

国鉄建設局計画課 正員 小森博  
○ 国鉄構造物設計事務所 正員 宮崎修輔

最近の建設工事におけるコンクリート構造物の占める割合は、年々増加の一途をたどり、気象条件のいかんにかかわらず施工されているのが実情である。特に寒中または暑中のようひ気象条件下コンクリートを打ち込む場合に、乾燥差の異なるコンクリート打ち縫目附近にひびわれが発生することが多い。ひびわれはコンクリートのく体の乾燥収縮と、硬化熱に伴う温度差による収縮とが複合された結果生じる。このひびみ量が、その時既にコンクリートが有しているひびき能力を超えた場合に発生するものと考えられる。ひびわれは塑性を取りはずした直後に発見されるものもあり、硬化熱による影響が、乾燥収縮による影響と比較してかなり大きいものと考えられる。この研究では、こうしたひびわれ発生の機構を把握するため、コンクリート打ち込み後、早期荷重、すなわち硬化途上におけるコンクリートの特性を解明することを目的としている。

### I 使用材料および配合

この試験では、骨材には東石川産の砂利、砂を使用した。

骨材試験成績は、表-1に示したとおりであり、使用セメント

トは普通ポルトランドセメントおよび早強ポルトランドセメントの2種とした。また、配合は3種類とし、表-2に示したように、それぞれ、無筋、鉄筋、プレストレストコンクリートの配合を対象として、通常使用されている平均的な配合をねらったものである。また、打ち込み温度・養生温度については、寒中・暑中を想定して、5°C, 20°C, 30°Cと月標とした。

### 2 試験および結果

まず、コンクリート自体のひびき能力を確認するために、曲げ引張り試験により、破断時のひびみ量を測定した。この場合、コンクリート打ち込み後2時間という早期荷重から測定するため、図-1のようなポリエスチル系樹脂の型枠を用い、型枠中にコンクリートを打ち込んだまま曲げ截荷した。

ひびみ量は、図-1に示すように、型枠のフランジ部に添付したポリエスチルゲージ6枚の平均値により求めた。おのおの3個の供試体の平均値を、そのひびみ量として求めた結果を図-2に

表-1 骨材試験成績 産地 東石川

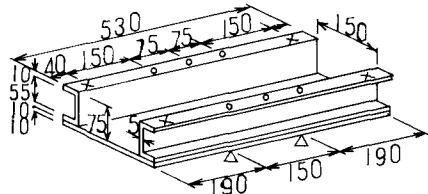
種別	比重	吸水量 単位容 積重量 %	ふるい通過百分率 (%)							粗 粒 率				
			30	25	20	10	5	2.5	1.2					
石子	2.52	4.65	1485	-	-	-	-	98	87	70	49	15	2	287
砂利	2.51	3.88	1475	100	98	74	20	1	-	-	-	-	-	7.05

表-2 コンクリート配合表

配合種別	セメント 種別	セメント 量 kg/cm <sup>3</sup>	W/C	S/a	単位水 量 kg	重量 配合 kg		
						セメント	石子	砂利
無筋	普通	8.0	61	39	146.5	240	718	1119
コンクリート	早強	8.0	61	39	146.5	240	718	1119
鉄筋	普通	12.0	48	37	153.5	320	648	1099
コンクリート	早強	12.0	48	37	153.5	320	648	1099
プレストレス	普通	5.0	36	35	148	400	595	1100
コンクリート	早強	5.0	36	35	148	400	595	1100

図-1 型枠

○ゲージ添付位置  
×旗  
△載荷点



示す。

この結果、セメントの種別、量よりも打設および養生温度の方がひびき能力の変化に大きく影響するこことがわかった。

一方、施工縫目部の温度分布、ひずみ分布の測定を行なった。この場合の供試体は、図-3に示すよう、幅60cm高さ90cmとし厚さは10cmで前後面からの放熱を防止するため断熱材でおおつた。まず右半分を打設し、しばらく放置し内部の温度が一定(20°C、室内温度)

