

# I-50 疲労亀裂の発生の機構について

東京大学工学部 正員 奥村 敏志  
大学院 学生員 堀川 浩南

疲労の問題は巨視的な連続体。力学の立場から眺め、実験的に提えられる塑性流動(降伏)、加工硬化などの材料の性質に基づいて疲労亀裂の発生と伝播の機構をモデル化し、このモデルについて疲労亀裂の発生に要する繰返し数を求める。

- (1) 切欠(亀裂)の先端は応力集中により降伏し、塑性流動を生ずる。
- (2) 塑性流動により材料は加工硬化する。
- (3) 繰返し負荷により加工硬化はすみ遮にはある値に飽和する。
- (4) 外力が大きければ加工硬化によって応力は破断応力場を越え、次の亀裂を生ずる。
- (5) 降伏しないとき、加工硬化が飽和しても破断応力場に達しないときは亀裂は生じない。
- (6) 負荷を繰返せなくとも破断応力場を越えるときは静的破壊である。

を考えた。加工硬化と亀裂の発生は結晶転位論などによって説明される確率過程の現象である。統計学的手法によつて取扱はなさればならないものであるが、ここではその最概値というような方法を考へる。

切欠先端の応力を近似的に、切欠のないときの応力を基準とした式として、弾性域では  $\sigma_p(x) = (1 + Kx^2/2^2) \sigma_0(x)$ 、降伏後もひずみの分布の形は変わらないとして  $\epsilon(x) = (1 + Kx^2/2^2) \cdot \epsilon_0(x)/E$  とし、 $\epsilon_0(x) = (E(x) - \epsilon_y) E_0 + \epsilon_y$  とする。次に加工硬化について自らかけた切線係数と  $E_{\text{eff}} = \{1 + B(\epsilon_0)^{\alpha}\}^{\beta} E_0$  とし、さすがに亀裂発生の条件は“切欠の先端から長さ  $dx$  にわたって応力が破断応力を越えたとき、長さ  $dx$  の亀裂が生ずる”として計算した。想定した材料は  $E_{\text{eff}} = 2.0 \times 10^5 \text{ dyne/cm}^2$ ,  $E = 10^6 \text{ dyne/cm}^2$  一回の亀裂、長さ  $0.02 \text{ mm}$  定数  $B = k = 1$  とし、形状は先端近くに深さ  $0.1 \text{ mm}$  の半円状の切欠をつけた場合の中  $B = 10^3$  の枚及び parameter を変化させてみる。また切欠のないときの応力分布が勾配を持つことを考慮した。

具体的には外力を  $\sigma_0(x) = 10^6 \text{ dyne/cm}^2$  とし、 $\sigma_0(x) = \frac{350}{(2-x)(B-A)} E$

と近似し 2)  $E(x) = (1 + Kx^2/2^2)(1 - x)E_0$  3)  $\epsilon_0(x) = E(x) / E_0$  4)  $\epsilon_y = \epsilon_0(x_y)$  を解く、弾性境界  $x_y$  を求め

5)  $\epsilon_p(x) = E(x) - \epsilon_y$  において  $\sigma_p(x) = (1 + \pi \epsilon_p(x)) E_0 \epsilon_0(x) + \epsilon_y$  6)  $\tilde{\sigma}_p = \sigma_p(A + x_0) + \epsilon_y \cdot \frac{\{ \frac{x_0 - x_y}{E_0 \epsilon_0(A + x_0)} \}^2}{\epsilon_p(A + x_0)}$

