

名古屋大学工学部 正員 菊池洋一
 名古屋大学工学部 正員 鈴木悦男
 名古屋大学大学院 学生員〇本多啓

まえがき 従来の橋床構造の設計において、縦桁を横桁に連結するには、横桁の補剛材とノ連結山形を用い、横桁の腰部に縦桁のせん断力に対しリベットで連結する方式を多く採用してきた。かかる構造の場合、縦桁端に生ずる固定モーメント、主桁、主構の変長による床組の変形などの影響により、連結リベットの弛緩、連結山形鋼の亀裂等の欠陥が生じやすい。この傾向は設計荷重が実際荷重に近く、鉄道橋のように繰返し荷重が作用する場合に顕著である。この欠陥の問題と床組の經濟設計の立場より連続縦桁が多く使用される傾向にある。連続縦桁においても横桁との連結方法に問題があり、従来の縦桁と横桁の連結方式及び連続縦桁と横桁の連結方式数種について静的及び動的試験を行い、その疲労強度を確認し、合理的、經濟的な連結方法について検討を加えようと思う。

連結型式 図-1に示すように単純支持梁のせん断力に

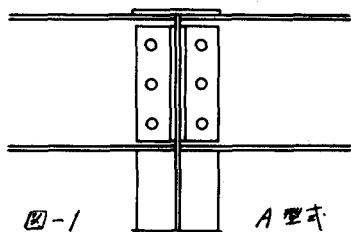


図-1 A型式

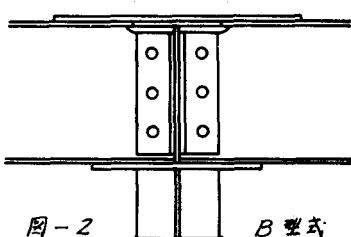


図-2 B型式

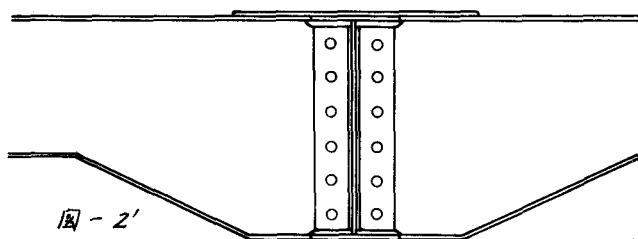


図-2'

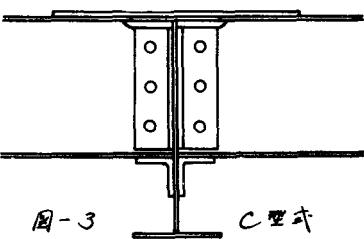


図-3 C型式

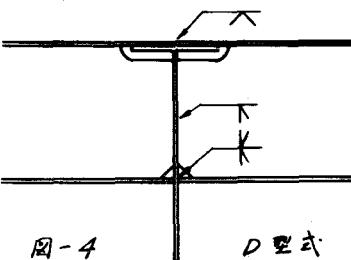


図-4 D型式

対して設計された従来の不連続縦桁型式の構造では二次的な曲げモーメントがそれに生じ連結部の強度が低下する。また、現在使用されている連続縦桁における連結は図-2あるいは、図-2'に示されるとおりに、上下フランジをモーメントフレートによって連結した型式である。図-2の型式は横桁の腰板にモーメントフレートを貫通

させで縦桁の下フランジを連結した型式であり、図-2の型式は縦桁の桁高を高くすることによって下フランジの連結となつた型式である。いずれにしても、かかる型式の連結構造は工作上、不利となり、さらに図-2の型式では貫通させた横桁腹板の腐蝕や、図-2の型式では鋼材の不経済性が問題となる。連続縦桁の連結部における下フランジは圧縮側となるから、図-3に示すように、下フランジと山形鋼で受けた型式でも縦桁の連續性が保たれると思われる。また、図-4に示されるような現場溶接による連結が考えられる。これは、現場溶接が信頼して利用できること、すなわち、適当な溶接方法と溶接順序により残留応力を少なくし、かつ溶接によるノッチを無くすことが必要であるが、床組上面にスラブを有する道路橋の場合には大きな疲労強度を必要としないので、この連結方法の採用が考えられる。また、その疲労強度を充分に確認できの場合には、鉄道橋の床組構造に対しての利用も可能にならうものと思われる。

曲げ疲労試験 前述した連結型式のうち、図-1、図-2、図-3、図-4の4つの型式について、図-5に示されるような試験体を作成し、これと、型式A、B、C、Dとした。この連結試験体について、図-5に示す載荷位置をもつて、ローランハウゼン型疲労試験機により曲げ疲労試験を行なつた。その結果の一例を表-1に示す。

表-1 荷重と曲げ疲労状況

| 連結型式 | 鋼材 | 荷重振巾 | 繰返数 | 疲労状況 |
|------|------|--------|---------|--------------------------|
| A | SS41 | 14°～3° | 300 rpm | 48万回で連結山形と横桁腹板との連結リベット破損 |
| B | SS41 | 14°～3° | 300 rpm | 200万回で疲労破損せず |
| C | SS41 | 14°～3° | 300 rpm | 200万回で疲労破損せず |
| C | SSH | 20°～3° | 300 rpm | 3万回で上フランジ連結リベットのせん断変形と脱離 |

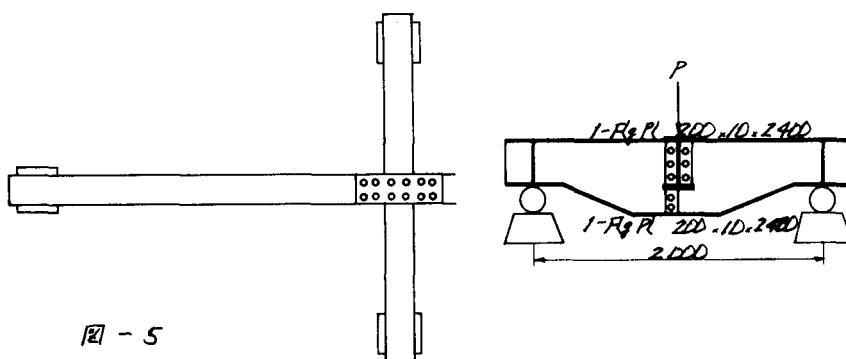
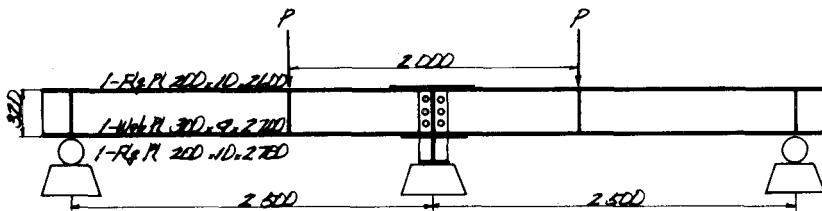


図-5