

東京大学

国分正胤

○ 田辺定顕

プレキャストコンクリート部材の適切な使用は、各種土木コンクリート構造物を、一層迅速容易に、かつ経済的に建設する事も可能ならしめる場合がある。その一例としてプレキャストコンクリート部材+新コンクリートを打継いだ合成部材があげられる。曲げ部材に、プレキャスト合成部材を使用した例は、これ迄にも相当数報告されているが、プレキャスト部材を使用したコンクリート合成柱は余り例がない。しかしこの種の合成柱の利用が有利となる構造部材も相当にあると想われる所以、これらについての基礎研究を行った。コンクリート合成柱に於ける第1の問題点は軸方向力に対する一体性であるので、プレキャストコンクリート柱の周囲に場所打ちコンクリートを打設して作製した合成柱に中心軸方向荷重を作用させて試験し、場所打ちコンクリートの付着の良否及び品質の相違その他が合成柱の力学的性状、特に耐力に及ぼす影響を検討したのである。

1 試験方法 円管断面のプレキャストコンクリート柱の周囲に場所打ちコンクリートを打設して、八角形断面で長さ2mの合成柱を作製した。供試体の数は全部で6本である。(表-1参照) プレキャストコンクリートには、径20cm厚さ5cmの直心力錆固め、蒸気養生による円管断面の無筋コンクリート柱、並びに約90kg/cm<sup>2</sup>のプレストレスが導入してある径30cm厚さ6cmのプレティニション方式直心力プレストレス柱(PCTB)を使用した。これらのプレキャストコンクリート柱の周囲に打設した場所打ちコンクリートの厚さはいずれも5cmである。したがって合成柱供試体は直徑30cmの八角形断面で長さ2mのもの5本と、直徑40cmの八角形断面で長さ2mのもの1本である。

上記の様に作製した供試体には東大大型構造物試験室の2000TON万能試験機により、中心軸方向力を作用させ圧縮破壊させた。荷重は推定破壊荷重の1/2の荷重点、段階的に作用させ段階的に零に戻した、次に段階的に荷重をかけ破壊に到らせた。ワイヤーストレインゲージをつ

レキヤスト柱の高さの1/2の表面の6箇所、及び同じ高さの場所打ちコンクリートの表面の4箇所(図-1参照)に貼付して、荷重にともなう合成柱各部の歪を測定した。スダイヤルゲージを柱の高さの1/2の位置に4箇所配置し、荷重にともなう合成柱の中央断面の横方向の変形を測定し又合成柱の上部下部の4箇所に配置し、縦方向の変形を測定した。

表-1 供試体寸法

| 断面形状<br>D<br>t <sub>1</sub><br>t <sub>2</sub> | $\sigma_a$<br>kg/cm <sup>2</sup> | $\sigma_w$<br>kg/cm <sup>2</sup> | 場所打ちコンクリート品質 |     | 新旧コンクリート<br>の付着有無 | ラセン<br>鉄筋量 |
|---|----------------------------------|----------------------------------|--------------|-----|-------------------|------------|
|   |                                  |                                  | 無            | 有   |                   |            |
| PCL-1   | 20                               | 4                                | 5            | 485 | 206               | 無          |
| PCL-2   | 20                               | 4                                | 5            | 453 | 197               | 有          |
| PCL-3   | 20                               | 4                                | 5            | 476 | 312               | 無          |
| PCL-4   | 20                               | 4                                | 5            | 455 | 294               | 有          |
| PCL-5   | 20                               | 4                                | 5            | 247 | 247               | 無          |
| PCL-6   | 30                               | 6                                | 5            | 491 | 319               | 有          |

注  $\sigma_a$ : 端部コンクリート強度  
 $\sigma_w$ : 端部コンクリート弱度  
PCL-6 のプレキャストコンクリート柱には  
90 kg/cm<sup>2</sup> のプレストレスが導入



