

# N-7 接着剤による合成部材の曲げについて

室蘭工業大学 正員 能町純雄、○尾崎誠

ましめき：RCおよびPC構造物のプレアブ化が促進されれば、曲げを受ける部材の合成を考えられるであろうし、すでにPC合成筋と呼ばれるものもあり研究されてる。本研究は合成効果を發揮させる方法の一種として考えられるコンクリート接着剤用ひび上下二本の筋を重ねて結合した、いわゆる接着合成筋について曲げ理論式を説明し、一実験を試みて合成効果を検討してみた。

## 接着合成部材の曲げ理論

ひょうを筋の断面を考え、接着剤をシヤーコネクターとして用ひる場合、接着面に水平方向の剪断力  $T_x$  と、垂直方向の圧縮力  $V_x$  が作用する。

張り  $V_x$  が働くから、この両者と考慮して式を説明する。(図-1)

まず、面に平行な剪断力は直線的に比例すると仮定し、それ定数を  $C$  とし  $T_x = C \cdot \delta_x \dots \dots (1)$

(1) 式をひずみで表わし、 $T_x = \frac{dN_x}{dx} \dots \dots (2)$  を用いて  $N_x$  の形に直し、微分すと

$$\frac{d^4 N_x}{dx^4} - C \left( \frac{1}{E_o I_o} + \frac{1}{E_u I_u} \right) \frac{d^2 N_x}{dx^2} + \frac{C}{E_u I_u} \left( a - \frac{d}{2} \right) \frac{d^2 M_u}{dx^2} + \frac{C d}{2 E_o I_o} \frac{d^2 M_o}{dx^2} = 0 \dots \dots (3)$$

一方 積層面に働く重荷重  $V_x$  は 上の筋のたわみを  $w_o$ 、下の筋のたわみを  $w_u$  とし、反力係数を  $K$  とすれば  $V_x = K(w_o - w_u) \dots \dots (4)$

$$\frac{d^4 V_x}{dx^4} + \frac{K}{E_u I_o} \frac{d^2 M_o}{dx^2} - \frac{K}{E_u I_u} \frac{d^2 M_u}{dx^2} = 0 \dots \dots (5)$$

ヒコロヒモーメントの釣合は、上の筋で  $\frac{dM_o}{dx} = Q_o - T_x \cdot \frac{d}{2}$ 、下の筋で  $\frac{dM_u}{dx} = Q_u - T_x (a - \frac{d}{2})$  であるから、これに上の方で  $\frac{dQ_o}{dx} = V_x - g_x$ 、下の方で  $\frac{dQ_u}{dx} = -V_x$  なる垂直方向釣合の関係を適用して(2)式を利用して、 $\left. \begin{array}{l} \text{上の方で } \frac{d^2 M_o}{dx^2} + \frac{d^2 N_x}{dx^2} \cdot \frac{d}{2} = V_x - g_x \\ \text{下の方で } \frac{d^2 M_u}{dx^2} + \frac{d^2 N_x}{dx^2} (a - \frac{d}{2}) = -V_x \end{array} \right\} \dots \dots (6)$

(3), (6) は(6)で代入して

$$\left. \begin{array}{l} \frac{d^4 N_x}{dx^4} - d_C \frac{d^2 N_x}{dx^2} + \varepsilon_C V_x = Y_C g_x \\ \frac{d^4 V_x}{dx^4} - \varepsilon_K \frac{d^2 N_x}{dx^2} + \beta_K V_x = Y_K g_x \end{array} \right\} \quad \left. \begin{array}{l} \text{たゞし.} \\ \cdots \cdots (7) \end{array} \right\} \quad \left. \begin{array}{l} d_C = \left\{ \left( \frac{1}{E_o I_o} + \frac{1}{E_u I_u} \right) + \frac{1}{E_u I_o} \left( \frac{d}{2} \right)^2 + \frac{1}{E_u I_u} \left( a - \frac{d}{2} \right)^2 \right\} \cdot C \\ \beta_K = \left( \frac{1}{E_u I_o} + \frac{1}{E_u I_u} \right) K \\ \varepsilon_C = \left\{ \frac{1}{E_u I_o} \frac{d}{2} - \frac{1}{E_u I_u} \left( a - \frac{d}{2} \right) \right\} \cdot C \\ Y_C = \frac{d}{2 E_u I_o} \cdot C \\ \text{or } K \end{array} \right.$$

この(7)式を連立して解いて  $N_x, V_x$  が求まるから、この  $N_x$  を用いて曲げモーメント  $M_o, M_u$  および接着面の剪断力  $T_x$  を求めればよ。

$$M_o = \frac{E_o I_o}{E_o I_o + E_u I_u} (M_x - N_x \cdot a), \quad M_u = \frac{E_u I_u}{E_o I_o + E_u I_u} (M_x - N_x \cdot a)$$

近似的に  $N_x$  のみを求める場合は  $K = \infty$  とし(7)式から  $V_x$  を消去すれば、たゞしこう荷重にたいして

$$N_x = \bar{N}_x \left\{ 1 - \frac{\sinh w(l-x_0) \sinh w(l)}{w(l-x_0) \sinh wl} \right\}$$

$$\text{たゞし.} \quad \left\{ w^2 = \left\{ \frac{1}{E_o A_p} + \frac{1}{E_u A_h} \right\} + \frac{a^2}{E_o I_o + E_u I_u} \right\} \cdot C$$

