

第二章 アスファルト混合物の性質にフィラーのおよぼす影響

日本大学理工学部 正員 三浦裕二

アスファルト混合物に用いられるフィラーは、従来よりそのほとんどが石灰石粉（炭酸カルシウム）であるが、この他に大成岩粉、セメントなど鉱物微粉末が利用される場合も多い。フィラーの種類が変わることによって、当然混合物の性質に影響をおよぼすことが予想される。そこで、種類の異なる四種のフィラーを選び、その混合量が変わることによつて変化する混合物の性質について次の観察から検討を始めた。

- 1). フィラーの種類と量は、マーシャル特性に有意味な差を示すであろうか。
- 2). フィラーの種類と量は、耐水(久)性に影響するであろうか。
- 3). 混合物の種類によって、フィラーの効果に相違があるであろうか。

I. 実験計画およびその方法

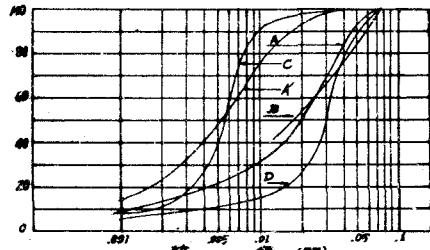
実験計画およびその方法の概要は下表に示す通りである。

	粒度・配合			フィラーの種類 記号	FA (vol)	試験内容	
	最大粒径 mm	2.5過溝量 %	0.6過溝量 %				
アスファルト・コンクリート 骨材の種類(石灰岩)	13	35	20	A 炭酸カル(松川) B セメント(小野田) C 硅石粉(小名浜) D 鉱山尾鉱(赤金)	5.1% A 6.1% B	0.2, 0.6 0.4, 0.8	マーシャル試験 水浸マーシャル試験
シート・アスファルト 骨材の種類(石灰岩)	5	90	15	A' 炭酸カル(広島) B' セメント(小野田) C' 硅石粉(小名浜) D' 鉱山尾鉱(赤金)	0.36% A' 6.1% B'	全上	マーシャル試験 貫入試験

四種のフィラーグラフ度、性質は図-1、表-1に示す。実験は、各組合せについて3個の供試体を作りその平均をもつてデータとし、二元配置による分散分析、各因子水準間の差の検定を行なった。

水浸マーシャル試験は、供試体を60°Cの水中に4日間水浸したものについて行ない、貫入試験は、25°Cの恒温室にて直径10mmの貫入棒に115kg/cm²の力を加え、その貫入量を24時間にわたって観測した。なお、実験に用いたアスファルトは、ワフラ原油、針入度60-80のものである。

図-1



(註) 表中活性係数とは、ケロシン中で沈降する粉体の単位重量当りの沈降容積と、比重との積で表われるものである。

II. 実験結果とその考察

II-1 アスファルトコンクリートについて

a. マーシャル安定度(非水浸)

非水浸安定度に対するFAには有意差が認められますが、フィラーの種類およびアスファルト量による差はな

表-1

No.	フィラー	活性 係数	比重	pH	主量成分 %			
					CaO	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO
A	炭酸カルシウム(海)	3.3	2.673	10.8	1.5	0.7	0.4	52.8
A'	炭酸カルシウム(広島)	4.1	2.705	9.6	1.4	0.9	0.9	52.3
B	ホルトランドセメント	3.6	3.150	12.4	22.7	6.1	3.5	63.5
C	珪石粉	5.1	2.661	8.2	9.30	3.8	0.4	0.2
D	鉱山尾鉱	2.3	3.259	7.2	41.9	8.2	12.5	18.6

i) (図-2, 3 参照)。アスファルトを一定にし、 FA を変化させた場合、ある所で（この実験では 0.2~0.4）安定度は極大値を持つようである。

b. マーシャル安定度（水浸）

4 日水浸後のマーシャル試験を行なった結果、四種のフィラーのうち珪石粉は、水浸後約一時間で自然崩壊した。したがって、当然フィラーラーの間には有意差が生じることが明らかなので、このデータを除く他の三種のフィラーで検定した結果次のことが言える。

