

アレキヤスト・プレストレス接合はりのせん断強度

早稲田大学理工学部 正員 工博 神山 一
学生員 工修 陳彦 良
○学生員 工学 松島 博

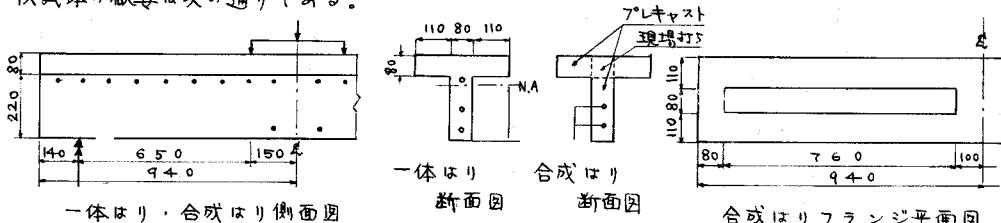
[I] 目的

アレキヤスト・プレストレス・コンクリート接合はりの、曲げせん断強度及び挿りせん断強度を実験的に検討し、これらを基礎として部材の合成に関する基礎資料を得ることを目的とする。

[II] 方法

アレキヤストしたアレストレス・コンクリートはりを腹部、アレキヤストした鉄筋コンクリートスラブを上部央縁とし、両者を接合して形成したT形はりに対して曲げ及び曲げ挿りを加えたときのはりの挙動を調べ、特に接合面の「せん断応力一ずれ」の関係を検討した。

(1) 供試体の概要は次の通りである。



(2) 載荷及び測定

曲げモーメントは油圧式ジャッキで挿りモーメントは油圧式挿り機で与え、接合面のずれ、スパン中央のたわみ及び挿りによる回転角等を測定し、又破壊の状況を観察した。

[III] 実験結果及び考察

(1) 曲げを加えたとき

①スパン中央のたわみ

②びくじ発生後 — 合成はりのたわみは一体はりのものより大きい。

③びくじ発生後 — 合成はりのたわみの増加は一体はりのものよりも急速である。即ち、合成はりの耐荷力は曲げびくじによって、一体はりのものよりも速やかに減少する。

④接合面に於けるせん断応力とずれ又はせん断ひずみ

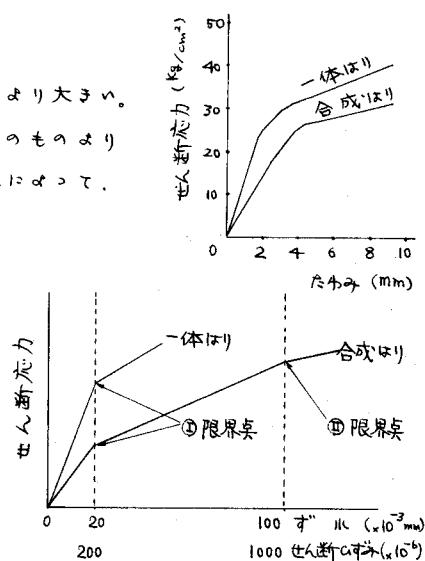
一体はりでは限界点が一つあり、その後のひずみ

増加は緩やかである。之に対して、合成はりは二つの限界点をもす。それよりおこると、ひずみ増加は急速である。

⑤合成はりの接合面に於けるせん断応力とスタート

アレキヤストとの関係

両者の関係を図示すれば次図の通りであり、之と式で



示せば下表の如くなる。

	方 程 式		$p=0$	$p=1$
①限界点	$\bar{t}_{\text{①}} = 11.0 + 10p$	$\bar{t}_{\text{②}} = 11.0$	21.0	
②限界点	$\bar{t}_{\text{②}} = 25.5 + 2p$	$\bar{t}_{\text{③}} = 25.5$	27.5	
破壊荷重時	$\bar{t}_u = 33.9 + 16p$	$\bar{t}_u = 33.9$	49.9	

又、これらの方程式から次の関係が得られる。

p	0	0.05 ~0.15	0.16 ~0.25	0.26 ~0.35	0.36 ~0.45	0.46 ~0.55	1
$\bar{t}_u/\bar{t}_{\text{①}}$	3.1	3.0	2.9	2.8	2.7	2.6	2.4

$$(p = A_v/b_s : \% , \bar{t} : \text{kg/cm}^2)$$

(2) 振り、及び曲げ一振りを加えたとき

1) 振り、及び曲げ一振りによるひびきの発生時の接合面に於けるせん断強度

一小さくの場合のせん断強度は表に示す通りである。これによれば、純曲げの場合と純振りの場合とは、せん断強度はほぼ等しい。之に対して、曲げ(設計荷重 p)一振りの場合は、純曲げ及び純振りの場合に比較して約2倍のせん断強度を示す。

2) 曲げ一振りによる斜め引張応力

合成はりに曲げ(設計荷重 $p=4.89t$)と振り($M_t=0.525t$)とを同時に加えたとき、ウエーブ面軸上で支点より22cm内側において、斜め引張応力 $\sigma_i = 86.9 \text{ kg/cm}^2$ で斜めひびきが発生した。

IV 結論

(1) ウエーブとフランジとを接合したT形合成はりの接合面に於けるせん断応力度は、次式の通り表される。

$$\bar{t}_{\text{④}} = 11.0 + 10p, \quad \bar{t}_u = 33.9 + 16p$$

但し $\bar{t}_{\text{④}}$; (IV)-(1)-3) に示す ④限界点のせん断応力度 (kg/cm^2)

\bar{t}_u ; 破壊荷重作用時のせん断応力度 (kg/cm^2)

$p = A_v/b_s$; 接合面のスター・ラップ比 (%)

ここで、 $\bar{t}_{\text{④}}$ を接合面に於ける許容せん断応力度にとれば、破壊に対する安全度は 2.0 ~ 3.0 である。

(2) 合成はりに於て、接合面のスター・ラップ比を (0.25 ~ 0.50) % にとれば、許容せん断応力度は ($13 \sim 16$) kg/cm^2 となり、このとき破壊に対する安全度は 2.6 ~ 2.8 である。

(3) 斜め引張ひびきの発生時の接合面に於けるせん断応力度は、純曲げの場合と純振りの場合とは、ほぼ等しいが、曲げ(設計荷重 p)一振りの場合は大幅に増大する。これは、曲げ荷重による接合面の変形拘束のためと考えられる。