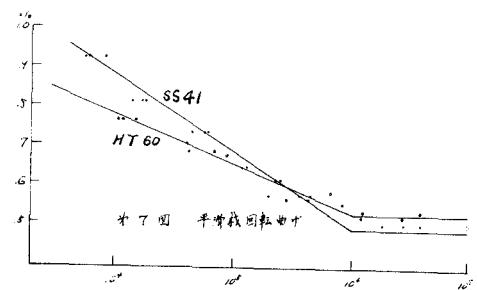
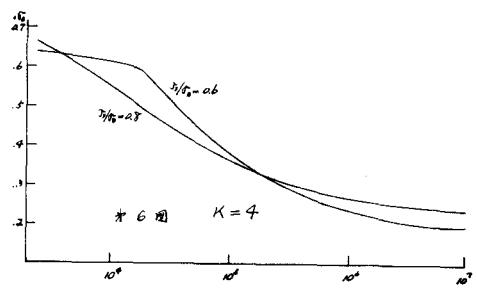
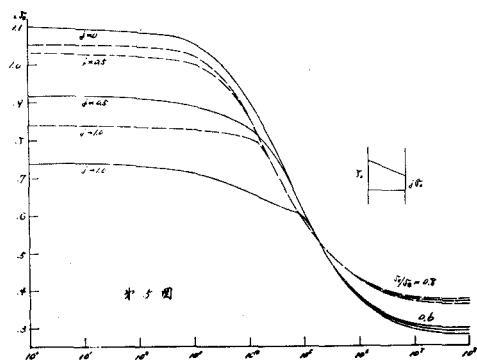
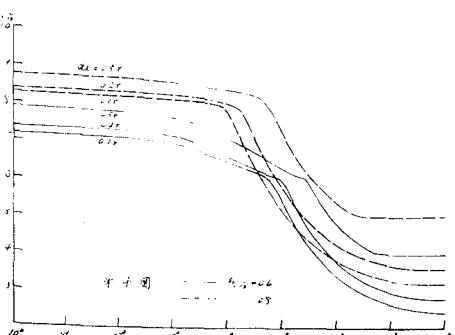
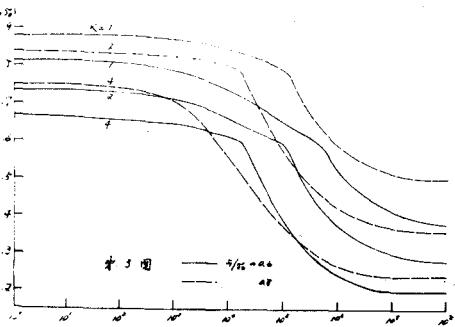
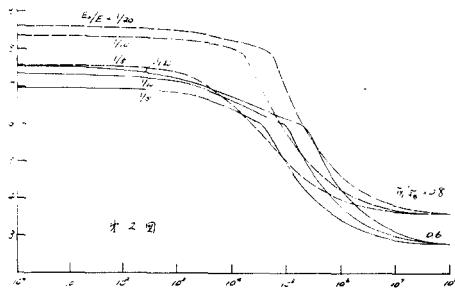
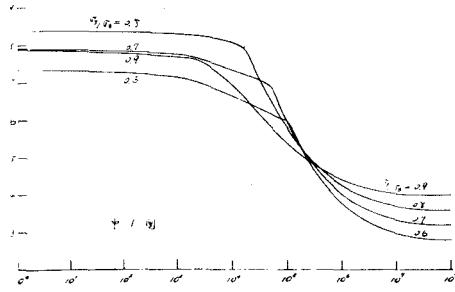
7) 応力の全断面にわたる、での総和  $S = \int_A^B \sigma_p(x) dx + \int_B^A \tilde{\sigma}_p(x) dx$  が  $S_0$  に充分收敛するまで  $x_0 = \epsilon_y S_0 / S$  で修正して 2) に帰り繰返す。

第一次と第二次の結果であり、第一次と第二次の実験値との比較を示す。

もとより計算に用いていた parameter は勝手にとったものである。で座標の値は相対的な意味しかもっていない。今后実験によって parameter の意味付けて、その検討を加えなければならぬが、定性的には疲労のもつ特徴のいくつかを再現しており、疲労のあらゆる一面を表わしていると思う。

尚、以上は初期亀裂の発生について計算したが、この式に初期の亀裂によって生じた塑性流動  $d_p$  を用いて、次の亀裂発生に必要な回数  $dx_0$  を求めると同じような式を導くことができる。亀裂が self-propagate する ( $dx_0 < 0$ ) までの繰返し数の総和を求めれば疲労の寿命となる。

\* Head, A. K. J. Appl. Mech., vol. 23, p. 407, (1956)



図中に記入は < parameter > にて

$E_0/E = 1/10$ ,  $K = 2$ ,  $dx = 0.2r$

$\beta = 1.0$ ,  $b = 100r$

である。