## 2 場所打ちコンクリートの付着の良否が合成柱の弾性的性質に及ぼす影響

二の種の合成柱として最も简便で実用的なものは、ラセニ鉄筋で十分補強したPCCGIIの中空部に、中詰めコンクリートを打設し中実な断面とした合成柱である。二の種の合成柱に於ては、まず場所打ちコンクリートの付着の良否が合成柱の彈性的性質に及ぼす影響を検討する必要がある。二の検討のための試験を行う場合、ハイドロ内室の適当な位置に至測定用ゲージを埋込あれば容易ではなく、中詰めコンクリートの破壊機構を観察する事も困難となる。それでハイドロの外側に場所打ちコンクリートを打設して供試体を作製したのであるが、二の種の合成柱に於ける新旧コンクリートの付着の良否の影響は、外側に打設した方が単純化され、解析も容易であると考えたからである。

PCCGIIの外側に場所打ちコンクリートを打設しあつ相互の付着が十分にある場合には、二の種の合成柱が破壊荷重の極く近く迄一体として動かす事は当然であるが、試験結果もこれと全く一致した。即ち表-2に於けるPCL-3の場合  $A_{ct} + A_p / P$  で計算される計算値と実測値との比は、1.03となつたのである。場所打ちコンクリートを中詰めした合成柱に於て合成柱上面に荷重が一様に載荷される場合の終局耐力も上記と大差無くと思われる。

しかしPCCGIIに場所打ちコンクリートを打設する際には高いところから狭い場所にコンクリートを打込む事は珍るので止むを得ずスラブの大さなコンクリートを使用する場合が多いと思われる。その場合にはコンクリートのアリーティングが著しくなりPCCGII壁面と場所打ちコンクリートとの間に十分な付着を期待する事は出来ない。又PCCGIIの外面は非常に平滑である。それで新旧コンクリートの付着が全く無い場合の合成柱を作製し試験した。付着を無くするには、プレキャストコンクリートの表面に、粗粒土を塗布する事によつて行った。その結果、場所打ちコンクリートの品質が軸方向に沿つて一定の時には、たゞえ新旧コンクリートの付着が無くても合成柱は一体のものと同様に変形、荷重分担を行つ事が明らかとなつた。即ち破壊荷重の直前迄、場所打ちコンクリートとプレキャストコンクリートの示す歪が一致していったのである。

場所打ちコンクリートはスラブの大さなコンクリートを用いると材料の分離が著しくなり上部と下部に於けるコンクリートの品質に差を生じる場合があり、ハイドロの高さが高い場合には、中空は、場所打ちコンクリートの打設を必要となり、打設部でコンクリートの品質が低下する事も考えられる。この様なコンクリートの品質の差が合成柱の一体性に及ぼす影響を確かめるため、特に場所打ちコンクリートの品質を軸方向に二種類に変化させ実験した。その結果、場所打ちコンクリートの品質が軸方向に沿つて変化する時は、PCCGIIと場所打ちコンクリートの付着が合成柱の力学的性状に可成り大きな影響を及ぼす事が判明した。例えて図-2に付着が無く、かつ現場打ちコンクリートの圧縮強度が上部、下部で  $400 \text{ kg/cm}^2$ 、中面部で  $200 \text{ kg/cm}^2$  の供試体PCL-2の歪と荷重の関係を示す。即ち二の種合成柱に於けるプレキャストコンクリートの歪と現場打ちコンクリートの歪とが異つてゐるのである。即ち二の種合成柱に

図-1 各種ゲージ位置

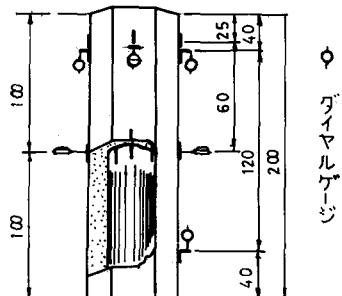
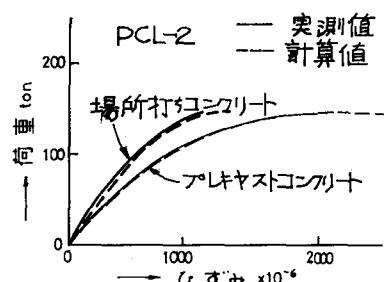
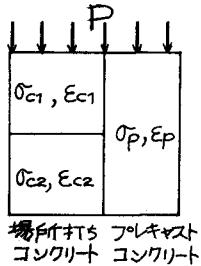


図-2 同一断面に於けるフレキシブルコンクリートと場所打ちコンクリートの歪



於ては、ある荷重に於ける合成柱内部と合成柱外部が相異った変形を生じているのである。コンクリート合成柱のこの種の性状は次の様に考えれば定量的に解析する事が可能と認められた。この例は場所打ちコンクリートの品質が2種類に変化する場合であるが、多種類に変化する場合でも同様に考え得る事がある。



