

北大・工・化生工学科 正員 冈保 寛仁

1. はじめに

单一粒子の静水中での沈降は流体力学的によく解明されている現象であるが、水処理過程中で最も多用される薬品沈殿の際に見られるようだ。粒子群の沈降中に高速で沈降して行く大粒子が、低速度の小粒子を捕捉成長して行くようすを沈降現象については、ほとんど解明が行われておらず、わずかに T.R. Camp によって示された定性的な理論があるのみで、実用に供しうる資料等はほとんどない。

そこで筆者は、凝集沈降による粒子群の成長を表わす実用的な方法を考え、上水の薬品沈殿池におけるそれらの値を、実測によって明らかにした。

凝集性粒子の粒度分布は時々刻々、多様な條件によって支配されて変化していくので、定常的なものとして把握されない。しかしながら或る条件の時間累積量曲線を描くことによって、その水深での沈降性の表示が可能である。

2. 沈降性状の水深による変化の表示法

ここでは、粒子群の沈降性状が、水深によってどのように相違しているかを、同一懸浊液の時間累積量百分率曲線が、測定を行なう水深との相違によってどのように変化して描かれるかを求めるこよにによって知ることとする。

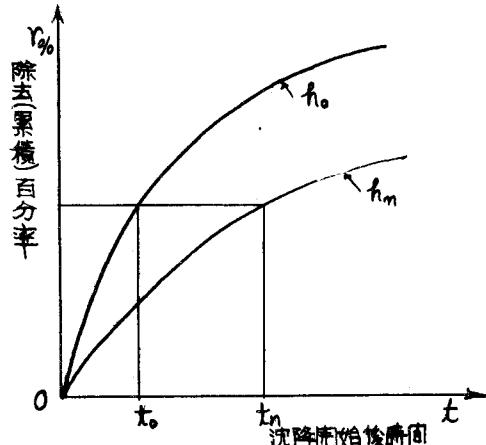
今ある基準の水深 h_0 を考えて、この水深によって得られた時間累積量百分率曲線を基準曲線とし、これに或る補正を加えることによって任意の水深での曲線を求めるこよを考え、そのための補正係数として K_d 値を考えた。

K_d 値は次のようく定義される； 同一懸浊液が静水沈殿槽中で沈殿除去された際に、同じ除去率の累積百分率 ($r\%$) を示すに要する時間が、分散粒子群の場合には水深が n 倍になると、 n 倍になるところが凝集粒子の場合には $K_d \cdot n$ 倍になることを表わす系数である。即

今回のように同じ懸浊液について水深 h_0 と、
 $h_n = n h_0$ で測定された二本の時間累積量百分率曲線があるものとする。この場合、同じ除去百分率の累積百分率をうつすに前者は t_0 時間、後者は t_n 時間か $>$ たとすると、 K_d 値は次の式によつてあらわされる。

$$K_d \left(\frac{h_0}{h_n}, r \right) = \frac{t_n - t_0}{t_0 - t_n} = \frac{t_n}{t_0}$$

2. 実験

 h_0 : 標準測定水深 (cm) h_n : h_0 の n 倍の測定水深 (cm)

r : 考えの除去百分率 or 累積百分率 (%)

t_0 : 水深 h_0 で除去率 $r\%$ をうるまでに要した時間 (min.)

t_n : 水深 h_n で除去率 $r\%$ をうるまでに要した時間 (min.)

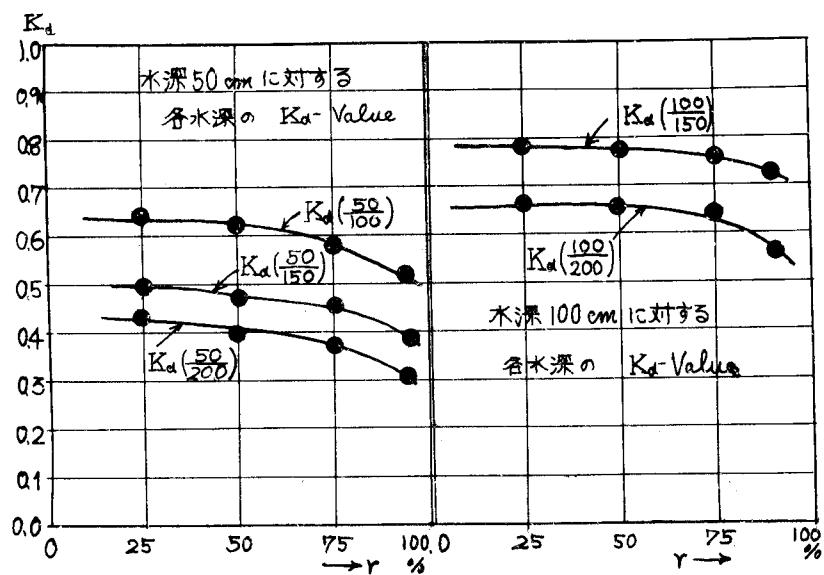
$K_d(\frac{h_0}{h_n}, r)$: 除去率 $r\%$ をうる時、水深 h_n の測定値 g 、 h_n の測定値に対する補正係数

K_d -値は同一組成の粒子群についてでも除去百分率 r が如何にいかかによつて二つあるものであり、この理論的解析はほとんど不可能であることがわかつ。実際池における多數例を測定することによって、实用上必要な数値をうるこことが望まれる。

3° 実験測定・方法

直至 12.5 cm、長さ 260 cm のビニール製の多水深採水法にもと本沈降分析筒を用い、札幌市譲水場のフロッキエレーターにおいて、約 100 回の分析を行つ。その平均値を求めた。解析方法等については講演の際に詳述する。

4° K_d -値



水深 50 cm と 100 cm の場合を基準にして各 K_d -値を計算すると左図に示す。ようになら。

5° 結論

これらの指標値を用いて理想的な流況下における凝集性粒子群の沈殿池内の動向を求める上、次に述べるよろしく結論をうる。

- 1) 上水の薬品沈殿池の設計基準として、滞留時間を用ひよろしく。

は、沈降凝集現象を考へに入れると正当のものと考へらる。

口) 凝集性沈降群については多階槽式沈殿池は分離粒子群に対する場合より効率向上がいちじるしくない。

ハ) 密度流等による沈殿池の効率低下は今まで考へられていた水流による効率の阻害以上に凝集性の問題が大きく影響して來ている。

これらの詳細については講演の際に詳述される。