

# IV-35 『工場で発生する廃材の道路築造への利用』

東京都土木技術研究所 正員 達下文一

## 1. まえがき

各種の工業では、生産過程に種々の廃材を発生している。またこれらの一部は広く利用されているが、道路築造用骨材としては、砂、砂利、碎石に依存している割合が大きい。これらの骨材は天然資源であり、その採掘にも限界がある。東京のような大都市とその周辺においては、年々、その供給が困難となってきた。

本報において筆者は、工業生産過程に発生した廃材を道路築造のための材料(本報では特に埋炭レ路床材料として)として利用した場合について述べる。実験に用いた材料は ①、製鉄工場で発生する“木サイ” ②、火力発電所で発生する“残灰” ③、化学工場で発生する“残灰”等である。これらの廃材は、東京周辺で多量に発生し、その処理に困っているものである。

## 2. 路床埋炭レ材料として

近年、都市建設に伴って、道路その他にその利用度を増しており、都内、5ヶ年間の道路掘削面積は、3倍に増大しており、これらの工事は、交通渋滞の原因として早期施工を強いられている。そこで本文は、廃材を路床材料として使用するについての室内実験、現場実験を要約記述する。

### (1). 室内実験

製鉄工場で発生する“木サイ”も火力発電所で発生する“残灰”も共に火山灰状の多孔質な材料である。また化学工場で発生する“残灰”は、茶褐色を呈し、その粒度の性状、組成は表1に示す。また乾燥密度と含水比の関係は、図1に示すように、在来使用している山砂(中津産)や海砂(東京湾産)

表1 化学組成 The Chemical Composition.

項目 Item	木サイ Hydrated Slag	火力 Residual Ash	化学 Residual Ash	山砂 Mountain Sand	海砂 Sea Sand
乾燥密度 Dry Density	0.91	0.83	0.80	1.20	1.20
最適含水比 Optimum Moisture Content (%)	13.8	20.8	17.4	19.0	5.0
乾燥密度 Dry Density	0.81	0.69	0.69	1.01	1.14
PH-値 pH-value (25°C)	8.9	7.7	7.3	4.5	3.2
比容積 Specific Gravity	2.8	1.9	1.8	2.2	4.6
組成率 Composition (%)					
SiO <sub>2</sub>	31.30	61.00	64.02	72.5	7
CaO	37.19	6.87	5.47	0.3	0.5
H <sub>2</sub> O	6.33	1.1	2.16	0.7	0.2
その他 Others					

より低い値を示す。これらの粒度加積曲線は図2に示す。一方、CBR試験の結果は、図3に示すように良好な値を示す。これらは、すべて96時間水浸後のものである。また、これらの水浸の“残灰”や“木サイ”は、体積変化も少なく締固める程に密度を増し、含水量も少くなる。図4はその関係である。また、これらはせい弱性があり、図5は、突固め回数による加積曲線の変化を示している。

図1 乾燥密度と含水比の関係 (最適含水比) Dry Density / Moisture Content Curve. (Optimum Moisture Content)

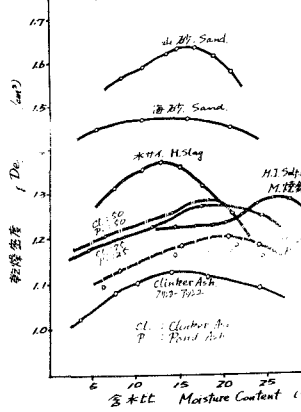
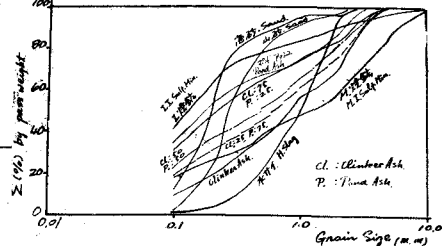


図2. 粒度加積曲線 Grain Size Accumulation Curve.



