

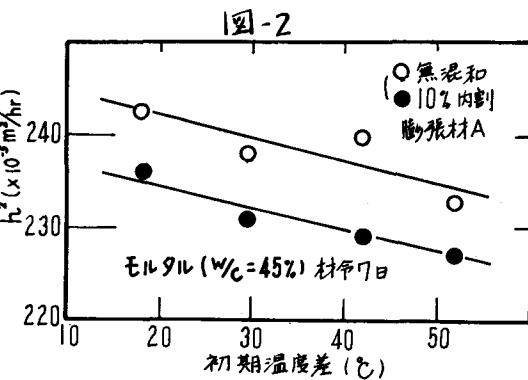
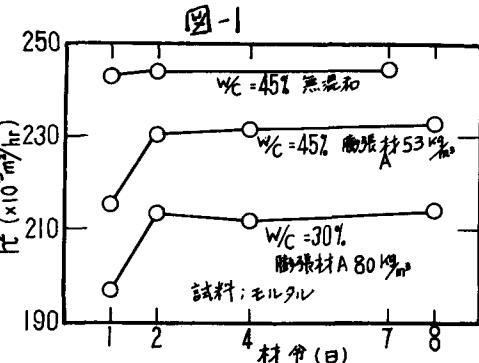
秋田大学 正員 徳田 弘
 正員 ○庄谷征美
 学員 国分修一

1. 緒言 膨張セメント混和材を用いたコンクリートの諸特性の研究は、現在までかなりの進展を示しているが、熱的性質に関する研究は極めて少ない。本研究は、熱的性質の一つである熱拡散率に着目し行なったものである。熱拡散率は熱の放散の容易さの程度を示す係数であり、温度変化を生ずるすべての構造物の設計、施工等の重要な基礎資料である。今後の膨張材の用途の発展を考えると、これを用いたコンクリートの熱拡散率の特性を知り、把握することは、大きな意味を持つと考える。したがって、本文は無混和と混和コンクリートとの比較・検討が主であり、併せて実験方法の妥当性にも言及した。

2. 実験方法 用いたセメントは2社の普通ポルトランドセメントで、これに同じ社の膨張材を混和して使用した。本実験には粗骨材として川砂、粗骨材として碎石を用いた。 $W/C = 45\%$ ではモルタルからコンクリートヒート率の一連の測定を行なが、その配合を表に示す。二の場合、膨張材は0, 8, 10%の内割とした。 W/C による熱拡散率の変化を調べた場合、試料としてセメントペーストを用いたものは、0, 5, 10%の内割で、モルタルではセメント量一定とし、その10%を内割で用いた。供試体は中 $10 \times 20 \text{ cm}^2$ とし、型枠で拘束したまま、ぬれむしろ養生を行なった。材令による熱拡散率の試験、乾燥状態の熱拡散率測定を除いて、すべて材令7日で脱型し、直ちに試験を行なった。なお、乾燥状態で測定を行なったものは、材令7日で脱型後、空中に放置し、6週間経過後、重量変化が顕著でないと認められる時点で防水塗料で覆い、数日後試験に供した。測定はグローバー法を行なった。

3. 実験結果と考察 膨張材混和コンクリートの熱拡散率には、材令2日以降は、ほぼ一定値を取る傾向があった。しかし材令1日では、無混和の場合と異なり、2日以降の値より若干小さな値となつた。これは、膨張材混和による影響と考えられる(図-1)。試験中、供試体を温湯中で加

粗骨材 最大寸法 (mm)	スランプ (cm)	W/C	S/a	単位量 (kg/m^3)			
				W	C+膨張材	S	G
20	0	45	27.5	132	293	539	1403
20	5	"	47.0	193	429	790	877
10	21	"	74.5	254	564	1040	351
—	(220)	"	100	295	656	1205	0
—	(260)	"	381	847	802	0	0
—	—	"	467	1040	401	0	0



熱するためには、供試体に特別な組成変化が生ずるかいかがを調べる目的で、供試体の初期温度を変化させていた測定した。その結果、混和コンクリートのはば、無混和と比べての絶対値は小さいが、無混和と同様の割合で減少する二点が認められた。この二点は、供試体の加熱中に大きな組成変化がないことを示すものと思われ、図-1の結果と併せて、試験材料および試験方法の妥当性を示すものと考えられる(図-2)。 $W/C=45\%$ の一連の測定から、混和コンクリートのはば無混和に比し、多少小さな値を示し、この二点は、コンクリートからモルタルへ移るにつれ顕著に認められる。また、膨張材量と他の減少率は相関度が大きく認められだが、単位量50kg/m³以下であれば、他の減少率は4%以下であり、無混和の場合と同様に考えても良いと思われる。

