

III-7 MALS工法に関する基礎的研究

大阪市立大学 工学部
大阪市立大学 大学院

正 勝 三 複 貞
学生員 ○柳 大夏

浸透圧による粘土の脱水効果は次のような多くの要因に支配されると考えられる。

1. 土の性質 → 初期含水比, 透水係数, 体積圧縮係数
2. 半透膜の性質 → 同ゲキの大きさ, 同ゲキ比, 透水俌数
3. 溶質の性質 → 種類, 溶液との濃度, 量, 粘性, 密度分子の大きさ
4. 土と半透膜との接触面積, 土の分量との関係,
5. 温度
6. 経過時間

などである。これら多くの要因の組合せは非常に多くなるため、このうちの最も脱水に影響すると思われるものについての試験を行なつたものである。

溶質の種類とその濃度, 溶液量, 半透膜の面積による各脱水効果について試験を行なつた結果を図-1, 2, 3, 4に示した。このとき、溶質の種類とその濃度による場合、溶液量一定の場合、膜面積、溶液量による場合、膜面積、濃度、膜面積による場合、溶液量、濃度を各々一定とした。すなはちの条件を同じにするために粘土中で行なはず、水の中で行なつた。これによると脱水効果は直線的関係にある。

次に粘土中における脱水効果をより実際的な場合とカオリニンの2種について、LLを中心にして、初期含水比を変えて行なつた。

この結果が図-4。

である。これによると初期含水比と脱水効果

は直線的関係にある。この場合、溶液の濃度、溶液量、膜面積

の各々は一定とした。すなはち粘土のLLは20.3%、カオリニンは43.8%である。

脱水による含水比の分布状況を標準砂と堆積粘土について、一次元的に調べた。装置を図-5、結果を図-6, 7, 8に示す。これによると水は膜面から側面に移動していることが明らかであり、膜面より40~50cmまでは含水比の減少する勾配は急であるが、50cm以上になると勾配は微少であ

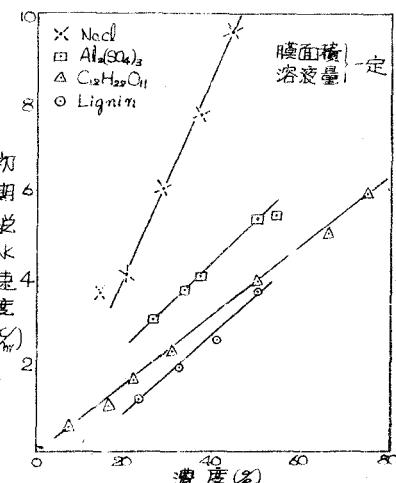


図-1 濃度差による脱水速度

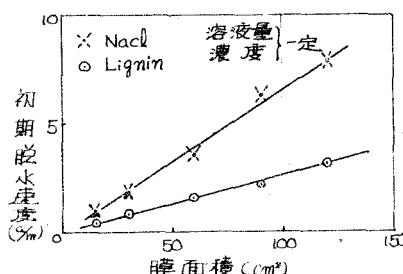


図-2 膜面積による脱水速度

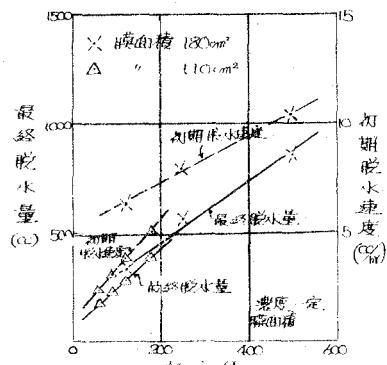


図-3 溶液量による脱水量

つて。すな、向ヶキ水圧の分布状況を一次元的に測定したが、含水比の分布状況より、解るよろに、膜面より距離とともに必ず水を匀配となって変化するため向ヶキ水圧の変化の状況を現在の実験過程では、はつきりとしたものが測定できなかった。

