

III-113 鋼管矢板井筒基礎の水平載荷試験

日本鋼管 正員 木寺謙爾

" " 鷹取 健

" " ○青木健三

1. まえがき

従来、橋梁基礎や大型構造物の基礎にコンクリートケーソンが使用されてきた。近年になって、特に軟弱地盤にこれらを基礎と構築する場合に、鋼管矢板井筒工法の開発され、採用されるようになってきた。しかし、この工法は開発途上であり、設計・施工面での問題点がある。特に、地盤反力係数の決定法、剛性に関する基礎効率の取り方、及び支擇力、決定法は重要な問題であるにもかかわらず、不明な点が多い。

今回、当社滋山製鉄所、5期工事において、サイシングフロントの基礎に採用したので、問題点解決の一資料とするため、水平載荷試験を実施した。これほどの概要報告である。

2. 試験概要

図-1にその概要を示す。脚付の井筒基礎で、Φ 812³ × 19 mmの鋼管3本と円形柱2本、奇数番号は3.8 m、偶数番号は2.2 mの長さとした。基礎部の形状は、二港建型(2L-100×75×10, T-125×9)にて下。載荷は500 t 油圧ジャッキ一台を並列にし、溝底にて築造した同じ基礎に反力をとった。油圧ジャッキの中心高はFP + 6.4 mである。試験は2回行い、1回目は細手間にモルタルを注入しない状態であり、2回目はモルタル注入後、6日目に行った。1回目は100 t ~ 900 t までの9サイクルとし、2回目は200 t ~ 800 t まで200 t ピッチ、それ以後は100 t ピッチで1200 t まで8サイクルとした。荷重増減速度は、1回目20 t/分、2回目40 t/分である。

荷重の測定は、ジャッキに取付けられたフレッシュゲージによつて行つたが、その精度は95%以上である。

変位は、基準タグにセットして50 mmのタグゲージを行つた。その基準タグの動きは、基礎クリア範囲内にてトランシットによつて測定した。タグゲージの位置はFP + 6.5 mである。

タイヤストレインゲージはNo.1, 16, 16タグに、深さ方向1 m間隔に貼付し、深さ方向のひずみ分布を調べた。No.2, 3, 5, 7, 10, 12, 14, 16タグ以下、断面方向のひずみ分布を調べるために、FP + 3.0, 2.0, 1.0 mの3断面測定して、また、床版の天端に木管式傾斜計を置き、頭部の傾斜を測定した。

ひずみと傾斜の測定は、0荷重時と最大荷重時とし、その荷重に加えてから10分経過後に行つた。変位は50 t ~ 100 t ピッチにて測定した。また、0荷重時と最大荷重時(No. 0, 5, 10, 30分経過後)にて測定した。

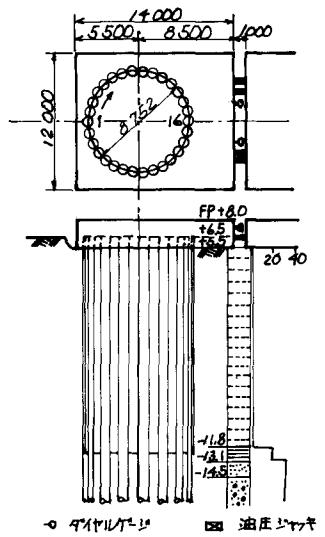


図-1 脚付型鋼管矢板井筒基礎

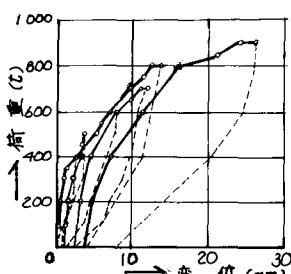


図-2 第1回目荷重-変位

3. 試験結果

二二五試験・御令上、水平変位を除いた2回目の試験結果についてだす報告可。図-2: 1回目の荷重一変位を、図-3: 2回目の荷重一変位を示す。0荷重時と最大荷重時における、0分と30分経過後の測定値である。図-4: 最大荷重1200tのときの深さ方向ひずみ分布を示す。図-5: FP + 2.0mの位置の断面方向ひずみ分布を示す。

図-2より、荷重が小土の時、1回目の方の変位が小さく、荷重の大土に比べて、2回目の方が小さくなっている。この図から、1つ2つりしづいが、両軸載紙上にとて2次比、1回目は約500tで、2回目は約950tで折れ曲がるといふ。これはモルタル注入効果のため降伏荷重があがったためと思われる。すなはち、荷重が小さいとき、1回目の方が変位が小土のは、床版コンクリート底面と地盤上のせん断抵抗の大きさがつたことの主な原因と考えられる。

図-4より、No. 1, No. 16 とも同じようひずみ分布をしていて、頭部がかぶり拘束されていることばかり。すなはち、全長にわたって、No. 1は圧縮、No. 16は引張がやや卓越している。このことから、頭部が少し回転している。完全回転ではないことがわかる。

以下は斜材の実測結果から同じことといふ。

図-5より、No. 16 の載荷側がひずみは圧縮となり、No. 1 の反載荷側の縁ひずみは引張となる。このことから頭部がかぶり拘束されていることばかり。すなはち全長にわたって、单斜に近いひずみ分布をしていて、これからはモルタル注入効果があつたようには見うけられねば。

4. あとがき

以上、水平載荷試験に関して、その概要を述べてきた。この地盤は軟弱であり、当初よりの変位が予想されたが、意外に小さな値しか得られなかつた。

現在、天板式基礎の設計には、1個自由としての單斜の設計法を用いているが、深さ方向ひずみ分布をみると頭部がかぶり拘束されていないことばかり。この基礎のように頭部をコンクリートで固め、かぶりつける場合に、現実の設計法では不合理な面があると思われるので、今後さらにその方面の研究を進めていただきたい。

最後に、この実験を担当して下さった、内閣研究所専門員の各位に感謝の意を表します。

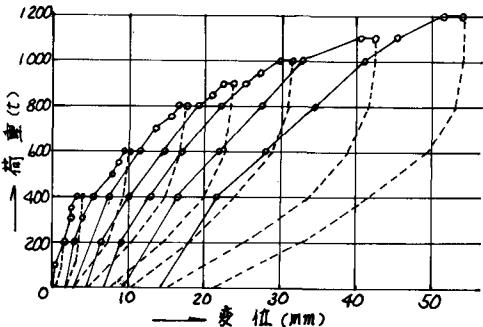


図-3 第2回目 荷重一変位

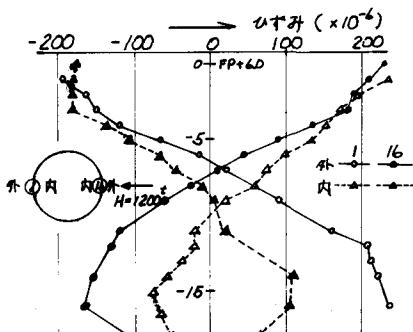


図-4 深さ方向ひずみ分布

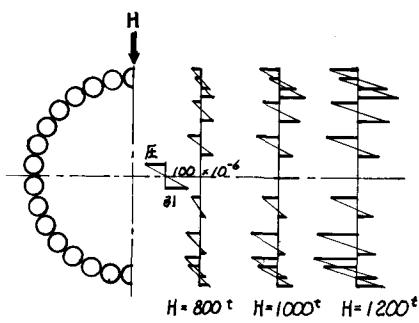


図-5 断面方向ひずみ分布
(FP + 2.0)