

首都高速道路公団	正会員	前田邦夫
"	"	中川茂
"	"	○音川康三
"	"	椎泰敏

1.はじめに

コンクリート橋を現場で施工するには、下から支保工を組み上げるいわゆるオールステージング工法がとられて来た。しかしこの工法は、ステージングの為、施工中橋面下を利用出来ないこと、工期の長いこと、労務者を多く要すること、谷間などでは施工不可能なこと等の問題がある。

これらの問題点を解決する為に、キャンチレバー工法（ディビダーウ工法）、移動式支保工を用いる工法等が考案され実用化されて来た。これらの工法も勿論長所、短所を有するのでそれぞれ構造形式、現場の状況に応じて使いわけされて来たが、特に都市内のコンクリート高架橋にこれら工法を用いることは極限られた部分となってしまい、一般的の高架橋には適用できないのが実状である。

例えば、スパン30m位の一般橋の条件として

- ① 街路交通を開放して施工しなければならない。
- ② 橋面下が7~10m位しかとれない。
- ③ 急速性を要する。

などがあげられるが、このような場合には、程んど鋼構造物とするか、あるいは現場近くで特にヤードが確保出来る場合には、アレキヤストコンクリート構造物が使用されてきた。

これらの条件下で、なおかつ我国に於いて強く要望されている工事の急速化、省力化、経済性を満したコンクリート高架橋を現場で施工する工法の一つとして移動吊支保工を研究した結果、実用化に踏み切れる段階となったので、こゝにその報告を致します。

この工法は特に新しいものではなく、すでに欧洲諸国ではコンクリート高架橋を主として街中に通す場合に使用されてはいるが、我が国の都市内土木工事にはそのまゝの状態では活用出来ない。例えば、平面的に見た場合、移動吊支保工が橋脚をかわして前進する際、街路中員並びに電柱等に支障のない様にしなければならない。また桁下空間にも制限されてはいる為に、脱型後の移動時に連続限界を確保する必要がある。曲線部に於けるシット量の調整も必要である。

これらの要素を取り入れ問題点を解決させ、種々改良したもののが本工法である。

2. 移動吊支保工(Gerüst wagen)とは。

移動吊支保工とは、すでに施工された橋脚間（スパン25~30m）上に1本の架設用鋼箱桁を架設し、それを主析（長さ64m）とし、その主析に横梁を4m間隔に取り付ける。また横梁からは鉛直柱、下方材を剛結またはピンシ結合させ、足場及び型枠を吊下げて、その型枠上でプロック化された鉄筋およびPC鋼材をセットし、コンクリートを打設して桁および床版を施工するものである。

そしてコンクリート硬化後は、型枠を押下げ脱型させた後に、この打設されたコンクリート床版上を使用し、支保工の受台を移動させながら支保工全体を次の支間に移動させて行く。この移動段階では橋梁下部材は、下方または側方に開いて橋脚部分をかわしながら前進する二段にならざる一連の作業工程（緊張工、移動工、型枠工、鉄筋及びPCケーブル工、コンクリート打設工、養生）を完了させて順次前進施工して行く工法である。（図-1参照）なお附属設備としては、内型クレーン、モトレール、サンドル、屋根、吊リビーム、鋼製ブリケット、蒸気養生装置等がある。

3. モデル工区における上部構造形式と移動吊支保工の設計条件

首都高速道路5号Ⅱ期線の一部をモデル工区として種々検討した場合について述べてみる。移動吊支保工による工事施工区间は、東京都板橋区泉町～前野町の全長員 30m、延長約 1km で、中央には約 6m の河川が通り、左右には 6m の附屬街路が出来る区间である。

上部構造としてホロースラブ析橋を取りあげたその大きな理由の一つは、前述の如く省力化・機械化・単純化をはかる事にある。移動吊支保工による上部工の施工は、原則的に如何なる構造形式についても可能であるが、T型断面多主析、箱型断面、あるいはピルツ等の場合には、① 底型枠の形状が複雑であり、更に支保工移動のため底型枠を桁高分だけ下げるか、型枠を折りたたむか等の必要性が生じる、② 鉄筋、PCケーブル等の組立が複雑でそのグロット化、省力化に向かない。

その点ホロースラブ析橋の場合は、① 底型枠構造が簡単で支保工の移動が容易である、② 鉄筋、PCケーブル等のグロット化を計ることが比較的容易である、③ 桁高が低くてすみ支保工下の余裕がとりやすい等の利点があげられる。たゞ、ホロースラブ析橋の場合は 1m²当たりのコンクリート量がや多く、スパン 25m、中員 18m で約 0.67 m³/m になる傾向がある。

