは本研究の主題であるクラック発生の防止に復元、強化材の条件としては破断に強く、また破断時の伸びが小さく事が必要である。しかし現在別途に用いられるもの等を集め実験を行なった。これらはビニール、ガラス、テトロン、ナイロン等を作らせて織布、又は不織布であり、網目が細なもの、粗いもの、アスファルト、アス・モル、ゴム、薬品等で加工処理したもの等である。

2.3 実験方法

実験に使用した装置は図-1に示すように起压装置および載荷装置は電動油圧機によるもので、載荷装置は電動型電動油圧機によつて曲げ試験機である。

試験機で500kgのジッキを候用し、ここれに載荷速度又は変位速度を一定にする為にジッキの下部の載荷装置にロードセル(1t), 支点部の中央(供試体底部に密着する様に)に変位計をセットし、各々をテレモ、メーターに表示させ、X-Yレコーダーで記録した。ヒズミ測定は供試体側面と底面にストレーン・ゲージを貼りゲージヨリリード線をアリッジに入れるチャネルの動ヒズミ計により同時に測定し、記録はテビ・コーダーで行なつた。試験時の供試体の温度は載荷装置を恒温室内に入水する際の温度へ管理を行なつた。しかし載荷速度又は変位速度等は電動式油圧機によるもので自動的に管理出来ずテレモ、メーターにあわせて手動で載荷した所によらず円滑にすむのが非常に困難であり、改善すべき点の一つである。供試体の作成は静荷重で締め固める方法で行なつて100tのアムスラーを用ひ、型枠は10cm×15cm×40cmの長方形のものを使用した。実験に用ひる供試体は強化材としてシートを入れる為に普通の供試体寸法ではシートの網目等に問題があり、10cm×10cm×40cmという大きさのものになつた。図-1のよう載荷装置に載せ載荷し破壊する。実験条件は10°C, 500t/5min., 又は5mm/min.で行なう測定し記録した。図-2参照。

表-1. 骨材試験結果

種別	碎石A	碎石B	粗砂	細砂	フライ
比重	2.730	2.721	2.631	2.622	2.722
产地	青森	青森	茨城	茨城	鹿児島

表-2. アスファルト試験結果

アスファルト(80~100)ストレート	比重	針入度	軟化点	伸度
1.024	87	46.2	+100	

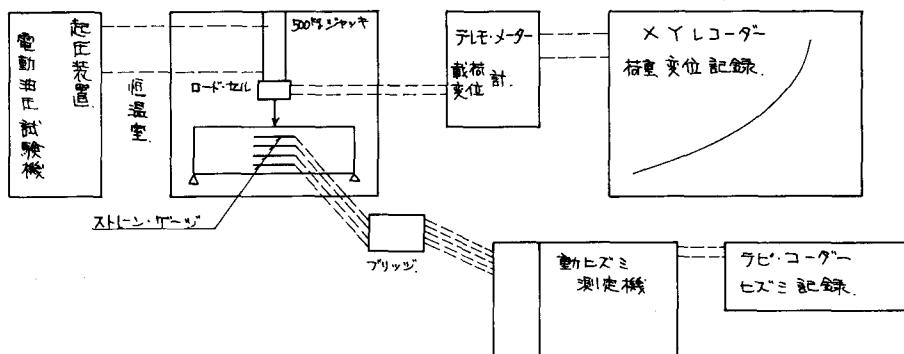


図-1. 試験装置略図.

3. 実験結果の考察.

結果は表-3に示す通りであり、今回の実験結果と砂利シートを入れた場合と入ってない場合を比較すれば明らかに強化されたり。特にA, B, H等は他のシートより効果があり車がわかったが最終的に求めたものは破壊荷重の強度は大きく、変位量が小さいものである。変位量の小さいものは破壊強度も小さい車がわかった。又筋張材の入れる位置としてストレーンの大きいところがより効果を高める車がわかる。

4. あとがき.

表-3. 強化材の種類と試験結果.

本実験に砂利では
アスファルト混合
物の軸とひうろえに
基づいて行なったとき
に、実際の舗装に
砂利ではアスファル
ト混合物の下部に路
盤があり、路盤とア
スファルト混合物と
の摩擦抵抗の問題を
考え、今後継続して

研究するものである。本実験に補強材を提供して
いた大手諸社に対し謝意を表する。

参考文献；星野忠義 “アスファルト舗装
の板作用(との1), (との2)”
道路、日本道路協会、1972, 9.10月号。
アスファルト舗装要綱。

番号	材 料	処理方法	破壊時の荷重	破壊時の変位	シートなしの荷重比	シートなしの変位比
A	テトロン	ブローンアス.	269.2 kN	27.3 mm	1.4	1.6
B	。	不明. 純品	346.7	26.5	1.9	1.5
C	ガラス(細)	ゴム+アス.	239.2	19.9	1.3	1.2
D	〃 (細)	アス.	249.8	18.3	1.3	1.1
E	〃 (粗)	ゴム (表面)	230.8	18.0	1.2	1.0
F	〃 (粗)	ゴム (表面)	210.8	18.4	1.1	1.1
G	テトロン	砂+アス.	265.8	27.4	1.4	1.6
H	ビニール	PK-4.	300.0	26.9	1.6	1.6
I	ナイロン	砂+アス.	230.8	20.6	1.2	1.2
J	ガラス(粗)	砂+ゴム(粗)	227.5	18.0	1.2	1.0
K	テトロン(織)	アス.	229.2	22.2	1.2	1.3

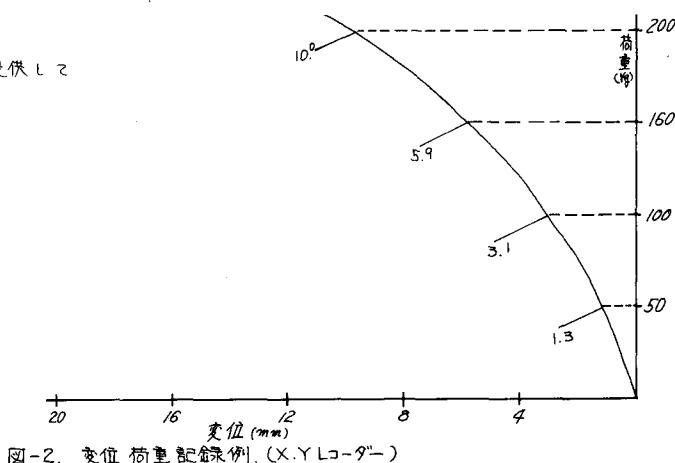


図-2. 変位・荷重記録例. (X-Yレコーダー)