

早稲田大学理工学部 正会員 神山 一
○額原正美

§1. まえがき

本実験はプレキヤストコンクリート部材間にドライモルタルをつめ、プレストレスを与えて接合した部材の挾み強度、変形・破壊性状を調べ、設計へ適用するための一つの指針を得ることを目的とした。

§2 実験の概要

供試体寸法を図-1に示す。2次的ないひびわれ発生を防ぐため、中6の補強筋を入れた。

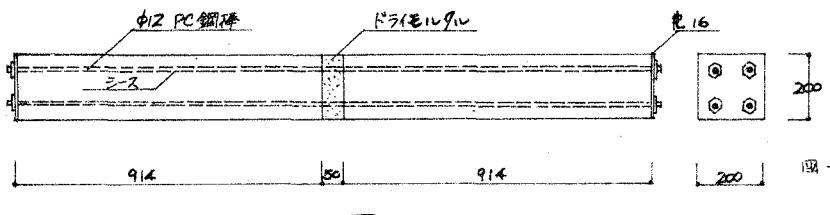


図-1

使用コンクリートの配合を表-1に示す。

	粗骨材 最大寸法 (mm)	フランジ 範囲 (cm)	骨材の 粒径 (mm)	乾燥水槽 W (kg)	粗骨材 粒度 (%)	セメント C (kg)	骨材相 当量 (kg)	乾燥骨 材の相 当量 G (kg)	骨材相 当量 G (kg)	骨材相 当量 G (kg)	骨材相 当量 G (kg)	水灰比 W/C	水セメント 比
コンクリート	25	7.5	1.5	173	344	50	40	748	1124	-	-	-	-
モルタル	5	-	1.5	216	470	46	-	1400	-	-	-	125	125

表-1

PC 鋼筋はシースを通しゲラウトは行っていない。プレストレスの分布をユニフォーム、フル、ペーチャルの3種とし、その大きさを平均の 10^3 kg/cm^2 ~ 100 kg/cm^2 の範囲で5種とした。また別に接合部のない一體のはりを作り比較した。

挾みモーメントは図-2に示す $\max M_t = 5.0 \text{ t-m}$ の油圧式挾み試験機で与え、ひずみ分布の測定にはワイヤーストレシゲージを、回転角の測定にはマルテンスエクステンソメーターを使用した。

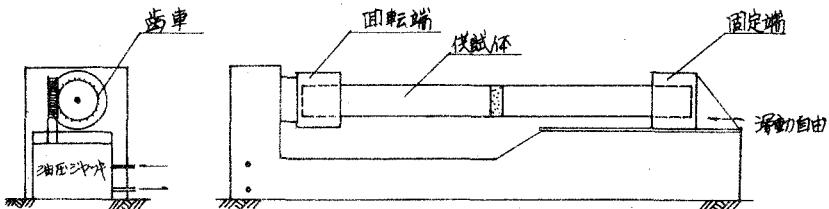


図-2

§3 実験結果及び考察

実験結果を図3~6に示し、考察を加える。

- (ii) 平均プレストレスを20%以上与えた接合部材の扱り強度は
プレストレスを与えない一体のはりのそれより大きい。
- (iii) 軸方向のひずみ分布は母材ではほぼ一様であるが、モルタル部分では母材に比較して大きなひずみを生じている。
- (iv) 図-3は接合部では荷重が小さい場合でもずれを生ずるが
部材全体としての回転角は一体のはりとして計算した値に近い
ことを示している。計算には次式を用いた。

θ ; 単位長さ当たりの回転角

$$\theta = \frac{M_t}{G \cdot R \cdot a^4}$$

M_t ; 摆りモーメント

G ; 形状係数

a ; 正方形断面の一辺の長さ

(v) 破壊には接合部での破壊と、母材自身の破壊がある。破壊
はひびわれ発生とほとんど同時に起り、プレストレスが80%以上
になると爆発的に破壊する。故にひびわれ発生荷重を破
壊荷重とみなす。破壊に対する安全率を2.0~2.5程度にとるのが
望ましい。又パーキャラプレストレスは接りに対しては避けるべきである。
ひびわれの傾斜角は計算値とほぼ一致する。

(vi) 図-4~6は次の傾向を示している。すなわちプレストレス
分布のちがいにより破壊モーメントは変化し、ユニフォーム
プレストレスの場合が最も有効で、プレストレスの傾斜が大
きい程弱くなる。パーキャラプレストレスの場合、試験個数
の約8割が接合部で破壊している。破壊モーメントの
増加率は平均プレストレス10%/ cm^2 の増加に対して

ユニフォームプレストレスの場合 : 15%

フル プレストレスの場合 : 9%

パーキャラ プレストレスの場合 : 7%

であったが、材料の許容応力度及び組合せ応力のもとにあらゆるコ
ンクリートの剪断強度、斜め圧縮応力度を考慮すると、プレス
トリの量には限界がある。

(vii) 破壊モーメントはプレストレスが一様の場合は完全塑性
計算式による値に近いが、不均等プレストレスの場合の計算式
には適当なものがない。

(viii) 破壊モーメントは鋼棒のダボ作用(Dowel Action)によって
かなり増大する。プレストレスが小さいほどこの作用は顕著で
ある。

本実験を行うにあたり協力してくれた植村比三彦君に謝意を表したい。例 P-T 塑性式-引張

図-3 $M_t-\theta$ 曲線

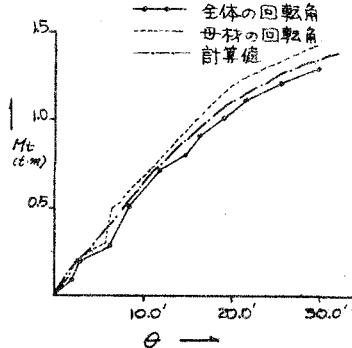


図-4 $M_{tu}-\theta_x$ 曲線

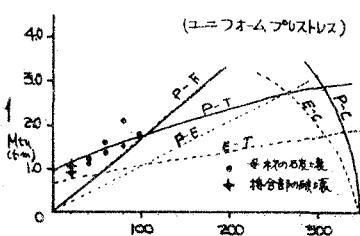


図-5 $M_{tu}-\theta_x$ 曲線
(フルプレストレス)

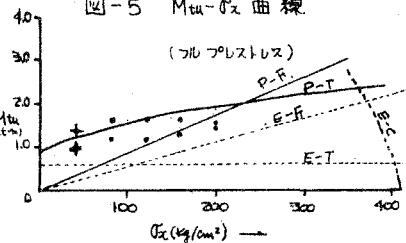
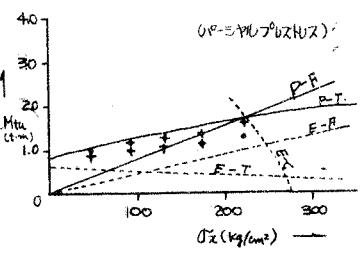


図-6 $M_{tu}-\theta_x$ 曲線
(パーキャラプレストレス)



--- 弾性式 (E)

— 完全塑性式 (P)

T: 斜め引張 F: 接合部引張

C: 斜め圧縮