

### III-123 砂の最大間ゲキ比の測定法

北海道大学工学部 正員 ○ 北郷 繁  
水資源開発公団(元北大助手) 上田 一敏

#### 1. まえがき

相対密度の定義はどんな本にもかいとあり、それが砂質土の強度および変形特性に奥連の深いことをかならず強調されているが、その具体的な測定法にいたっては標準となるものがないうである。それが本実験の目的というのは、相対密度の構成要素の一つである最大間ゲキ比(以下  $e_{max}$  と略す)の測定法をいくつか比較して、標準化のための資料を提供しようとする事にある。

ここで提案しようとする方法は反転法ともいべきものでその原理は Kolbuszewski<sup>1)</sup> に発する。図-1のような二つかさねの円筒に乾砂を入れ、細粒土の粒度分析の際のメスシンダーの振とうと同じように反転振とうし砂をモロに自由落下させ、静置後落下筒をとり容器からみ出す砂をストレートエッジで除去してから、しかるべき秤量と計算を行ふ  $e_{max}$  を求めるのが本報告の中心となる反転法である。

まず図-1の中、 $H_A$ 、 $H_B$  の実用上最適の寸法をさがし、その上で他の方法と比較する。

#### 2. $\phi=10^{\circ\text{m}}$ のときの $H_A$ と $H_B$ の関係

図-1の装置の材料は硬質塩化ビニールであつて、容器の深さ  $H_A$  と落下筒の長さ  $H_B$  の関係を見るために、容器の内径中を  $10^{\circ\text{m}}$  にして、相馬砂と豊浦砂の乾燥のものを用い、5回の反転によつて求めた間ゲキ比( $e$ と略す)が図-2である。相馬砂は9コの、豊浦砂は3コの平均であつて、一回の測定に使用する砂の量は容器をみたすに充分な量とした。

この図からいえることは、 $\phi=10^{\circ\text{m}}$  とした場合、1) 容器が深いほど  $e$  は大きい、2) 落下高が  $30^{\circ\text{m}}$  以下のときに  $e$  のピーカーがあらわれる、ということであるが、 $H_B=30^{\circ\text{m}}$  としたときの、 $H_A$  の大小による  $e$  の変化はさほどでない。つまり容器の深さを  $10^{\circ\text{m}}$  にしても  $20^{\circ\text{m}}$  にしても得られる  $e$  には大差がないことである。

#### 3. 容器の直径 $\phi$ の影響

前項と同じ測定を、中を  $5, 10, 14.8^{\circ\text{m}}$  の3種にかけて中の影響をみたのが図-3である。ただし試料は、 $\phi=5^{\circ\text{m}}$  といつ小さいものがあるため、相馬砂を処理して最大径( $d_{max}$ )を小さくしたものを使つた。この結果からわかることは、1)  $\phi=5^{\circ\text{m}}$  のとき  $e$  の最大値を与えるが、個々の測定値(3つ、図示せず)のバラツキが3者のうちで最大であり、測定法として不安であること、2)  $\phi=14.8^{\circ\text{m}}$  は、 $e_{max}$ 、バラツキとも3者の中间にあるが、 $e_{max}$  が  $\phi=5^{\circ\text{m}}$  のそれ

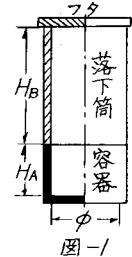


図-1

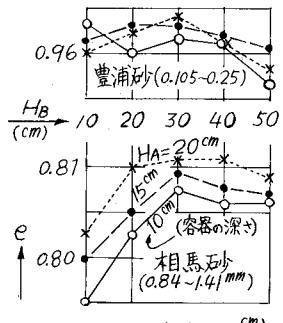


図-2  $H_A$  と  $H_B$  の関係( $\phi=10^{\circ\text{m}}$ )

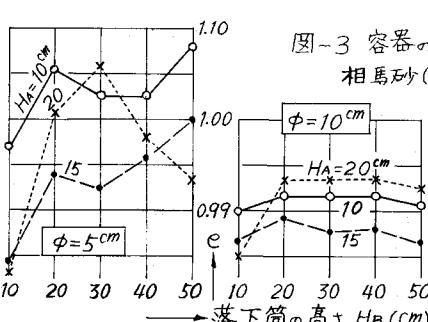


図-3 容器の直径の影響  
相馬砂( $0.42 \sim 0.59^{\circ\text{m}}$ )

るが個々の測定値(3つ、図示せず)のバラツキが3者のうちで最大であり、測定法として不安であること、2)  $\phi=14.8^{\circ\text{m}}$  は、 $e_{max}$ 、バラツキとも3者の中间にあるが、 $e_{max}$  が  $\phi=5^{\circ\text{m}}$  のそれ

