

曝気槽の余剰空気を利用した強制通風式散水濾床の浄化機能について。

京都大学工学部 正員 岩井重久 正員 北尾高徳

厚生省環境衛生局 正員 丸塩敏樹 岩尾磁器工業(株) 正員 室本武久

1. 序言

活性汚泥法における曝気槽への空気の供給方式としては、機械式曝気および散気式曝気とがある。前者の散気式曝気において、供給される酸素はその約5~10%が汚水の浄化作用に利用されるのみであるといわれており、残りの90~95%程度は余剰空気として大気中へ無為に放出されているわけである。また、散水濾床法においては、自然通風式濾床より浄化効率も向上させる目的で強制通風式濾床が考案されている。そこで、活性汚泥法における供給空気の非能率的利用という欠点の改善と散水濾床法における強制通風に由来する効率向上という点に着目して、曝気槽上部に散水濾床を設置し、曝気槽からの余剰空気を濾床へ導びる強制通風式濾床とする組み合わせ方式も考えた。本方式では槽からの余剰空気で濾床の通風を行わせるために有効な空気も利用することになり、また濾床部も曝気槽上部に設けておけるため濾床用の泥隠池が不要となる。さらに、用途の立体的な利用が可能となり、単位面積当りの汚水処理能力を向上させるほどの利益を争うことができる。

2. 装置および実験方法

実験装置は図-1に示すものである。曝気槽上部に散水濾床も設け、濾床により覆われた曝気槽上部は遮扉により槽からの余剰空気を濾床へ導びられるようにした。曝気槽の容積は30L (200×500×300 mm)、濾床容積は200×200×400 mm であり、濾下液および空気の分散をよくするために濾床も5段に作り、各段に空間も設けてあるので、充填物の充填率は12%である。濾床には表-1

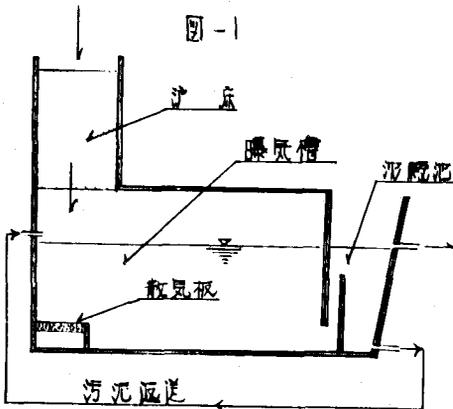


表-2

ポリハプトン	750 ppm
グルコース	500 ppm
K ₂ O	50 ppm
H ₂ SO ₄	375 ppm
Na ₂ HPO ₄	62.5 ppm
BOD	1,000 ppm

表-1

単位容積当り重量	75.3 g/m ³
濾床1㎡当り全表面積	73,100 m ² /m ³
濾床1㎡当り入側数	62.4 1/m ²
空隙率	78 %

に示すよう
な物理
的性質を
有するイ
ンターロ
ックサドル

ックサドルも充填した。インターロックサドルは充填塔に使用される充填材の一種で、単位容積当りの表面積および空隙率が大きく、空気が通過する際の圧力損失が小さいという特長があることになっている。実験には表-2に示すような成分からなる人工下水を使用し、貯流量ポンプにより流量5%で散水濾床へ散水する。実験条件は流入量1日で5%とし、基質濃度を変えたので、濾床への散水負荷は3%/日である。また曝気槽への汚泥戻送比も50%としたので曝気時間は4hrであり、槽内のMLSSは2500 ppm付近で実験中ほとんど

