

九州産業大学工学部 正員 石 堂 植

1. まえがき すでに実用されている土と杭材との間の周面摩擦係数の値は、实物大の観測や室内試験例の平均値であり、それらは通常杭材やその表面の粗滑あるいは地盤の粒度の相違に対してはほとんど差別なく用いられることが多い。砂地盤についての摩擦係数の例をあげてみると  $\mu = 0.2 \sim 0.5 \sim 1.0$  あることは  $\mu = (0.75 \sim 1.00) \tan \phi$  の範囲にあり、乾湿の差を除いては例外は、現場杭であれば同一視されてくることになる。摩擦係数は壁面の状態により異なることや、すべり面の垂直応力が一定でも土中の場合と壁面の場合の粒子配列の相違、壁面すべりに限定しても垂直応力の変化とともに接觸面積の変化などがあげられ、砂地盤であれば常に  $\mu = \text{const.}$  とおくことは適切ではないと考えられる。ここで四つもの条件のうち 2, 3 をとりあげて摩擦に関する実験的に検討したものである。

2. 実験 小型一面セン断試験機を用いた。杭材との摩擦試験は下部箱を改良して板状材料を用い、砂をつめた上部箱を直接のせて上部移動し、移動時の接觸試料面積は一定となるようにした。実験の仕様は表-1に示す通りであり、砂は相對的に粗粒なものとして粗馬砂、鋼粒のものを標準砂として乾燥砂を用いた。

杭材	木(相対的), 鉄(20%とし), モルタル(中性)
密度	{ 標準砂 1.35, 1.42, 1.55, 1.59 (g/cm³) { 相對砂 1.56, 1.60, 1.64, 1.69
$\sigma$ (kg/mm²)	1.1, 1.4, 1.6, 1.8, 2.0, 2.1
セン断速度	0.1 mm/min
砂供試体	60 <sup>4</sup> × 10

## 3. 実験結果および考察

表-1

(a)  $\tau - t$  の関係 図-1, 2 に示すように周面摩擦力  $\tau$  は同一材料であれば砂のセン断抵抗と同様に  $t$  が小さいほど大きくなるが、 $t$  の大きさとはてにくらべてかなり大きい。また  $\tau = \text{const.}$ ,  $e = \text{const.}$  の場合でも材料の相違によって差が生じてみると同時に、 $\tau$  の変化に対して  $\tau$  が直線的に変化しないことがわかる。砂の  $\tau$  のセン断時には非常に高い圧力のときは上に凸の曲線をなすことが知られていて、ここで用いた砂の範囲では原点を通る直線とみなせる。しかし  $\tau - t$  の関係は下に凸の曲線状をなし、その理由の一つに固体周面摩擦係数を一定とすれば、 $t$  の増加とともに接觸面積が増大し、 $\tau \propto A$ ,  $\tau \propto t^{\alpha}$ ,  $\tau \propto A^{\beta}$  の結果であると受けとれる。他の一一つには試料厚が大きかったため側面摩擦が  $\tau$  の大きさに影響が大きかったのかもしれない。いま面積の影響の方がより大きないとすれば  $t$  の  $1/(1+e_0)$  となり ( $e_0$  は接觸面での平均的間隙比と仮定する)、砂のセン断の  $\tau - t$  曲線の傾向は差しくなる (さて  $e$  の関係は双曲線状をなすと考えてよい)。

(b)  $\tau - \beta$  の関係  $\tau = \theta \mu$ ,  $\tau = \beta \mu$  とき  $\beta = \tau/\tau = \mu_t/\mu_s$  を各  $\tau$ ,  $\theta$  について求めると図-3, 4 のようになる。(a) と同样に材料によって  $\beta$  は異なるが、同一材料でも必ずしも一定とはならぬ。この大きさによる差は  $\theta$  が大きくなればしだいに縮小されるとみられる。これを接觸面積増加率  $V$  と周連づけてみると、初期の降伏め応力  $\sigma_0$  や粒子配列の幾何学的要素などから、それぞれの  $(\theta, e)$  に対する増加率が異なり、例えば  $\theta_0 > \theta_1 \rightarrow V=1$ ,  $\theta_0 < \theta_1 \rightarrow V=\infty$ ,  $\theta_0$  極めて大  $\rightarrow V=0$  が考えられ、 $\theta$  が大きくなつても  $e_0$  が最小値に近づけば  $V$  の増加もなくなり  $\beta$  は一意的に収束するであろう。

(C) 粒度と材料 砂は相馬砂 ( $D_{10} = 1.35 \text{ mm}$ ,  $C_s = 1.60$ ) 標準砂 ( $D_{10} = 0.35$ ,  $C_s = 1.54$ ) であるが、粒度によってかかうの差を生ずることがわかる。 $\theta = 2 \text{ kg/cm}^2$  の各材の平均値は、相馬砂 (モルタル: 0.30, 鉄: 0.35, 木: 0.35), 標準砂 (モルタル: 0.49, 鉄: 0.48, 木: 0.40) であり、純粋には多少同美も含めていようがその傾向が知られる。一般的には前述の推論から粗粒のものは  $\beta$  が小さくなるといえる。接触面の凸凹の大きさと粒度の関係から、それらが近似するほど  $\beta$  は大きくなること推測される。また材料の硬さと粒度および圧力が影響することを本稿の場合が示してい。

(D) 摩擦係数  $(\alpha)(\mu)$  の傾向と全く同じであり  $M = 0.2 \sim 0.5$  の範囲にある。

4. もすび 試料  $10 \text{ mm}$  厚での結果であるが、鉄の模型引抜試験から得た例  $\rho = 0.3 \sim 0.4$  と大きな差はない。測定技術の問題などが残されているが、ともかく各種の条件に応じて  $\beta$  の値を判断すべきであることがわかる。

#### 参考文献

- Polyonyx, "Skin friction between various soil and construction materials," Geotechnique, Vol. 6, 1961.
- ・土管学会「土のせん断試験に関する基礎的研究」