くらべて大差のない」と、3)  $\phi=10^{\circ}$  はひとと3者の最低であるが、測定値のバラツキが最も少い。

以上2つの実験の結果から、測定値のバラツキが少なく、操作の容易さ(中,  $H_A, H_B$  のどれかが大きくなつても、重く、長くなつて人力による反転振とうが困難になる)  $\phi=10^{\circ}, H_A=10^{\circ}, H_B=30^{\circ}$  を一応標準の方法と定め、これを検討する方向で論を進めることにする。

#### 4. 粒径と容器寸法の対応性

$H_B=30^{\circ}$ として  $H_A, \phi$  を変化させた場合、測定の対象となる砂の最大粒径  $d_{max}$  がどの程度になつたら、測定値がバラついて、測定法として不適になるかをみた。試料は同一の材料を  $2.00 \sim 3.36^{\text{mm}}$  と  $3.36 \sim 4.76^{\text{mm}}$  の2つに分け、 $H_A=10, 15, 20^{\circ}, \phi=3, 5, 10, 14, 18^{\circ}$  として反転法を行ひ、測定値の分散の程度から  $d_{max}$  の影響の有無を判断

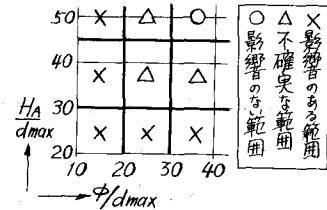


図-4 粒径と容器寸法

し、それも  $H_A/d_{max}, \phi/d_{max}$  であらわしたのが図-4である。これからすると、 $\phi=10^{\circ}, H_A=10^{\circ}, H_B=30^{\circ}$  の容器寸法では  $d_{max}$  は  $2^{\text{mm}}$  までは測定値が不安定になる、ということになる。

#### 5. 各種方法の比較

試料は相馬砂( $0.84 \sim 1.41^{\text{mm}}$ )の結果は図-5のようである。反転法は4.で述べた標準寸法によるものである。最も成績のよくなつたビーカー法といふのは乾砂をビーカーとか蒸発皿に入れて落下高さでできるだけ小さくして一様な厚さになるよう金属モールドに入れる方法で ASTM<sup>2)</sup>, USBR<sup>3)</sup> の方法を原理的にはこれと同じで筆者の一人もこの実験を行つた。<sup>4)</sup> 水中ビーカー法はこれを静水中で行つたものである。空中落下方法は、谷本, 岩崎<sup>5)</sup> に似た方法であるが、乾砂をフル舟を通して後ある高さ自由落下させ、下にあひた容器に堆積せせる方法である。パイプ法といふのは、 $\phi=10^{\circ}, H_A=10^{\circ}$  のモールドに内径  $5^{\text{cm}}$  の塩ビのパイプを立て、これに乾砂を入れて、パイプを引きあげ、モールドに砂をみたす方法である。ラセンとは、パイプにラセン運動を与えるものであり、垂直急速とか垂直緩速とかは字の示すようにしてパイプを引きあげるところである。

以上の比較によつて反転法が簡単な方法でありながら、よい結果を与えることがわかる。

#### 6.まとめ

こゝに提案する反転法は  $C_{max}$  を求める方法としてり5に示すように既往の方法に比較してより結果を与えること、2) 労力が少ないと、3) 短時間で何回もできること、4) 器具が簡単などと、4) 個人差が少ないとなどがすぐれていると考えられる。しかし、一応標準として示した器具の寸法  $\phi=10^{\circ}, H_A=10^{\circ}, H_B=30^{\circ}$  は、砂の粒径についてある程度の制限がある。なお、図-5にみるよう、パイプ法のよう、さらに簡単な方法が反転法にくらべて特色のない結果を与えていることを考えると、もっと簡単でよい方法があるのかを知りたい。

文献 1). Kolbuszewski: Proc. Int. Conf. SME, 1948, Vol. 7, p. 47

2). ASTM: ASTM Standards, Part 11, March 1969, p. 613

3). U. S. Dept. Int. Bureau of Recd.; Earth Manual, June 1951, p. 175

4). 北郷, 木崎: 土と基礎工学, Vol. 7, No. 5, p. 4, Oct 1959

5). 谷本, 岩崎: 第10回国土工学シンポジウム, 1965, p. 11

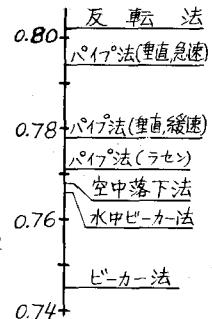


図-5 各法の比較