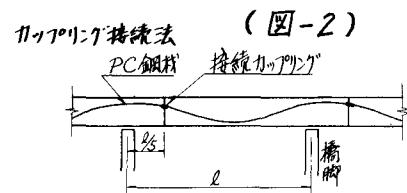
上記の条件により、3径間連続 PC ホロースラブ析橋とすることにした。支承条件は地震時の水平力の分散を考え、オール、ヒンジとし径間割りは曲げモーメントと剪断力が全径間を通じて、ほぼ同一となるようにスパンの 20% 程度の所に打継目、あるいはゲルバー・ヒンジを設けていた。

上部構造形式が連続析となるので図-2 のように、インフレクションポイント付近で PC 鋼材を接続するか、また重ね合わせて配置する必要がある。PC 鋼材を接続する場合は PC 枠を簡単に、しかも確実に接続出来る工法を選ばなければならない。図-2 のカットアリング接続法は緊張室着されたアンカ一部を更にカットアーラー等の接続具により PC 鋼材を結び合わせて連続性を保持させる。

二の方法は鉄筋及び PC 鋼材のグロット構組を運搬、据付けた後 PC 枠のカットアーリング作業だけで現場内工数が少なく、急速施工といふ点で非常に有利である。

移動吊支保工は、2 主析、T型析等の構造にも勿論使用出来るが、二のモデル工区においては対象とした橋梁条件として次の様に設定し移動吊支保工本体の設計をした。

- ① 標準部分中員 ----- 18m
- ② 曲線部分中員 ----- 約 19m、但し最小曲率半径 240m、最大カント量 7.0%
- ③ 標準橋梁支間 ----- 25m、但し 30m 近は移動吊支保工で施工可能である。
- ④ 橋脚柱間距離(橋軸直角方向) ----- 1 橋脚の省間隔 7.0m、1 本橋脚の省間隔 10.0m



(図-2)

- ⑤ 橋梁上部工形式-----PC連続ホロースラブ橋、桁高1.10m（他の構造形式の場合は、ワーゲン本体の型枠構造を変えればよい）

4. 考察

都市内に移動吊支保工を使用すると次の二ことがあげられるよう。最近の都市内土木建設工事は、騒音、震動、交通阻害、地上及び地下埋設物支障物件等の現地環境問題を解決しなければ施工できない状況となってきていることは前述した通りであるが、本工法を高架橋施工に活用するオ1の意義は、街下約1mで移動吊支保工を使用しても建築限界を確保し、街路上の通過交通流を阻害するなどなく施工出来る。オ2には、省力化である。足場支保工の組立解体等の労務作業を省き、吊支保工の上げ下げ、移動がシステム化、機械化された本工法が、社会的な労務者不足問題をカバーしてくれるからである。オ3には急速性及び経済性である。足場支保工の組立解体の工程短縮に限らず、鉄筋のブロック化、促進養生、雨天作業の可能性（屋根つき）は工事期間を大幅に短縮し、1スパンを10日前後で架橋完了せしめる可能性もある。これは一種の移動する工場とも云えるもので、労力削減、品質管理等も十分に行え、コンクリートポンプの使用により1日350m³を打設し、冬季には蒸気促進養生することでより均一な強度のコンクリートを短期間に施工できる。経済性に着目するならば、当初の移動吊支保工の製作費はかなり高くなるが、これを連続的に転用することにより、ステージング施工よりも確実に割安にすることができる。

① 工程について述べると次の二ことがいえる

1サイクルに要する日数は養生条件により異るが、自然養生の場合の年間平均から云えど11日、且つ強風強雨による損失日、定期的な全休日を考慮すると1サイクル12日となる。また夏季を除いて蒸気促進養生を行えば1サイクルは10日になり得る。尚ワーゲンが移動する時間は、移動中の型枠のセリ具合、点検、曲線部の場合の多いの余裕を見込むと2時間弱であり、実際には次のスパンへ移動する時間は2時間位である。

