

## II-93 台形水路の潜り跳水について(2)

日本大学理工学部 正会員 粟津清蔵  
日本大学理工学部 正会員 ○大津岩夫

前報<sup>(1)</sup>に続いて 台形水路の潜り跳水の跳水前後の水深間の関係、潜り跳水によるエネルギー損失、潜り跳水の長さについて より広い範囲の実験を行ない、さらに潜り跳水の内部の状況 主に最大流速と最大底流速の減衰状態、主流の流速分布の特性について検討を加えた。(1): 1971年講)

台形水路の潜り跳水の流況 台形水路の跳水(free jump)においては主流が偏向し かなり下流まで側壁が洗われることがあるが、潜り跳水にすると主流はほとんど偏向せず 下流の側壁が洗われることはない。図-1にSurface profileを示す。図-2において点線は流速が zero の線で それより上部が逆流領域であり 側壁に近づくにつれ逆流領域が大きくなっている。このように台形水路においては 流れが三次元的で 逆に流れ込む平面渦の影響が強く 水平軸を有するローテーの影響が小さい。このことは側面勾配が大きいほど著しい。(2): 1970年講)

潜り跳水前後の水深 無次元運動量方程式(前報(2)式)の実験による検証結果の一例が図-3に示してあり 理論とほぼ一致している。また  $1 \leq X_3 < 7$  ( $X_3 = \frac{f_{h3}}{f_{h0}}$ ) の範囲において  $0 \leq S_0 < 0.005$  ( $S_0 = \frac{m f_{h0}}{U_0}$ ) で長方形断面の式(3)<sup>(1)</sup>により、 $m \leq 10$  で三角形断面の式(4)<sup>(1)</sup>により得られた解とほぼ一致する。同じ  $X_3$ 、 $f_{h0} = \frac{U_0}{\sqrt{g D_0}}$  でも  $S_0$  が三角形断面に近づくほど 水面は level に近づく(図-4)。

潜り跳水によるエネルギー損失 エネルギー損失の理論式(6)の実験による検証結果の一例が図-5に示しており理論と一致している。適度に潜らすと 跳水によるエネルギー損失  $H_L$  を free jump の場合より大きくすることができるので有効である。

