

法政大学工学部

正員 山門明雄

准正員○草深守人

1. はじめに

従来のP.S.アンカーとしてのモルタル加圧注入方式では膨脹性チューブの装入、チューブ内への液体の注入、回収などの作業は勿論その施工管理に専門技術が要求され複雑である。そこで、この施工管理を単純化しその効率をより有効にするために、このたび最近開発された水分散性ウレタンアリドリマー(T.S.R.と称する)の水と反応し膨脹固結する性質を利用して、穿孔内に填充材としてこのT.S.R.を使用すれば、従来のよう機械的加圧装置の必要もなく簡単にアンカーケイを打設することができる。またこのように打設されたアンカーケイ体は弾塑性の性質を有し剛性体よりも引張抵抗に対してケイ体が広い範囲に有効に作用するものと考えられる。

今回の報告はその基礎的研究としての膨脹性填充材の強度特性および変形特性を調べ、このよりアンカーケイとしての利用の優位性を示すことを目的としたものである。

2. 実験方法

(1) 填充材の強度特性に関する実験。 a) 使用材料: 標準砂; 豊浦標準砂, $G=2.645$ を使用。

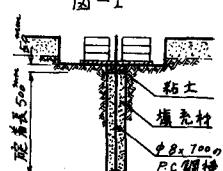
川砂; $G=2.791$, 最大粒径 0.75mm , $D_{10}=0.18$, $D_c=3.45$ 。セメント; 普通ポルトランドセメント。T.S.R.; 溶材M.E.K.で90%液に稀釈して使用。T.S.R.は水と反応し多発泡固結する。

安定剤; 溶材M.E.K.で5%液に稀釈して使用。T.S.R.と水との反応を助け、かつ気泡を安定させる。触媒T; 溶材M.E.K.で10%液に稀釈して使用。T.S.R.の固化速度を促進させる。

b) 供試体の作成および圧縮強度試験: 乾燥砂: T.S.R.の重量比 0.19, 0.21, 0.23, 0.25 の各々に対する砂(セメント): 水の重量比 0.086, 安定剤: T.S.R.の重量比を 0.30 として配合割合の填充材を $\phi 50 \times 100$ の鋸鉄製モールド内でそれぞれ膨脹倍率が 1.2, 1.4, 1.6 倍の定体積(モールドの体積)にすると自由膨脹させて後キャッピング用ガラス板にて密閉、その後の膨脹を拘束した。12時間後に脱型し水温 20°C で 7 日間水浸養生を行い、 1mm/sec で供試体の一軸圧縮試験を行う。

(2) T.S.R.を用いたP.S.アンカーと無加圧モルタルケイの引張抵抗の比較。表-1に示した三種類の填充材を用いたアンカーケイを関東ローム層に図-1のじく打設し、10日後の引張抵抗を比較せん。

表-1



填充材の類別	$T.S.R./M.E.K.$ 乾燥砂/M.E.K.	乾燥砂(セメント)の配合 水の配合	安定剤の配合 T.S.R./M.E.K.	セメントの配合 乾燥砂/M.E.K.
1. 標準砂+セメント+T.S.R.	0.23	0.086	0.030	0.05
2. 標準砂+T.S.R.	0.23	0.086	0.030	
3. アルミニウムモルタル	モルタル強度試験配合 J.I.S. 5201	10	10	10

3. 試験結果と考察

(1) T.S.R.を用いた填充材の圧縮強度特性。供試体の作成方法にまだ多くの問題点があるがその性質の一端を知ることは出来た。図-2に各膨脹倍率とともに、薬液 T.S.R.の配合比率と最大圧縮強度 σ_{max} との関係を示した。これから明らかなように、T.S.R.の使用量を少しずつ増しても強度が上るというわけではなく、T.S.R.の配合比には最も高強度を示す最適配合比がある。しかし膨脹倍率が大きくなると圧縮強度は使用薬液量に支配されるようになる。また粒度の良い骨材ほど高強度を得るに

