

II - 106 しゅんせつ工事計画に関する3, 2, 3の研究

京都大学工学部 学生員 河上省吾

1. まえがき 最近、活発な港湾施設の整備拡充と臨海工業用地の造成に伴って、しゅんせつ工事の重要性が高まってきた。本研究では、しゅんせつ船、ひき船、土運船からなる船団を組んでしゅんせつ工事を行なう際に問題となる最適船団構成の決定方法について考察する。ここでは、総しゅんせつ費用が最小となる船団が最適船団であると考えて考察を進める。まず、能力が異なるしゅんせつ船およびひき船からなる船団について待合せ理論を用いて検討し、つぎにシミュレーションによる方法について述べる。

2. 待合せ理論による方法（各施設の能力が異なる場合） しゅんせつ船団の作業をモデル化すると図1のようになることを、昨年の第17回年次学術講演会で述べた。ここで、各しゅんせつ船の積込み時間および各ひき船のえい航時間はともに指數分布をなし、その平均値はそれぞれ μ_{hi} , μ_{hi} (i は各しゅんせつ船を、 j は各ひき船を表す) であるとする。また、積込みおよびえい航作業は先着順に行なり、ひき船は1回に1隻の土運船をえい航するものとする。そして、この船団には、
M隻のしゅんせつ船とA隻のひき船と
N隻の土運船があるとする。しゅんせつ船およびひき船にそれぞれ番号を付け、指標 a_i , b_j によって作業中のしゅんせつ船およびひき船を表し、船団の状態を $(a_1, \dots, a_m, b_1, \dots, b_N | m_1, n_2)$ のように表す。 m_1, n_2 はそれぞれ積込みステージおよびえい航ステージにある土運船隻数を示し、したがって $m_1 + n_2 = N$ である。このように指標を用いて定義された状態を指標付き状態という。いま、時刻もにおける船団の指標付き状態確率を $P(a_1, \dots, a_r, b_1, \dots, b_s | m_1, n_2)$ で表わし、定常状態確率を $P(a_1, \dots, a_r, b_1, \dots, b_s | m_1, n_2)$ で表わす。この指標付き状態確率から船団の状態が (m_1, n_2) である確率 $P_S(m_1, n_2)$ を次のようにして求めることができた。 $P_S(m_1, n_2) = \sum_k P(a_1, \dots, a_r, b_1, \dots, b_s | m_1, n_2)$ ここで、 k は船団の状態が (m_1, n_2) となる指標付き状態の総数を表す。これらの記号を用いて状態方程式を作り、それを解いて定常状態確率 $P_S(m_1, n_2)$ を求めると次のようになる。

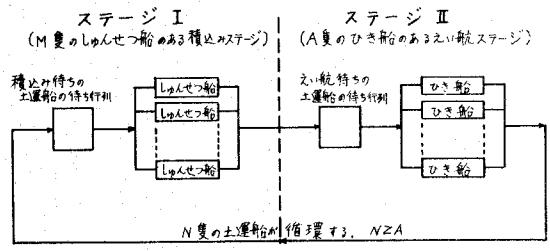


図1

$N-A \geq M$ の場合、
1) $m_1 \leq M \leq N-A$ のとき、 $P_S(m_1, N-n_1) = \frac{(M-m_1)! P(0, N)}{M! m_1 \cdots m_M} \sum_{m_1=0}^{M-m_1} m_1 \cdots m_M \frac{1}{(M-m_1)!}$,
2) $M < m_1 \leq N-A$ のとき、 $P_S(m_1, N-n_1) = \frac{(M+m_1-N)! P(0, N)}{M! m_1 \cdots m_M (m_1-N)!} \sum_{m_1=N-A}^{M+m_1-N} m_1 \cdots m_M \frac{1}{(M+m_1-N)!}$,
ここに、 $m_{1i} = \frac{m_1}{\sum_{j=1}^M m_{1j}}$, $m_{2j} = \frac{m_2}{\sum_{i=1}^A m_{2i}}$, $m_3 = \sum_{i=1}^M m_{1i}$ であり、また、 $m_{1i} \cdots m_{1r} \in \{m_{11}, \dots, m_{1c}\}$, $(c = M, A)$ から r 個の m_{1i} をとり出して積を作ったものである。

これらの状態確率より平均遊休しゅんせつ船隻数 M_0 を求めると、各施設の能力に差がある船団による総しゅんせつ費用 $D(M, A, N)$ は次式で計算することができる。

$$D(M, A, N) = (C_m M + C_a A + C_n N) \frac{R}{(M-M_0)Q}, \quad \text{ここで, } C_m, C_a, C_n \text{ はそれぞれ1隻のしゅんせつ船、ひき船、土運船の単位時間当たりの費用を表す, } Q \text{ はしゅんせつ船の平均しゅんせつ能力}$$

