

III-8.4 超軟弱粘土の新しい脱水工法について

大阪市立大学工学部 石原 三義 奥

軟弱粘土質地盤の安定には、種々の工法があるが、特に非常に含水比、高い軟弱粘土質地盤の安定には現在のところ適切な工法がない。サンドドレイン工法、ペーパードレイシン工法、ウェルボイント真空工法、圧気工法、電気浸透工法、凍結工法、焼結工法等があるが、何れも排水、加圧、減圧、通電、加熱、冷却等の外部的エネルギーへ付加する時必要とする。また、フィルター材であるサンダペイルやペーパーが粘土やコロイドにより堵塞する問題がある。最近、水管上昇力の大さき、超音波等を利用してペーパーあるいは合成樹脂セメント研究を行なっているが、これが地下水面下数センチメートルに付して有効であるに過ぎず、まことに堵塞する運命にあるといえる。

以上に付し、著者は次下に述べる安定工法を提起したい。

1. 表面急速安定処理工法

- a. 混合法
- b. 打設法

2. 逆浸透工法 (MAIS 工法)

- a. 開放式
- b. 密閉式

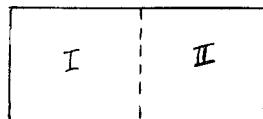


図 - 1

このうち、1a については、本学会で別に発表する。1b については別途研究中である。2 では、逆浸透工法についてその原理と非可逆過程の駆動力を用いて述べることにする。粘土自身の浸透現象を呈するので区別のために膜加速性逆浸透工法 (Membrane Accelerated Inverse Osmosis Method) と呼ぶことにする。署して Mais 工法 (マイス工法) という。

図-1 に示す土質系において、I は土、II は溶液とし、中央に半透膜 (Semi permeable Membrane) を置く。二の系のエントロピーバランスの式を見出すためにまず4つの基礎方程式について述べる。

1. 質量保存則

$$\frac{\partial \rho_i}{\partial t} = - \operatorname{div} \rho_i V_i + \rho_i J_c \quad (1)$$

ここで、 $\rho_i = M_i/V$ 、 ρ_i は成分 i の単位容積当たりの質量であり、 M_i はその全質量、 V は全容積である。 V_i は速度、 J_c は単位容積当たりの i 成分の化粧反応による生成を示す。すなわち、

$$V_i J_c = \frac{1}{V} dM_i/dt, \quad \sum_i dM_i = 0, \quad \sum_i V_i = 0 \quad (2)$$

(1)は連続の方程式である。(1)式を全成分について加え合すると、 ρ を全密度、 V_o を重心速度として、

$$\frac{\partial \rho}{\partial t} = - \operatorname{div} \rho V_o, \quad V_o = \frac{1}{\rho} \sum_i \rho_i V_i / \rho \quad (3)$$

2. 運動量保存則： P を圧力、 T_i を i の単位質量当たりの外力をすると

$$p dV_o / dt = - \operatorname{grad} p + \sum_i T_i \rho_i \quad (4)$$

3. エネルギー保存則： 内部エネルギーの単位質量当たりの大きさを u とすると

$$\rho d(\frac{1}{2} V_b^2 + u)/dt = -\text{div}(PV_b + Tg) + \sum F_i \cdot V_i p_i \quad (6)$$

1. J_g は熱の流れである。

4. 热力学第2則

$$-\rho ds/dt = du/dt + Pdv/dt - \sum \mu_i dC_i/dt \quad (7)$$

ここで S は比エントロピー、 u は比内部エネルギー、 v は比容積、 C_i は濃度を示す。

$$X_i \text{ の式より } \rho ds/dt = -\text{div}\{(Tg - \sum \mu_i T_i)/T\} + (Tg X_u + \sum T_i X_i + A T_e)/T \quad (8)$$

$$\therefore X_u = (\text{grad } T)/T^2, X_i = F_i/T - \text{grad}(\mu_i/T), A = -\sum \mu_i v_i/T \quad (9)$$

以上、化学反応による物質の生成が無いものとすると、エントロピー・バランスの式は、

$$\sigma = J_g X_u + \sum T_i X_i \quad (10)$$

零式等温であることを示す。

$$X_u = -(\text{grad } T)/T^2 = 0 \quad (11)$$

$$X_i = F_i/T - \text{grad}(\mu_i/T) = (F_i - \text{grad } \mu_i)/T \quad (12)$$

$$\text{零式不連續であることは} \quad F_i = z_i \Delta \psi, \Delta \mu_i = \Delta \mu_i(P^\circ) + T_i \Delta P \quad (13)$$

$\Delta \mu_i(P^\circ)$ は、標準圧における化学ポテンシャルである。

$$X_i = (\Delta u_i + v_i \Delta P + z_i \Delta \psi)/T = \Delta \psi_i/T \quad (14)$$

したがって、 $\Delta \psi_i$ は電気化学ポテンシャルである。

$$\text{故に, } \sigma = \sum T_i X_i \quad (15)$$

$$J_i \text{ は質量の流速}, \quad J_i = -(dM_i^I/dt) = dM_i^{II}/dt \quad (16)$$

$$\text{故に, } T\sigma = \sum T_i \Delta u_i + \Delta P + I \Delta \psi \quad (17)$$

$$\Delta P = L_{pe} \Delta \psi + L_p \Delta P + \sum L_{pi} \Delta \mu_i \quad (18)$$

ここで、 I は電流、 ψ は電位を示す。

いま、 $J=0$ 、 $\Delta \psi=0$ のとき $\Delta P=\Delta \Pi$ とする。

$$L_{pi} = L_{ip} = \sum L_{ik} V_k \quad (19)$$

$$\Delta \Pi = -\frac{1}{L_p} \sum \sum L_{ik} V_k \Delta \mu_i \quad (20)$$

$$\text{また, } \Delta \Pi=0, \Delta \psi=0 \text{ のとき, } J = \sum L_{pi} \Delta \mu_i \quad (21)$$

(20)式を元にすると、マイス工法またはQ型マイス工法 (Q type MAIS method)、(21)式を用いると、P型マイス工法 (P type MAIS method) と呼ぶことになる。Q型マイス工法は、開放式で截荷しなくとも土中の水を吸引脱水するので簡単な工法であるが、液を漏出してゆくのでその処置が必要である。P型マイス工法は、密閉式で適当な装置を用ひれば、1メートル当たり数百トンないし数千トンの圧力を期待することができる、その圧力をを利用して普通の圧縮工法が実施される。

マイス工法の特徴は、(1) 截荷を必要としない。(2) 膜の阻害がない。(3) 飽和、不飽和両者の浸透も可能である。(4) 遲圧密粘土には乾燥粘土にも適用できる。(5) 脱水速度は大きい。等である。

二つの工法としては、種々のものが考へられており、前途有望である。