

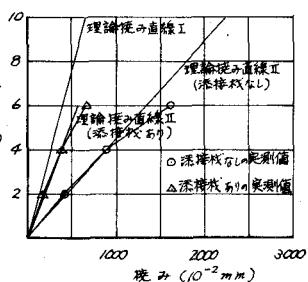
東京都立大学工学部 正員 山本 横
 東京都交通局 十本筋三郎
 " 正員○松本正敏

1. まえがき 大断面ラーメンの1次覆工柱として用いられてゐる中子型R.Cセグメントは、6~10分割されたセグメントをボルトによって結合する形式のものが広く用いられているが、この形式のリンクでは継手部の剛性と強度が劣るため、リングの変形、強度に与える継手の影響は非常に大きい。この継手部の剛性の低下をできるだけ少なくするために、継手位置をずらせて、千鳥に組立て方方法が一般に行なわれてゐるが、その効果については不明な点が多い。筆者らは都営地下鉄二本橋ラーメン工区に使用してゐる外径8mの中子型R.Cセグメントを用いて載荷試験を実施し、継手部の剛性の低下と千鳥組効果について、たわみの測定値から隣接セグメントへの付加モーメントを推定し、さらに隣接セグメントの応力度の測定結果を合せて、トンネル軸方向ボルトの締付力と千鳥組効果の関係等について検討を行なった。

2. 実験方法 外径8m、高さ350mm、8分割のR.CセグメントリングからA型セグメント2片を取り出して作ったボルト結合の突き合せ継手を持つ両端ローラ支持のアーチの頂点に200tジャッキで載荷して、頂点から8°11'間隔に配置したダイアルゲージで半径方向変位を測定する。次に千鳥に組立てられた隣接セグメントが継手に与える影響を調べるために、鋼製の添接板を突合せ継手部両側にあて、軸方向ボルトで締めつけて、単純曲げ試験を行ない、アーチのたわみ、添接板の応力度を測定した。さらにトンネル軸方向ボルトの締付力が、継手部の千鳥組効果に及ぼす影響を知るために、ボルトの初期締付力を、 $G=500\text{kg}$ 、 300kg 、 100kg の3種類に分けて同様の実験を行なった。ただし、ここにおいてはリング形成ボルトは使用せずに単に突合せ継手となつてゐる。

3. 実験結果および考察 中央断面にボルト結合の突合せ継手を持つ单纯支持アーチにおけるたわみの実測値を、継手を無視して剛性一様アーチとして計算したたわみの理論値(理論値Ⅰ)と比較すると、実測値の方が数倍大きい。この実測値と理論値の差は、突合せ継手の存在によって生じたものである。添接板を取りつけた実験では、アーチのたわみは、添接板のない場合の1/3程度に減少して、理論値Ⅰに近い値が実測された。これはセグメントの両側に取つけられた添接板が、突合せ継手の開口を拘束するよう働くためで、添接板が継手の剛度を上げる効果を有效地に發揮していると考えることができる。図-1はアーチの頂点での荷重とたわみの関係を示したもので、理論値Ⅱは、剛性一様アーチとして求めたたわみと継手の存在によって生じたたわみを合成したものである。継手位置では外力Pによる曲げモーメント $M_c = \frac{1}{2}PR^2 \sin \theta = 1.581 P t \cdot m$ (1) に対して、継手のバネ係数を k 、継手の存在によって生じたアーチ頂点の相対回転角を θ とすれば、継手は $H = k\theta$ で表わされるモーメントを発生してつり合

図-1 頂点での荷重-たわみ関係



うと考えられる。添接材のない場合のバネ係数を k_1 、添接材をついた場合のバネ係数を k_2 とすれば、ボルト結合の実合せ継手および添接材に生じる曲げモーメント M_1, M_2 は、 $M_1 = k_1 \theta$ — (2)
 $M_2 = M_C - M_1$ — (3) として求められる。実験の結果から外力 $P = 1t$ に対して、 $M_1 = 0.239t \cdot m$, $M_2 = 1.342t \cdot m$ となる。すなわちリング形成継手(実合せ継手)を下させて千鳥に組まれたセグメントリングでは、外力による曲げモーメントに対して、実合せ継手部はその 15% を分担するにすぎず、隣接セグメントへの付加モーメントが 85% にも達するところである。

