

京都大学工学部 正倉 岩井重久
 " " " " 鬼塚正光

まえがき

臨海工業の造成以前に、その工場(用)廃水については、余り関心がはらわれていないために、操業開始後 程の公害問題を生じている。そこで現在、造成中のあの臨海工業帯における地帯水域の各工場からの排水による海水汚染の様相を予想し、水質規準を設定して各工場に排水処理を励行させ、この水域の水質保全における計画がある。本研究はこの計画のための基礎的調査の結果と各工場の計画資料をもとに、臨海工業地帯の将来の汚染状況と推定したものである。

理論

三池内と感潮河川の一部であるとみられ、拡散については、H. Stommel の Tidal Mixing Length Theory にもとつき、水平拡散だけと考えると時間的に関係のない定常状態については次の式が成立する。

$$\frac{\partial}{\partial x}(\sigma u) = 0 \quad (1)$$

$$\sigma u \frac{\partial S}{\partial x} = \frac{\partial}{\partial x}(\sigma k_x \frac{\partial S}{\partial x}) \quad (2)$$

ここで、水平拡散について混合距離の考えを採用すると

$$k_x = \alpha u l = \alpha u^2 T = A \frac{x^2}{\sigma^2} \quad (3)$$

である

ただし、 $u = \beta \frac{x}{\sigma}$ 、 $A = \alpha \beta^2 T$ 、 α, β : 係数、 u : 河川の平均流速、 l : 混合距離、 σ : 河川断面積、 A : 混合係数 である。

河川流量を一定とし、上式を解くと、

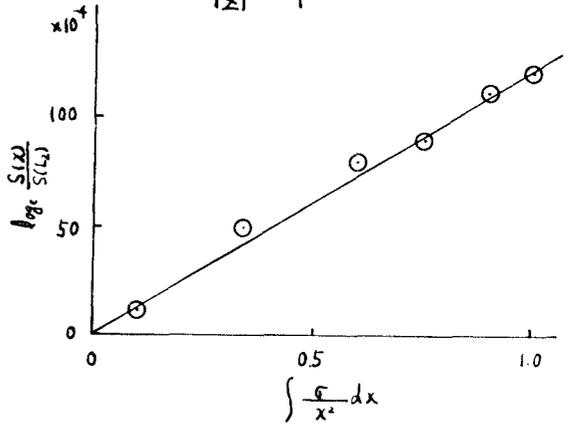
$$Q \cdot S = A \frac{x^2}{\sigma^2} \cdot \frac{dS}{dx} \quad (4)$$

$x=L$ とおけば、上式は

$$S(x) = S(L) \exp \left\{ - \int_x^L \frac{Q}{A} \frac{\sigma}{x^2} dx \right\} \quad (5)$$

$x=L_2$ における S の値と $S(L)$ とを求め $\log_e \frac{S(x)}{S(L)}$ と $\int_x^L \frac{\sigma}{x^2} dx$ との間に Q/A から

図 - 1



A を知ることができず。(図-1)

工場排水による汚染物質が水路に垂直に各断面に均等に分散しているものと、水路内における排水による流量の変化が定視しているものと考えたと汚染物質 p についての基礎式は

$$\sigma u \frac{\partial p}{\partial x} = \frac{\partial}{\partial x} (\sigma k_x \frac{\partial p}{\partial x}) + w_{in} = \frac{\partial}{\partial x} (A \frac{\sigma^2}{\sigma} \frac{\partial p}{\partial x}) + w_{in} \quad (6)$$

で表わされる。境界条件は

$$\left. \begin{array}{l} 0 \leq x \leq L_1 \quad w_{in} = 0 \\ L_1 \leq x \leq L_2 \quad w_{in} = w \\ L_2 < x \quad w_{in} = 0 \end{array} \right\} \begin{array}{l} x=0 \quad p = p_0 \\ x=\infty \quad p = p_{\infty} \end{array} \quad (7)$$

となる。流れと定常状態である仮定し、水路中の単位流量 Q とし、 σ を平均断面積とすると、 $k = \sigma Q / A$ を代入すると(6)式を p について解くと、

$$0 \leq x \leq L_1 \quad p = (1 - e^{-\frac{k}{\sigma} x}) p_0 + e^{-\frac{k}{\sigma} x} p_0 + \frac{1}{Q} e^{-\frac{k}{\sigma} x} \int_0^x (e^{\frac{k}{\sigma} x} - 1) w_{in} dx \quad (9-a)$$

$$L_1 \leq x \leq L_2 \quad p = (1 - e^{-\frac{k}{\sigma} x}) p_0 + e^{-\frac{k}{\sigma} x} p_0 + \frac{1}{Q} (1 - e^{-\frac{k}{\sigma} L_1}) \int_0^{L_1} w_{in} dx + \frac{1}{Q} e^{-\frac{k}{\sigma} x} \int_{L_1}^x (e^{\frac{k}{\sigma} x} - 1) w_{in} dx \quad (9-b)$$

$$L_2 \leq x \quad p = (1 - e^{-\frac{k}{\sigma} x}) p_0 + e^{-\frac{k}{\sigma} x} p_0 + \frac{1}{Q} (1 - e^{-\frac{k}{\sigma} L_2}) \int_0^{L_2} w_{in} dx \quad (9-c)$$

となる。資料として Q, w, p_0, p_{∞} の規定(8.389 9~11月査測)から求めた k を式(1)に入れた。S.S., oil の感測部における濃度の推定を行なったものであり、工場排水の流入口的位置および流入汚水量と各々の工場による調査分析、その流下方向の分布を推定したものが図-3である。図-2と図-3を比較すると図-3で局部的に高い濃度が見られ、図-2の場合よりも理想に近いものと考えられる。しかし計画に多くの仮定を設け、又工場造成にもなる水の動力も変わってくるので、将来の正確な予測することは困難である。

なお、9.39年9~8月にか17.12回の調査、観測を行なった結果を檢査中であり、講演時にも報告する。

参考文献

- 1) Arons, A.B and Stommel, H.: A mixing length theory of tidal flushing T.A.G.U., Vol.32, No.3 (1951)
- 2) 大坂府商工部公案録: 堺臨海工業地直土工場計画資料