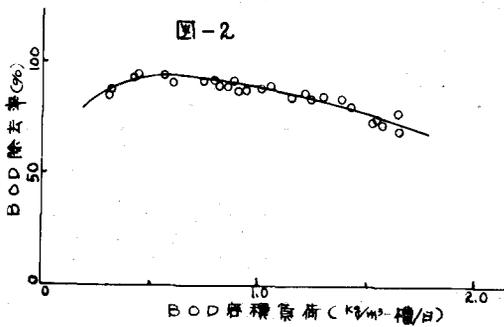


図-2

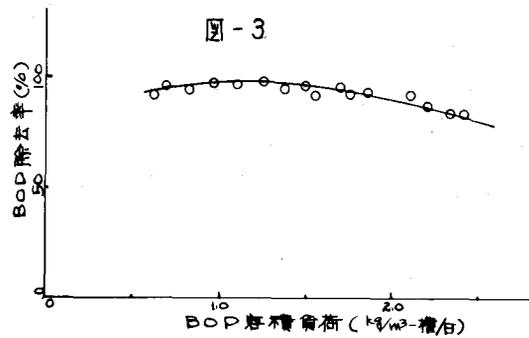


図-3

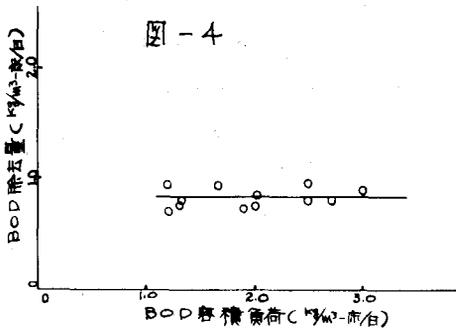


図-4

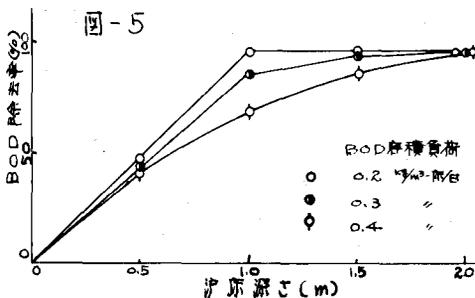


図-5

と変動が有り、供給空気量 $8.0 \text{ } \mu\text{m}^3/\text{分}$ である。
 また、散水濾床の濾床高さ 2 m とBOD除去との関係も調べるため別に直径 10 cm の高さ 2 m の藍じ製円筒を用いて同様の充填物を充填し高さ 50 cm 毎に試料採取口を設けた。散水負荷、供給空気量は粗かき方式に合せ $0.2 \text{ } \mu\text{m}^3/\text{分}$ 、 8 hr とした。
 3. 実験結果および考察

曝気槽単独の場合の浄化機能として、曝気槽に対するBOD容積負荷とBOD除去率との関係を図-2に示す。BOD除去率は容積負荷 $0.5 \text{ } \mu\text{m}^3/\text{槽日}$ 付近で最大値を示し、これより低負荷では下り、高負荷では限界値 $(5 \sim 10 \text{ ppm})$ がありそれ以下は取り難いと思われる。濾床との粗かき方式による結果を図-3に示す。この場合BOD負荷は曝気槽容積に与り、これとして示している。図よりわかるように容積負荷に対するBOD除去率は槽単独の場合に比べて相当に向上しており、槽単独で除去率 90% 以上を得るには容積負荷 $0.1 \text{ } \mu\text{m}^3/\text{槽日}$ 以下であるのに対し、本粗かき方式では $0.19 \text{ } \mu\text{m}^3/\text{槽日}$ と有り、本粗かき方式では槽容積に与り、これ程度の容積の濾床を設けることにより、能力を 2 倍程度にまで増大することが出来ることとなる。濾床部のBOD容積負荷とBOD除去量との関係も図-4に示す。BOD除去量は容積負荷が増しても増大せず、ほぼ一定値 $0.9 \text{ } \mu\text{m}^3/\text{日}$ を示している。

また、 2 m 高さの濾床を用いて得る濾床深さとBOD除去率との関係を図-5に示す。BOD容積負荷が $0.2, 0.3 \text{ } \mu\text{m}^3/\text{槽日}$ の場合に濾床深さ $1 \text{ m}, 1.5 \text{ m}$ 程度で処理が終了、残りの部分ではほとんど浄化が進んでいない。これは処理水のBODが浄化の限界に達しているため

と思われる。以上の点から、 2 m の濾床を有効に利用するためには、容積負荷を少くとも $0.4 \text{ } \mu\text{m}^3/\text{槽日}$ 以上にせねばならない。図-5には低負荷域でのBOD除去過程を示しており、負荷をさらに増大させる場合については、今後研究を進めたい。また、本方式に関する技術的課題点として、充填物の径と浄化効率との関係や他の濾材との比較、さらには濾床と曝気槽に対する最適な負荷の配分の方法等についても検討し講究時に発表する予定である。