打ちコンクリートの品質が2種類に変化する場合であるが、多種類に変化する場合でも同様に考え得る事がある。

$$P = A_{c1} \sigma_{c1} + A_p \sigma_p$$

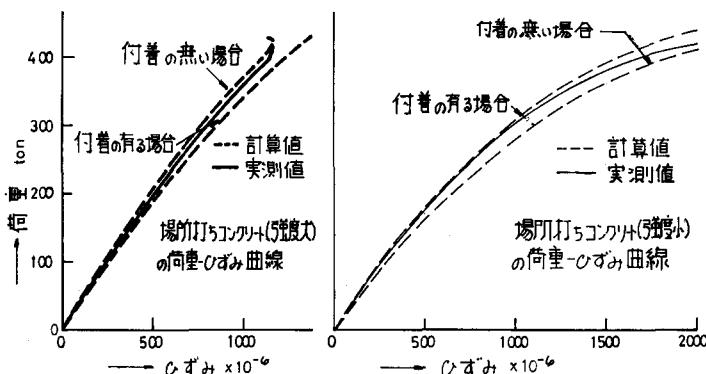
$$\sigma_{c1} = \sigma_{c2}, \quad \epsilon_{c1} = f(\epsilon_{c1}), \quad \sigma_{c2} = f(\epsilon_{c2})$$

$$\sigma_p = f(\epsilon_p), \quad \epsilon_{c1} \cdot l_1 + \epsilon_{c2} \cdot l_2 = \epsilon_p(l_1 + l_2)$$

ここで  $P$  は合成柱に作用する荷重であり、 $A$  は面積、 $\sigma$  はコン

クリートの圧縮強度である。サブスケールの  $C1, C2$  は、場所打ちコンクリートを表わし、 $P$  はプレキャストコンクリートを表わしている。コンクリートの歪と応力との関係式が求められている場合にはこれらの式を連立させて各荷重階に於ける  $\sigma_{c1}, \sigma_{c2}, \sigma_p$  を求める事が出来る。図-2, 図-3 に示した計算値はコンクリートの応力、歪の関係に Hognestad の応力-ひずみ法則を使用して計算したものである。図-3

図-3 PCL-Gに於ける荷重と各部歪との関係



に於て荷重 360TON 附近は合成柱各部の歪に付着のある場合の計算値と一致しているが、荷重が更に大きくなると徐々に付着の無い計算曲線に近づいて行くのであって付着が切れた事が示されている。図にも示されている様に、現場打ちコンクリートの強度の弱いところに歪が集中するのが付着の無い場合の特徴的な

性質である。以上要するに合成柱が一體となって働く為の必要条件が破壊直前迄各部が十分に付着している事である事が明示されたのである。

### 3. 場所打ちコンクリートの品質の変化が合成柱の強さに及ぼす影響

2. の解説の結果から合成各部の相互の付着強さが十分大きい時、又付着が無くても場所打ちコンクリートの品質に差がない時には、この種合成柱の終局耐力はアレストレス分だけ減じ式

$$P = A_c \sigma_c + A_p (\sigma_p - \sigma_{prestress})$$

$A_c$ : 場所打ちコンクリートの断面積。

$\sigma_c$ : 同コンクリートの圧縮強度

$A_p$ : プレキャスト PCG の断面積。

$\sigma_p$ : 同コンクリートの圧縮強度

$\sigma_{prestress}$ : プレストレス応力

で表わされる事が明らかとなつたが場所打ちコンクリートの強さが軸方向に沿つて異なる場合に付着が無ければ終局耐力も低下する事が判明した。プレキャスト PCG と場所打ちコンクリートの断面積比が 1 の時で、PCG の圧縮強度に較べて場所打ちコンクリートの圧縮強度が弱い程、又場所打ちコンクリートの軸方向の