この実験結果から、添接材とセグメントの間に「ずれ」が発生するまでは、添接材は継手の剛度を上げる効果を有効に發揮してくれることが明らかになつたが、「ずれ」が発生する荷重は、軸方向ボルトの初期締付力によることである。実験の結果、図-2 のようにボルトの初期ストレッスが、 $\sigma = 500 \text{ kg/cm}^2, 300 \text{ kg/cm}^2, 100 \text{ kg/cm}^2$ に対して、「ずれ」発生荷重は $4t, 2t, 1t$ である。これに対し、軸方向ボルトの締付力と「ずれ」発生荷重の関係を理論的に求めてみよう。添接材は図-3 に示すように、中央にたいして対称な A 点と B 点でボルトによってセグメントに締めつけられてある。添接材と R.C セグメントの摩擦係数を μ 、ボルト 1 本の締付力を P_c として、R.C セグメントが外力を受けたとき、添接材の A, B 点で図のような力が働くと、つり合いの状態にあると仮定すると、A, B 点の鉛直分力の間には $\mu P_{cA} \cos \alpha = \mu P_{cB} \cos \beta$ — (4) の関係がある。一方 A 点ではボルト 1 本、B 点ではボルト 2 本で締めつけられてあるから、A, B 2 点の締付力 P_{cA} と P_{cB} の間には $P_{cB} = 2P_{cA}$ — (5) の関係がある。次にアーチクラウンの上端に関するモーメントは $M = \mu P_{cA} \{(l_1 - l_2) \cos \alpha + l_1 \sin \alpha + 2l_2 \sin \beta\}$ — (6) で与えられる。セグメントの添接材に「ずれ」が起ると、式(6)で与えられたモーメントは極大になるはずだから $\frac{dM}{d\alpha} = \mu P_{cA} \{-(l_1 - l_2) \sin \alpha + l_1 \cos \alpha + 2l_2 \cos \beta \frac{d\beta}{d\alpha}\} = 0$ — (7) となる。式(7)を解いて $\alpha = 36.2^\circ$ がえられる。上記計算より「ずれ」の発生するときのモーメントは $M = 1.583 \mu P_{cA}$ — (8) となる。添接材とセグメントの両側に取りつけられてるので、外力 P により添接材にかかる曲げモーメント $M = 1.583 P t \cdot m$ が $2M$ 以上になると、「ずれ」が起るとして、「ずれ」が発生するときの外力 P と、締付力 P_c の間には $P = \frac{2 \times 1.583}{1.583} \mu P_{cA} = 2.002 \mu P_{cA}$ — (9) の関係がある。ここで $\mu = 0.5$ として、 $\sigma = 500 \text{ kg/cm}^2, 300 \text{ kg/cm}^2, 100 \text{ kg/cm}^2$ の締付力に対して「ずれ」発生荷重を求めると、それそれ $P = 4.023t, 2.413t, 0.805t$ となる。実験結果となりより近似を示してある。

4. ままで 今回の実験により千鳥に組立てられた R.C セグメントのボルト結合の実合せ継手は、外力による曲げモーメントの 15% を分担するにすぎず、残りの 85% は付加モーメントとして、隣接セグメントに負担されることが明らかになつた。したがって今後のセグメントの設計では、外力による曲げモーメントとして、剛性一様リングに生じる曲げモーメントの 1.85 倍の値を用いて計算することを提案したい。また千鳥組效果を有効に發揮させるためには、軸方向ボルトと設計荷重程度の荷重に対して「ずれ」が起らないよう締めつけるよう規定することが必要と思われる。

図-2 軸方向ボルトの締付力を変化させた継手曲げ試験
頂点での荷重-ずれ関係

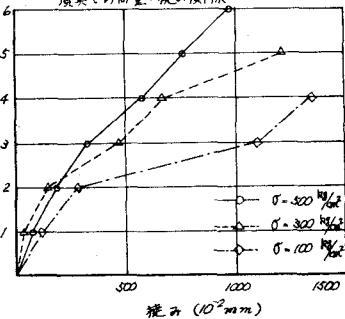


図-3