を、またRは総しゅんせつ土量を表わす。ただし、この式で総しゅんせつ費を計算するためには、各しゅんせつ船の遊休状態がほぼ等しく現われることがあつて条件となる。いま、指標付と状態確率を用ひると各施設の遊休状態となる確率が求められ、しゅんせつ船の能力の差が小さいときは、各しゅんせつ船の遊休状態がほぼ等しく現われることがわかる。

総しゅんせつ費を図2の船團について計算し、その値が最小となるものを最適船團として採用すればよい。

また、各しゅんせつ船の能力に差があるときは、平均遊休しゅんせつ船隻数 M_L の、各しゅんせつ船の能力を個々のしゅんせつ船の能力の平均値でおきかえた場合の平均遊休しゅんせつ船隻数 \bar{M}_L に対する誤差率 R ($M_L = \bar{M}_L(1-R)$) ときゅんせつ船の能力の差が図2の場合は、しゅんせつ船の能力の差があまり大きくなれば、その能力が個々のしゅんせつ船の能力の平均値に等しいとみなしても大きな誤りはないことがわかる。さうに、しゅんせつ船の能力の平均値の大きさによって誤差率 R が変わることもわかる。

3. シミュレーションによる方法

各施設の作業時間が指數分布でないならば、待合せ理論で船團の解析を行なうことにはほとんど不可能であるが、船團の作業を電子計算機内で再現（シミュレイト）することはいか

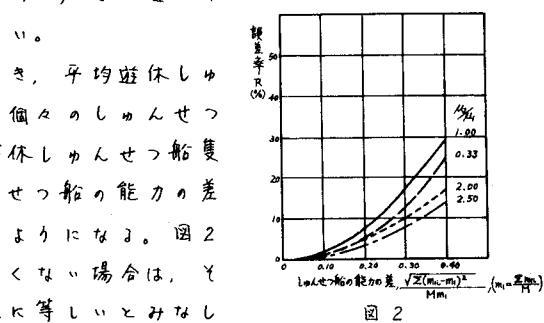


図 2

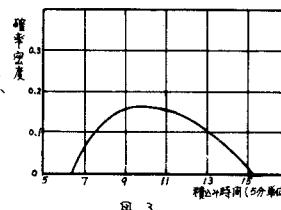


図 3

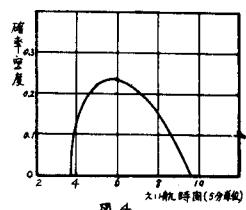


図 4

なる場合にも可能である。作業時間分布の確率密度 $f(t)$ がわかってあれば、一様乱数 γ を用ひて、 $t = \int_0^{\gamma} f(t) dt$ 乃是の関係式より分布が $f(t)$ に従う作業時間を持つことができる。ここでは、積込み時間およびえい航時間の分布として図3、図4で示されるものを利用した。シミュレーションモデルとしては、図1に示したものを利用し（ただし、積込み待ち行列は各しゅんせつ船ごとに生ずると考えた）、5分刻みに作業を再現した。京大にある計算機 KDC-1 を用ひると1日分8時間の作業のシミュレーションに3～5分を要した。シミュレーションに際しては、各施設の遊休時間が加算されるようにしておく。しゅんせつ船の総遊休時間 T がわからると、次式によりこの船團で工事を行なうときの総しゅんせつ費 $D(M, A, N)$ を計算することができる。

$$D(M, A, N) = \frac{R}{(C_m M + C_a A + C_n N)(M - \frac{T}{5}))Q}, \quad T: \text{シミュレーション時間}$$

この総しゅんせつ費より最適船團の構成を決めることができる。ここに、 $C_m = 6832 \text{ yen/hr}$, $C_a = 2708 \text{ yen/hr}$, $C_n = 984 \text{ yen/hr}$ のときの総しゅんせつ費を図5の船團についてシミュレーションの結果から計算し、グラフに表わすと図5のようになる。図5から、このときの最適船團の構成は、しゅんせつ船が2隻、ひき船が1隻、土運船が5隻であることがわかる。

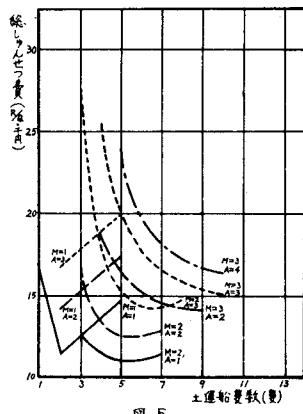


図 5