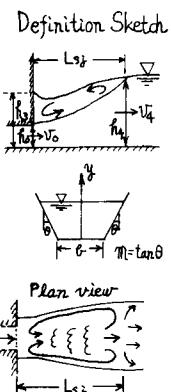
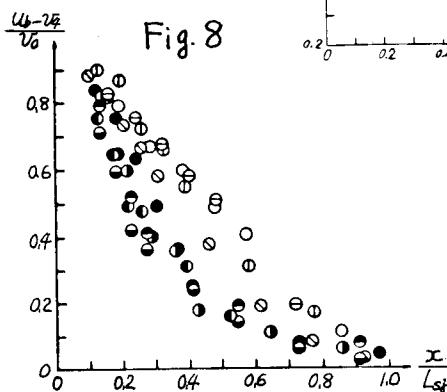
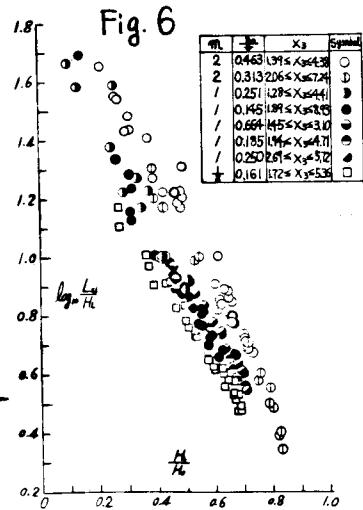
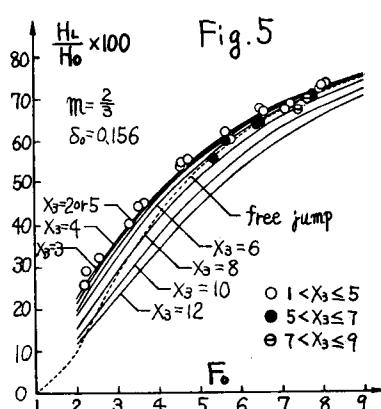
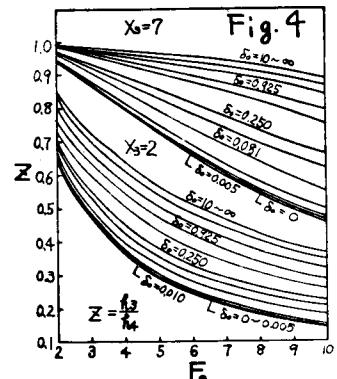
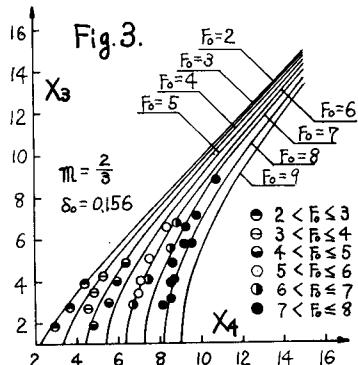
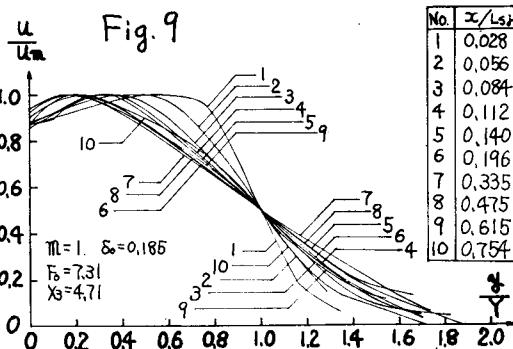
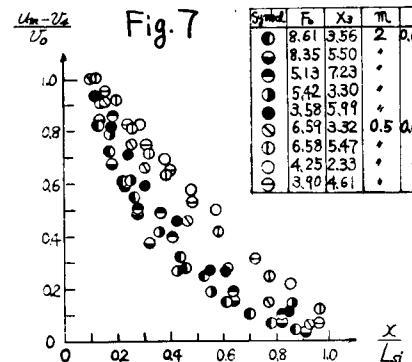
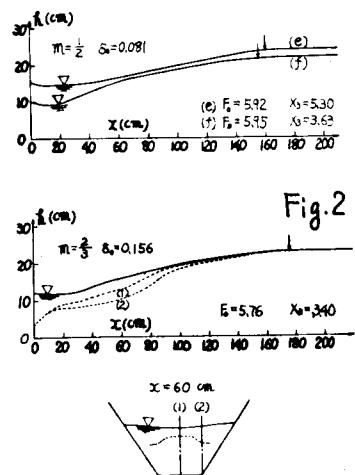
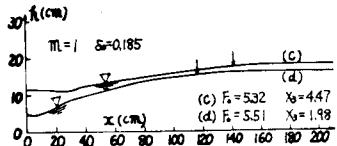
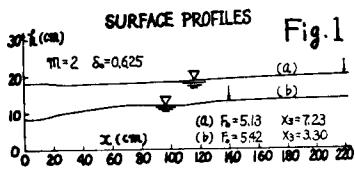
潜り跳水の長さ Separation zone の終り(水面における逆流の観察されなくなる点)を跳水の終点と定義し 潜り跳水の長さ  $L_{sj}$  を跳水によるエネルギー損失が完了するまでの長さと解釈し、前報(1)式により実験値を整理すると 図-6のようになり 良い相間が得られた。

最大流速の減衰状態 台形水路の潜り跳水において最大流速があると考えられる水路中央線に沿っての X 方向の総流速分布 U の測定を行なった。最大流速  $U_m$  の減衰状態は図-7のように  $\frac{U_m - U_x}{U_m}$  と  $\frac{x}{L_{sj}}$  とで示すと よく表わされることがわかる。 $m=2$  の減衰率が大きいのは 平面渦の影響が  $m$  の増加につれて大きくなるからであろう。

底流速の減衰状態 最大底流速  $U_b$  の減衰状態は図-8のように  $\frac{U_b - U_x}{U_b}$  と  $\frac{x}{L_{sj}}$  で示すとよく表わされ  $U_m$  の減衰状態と類似していることがわかる。最大流速、最大底流速の減衰状況から  $L_{sj}$  の定義は妥当であることがわかる。

潜り跳水の流速分布 下流水深を十分大きくして jet の拡散が自由水面の影響をうけることなく行なわれるようになれば 壁面噴流(wall jet)として扱えるが、重力の作用と表面渦の影響の強い圧力勾配のある潜り跳水(submerged jump)においては 乱れの機構とエネルギー減衰状況は wall jet の場合とは異なり、さらに台形断面の場合は  $m$  の影響をうける。従って 実測値を  $\frac{U}{U_m}$  と  $\frac{x}{Y}$  として整理すると 例えば図-9のように近似的には相似とみなせる範囲もあるが、厳密には相似な流速分布とはなっていない。Y の変化の一例を図-10 に示した。

実験には日大理工学部学生、吉田保、石野和男君の協力を得た。記して謝意を表す。



No.	X/L_s
1	0.028
2	0.056
3	0.084
4	0.112
5	0.140
6	0.196
7	0.335
8	0.475
9	0.615
10	0.754