強度の変化が著しい程、合成柱の終局耐力の低下の程度は著しくなる。2.1による解析の結果、

極く極端な場合にこれらの更影響が重ければ、  
10%～15%の終局耐力の低下も生じうる考え方  
である。例えは場所打ちコニクリートの圧縮強度  
が軸方向に沿って $400 \text{ kg/cm}^2$ から $200 \text{ kg/cm}^2$ に変化  
する場合の合成柱の終局強度の低下の程度を $L_1/L_2$   
( $L_1$ : $400 \text{ kg/cm}^2$ の圧縮強度のコニクリートが占める  
3部分の軸方向長さ  $L_2$ : $200 \text{ kg/cm}^2$ の圧縮強度  
のコニクリートが占める3部分の軸方向長さ)と  
の関係に於て示したのが図-4であるが $L_1/L_2$ が  
大きい程、強度低下が大きい事が示されてい。

場所打ちコニクリートの品質が合成柱の上下で異なる場合の  
更影響には、軸方向荷重によって、品質に大差を生じていい  
部分でせん断応力が発生し打縫目の付着強度が小さい場合は、  
付着が破壊され、始め一体となっていた合成柱が、付  
着の無い合成柱に変化する事もあらう。そしてこのせん  
断応力の発生する範囲は品質の変化ある位置から $1\pi\text{ル}$ の軸  
方向に2本の距離(す:場所打ちコニクリートの厚さ)の範  
囲のようである。例えばPCL-6の供試体に於ける荷重が $360$   
 $\text{Ton}$ 程度の時 $P_{C(1)}$ と場所打ちコニクリートとの付着が切  
れたと考えられるべであるが、二の供試体に於ける場所打ちコ  
ニクリートの荷重分担は上部から中間部にわたるところでは、  
 $27 \text{ Ton}$ 減少し、二の力が $P_{C(1)}$ へ移行しかければならな  
い。この力がせん断応力を発生させうるのである。一方二の打  
縫目のせん断強度は $30 \text{ kg/cm}^2$ 程度と考えられるので、二の値  
からせん断応力の発生する範囲を推定すると図-5は示した  
様に約2本の範囲にせん断応力が発生していと考えられる  
のである。一般にこの値から中に軸方向力によつて打縫目に  
生じるせん断応力を推定出来るので合成柱が偏心荷重を受け  
る場合には、曲げ作用によつて生じるせん断応力を重ね合せ  
れば、この部分に生じるせん断応力の程度を推定出来ると思われる。

この研究の最終目標は、大型コニクリート構造物の中に大径 $PC 1\pi\text{ル}$ の様な適當なプレキャスト  
部材を配置し補強材として付かせ安全度を高める方式の開発であつて、今後はその方向の研究を継続  
したいと考えてい。

表-2 各種供試体の軸方向耐力

|       | 圧縮供試体<br>反復載荷<br>荷重(付着有り)<br>kg/cm <sup>2</sup> | 荷重(付着無し)<br>kg/cm <sup>2</sup> | 碎壊荷重<br>実測値<br>ton | (3)による<br>計算値<br>ton | $A_c/A_p A_p$<br>ton |
|-------|---|--------------------------------|--------------------|----------------------|----------------------|
| PCL-1 | 206   | 271                            | 158.0              | 141.6                | 150.2                |
| PCL-2 | 197   | 292                            | 165.0              | 146.4                | 156.8                |
| PCL-3 | 312   | 270                            | 210.0              | 196.8                | 204.3                |
| PCL-4 | 294   | 281                            | 245.0              | 204.0                | 207.9                |
| PCL-5 | 247   | 316                            | 164.0              | 177.6                | 178.8                |
| PCL-6 | 319   | 547                            | 437.0              | 452.9 *1             | 450.0                |

$A_c$ :現場打ち部分の前面積  $A_p$ :プレキャスト部分の断面積  
 $\sigma_c$ :同コニクリートの圧縮強度  $\sigma_p$ :同コニクリートの圧縮強度  
\*:付着有りの場合の計算値 \*\*:付着無しの場合の計算値

図-4  $L_1/L_2$  と終局耐力低下の程度

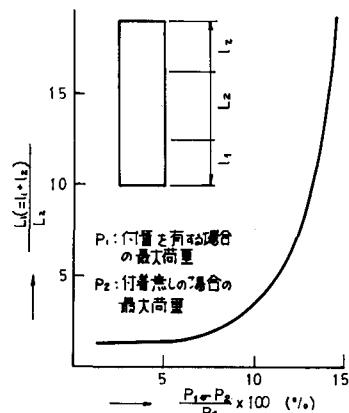


図-5