必要な最適配合比を小さくすることによる経済性も高まる。

次にセメントを混入した場合は、その圧縮強度はセメントを混ぜない場合に比べて幾分強度を増しにかそれほど注目すべきものではなかった。むしろセメント混入の重要性は強度を増すと言うよりも次の二つの性質に注目すべきであると思われる。

i) 図-3にその一例を示す様に、硬化時の圧縮変形係数 E_{50} をセメントの配合比により、かなり大きな範囲で自由に変えることが出来る。この性質をアンカー打設部の地盤に応じて利用すればアンカー上端部に加えた引張力を地表面近くの地盤に応力を集中させることはなくアンカ一軸体部全體に応力を有効に分散させることが出来る。
従来のセメントモルタルを使用した、いわゆる剛に近い材料を用いたアンカーでは端部に応力を集中するため打設地盤の強度的性質に応じてアンカーの有効長が制限される。従ってアンカーの引抜抵抗もその地盤に応じて制限を受ける。この意味において填充材の変形係数を自由に変え得るということは重要なであると思われる。

ii) セメントの配合比を変えることにより発泡速度および膨脹量を制御することが可能である。

2) T.S.R.を用いたP.S.アンカーと無加压モルタルケイとの引抜抵抗の比較。表-2に示すように膨脹剤を用いたP.S.アンカーが有利であることがわかる。すなはちアンカーの破壊状況についても無加压モルタルケイはアンカ一軸体部と地盤の境界面に沿って滑り面を生じただけであつたのに對し、T.S.R.を用いたP.S.アンカーの場合には地盤内に低面半径 200 mm 高さ $200 \sim 300 \text{ mm}$ の口斗状の破壊面を生じた。表-2にアンカ一軸体部の直徑の変化量を地表面からの深さ方向に五ヶ所で測定した結果を示した。これより引抜抵抗の大きさはものはアンカ一軸体部の膨脹量が大きくなり応力の効果が良く現われていることによることがある。

表-2

填充材類別	引抜破壊荷重	アンカ一軸体部直徑の変化量(アンカ一上端部より cm の $4\phi \text{ mm}$)				
		$h = 10 \text{ cm}$	20 cm	30 cm	40 cm	50 cm
1. 標準砂+セメント+T.S.R.	755 倍	$4\phi = 2.6 \text{ mm}$	2.8 mm	3.3 mm	4.1 mm	2.8 mm
2. 標準砂+T.S.R.	405 "	$4\phi = 1.9$	1.0	0.3	1.9	2.5
3. イルミナセメントモルタル	243 "	$4\phi = 0$	0	0	0	0

4. まとめ

以上、主に発泡性薬液の圧縮強度特性に関する実験結果を述べたが、すなはち実験装置上の欠陥等多くの問題点があり、今回の実験結果はその糸口にすぎず、今後逐次、主に実験装置を改良し、圧縮強度に限らずその他の性質についても、もっと多くの実験を進めその性質を発明していかたいと思う。

参考文献; Louis Ménard: The Element for the Calculation of Ménard Piles.

図-2 r と σ_{max} の関係

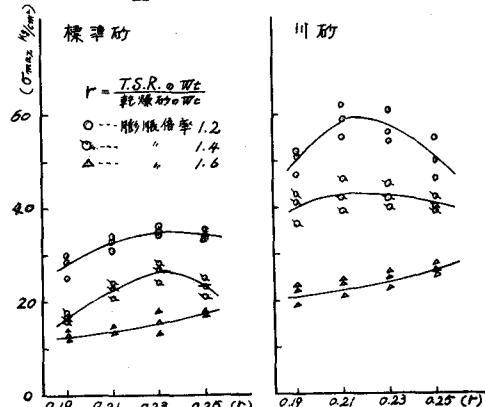


図-3 $\log m - \log E_{50}$ の関係

