

## II-169 エアレーションタンク内のDO濃度の変動について

建設省土木研究所 正員 中 徳二

及川 直世

### 1. はじめに

エアレーションタンク内のDO濃度は通常の場合流入する下水に対して送気される空気の倍率と活性汚泥の酸素消費量によって決定される。したがってタンク内のDO濃度は流入する下水の負荷量の変動に大きく影響され、同時に除去反応の進行に伴う活性汚泥の酸素吸収速度の変化がタンクの流下方向のDO濃度を変動させることになる。最近エアレーションタンク内のDO濃度を一定に維持するようなブローアの運転を行なおうとする試みが下水処理場で行なわれつつあるが、これを合理的なものとするためにはDO濃度の変動に影響を与える要因について十分認識しておくことが必要であろう。筆者らは既設の下水処理場の調査によりエアレーションタンク内のDO濃度の変動について検討を行ない若干の知見を得たので報告する。

### 2. 調査方法など

調査はN市内A、B 2ヶ所の下水処理場のエアレーションタンクで行なった。両処理場はそれぞれ処理人口30万人、15万人の大ないしは中規模の一般的な都市下水の処理場である。両者ともコンベンショナル法による運転を行なっており混合液

表-1 各エアレーションタンクの条件

処理場	調査日	タンク容量 (m <sup>3</sup> )	流入下水量 (m <sup>3</sup> /時)	返送汚泥量 (m <sup>3</sup> /時)	空気量 (m <sup>3</sup> /時)	流入水平均BOD濃度 (PPM)	平均MLSS濃度 (PPM)
A	8/12-13	6,615	1,770	390	7,400	55	2,640
B	7/22-23	2,115	770	205	2,500	63	1,160

(注) 数字はいずれも1系列当りの日平均値

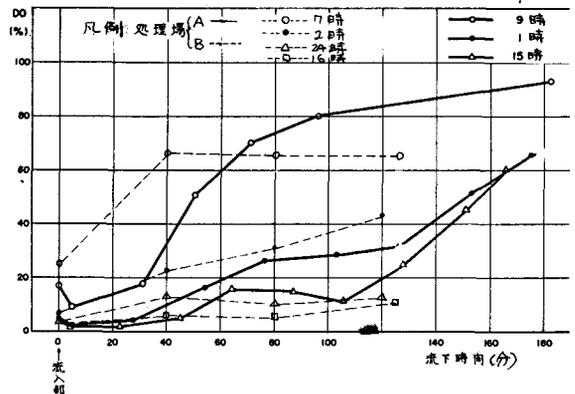
は押し出し流れに近い型で流下していく。エアレーションは散気式であり空気量はそれぞれ4.2倍、3.2倍で全長にわたって一定量の送気を行なっている。タンク内のDO測定にはDOメーターを使用し酸素吸収速度は採取した混合液を沈殿分離し上澄液のみを曝気したのち密肉ビンに戻しDOメーターを用いて消費量を測定するという方法をとった。なお表-1には調査日のエアレーションタンクの概要を示した。

### 3. 調査結果、考察など

エアレーションタンク内のDO濃度の変化はタンクの流下方向(縦方向)の変化と流入下水の変動に伴う時間変動とがある。前者は除去反応の進行に伴う汚泥の酸素吸収速度の変化によるものであるが、このときのタンク内のDOは、 $\frac{dC}{dt} = KLa(C_s - C) - r_r$  とかける。(ここに、C; DO, C<sub>s</sub>; DO飽和値), r<sub>r</sub>; 酸素吸収速度; KLa; 総括酸素移動係数) 定常状態では  $\frac{dC}{dt} = 0$  であるからタンク内では

