

V-27 岩質材料の試験に関する2,3の考察

京都大学 正員 小林 昭一

1. はじめに

材料試験においては、目的とする材料の力学特性を適確に取り出すことが第一、試験方法ならびに操作が簡単で、かつ正確な計測が行なえることが必要である。また、試験結果を解釈する上からは、できるだけ簡単な応力なし变形ひずみ分布を生じることが望まれる。このような観点からは、一様応力状態を生じるような試験が最も好ましい。このためには、油圧なし空気圧などによる応力負荷形式の試験によらなければならぬけれども、現実には3主応力が異なるような一様応力状態を生ぜしめるることは容易ではなく、また大容量の試験装置を製作することは困難である。

一般の岩質材料は、幾何学的に複雑な形状を有する固質なし異質物質の結合なし混合体であり、従って、局所的な影響を排除する意味でも相当大きな供試体が要求されることもある。このようなる点を考えると、実際問題としては、岩質材料の試験には応力負荷形式のものだけでは不十分である。

このような理由から、ほとんどの試験装置は加圧盤を介して負荷する、いわゆる変形負荷(固体負荷)の形態を取っている。

一般に圧縮変形負荷の場合には、よく知られてるよう供試体内の応力分布は供試体端面と加圧盤との摩擦の影響を受けて、一様応力状態にはなり難く、またよく用いられる割裂試験の供試体内的応力分布はもちろん一様状態ではない。しかしながら、我々はこれら試験法により材料特性を求めるければならないから、できるだけ一様応力状態に近づけるように試験方法を改良すると共に、これらの試験により生じる供試体内的応力分布を詳細に検討しておくことが必要である。

実際の材料試験においては、供試体内的応力分布に影響を及ぼす因子は、負荷方法に伴う拘束の他に、材料特性そのもの、すなわち、弾性係数、Poisson比、材料の構造特性などが考えられる。後者の影響は、従来の弾性学(古典弾性学)では推定することはできなかったが、最近急速に発展して来たマイクロ弾性学により、或る程度の推定は可能となった。

本稿では、まず、a)圧縮供試体の応力分布に及ぼす供試体端面摩擦の影響を検討し、ついで、b)圧縮試験、割裂試験およびインデンション試験の各供試体内的応力分布に及ぼす材料特性の影響を、マイクロ弾性学のうちで最も簡単な線形カッフル・ストレス理論に基づいて検討する。さらに、c)圧縮供試体の応力分布に及ぼす異方性ならびに異方性カッフル・ストレスの影響を検討し、最後に、岩質材料の試験結果の解釈について考察を加える。紙面の都合で、詳細を論じる余裕がないので、ここでは、a)~c)について得られた一応の結論のみを列挙しておく。詳細は文献を参照されたい。

2. 圧縮供試体内的応力分布に及ぼす端面摩擦の影響¹⁾

供試体端面と加圧盤間に一定の摩擦が存在する場合について、摩擦係数を種々変化させた時に生じる供試体内的応力分布を有限要素法により解析した。主な結果は次のようにある。

a)供試体端面の摩擦係数が大きい程、またPoisson比が大きい程、供試体内的応力分布は一様となる。

2) μ がある値より小さると、供試体端面は部分的に滑動し、そのためには端面のせん断応力分布は階段状となる。

3) 完全拘束の場合には、端面拘束の影響は端面から供試体の少しだけ程度まで及ぶ。この場合の端部における主応力の傾きは、供試体軸から計って、高さ幅比 $h=2.0$ の円柱供試体では $\nu=1/6$ で最大 13° , $\nu=1/3$ で最大 26° 程度となる。

4) ν を一定とすると、供試体端面が滑動しないようならんが存在する。 $h=2.0$ とすると、平面ひずみの直角供試体では $\nu=1/6$ の場合、2) 滑界摩擦係数は $\mu_{cr}=0.25$, 円柱供試体では $\mu_{cr}=0.26$ である。

5) 見掛けの弾性係数は、 h , ν , μ に影響される。 $h=2.0$ で, $\nu=1/3$ の方が $\nu=0$ の場合より, 3.4% 小くなる。

3. 圧縮供試体内の応力分布に及ぼすカクフルストレスの影響²⁾

剛体加圧盤を介して圧縮した供試体内の応力分布を線形カクフルストレス弹性論に基づいて解析した。結果を要約する。

- 1) カクフルストレス特性を示す微小要素の曲げ剛性パラメータ β が小さくなければ、古典弹性論の結果に近づく。大きくなればカクフルストレスの効果が顕著となる。 β が大きくなればなる程、応力分布は一様に近づく。
- 2) カクフルストレスの影響は、供試体の境界部分に限られる。境界から遠ざかるにつれて急激に減少する。
- 3) Poisson 比が大きい程、応力の大きさは大きく、小さい程応力分布は一様に近づく。
- 4) 応力の大きさは β に左右される。周で大きい β に対しては、 β が大きい程応力の大きさは大となる。
- 5) 見掛けの弾性係数は、 β が大きくなれば減少し、 β が大となれば更に急激に減少する。

4. 剥離試験供試体内の応力分布に及ぼすカクフルストレスおよび載荷幅の影響³⁾

線形カクフルストレス弹性論に基づいて、Fourier-Bessel 展開法により解析した。主要結果を示す。

- 1) β が小さければ、古典弹性論より得られる応力分布に近い。 β/a (a : 円柱半径) が増加するにつれて応力の大きさは減少し、 β が外張から内張に移行する点は円柱中心に近づき、 β は荷重境界で引張となる。例えば、 $\beta/a=0.2$ では β/r (r は古典弹性論より求めた値) 0.5, 0.8 程度となる。
- 2) 荷重に直角な断面上の応力は、 β が増大するにつれて、更に一様化される。
- 3) 載荷幅が増加すると、 β の零点が中央に近づき、また圧縮応力は一様化される。 β が大きい程著しい。
- 4) Poisson 比が大きい程、 β , β/r の大きさは大きくなる。しかし、余り顕著ではない。

5. インテンション試験供試体内の応力分布に及ぼすカクフルストレスおよび載荷幅の影響⁴⁾

主要結果は 4. とはほぼ同様であるので省略する。

6. 圧縮供試体内の応力分布に及ぼす異形性ならびにカクフルストレスの影響

直交異形性供試体内の応力分布を差分法により two-way SOR 法を用いて求めた。主要結果を示す。

- 1) 応力分布は一般に等方性の場合に比べて不均一になり、弾性係数が大きい主軸方向に大きな力が伝達される。
- 2) カクフルストレスは、応力分布を均一化するように作用する。その他は、3. とはほぼ同様である。

参考文献: 1) 井羽, 小林, 中川; 材料, 19, 1976, pp. 63-69 (昭. 45), 2) Niwa, Kobayashi & Moritake; Memo. Faculty of Eng., Kyoto Univ. 23, pp. 35-50 (1971), 3) Niwa, Kobayashi & Fukui; Memo. Faculty of Eng., Kyoto Univ. 23, (in press), 4) 小林, 義行; 材料 (印刷中)