という、すでに知られてる不完全合成筋の式と一致する。

$$Y' = \frac{a C}{E_o I_o + E_u I_u}, \quad \bar{N}_x = \frac{Y'}{w^2} M_x$$

なお、特別な場合として  $\varepsilon = 0$  の場合を計算してみると、

$$\frac{d^2 V_x}{dx^2} + \beta_k V_x = Y_k g_x \quad \text{（3）彈性基礎上の桁の場合と同じような}$$

微分方程式を解いて、荷重変の真下の接着面には大きな圧縮力が生じ、荷重変の近傍に小さな引張力が働くことがわかる。（図-2）

合成PC桁による一実験： 接着剤を用いた。

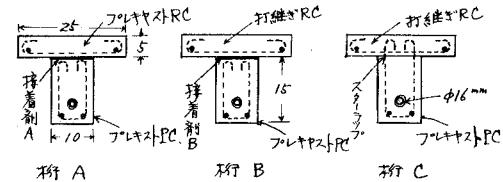
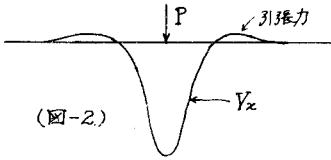
合成桁に関する実験として、PC桁の上にRC桁（床版）を接着したPC合成桁の曲げ試験をおこなった。試験桁の種類は3種で、AはフレキストPC桁の上にフレキヤストRC桁を接着剤によつて

接着したもの、BはフレキヤストPC桁の上に接着剤を塗布しコンクリートを打継いたもの、Cは接着剤を用いずスターラップヒコンクリ

ートヒラシの付着によつてジベル作用を期待す

べくコンクリートを打継いたものである。なお、桁Aに用いたコンクリート接着剤A、桁Bに用いた接着剤Bの性質を（表-1）に示す。試験桁の長さは2mで、スパンは1.8とし、曲げ試験は3等分2支点荷重にて載荷した。その実験結果の主な諸値および前記理論にて計算した値を（表-2）に示す。なお荷重-曲げ剛性の関係を示すと（図-4）のようになる。

合成効果の検討： （表-2）および（図-4）でわかるように、接着剤Aを用いた桁はひびわれ発生までは十分な合成効果を示し、スターラップによるジベル作用をさせた桁Cヒモにも問題はないが、小さなずれは生じており、接着面において激しく破壊した。接着剤Bを用いた桁は早くから接着面にずれを生じ、設計荷重、ひびわれ荷重ともに30%程度低下し、破壊荷重も約1/2に落ちて大きなずれ変形を見せて破壊した。次にずれ定数Cにつけて調べると、設計荷重附近では、桁Aで50,000kg/cm以上、桁Bで5,000 kg/cm<sup>2</sup>と大きな差を示し、破壊時ではAが4,000~10,000 kg/cm<sup>2</sup>、Bが500~1,000 kg/cm<sup>2</sup>程度となるが、これは前記理論で求めたTxからTzへ線を各桁につけて書き、ずれ定数を求めるための剪断強度試験結果から（図-5）を利用して求めた値とも近似する。

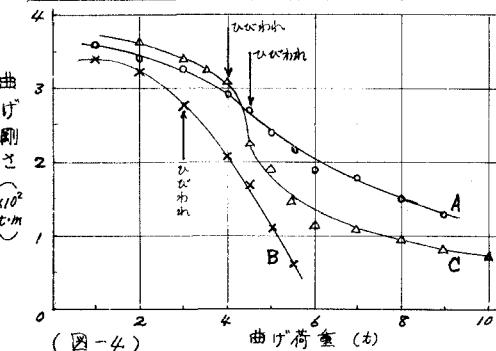


(表-1)

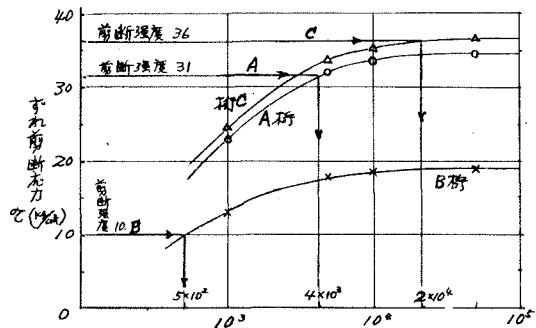
接着剤	强度(%)		弹性係数(%)		オルティ	付着強度(kg/cm <sup>2</sup> )
	圧縮	曲げ	圧縮	曲げ		
A	78.8	299	399,000	3,000	0.31	29
B	54.7	181	-	-	0.40	31
						10

(表-2)：各種時期における耐荷重(t)

種類	時期	設計荷重	ひびわれ		破壊	倍率
			ひびわれ	ひびわれ		
試験桁 A	3.5	4.5	10.0	ずれ破壊		
試験桁 B	2.7	3.0	5.5	ずれ破壊		
試験桁 C	3.4	4.0	10.5	曲げ破壊		
C = ∞ (慣用)	3.5	4.1	11.2			
C = 50,000 %	3.5	4.0				
C = 10,000 %	3.1	3.6				
C = 5,000 %	2.8	3.2				
C = 1,000 %	2.1	2.4				



(图-4)



(图-5)

ずれ定数 C (kg/cm<sup>2</sup>)