

東京工業大学 正 長瀧重義
 " " " 米山絢一

1 まえがき

最近、国内においてもコケクリートに生じる乾燥收縮を償なうための混和剤、いわゆる乾燥收縮防止剤が試作ないし市販の段階に至っており、既にこの種混和剤を使用した工事例(建築物)もいくつか見られる。しかし、この種混和剤を混入したコケクリートの強度その他の諸性質は養生温度ならびに混入量の相違によって影響されることが十分考えられる。特に混和剤混入の目的が化学反応による膨張効果を期待するものであることを考慮すれば養生温度の影響を確かめておくことは極めて大切である。

この研究は、この種混和剤を使用する場合の基礎的な資料を得るために、乾燥收縮防止剤を混入したモルタルについて、特に養生温度の影響について検討したものである。

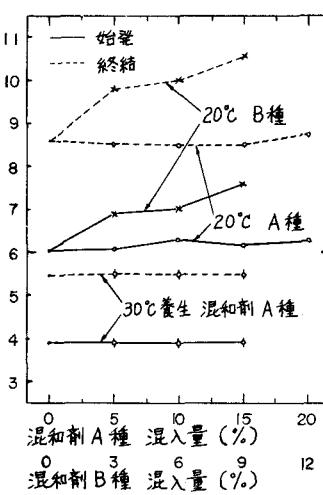
2 実験の概要

2.1 実験に用いた材料 実験に用いた乾燥收縮防止剤は、 Al_2O_3 , CaO , SO_3 を主成分とする混和剤(A), および石膏を主成分とする混和剤(B)の2種であつて、これら混和剤の適正混入量は内割りでセメント重量の10%, および5%とされているものである。またセメントは普通ポルトランドセメント、細骨材は富士川産の骨材(比重2.63, F.M. 3.10)を使用した。

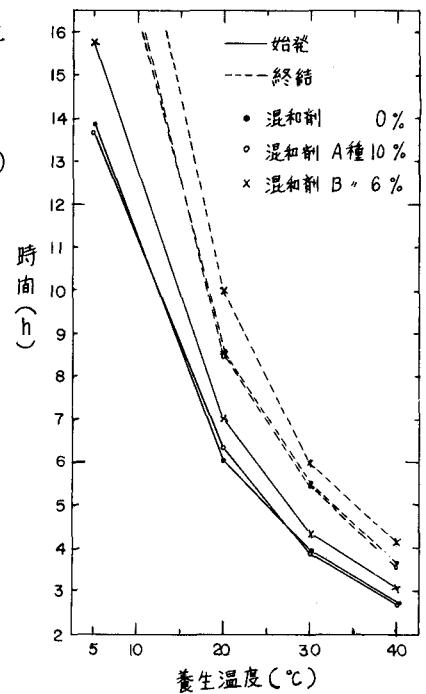
2.2 初期硬化速度および強度増進について 乾燥收縮防止剤の混入量および養生温度の相違が初期硬化速度ならびに強度増進に及ぼす影響の程度を確かめるため、(セメント+混和剤):砂=1:2, 水セメント混和剤比($\%/\%$ +混和剤)45%のモルタルについて、プロクター貫入抵抗試験(ASTM C403-65T), 強度試験を行なつた。この場合、供試体は練り上り温度

2図 プロクター貫入抵抗試験結果の一例
 (混和剤混入量と凝結時間との関係)