同配合で空中乾燥状態のものについても測定した。その結果、多少のばらつきはあるが、単位重量でまとめて見ると混和、無混和ともにほとんど差が認められなかった(図-3,4)。水セメント比によるひびの変化を調べるためにセメントペーストおよびモルタルを試料として、測定を行った。セメントペーストでは、 W/C の増加に伴い、全体には少しあがること。 $W/C=35\sim40\%$ を境として膨張材による混和の影響が現れり、 $W/C=30\%$ では若干大きめの値となることがわかった。モルタルでは、流動性を立ててひびの変化を調べたが、 W/C が変化しても混和の場合と無混和よりすべて小さな値を示し、 $W/C=37\sim45\%$ 付近で最大の減少が認められた。この二点に関しては、セメントペーストのひび特性、流動性の違いによる膨張特性の変化、さらに、複合材としての骨材の作用等を併せて考察せねばならないと思われる(図-5,6)。

参考文献

1. 膨張性セメント
混和材を用いたコンクリートの熱挙動
率に関する研究
徳田、在原、国分
膨張性セメント混
和材を用いたコンク
リートに関するシ
ボルダム講壇概
要

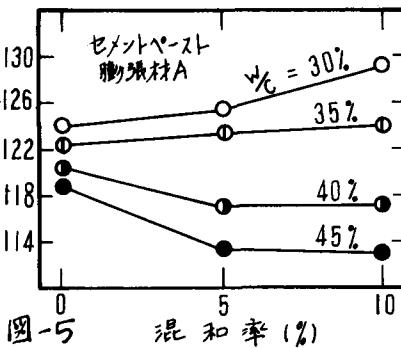


図-5 混合率 (%)

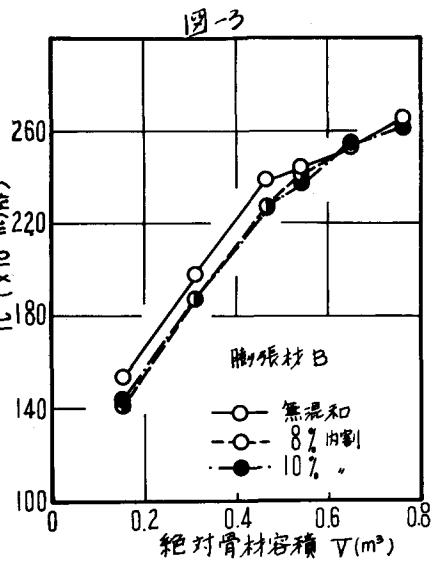


図-3

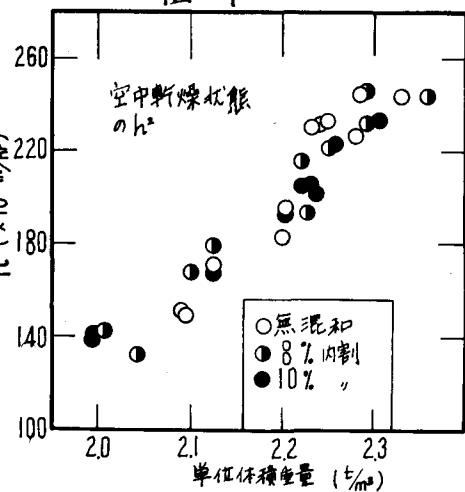


図-4

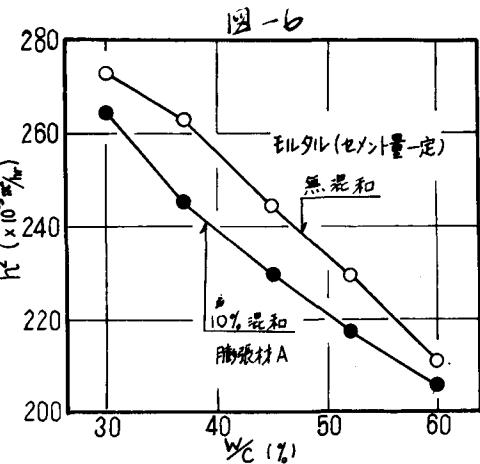


図-6