

建設省土木研究所基礎研究室 正員○ 吉田 敏  
 今 上 正員 足立義雄  
 基礎地盤コンサルタンツ K.K 正員 曽根 学  
 今 上 正員 足立裕一郎

1. まえがき 扬打打ちじいはそのほとんじんが支持じいとして設計施工されているが、施工条件によって、しあい尖端部と支持地盤の間にスライムが詰まれる軟弱なもののが在り、支持力を低下せしめている現象のあらこことは、すでに指摘されているところである。本実験では、室内土槽に模型の揚打打ちじいを築造し、入歴的に設けたスライムの影響を調べるとともに、改善のためにして尖端部に予め加压することによる効果を実験的で立場で追及したものである。

2. 実験内容 a) 実験条件 土木研究所基礎研究室所蔵の  $5'' \times 0''$  幅  $\times 4''$  の実験土槽に一様に端より固め砂を充てり、試験地盤とし、つきの 4 項目の実験を行つた。

1) テストホールドイング及ば室内外質試験 2) 打撃じいの 打撃及ばモルタル強度試験 3) 扬打試験

#### 4) スライム処理効果の観察

b) 尖端加压の要領 予めしあい尖端部を加压するものについては「図-1」に示す加压装置を用い、「図-2」の手順で、加压処理を行ふものである。

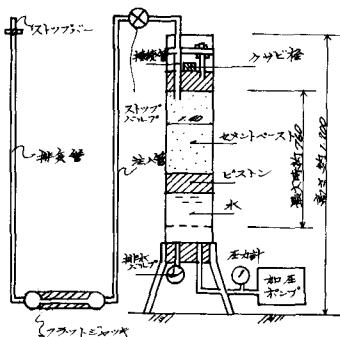


図-1

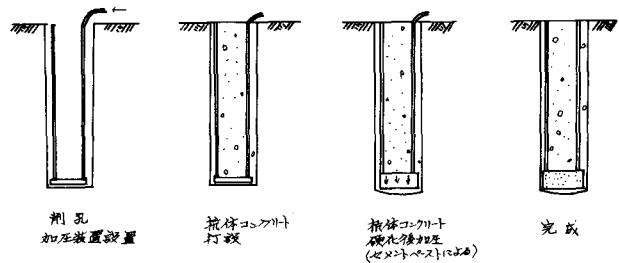


図-2

c) 実験じい 実験じいとしては下記のものを打撃した。

$\varnothing 300''$	$l = 2''$	4 本	$\varnothing 250''$ のうち 2 本について $\varnothing 250''$ のフットジャッキ設置
$\varnothing 180''$	$l = 2''$	4 本	" $\varnothing 120''$ "
$\varnothing 150''$	$l = 3''$	4 本	" $\varnothing 120''$ "

d) 使用したフットジャッキの寸法及ば特性 両者とも厚さ  $25mm$ 、最大ストローク  $725mm$  で、最大荷重は  $52 \pm 3.5$  キログラムであり、ストローク確保のため 2 つを重ねて使用した。

e) スライム層の作成 しあい築造には全長にわたってケーシングを使用し、モルタル射置に先立つて十分 尖端部を清掃し 尖端部砂層と モルタルヒバ密着するよう努め 入歴的にスライムを設けて条件を一定にすることとし軟弱な粘土を厚さ  $10cm$  投入し、比較試験を容易にした。

3. 試験結果 a) 土質条件 砂質均等係数 2.2, 60% 径 0.3mm, 10% 径 0.14mm, 比重 2.71で、標準貫入試験の N 値は 3 ~ 4 の範囲状態が多かった。ボーリング孔内載荷試験の結果によれば  $E = 10 \sim 25 \text{ kN}$   $P_f = 0.5 \sim 1.0 \text{ kN/cm}^2$   $P_L = 1.0 \sim 2.0 \text{ kN/cm}^2$  である。

b) L 形柱の載荷。φ 120mm および φ 150mm の柱には φ 9mm の軸方向鉄筋を配置し、使用したエラストルの強度は  $\sigma_T = 250 \sim 275 \text{ kg/cm}^2$   $\sigma_{41} = 395 \sim 450 \text{ kg/cm}^2$  である。

c) 載荷試験、載荷は容量 150t のオイルジャッキを用い、はりせきとともに荷重を加え、荷重持続時間は原則として処せ荷重に対する 1 分間ギアとした。載荷試験の結果を表-1 に示す。

柱 番号	柱 径	柱 長	柱 形状	養生 期間	底面 1cm における状態		最大荷重時		摘要	
					荷重	塑性変形	引張量	荷重		
1	300	2m	250mm	7日	8.1t	9mm	1.1mm	10.0t	31mm	比較的均一な予想された傾向が得られた。振り出した柱頭は一様断面に近い。
2			250	8日	7.8t	9mm	1.0mm	13.0t	48mm	
3		なし	7.8	4.1t	9mm	1.1mm	6.0t	42mm		
4		なし	8.0	5.7t	9mm	0.9mm	9.0t	47mm		
5	180	2m	120	17日	5.3t	-	1.3mm	8.0t	108mm	柱 300mm に比べてより振出しだし、柱表面に凹凸があり、不整の端折れがいくつも発生する。
6			120	13日	5.2t	-	1.4mm	7.5t	110mm	
7		なし	15.0	3.9t	10mm	2.8mm	6.0t	96mm		
8		なし	16.0	4.0t	8.5mm	2.1mm	5.6t	92mm		
9	150	3m	120	7日	11.4t	8mm	0.8mm	20.0t	42mm	砂層の深度に対し柱の総長を誤ったようである。
10			120	9日	4.1t	9mm	1.0mm	8.0t	41mm	
11		なし	8.0	3.7t	"	"	5.0t	25mm		
12		なし	8.0	4.5t	"	"	9.0t	37mm		

#### 4. 結論及び今後の研究課題

a) この実験の結果、L 形柱端部に予め加工することにより、支持力、沈下特性について、その向上を認めたことができた。支持力特性の改善工法として十分使用可能であることが、立証された。

b) 今回の実験の範囲において、柱端部加工による効果は 1) 支持力において 30 ~ 75% 増大する。  
2) 鉛直荷重に対する L 形柱の剛性が 30 ~ 60% 増大する。として明確に示された。

今後の研究課題及び研究方向としてつきの点をあげられる。

1) 径 1m 程度と 20 ~ 30m の実じゅうに適用可能で、施工性が良く実地に實用できる。操作も簡単な柱端加工装置の開発、製作。  
2) 地質に応じて、適切な柱端加工圧力及び膨脹量が存在すると見はれるのでこれを把握するための試験の実施および理論的検討。  
3) L 形柱打設後加工作業までに必要な経過時間の決定。  
4) 加工時の反力をとして、L 形柱端部による周面摩擦力の和で十分かどうか、逆にその範囲に限られた場合の柱端処理効果の限界の問題。

5. おとがき、この工法の開発については土木研究所と基礎地盤コンサルタント K.K. の討議の結果案出したものであるが、成可く早い機会に実じゅうについての適用試験を行いたいと考えている。試験においては土木研究所、結果者は教育の協力に負うところが大きい。