$$C = C_s - \frac{r_r}{KLa} \quad \text{となり } C_s, KLa \text{ は一定}$$

図-1 エアレーションタンク流下時間とDOの関係



であるからDOはタンクの各位置の酸素吸収速度  
 $R$ の値によって決定されることになる。一方  
 後者は流入水の負荷の変動によって $R$ の値およ  
 びその流下に伴う変化のパターンが異なること  
 に起因する。これらのプロファイルを実際の  
 エアレーションタンクで確認するために測定は  
 あらかじめ定めた時間に流入部から開始し流下  
 時間にかあった位置で適宜行なうという方法を  
 とった。図-1は兩処理場のエアレーションタ  
 ンクのDO(飽和値に対する%)と流下時間(流  
 入部からの距離に対応)の関係を示したもので  
 ある。予想される如くタンク内のDOの変化は大  
 きく時刻によって流出部における差が生じてい  
 る。図-2は酸素吸収速度 $R$ とDOの関係を示した  
 ものである。図-2はA処理場9時を例にとりて示  
 したものである。図にみられるように $R$ とDOは明  
 らかに関係がある。前式を用いて各地点におけ  
 る $KLa$ を計算してみると $KLa$ は3.2~5.0 $\frac{1}{時}$ の範  
 囲にありほぼ一定とみなせることからDOが汚泥  
 の酸素吸収速度によって決定されていることがわ  
 かる。(図中にはこのときのBODの変化も併  
 せて記入してある) 図-3はBOD-SS負荷と単  
 位SS当りの酸素吸収速度、流下時間の関係も  
 図示したものである。各処理場ごとに若干その  
 パターンは異なるが負荷の高い場合には酸素吸  
 収速度は大きくB処理場の場合には60 $\frac{kg\ BOD}{g\ SS \cdot 100kg}$   
 のときのピークにおける値は20 $\frac{kg}{g}$ のときの値の  
 約2倍になる。また同一負荷の場合ピークの値は  
 最小となる流出部の値の3~4倍に達している。こ  
 のことはBOD負荷の時間変動によってタンク内  
 のDOレベル全体が変化することを意味している。こ  
 の点を確認するためにタンク流出部と流入BOD負荷  
 (流入水量 $\times$  BOD)の関係を示したのが図-4であ  
 る。(BOD負荷はタンクの滞留時間を考慮した値)  
 同図は同一処理場の場合にはBOD負荷が高くな  
 ると流出部のDOが下ることを示している。したが  
 って一定量の送気を行なっている場合、流入BOD  
 負荷が高くなる時間帯にはタンク内のDOがほと  
 んどなくなる場合があるものと考えられる。

図-2 DO、 $R$ と流下時間の関係  
 (A処理場 9:00)

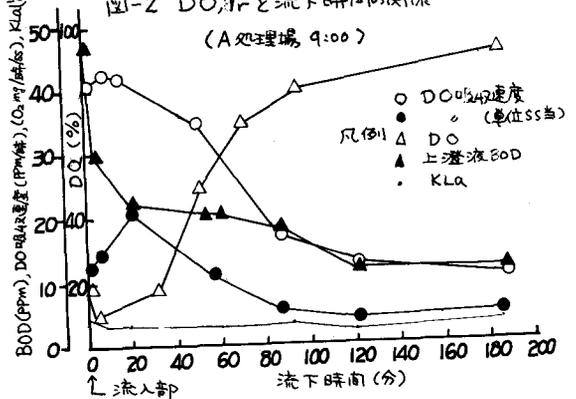


図-3 BOD-SS負荷と  
 酸素吸収速度の関係

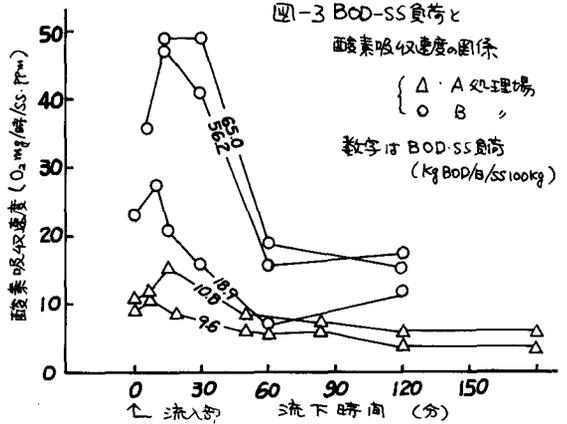
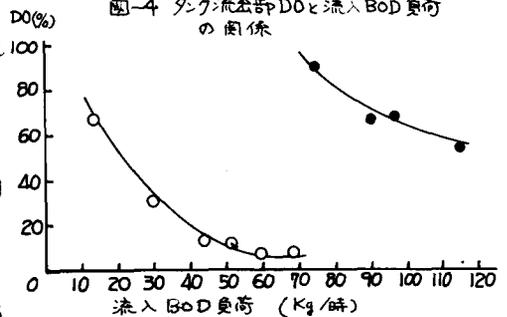


図-4 タンク流出部DOと流入BOD負荷  
 の関係



以上の結果からエアレーションタンク内のDOレベルの維持を合理的、経済的なものとするためには、維持すべきDOレベルの検討の他に、酸素吸収速度の変化に伴う流下方向のDO変化のみならず流入下水の変動によるDOの全体的な変動に応じた対策を執る必要があると考える。