② 省力化について述べると次の二ことが云える。

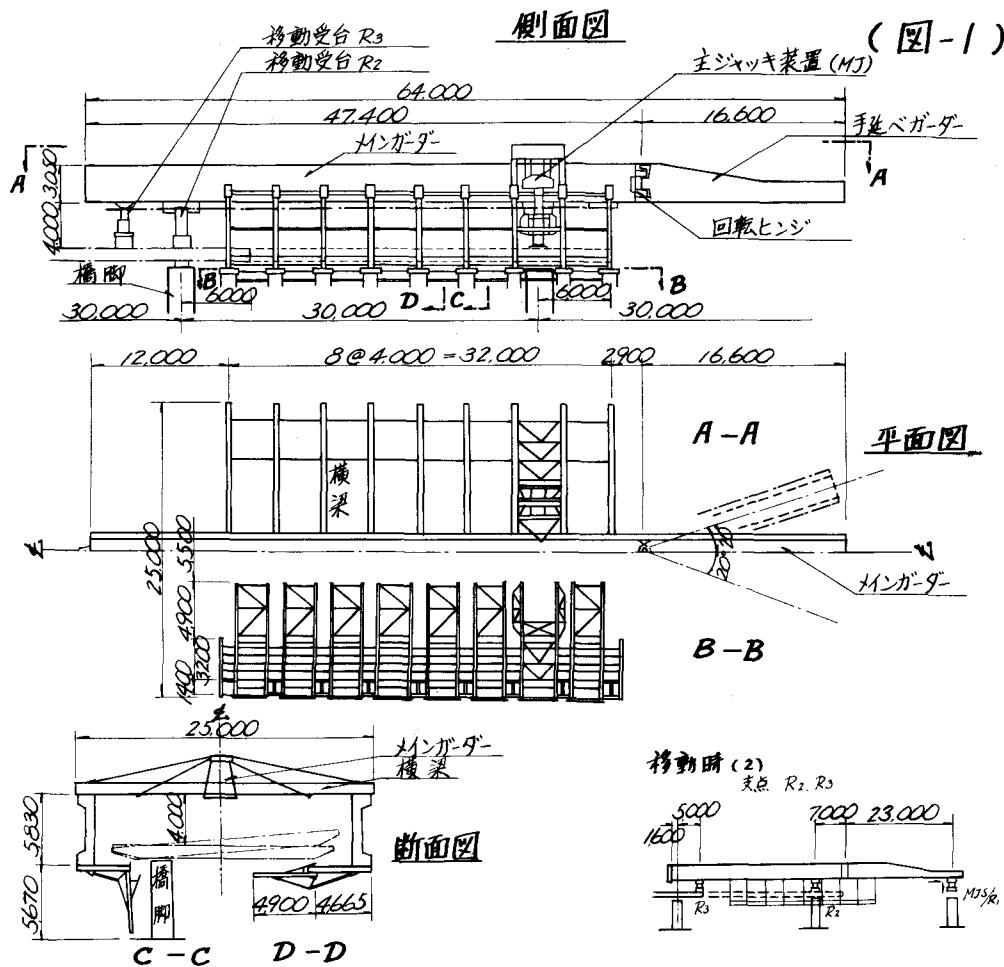
本研究の移動吊支保工は、安全且つ確実に少ない労力で移動、据付などの操作出来る様な構造が採用された。従ってこの吊支保工に見合ひその他の部分の機械化、作業の単純化を工夫して工期を短縮し、施工全般に於て省力化する二点が必須である。二の施工上の工夫としては次の二ことがあげられる。

- ① 鉄筋、ケーブル等のブロック化により、先行作業を増し移動吊支保工内での作業を少なくし、1サイクルの工程を短縮する。
- ② 移動吊支保工に屋根を設け、天候により作業が影響されないようにする。③ ブロック化された鉄筋等の運搬、据付を手早く行うために、内型クレーン、モトレール等の機材を使用する。
- ④ 特に冬期には促進養生を行ない、養生時間を短縮し1サイクルの日程を縮める。

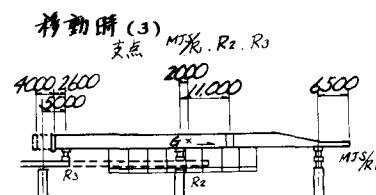
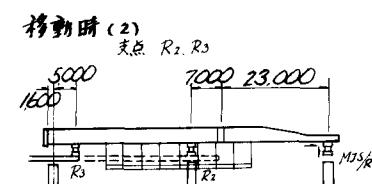
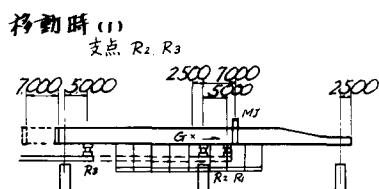
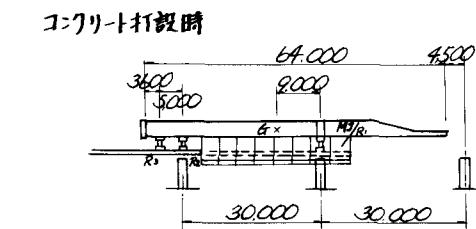
首都高速道路公団では、昭和47年8月より試験工区にて実際に運行させ、PCホロースラブ橋を施工する。その後実際に高速道路5号中期線の一部に、昭和48年9月より使用する二点を計画し

工種	1サイクル工程（作業時間18~17時迄）											
	日	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11/12
緊張工		■										
移動工			■									
型枠工				■								
鉄筋ケーブル工					■	■	■	■				
コンクリート工									■			
養生 (自然養生)										■	■	■
										7~9月	9~12月	1~3月

でいい。今後細部において改良点も多々あると思われるが、更に検討してよいものを作り技術発展の糧にしていいと思う。



移動順序(概略)



移動終了

