

京都大学工学部 正員 丹羽 義次

京都大学工学部 正員 小林 貴一

京都大学大学院 学生員 下河内 雄

## 1. まえがき

組み合せ応力状態の下における脆性材料の破壊は、最近特に重要視される事になり、いろいろな破壊説が提案され、また同時にこれらの説を実証する目的で、あるいはまだ実験的に設計資料を得るために、とりわけコンクリート、モルタル、岩石などについては数多くの実験がなされている。

しかししながら、破壊強度だけに限っても完全に説明する理論は見当らない。破壊理論としては最もよく事實を説明するものには、微視的にはGriffith理論及びMcClintockとWalshの修正Griffith理論があげられ、これと同等な巨視的、現象的な理論としては、いわゆるMohr-Coulombの破壊理論（特に修正Griffith理論ではCoulombの破壊理論となる）があげられる。

組み合せ応力状態を生じる実験方法は種々考えられており、ここでは最も簡単でありながら、実験資料の乏しい圧縮-剪断試験を試み、破壊理論との関連において考察してみた。

## 2. 実験方法及結果

供試体としては、モルタルの曲げ強度試験に用ひる  $40'' \times 40'' \times 160''$  角柱を用いた。セメントは普通ポルトランドセメント、骨材は豊浦産標準砂を使用し、水セメント比60%、破セメント比2として、特定ミキサーで空練り／三分練後、水を加えて十分練り混ぜ、それを曲げ試験用型枠に2層に分けて打ち込み、各層ごとに標準突き棒で20回ついた後、型枠を20回軽く振動させた。そのまま24時間放置した後、型枠から取りはずし、26日向恒温水中養生し、最後の1日は恒温空气中で養生した。こうしてえられた材令28日の試料で試験した。

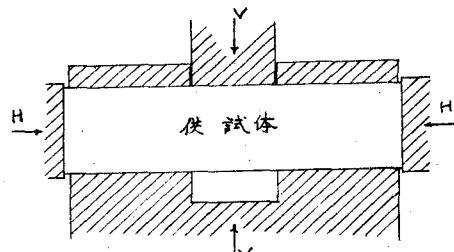
図-1の様に剪断試験用に供試体をそろいし。  
水平方向及び垂直方向から負荷する。載荷は島津の  
三軸試験器を用いて行った。なお供試体と試験棒及  
び載荷板との間の摩擦を減少させるためにタッピング  
リスを供試体面に塗布した。

- 載荷方法については、①と②と2通り行った。  
 ① 水平方向荷重Hを一定に保持しつゝ、鉛直方向  
荷重Vを増加させて破壊に到らしめる。  
 ② H: Vを一定に保持しつゝ、破壊に到るまでH  
及びVを増加させる。

実験結果は図-2に示した通りである。この図からやがてよう。

- ① 破壊時のH-Vでは直線関係ではなく、従つていわゆる内部摩擦角は一般的には定義できない。
- ② 破壊時の応力は荷重の経路には影響されず一般的に求められる。この事は近似的には、破壊時主

図-1



で弹性状態である事を示唆している。

③ 圧縮応力  $\sigma$  が一軸圧縮強度の  $1/4$  位までの値では、破壊時の剪断強度は急激に増加する。その後は急激な速度增加は認められない。

④  $\sigma / \sigma_c = 2/3$  附近では、破壊面は軸に垂直にはならぬ。従って、これ以上の値では  $\sigma$  との関係は、このような実験方法では見出しきことはできまい。

以上の結果はモルタルの配合、養生方法、材令などにより若干異なると思われるけれども、定性的的には大差はないであろう。

上に述べた実験では、 $\sigma$  と  $\tau$  の平均応力として求めたのであるが、実際には供試体内部の応力の分布状態がどのようにあるかを求めておく必要がある。勿論、破壊時の応力は求められないのであるから、破壊前の状態が弹性範囲内にあるもと仮定して、半弹性実験法により、応力分布を求める事にした。これらの詳細については、当別表す予定である。

更に、本実験に加えて一面剪断、および三軸応力状態での剪断試験を行ひ、比較検討すべきであるが、それらは現在実験中である。

図-2