(2). 現場実験.

現場実験は、  
テストピット、  
地下電力線用  
管路溝におい  
て行った。各  
試料は、15cm  
厚さ毎に締固  
め、表面は振  
動締固機によ  
った。これら  
の値を、実際  
に施工されて  
いる地下鉄工  
事跡の路床(砂)  
と比較するに、  
その支持力係  
数は、遙かにま  
さっている。こ  
のことは、可  
なり、砂は、  
この締固めが  
むずかしい。工  
事がしづらい  
のに反し、"灰  
"等は、工事  
が容易なことを  
意味する。図-6  
は、振動締固機  
の通過回数によ  
る輻圧効果を  
示している。し  
かし、乾燥密度  
・含水比の関  
係は、図-7に  
示すように、多  
分にあっている。  
これは、これら  
腐材が一般に比  
率が高い(特殊の  
物を除く)とい  
うことに起因し  
ている。

3. あとがき

この報告は、大都市周辺において、砂に替  
つての埋立路床材料を簡便に見出すこと  
にある。上記、各実験において、その目的  
を十分達し得たものが多し。(I. 焼鉱は除  
く)。したがって、これらを使用した場合  
の利点は、

- 1). 材料単価が安い。
- 2). 近距離の工場が発生するため、運搬が容易、運送が安い。
- 3). 毎日、多量に発生している。
- 4). 在来の埋立砂の性状と、全体的な比較をすれば、遜色ない。
- 5). 工事費は、取扱が容易、材料単価、入手の簡易さ等の点で20~25%安くなる。
- 6). 添加剤の混入による、基層用安定処理材料として使用しうる。

等である。

最後に、本報作成に御援助いただいた方々  
に心から感謝の意を表します。

図3 室内実験における CBR と乾燥密度の関係  
California Bearing Ratio (Sinking) / Dry Density  
Relationship in the Laboratory.

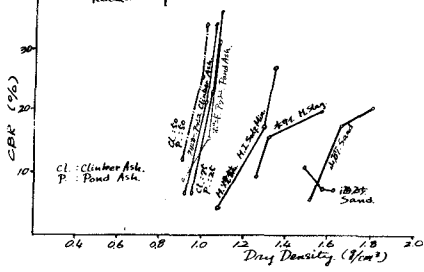


図4 交回回数と吸水比の関係  
Relationship between Drop Hammering  
and Water Absorption Ratio.

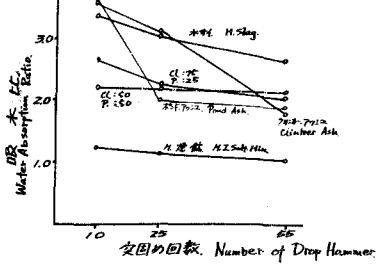


図5a 交回回数と粒径の関係  
Variation of Grain Size  
Accumulation Curve by  
Number of Drop Hammering.

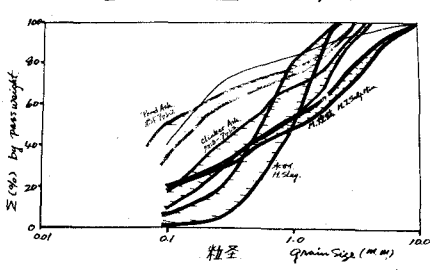


図6 輻圧効果 Effect of Compaction.

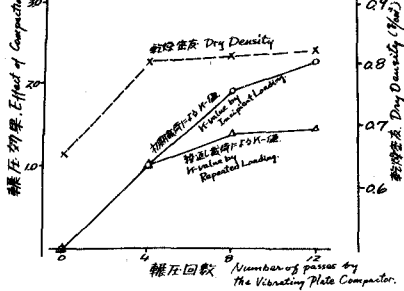


図7 現場実験における 乾燥密度と含水比の関係  
Dry Density / Moisture Content Relationship  
in the Field.