以上のことをより、浸透圧を利用して脱水は各要因に対して直線的を喫得にあるため、これらをうまく組合せることにより粘土の脱水を利用できるものと思われる。

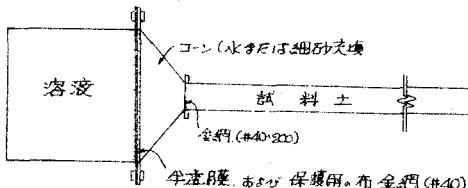


図-5 含水比分布測定装置

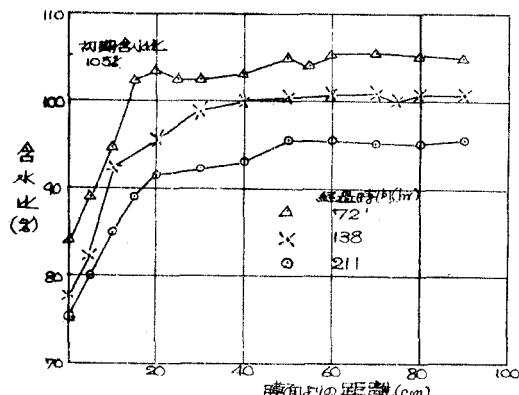


図-6 粘土の含水比分布

参考文献

1. 三浦義重; 超軟弱粘土の新しい脱水工法について、土木学会年次講演会Ⅲ-84 1965年5月。
2. 三浦、金木、三上、光澤; MAIS工法によるヘドロの安定化に関する実験、土木学会年次講演会Ⅲ-85 1965年5月。
3. 三浦、柳川山田; MAIS工法による超軟弱粘土の脱水について、土木学会年次講演会Ⅲ-86 1965年5月。

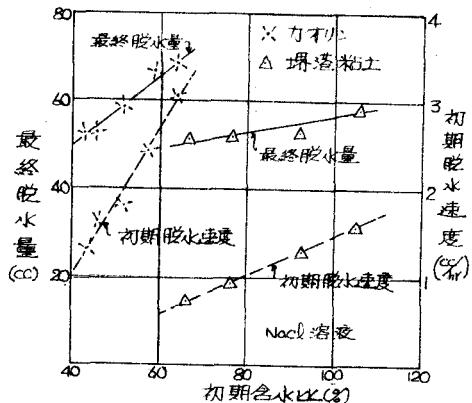


図-7 初期含水比による脱水量

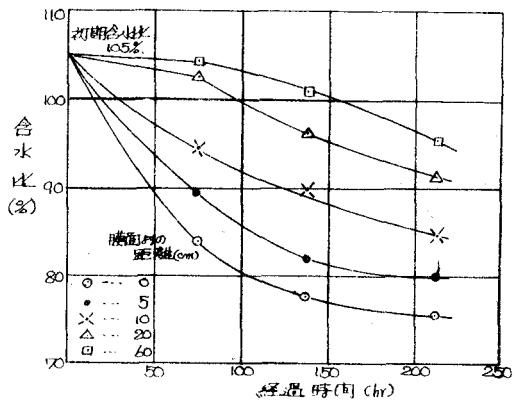


図-8 粘土の含水比分布

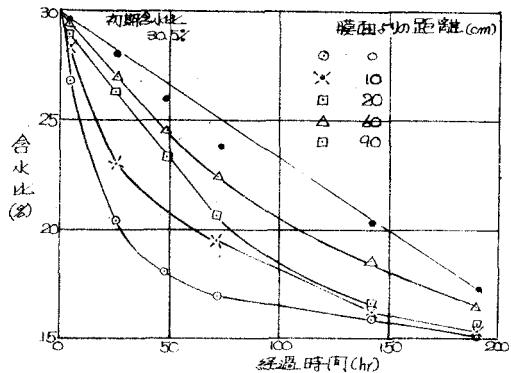


図-9 標準砂の含水比分布