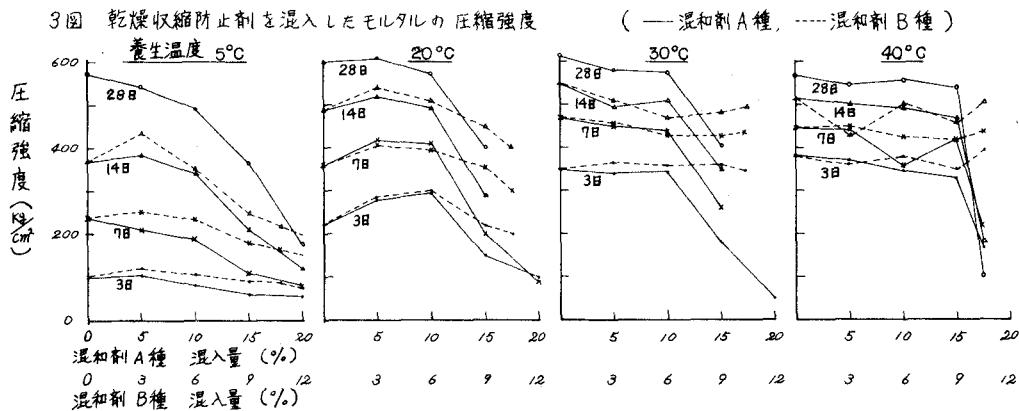
が20℃になるように製造し、その後直ちに所定の養生温度にならよう設置した。1および2図はプロクター試験時間結果の一例を示すものであるが、混和剤Bを混入した場合には、始発終結とも30分~2時間程度遅れること、その遅れの程度は、混入量が大なる程、養生温度が低い程著しくな



1図 プロクター貫入抵抗試験結果の一例
 (養生温度と凝結時間との関係)



3図 乾燥収縮防止剤を混入したモルタルの圧縮強度

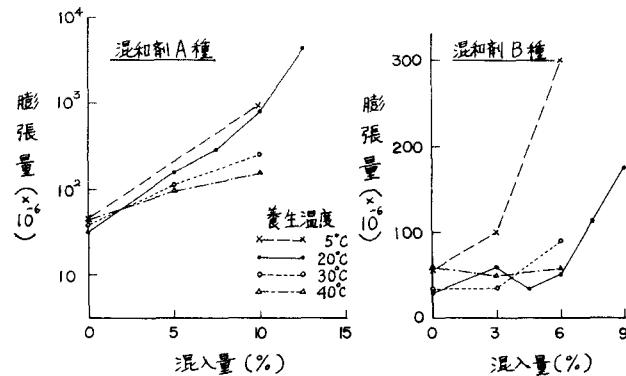


ることが認められたが、その影響は左程大なるものではない。次に3図は圧縮強度の試験結果をまとめたものである。この図によれば、混和剤A,Bとも混入量が多くなれば、強度が低下する傾向にあるが、その傾向は混和剤Aの場合とくに著しく、養生温度40°Cの場合を除いては混入量が10%を越えると強度は極端に低下する。また、混入量の増大に伴う強度低下は養生温度が低い程著しいことなどが認められる。

2・3 体積変化について 4図は乾燥収縮防止剤の混入による膨張効果を基本的に確かめるため、製造・養生を2・2と同一とするモルタル供試体の水中における膨張量(材令24時間)を基長とする測定した結果である。これによれば、混和剤の混入による膨張効果も強度の場合と同様に、混入量、養生温度によって著しく影響をうけること、混和剤Aの場合その影響が特に大きく、例えば混入量が同じ10%であっても、膨張量は養生温度によって $150 \sim 1000 \times 10^{-6}$ と変化することなどが認められる。さらに、この種混和剤を混入したモルタルの独特な傾向として認められたことは、供試体の上面で膨張量が下面で膨張量が相当に相違する場合があることである。5図はその一例を示したものであるが、わざか厚さ4cmのモルタル供試体であっても、その上面における膨張量が下面の膨張量より 300×10^{-6} も大きい場合があることが示されている。

今後はさらにこの種混和剤を用いた場合の乾燥収縮防止効果、収縮ひびわれの防止効果等についての検討を考えていこう。

4図 乾燥収縮防止剤を混入したモルタルの水中における最終膨張量



5図 乾燥収縮防止剤を混入したモルタルの反りの一例(混和剤A)

