

京都大学工学部 正員 工博 岩佐義朗
北海道開発局 正員 工修 山口嘉之

1. はじめに 水面形状の決定はあらゆる水工事業計画の技術的基礎を有するもので、その重要性についてはいまさらいうまでもない。事実、多くの自然河川や人工水路においても水面形状の決定はつねに行なわれている。一般に河川あるいは水路においては、縦横断形状ならびに粗度が複雑に変化し、これらの変化を考慮して水面形を計算するには、計算量が非常にぼう大なものとなるため、従来においては、これらの変化の一部の省略を行なったり、断面形をより単純な断面形におきかえたりする方法がしばしば用いられてきた。しかしながら、最近のコンピューターの進歩により、相当複雑な水路形状についても水面形計算が可能となつたが、実用上においてはまだ多くの問題点が残されており、今後の研究に期待されるものは大である。

2. 計算法の Programming 本研究で使用したコンピューターは京都大学工学部に付置されている KDC II (Kyoto University Digital Computer II) であつて、製品名は HITAC 5020 である。使用言語は FORTRAN 語系の HARP である¹⁾。

水面形の計算法では与えられた初期値より始めて、つぎの断面の水深を仮定し、境界条件を満たすまで仮定を繰り返す。この場合、境界条件を満足したとして計算を打ち切る方法には多くの考え方があるが、そのうちで、仮定した水深 Y を正しい水深 y に十分な精度で近似せると、といふ考え方を採用し、現在、一般に広く用いられている直接逐次計算法ならびに米国標準逐次計算法に対する Program を作成した。岩佐²⁾の最初の計算例では直接逐次計算法による計算を全断面について完了できなかつたが、その後新たに作成した 2 つの Program によって同じ data に対する水面形計算を行なつた結果、米国標準逐次計算法では全断面についての水面形が得られたが、直接逐次計算法では途中で収束せず計算機内部で無限回 loop が構成され計算は完了しなかつた。

3. 計算結果と問題点 表 1 に計算結果の一例を示す。標準逐次計算法では全断面について計算が完了したが、直接逐次計算法では断面 3 以下の水深は求められなかつた。しかしながら、断面 2 までの水面形に関しては、両者は高い精度で一致している。

直接逐次計算法の基礎方程式とその階差式は、慣用の表現を用いるとつきのようにである。

$$\Delta X_{(j)} = \frac{\Delta H_0}{\bar{S}_0 - \bar{S}_f} = \frac{H_{0(j-1)} - H_{0(j)}}{\{S_{0(j-1)} + S_{0(j)}\}/2 - \{S_{f(j-1)} + S_{f(j)}\}/2} \quad (1)$$

水深のオーバ近似値は、 $Y_k = Y_{k-1} + \delta_k$ によって与えられる。標準逐次計算法においては δ_k の値が少々大きすぎても、極端に過大でない限り計算は続行される。事実、 δ_k の値によって仮定水深 Y が射流領域に入った場合でも正しく計算を行なつてゐる。しかしながら、直接逐次計算法の場合には、 δ_k の値が大きすぎると、たとえ仮定水深が射流領域に入らなくとも (1) 式において、 $\bar{S}_0 - \bar{S}_f < 0$ となると、水深の

SECTION NO.	STANDARD STEP METHOD	DIRECT STEP METHOD
0	4.0000	4.0000
1	3.9442	3.9442
2	3.8726	3.8726
3	3.7708	
4	3.6727	
5	3.7002	
6	3.7405	

表-1

仮定、すなはち、 δ_k の加減の方向が全く逆となり途方もない計算を行なう結果、収束せずに発散してしまう。したがって、河川や水路について、あらかじめ δ_k の値を十分検討しておく必要がある。 δ_k をある程度小さくすると発散の恐れは少なくなるが、反面、計算の回数が多くなり所要時間も大となる。

長方形断面水路において Manning の粗度係数 n 、区間長 Δx 、水路底こう配 S_0 、Conand のエネルギー補正係数 α を一定としたも、とも簡単な例に対する表 1 に示した計算例のうち標準逐次計算法の program を表 2 に示す。粗度係数 n を区間ごと、あるいは水路横断方向の高水敷と低水敷などについて変化させることも可能であり、その計算例もあるが、紙面の都合上省略する。