(1). 図-2 に示した通り、水浸安定度は FA によって差が認められ、 FA が大きほど水浸安定度は低下する。

(2). 図-3 に示した通り、硅石粉は勿論のこと、炭カルに比し、セメント、鉱山尾鉱は水浸安定度に良好な結果を示す。

(3). この範囲でのアスファルト量は水浸安定度に影響しないといえる。以上のことから、混合物の耐水（吸）性に、フィラーの質と量は大きな影響をおぼすことがわかる。

c. フロー値

フロー値については、非水浸の場合アスファルト量だけに有意差が認められるが、水浸の場合は、フィラーの種類によても差が生ずる（図-4 参照）。このことは、水浸安定度とともに混合物の耐久性にとって重要なことの一つであると言える。今回の実験では、鉱山尾鉱を除く他のフィラーは、水浸することにより 20% 程度のフロー値増加がみられた。

d. 空隙特性

密度、空隙率、飽和度ともフィラーの種類により差が生ずる。要因効果は図-5 に示す。密度、空隙特性におよぼす影響は、フィラーの粒度によるところが大きいようである。鉱山尾鉱より多め比重は小さいが、粒度分布のよいセメントは最も高い密度の混合物を作る。また、比重最小の硅石粉が、セメントについて高い密度を示すものの粒度によるものと思われる。 FA によても差が認められ、各フィラーとも FA が増大するに従がる。空隙率は減少し、飽和度は増大する（図-6 参照）。

II-2 シートアスファルトについて

a. マーシャル安定度（非水浸）

シートアスファルトの安定度は、フィラーの活性係数とはほぼ直線的関係にあり、活性係数が大きいほど高い安定度を期待することができます。

また、この関係は、図-6 に示したように FA が大きほど、その勾配は大となり、フィラーの種類による効果は顕著となる。このことは、前述のアス・コンの場合には観察されなかったことである。この理由は、配合方法の相違によるようであろうが、主として細骨材率によって影響されるものと言える。すなわち、フィラーの効果は、重量で 40% 以上の細骨材をもつような混合物において最も大きい。

図-2

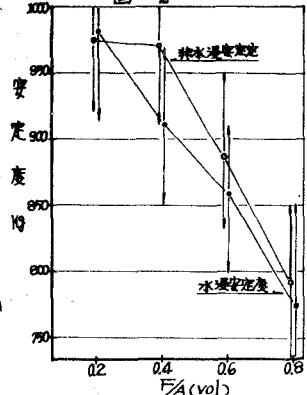


図-3

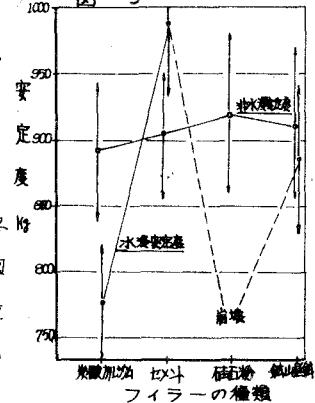
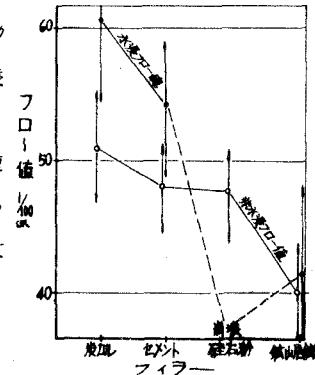


図-4



ようである。この点については、更に検討を加えろ予定である。

b. フロー値

フロー値は、 F_A による有意差は認められない。フィラーアスファルトと骨材の容積比を一定とした配合方法をとったため、 F_A が大となるほど従って混合物中のアスファルトはフィラーに置換されることになる。それにむかかわらず、炭カルを除く他のフィラーは、 $F_A = 0.6$ 附近までフロー値は増加する。アス・コンの場合と異なり、フィラーの種類によっても差を生ずる。このことは、安定度の場合と同様に、混合物の形式によるものと思われ、今後の検討が必要である。

c. 空隙率特性

シートアスファルトの場合には、細粒分が多く、しかも粒度分布の良い炭カルが最も高密度の混合物を作り、粒径は小さいが、比較的単粒度の珪石粉は、鉱山尾鉱とほぼ同様で密度が小さい。 F_A が増加すると、前述の通りアスファルトが少くなり、フィラーが多くなるため、空隙率はアス・コンと反対に増大し、飽和度は減少する（図-5参照）。種類についても有意差は認められるが、珪石粉、セメント、鉱山尾鉱の間に差はない。等空隙率とするために必要な総エネルギー（静荷重）を求めた結果、図-6に示すように F_A が大なるほど大きなエネルギーを必要とし、炭カル、珪石粉、セメント、鉱山尾鉱の順に読み易かった。このようにフィラーの種類は、読み易さにも影響をおよぼす。

d. 買入試験結果

買入量は、珪石粉が最も多く、鉱山尾鉱が最も少くない。載荷4時間後の買入量を示したのが図-10である。 F_A は大なるほど買入量は要少となり、 $F_A = 0.6$ 以上となると、フィラー間に差はなくなり、0.2~0.4程度ではフィラーの種類による差が現れる。特に $F_A = 0.2$ で珪石粉は、載荷3時間後に9.4mmの買入量を示し、完全に剪断破壊を起こす。一方鉱山尾鉱は、同時ににおける買入量で0.9mmと珪石粉の約10倍以下であり、24時間後でも1.2mmと極くわずかである。これは、フィラーの粒度は勿論、粒子形状が大きく影響するものと思われる。電子顕微鏡写真によると、珪石粉（内部摩擦角27°）が比較的球形であるのに比べ、鉱山尾鉱（内部摩擦角38°）は非常に角（棱）角に富んでいることが観察される。各フィラーヒザ $F_A = 0.6$ 以上となると時間（枚数）と買入量との間にほぼ直線関係がある。