となつた時左側これを旧コンクリートと称し、左半分に新コンクリートを打設した。旧コンクリートに近いA床と、自由端部B床とのひずみの時間による変化を図-4に示す。新コンクリート打設後24時間までは、A・B両床とも膨張し、A床の方が大きい値を示している。24時間以後は両床とも収縮を示しており、A床の値が大きい。この結果、A床は自由に伸縮しているが、B床は旧コンクリートに拘束され自由に収縮できず、内部にひずみが残存しているものと思われる。

あとがき

本研究は、早期荷重にかけるコンクリートのひびき能力、硬化熱によるひずみ分布を対象にしたが、今後より深く研究するとともに、このひびき防止のための配筋方法等についても追求していく所存である。この研究に対して昭和45年度吉田研究奨励金を授与され、また東北大学後藤先生より終始懇切な御指導を賜わりました。ここに記して深く感謝いたします。

図-2 のひびき能力

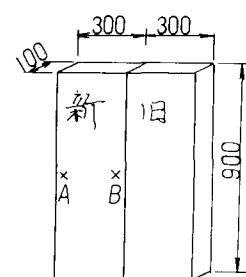
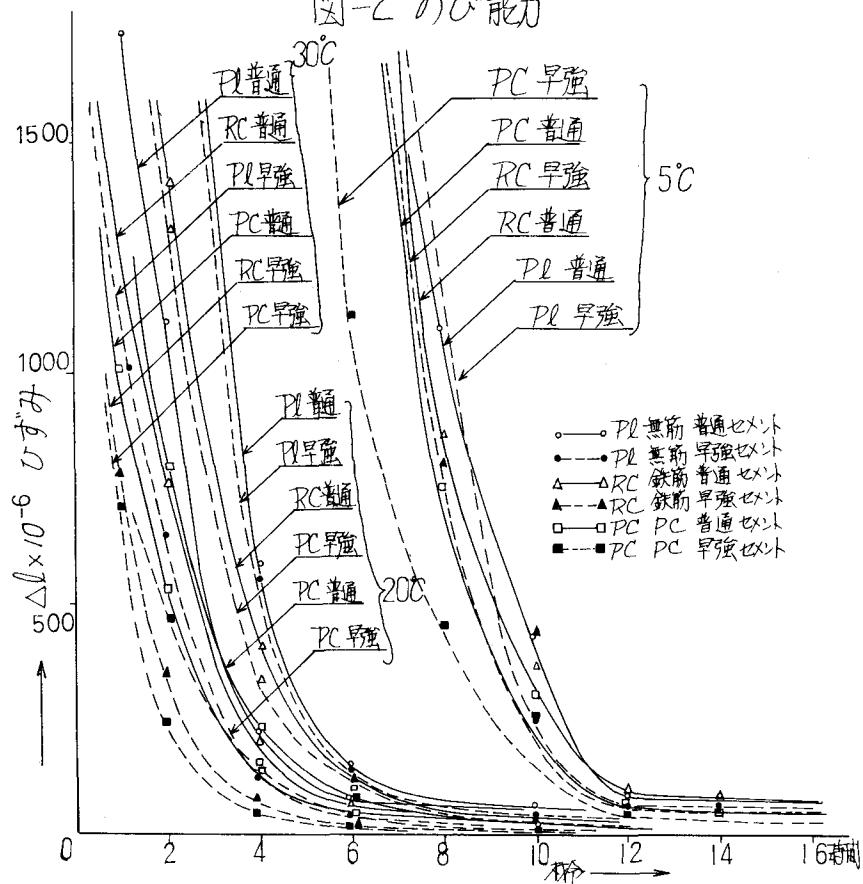


図-3

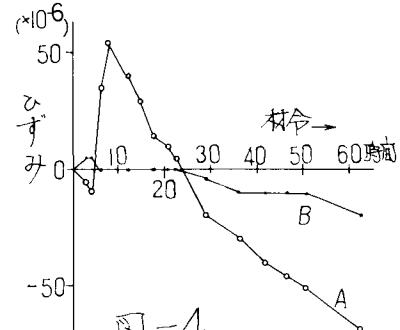


図-4