本報告の計算例に対する計算時間は 1 断面あたり平均 0.25 秒であり、4 組の初期水深に対する 17 断面についての計算時間は 17 秒であった。また、計算結果の print などに要する時間を入れると全部で約 30 秒であった。表 2 の program では、慣用的に用いられている $n, \Delta x, S_0, \alpha$ などは 計算機用言語の文法上の制約その他の事情から、それぞれ RN, D, SL, A などの文字で表わされている。 M, N, L はそれぞれ、与える初期水深の個数、断面数、水深 Y を近似させる場合の δ_k の個数を表わす。また、全エネルギーは E で表わし、水深既知の断面では添字 0 を附した。

この program では δ_k は、 $+1.000^m$, -0.500^m , $+0.1000^m$, -0.0500^m のよう に符号を交互に変えており、実用上においては、 δ_k の符号の約束さえ守れば δ_k の値は任意に選んでよい。

すでに述べたように、この program は長方形断面水路に対するものであるが、¹⁴ 14 行、¹⁵ 15 行と¹⁶ 49 行、¹⁷ 50 行の断面積と径深とを適当な水位の関数として与えれば、他の断面をもっ水路にも適用できる。

* この場合 E は普通に用いられている意味の全エネルギーではなく

$$E_0 = Y_0 + z_0 + \alpha Q^2 g A_0^2 + (n^2 Q^2 / R_0^2 A_0^2) \times \frac{\Delta x}{2}$$

$$E = Y + z + \alpha Q^2 g A - (n^2 Q^2 / R^2 A^2) \times \frac{\Delta x}{2}$$

を意味する。

参考文献

- 1) 例えば、森口繁一
「FORTRAN IV 入門」東大出版会 1962 年
- 2) 岩佐義郎「水面形計算法におけるコンピューターの利用」
オカ回水理講演会講演集
土木学会 1962 年 10 月

STO116	ID	H1JOB	1
\$	HIJOB		2
\$STANS	HARP		3
COMMON AL,RN,N,G,D,HS(10),B(100),DT(20),Z(100),E0,E			4
WRITE(6,100)			5
READ(5,50)M,N,L			6
READ(5,101)AL,RN,N,G,D,(HS(I),I=1,N),(B(J),J=1,N),(Z(J),J=1,N)			7
READ(5,130)(DT(K),K=1,L)			8
DO 20 I=1,M			9
WRITE(6,102)HS(I)			10
HO=HS(I)			11
DO 20 J=1,N-1			12
Y=HO			13
AR=B(J)*Y			14
R=AR/(B(J)+2.0*Y)			15
E0=Y+Z(J)+AL*Y**2/(2.0*G*AR**2)+RN**2*Q**2*D/(Z_0*R**1.333*AR**2)			
CALL NEXT(Y,J)			17
FK=E0-E			18
IF(E0-E)>103,107,105			19
103 DO 11 K=1,L			20
104 Y=Y-DT(K)			21
CALL NEXT(Y,J)			22
FA=E0-E			23
IF(FA.EQ.0.0)GO TO 107			24
IF(FA.FK.GT.0.0)GO TO 104			25
11 FK=FA			26
GO TO 107			27
105 DO 10 K=1,L			28
106 Y=Y+DT(K)			29
CALL NEXT(Y,J)			30
FA=E0-E			31
IF(FA.EQ.0.0)GO TO 107			32
IF(FA.FK.GT.0.0)GO TO 106			33
10 FK=FA			34
GO TO 107			35
107 HO=Y			36
20 WRITE(6,110)HO			37
30 CONTINUE			38
50 FORMAT(3I2)			
100 FORMAT(1H,51THE PROFILES OF WATERSURFACE BY STANDARD STEP METHOD)			
101 FORMAT(4F12.3)4F12.3/(6F12.3)			40
102 FORMAT(1H,3H00=F12.4)			41
110 FORMAT(1H,3H00=F12.4)			42
130 FORMAT(4F12.4)			43
STOP			44
END			45
\$NEXT	HARP		46
SUBROUTINE NEXT(Y,J)			47
COMMON AL,RN,N,G,D,HS(10),B(100),DT(20),Z(100),E0,E			48
AR=B(J+1)*Y			49
R=AR/(B(J+1)+2.0*Y)			50
E=Y+Z(J+1)+AL*Y**2/(2.0*G*AR**2)+RN**2*Q**2*D/(2.0*R**1.333*AR**2)			
RETURN			52
END			53
\$DATA	EOF		54
\$DATA	DATA		55

(表 2)