買入試験の結果をマーシャル安定度と比較すると、最も安定度の高い珪石粉が買入試験において多量に買入し、安定度の最も低かた鉱山尾鉱が、最も大なる剪断抵抗を示した。このことは、筆者の他の実験結果——シートアスファルトにおいて、マーシャル安定度を満足するのは内部摩擦角、粘着力とともに、ある値以上が要求されるが（例をスミス三軸の範囲）、内部摩擦角が小

図-5

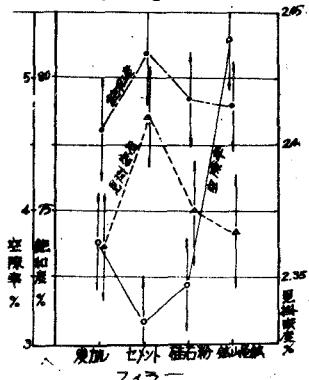


図-6

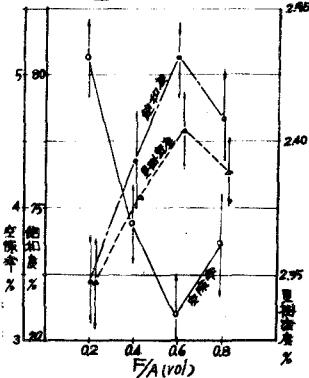
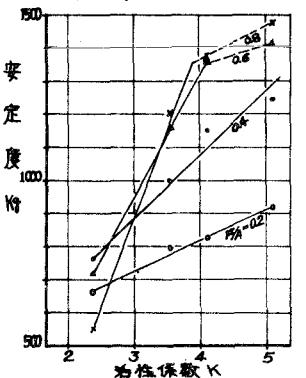


図-7



さくても、粘着力がある程度高い場合には、マーシャル安定度を満足する——と考へ合わせて興味深い。

Ⅱ 結論

今回の実験から次のことがいえる。

- (1). フィラーの種類は水浸安定度、水浸フロー値に影響をおぼす。
水浸マーシャル試験は、骨材の品質判定だけでなく、フィラーの適性試験にも十分利用できる。
- (2). 空隙特性におよぼすフィラーの種類、質、量の影響は大きい。特にフィラーの粒度は重要である。
- (3). フィラーの種類、性質により変化する活性係数と、マーシャル安定度との間には密接な関係がある。
- (4). フィラーの効果は、混合物の形式により大きく左右され、細骨材の多い混合物ほど顕著なようである。
- (5). フィラースファルトと骨材との容積比を一定にして配合した場合、混合物の容積割合（空隙率含む）を一定にするためには、砂がなるほど大きさを詰め固めエネルギーを必要とする。また、エネルギーはフィラーの種類、特にその粒度と粒形によつて影響されるようである。
- (6). シートアスファルトの場合、マーシャル安定度が大きいといって、その貫入抵抗も大であるとはいえない。剪断抵抗の大小は、フィラーの形状によるところが大きいようである。

フィラーの粒度、形状、粒子の表面粗度、表面化学等、混合物の物理的性質におよぼす因子に関して、いまだ不正確な点が多い。今後とも研究を続行し、次の機会に報告いたしたい。

終りにあたって、御指導賜わった本学理工学部浅川助教授、ならびに実験に関し終始御協力下さった松岡君（川崎市役所）、永田君（東西道路）、番場君（鹿島建設）、大村君（大有道路）、平野君（日大）に感謝の意を表します。

図-8

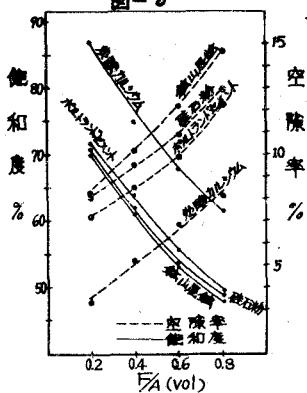


図-9

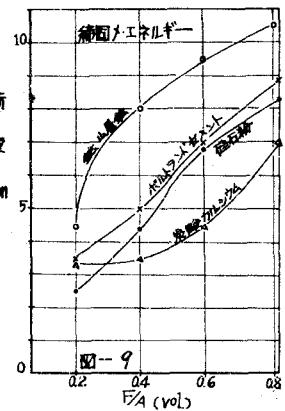


図-10

