

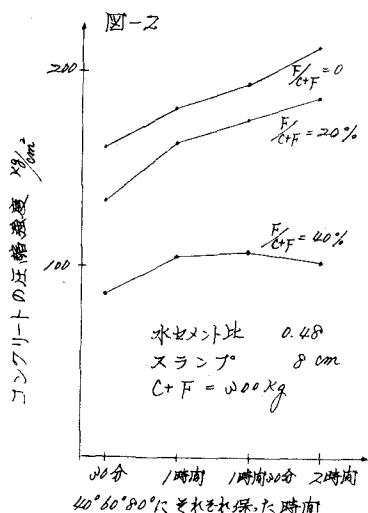
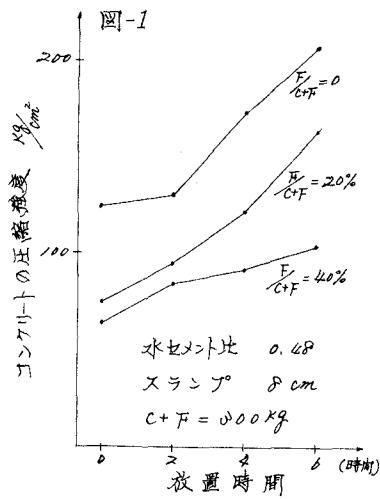
IV- 8 高熱トンネルのコンクリートに関する基礎研究

東京大学 工博 國分正胤
東京大学 修士 ○吉田泰智

温泉地帯にトンネルその他の構造物を作る場合には相当な高温部にコンクリートを打込むことになる。現在、黒部川上流地帯では約 100°C ～ 110°C の温度の岩盤部に取水トンネルを造る必要にせまられている。この講演はこの様な場所に埋ったトンネルをコンクリートでライニングする場合、コンクリートがどの程度の悪影響を受けるかについて基礎的に研究した結果を述べようとするものである。表-1は 100°C の高温部分にコンクリートが打込まれた場合の強度を示した一例であって、高温度の悪影響が著しく、コンクリートは初期強度も小さく、又、材令に伴う強度の増加も非常に小さい。この傾向は凝結時間のおそいセメントを用いたものほどいちじるしい。又供試体の上部にはひびわれがみとめられ、フライアッシュセメントの一部をおきかえたものではブリージングによってフライアッシュの一部は水と共に上昇した。図-1は打込んだコンクリートを高温にさらすまでの時間、即ち放置時間をお.2, 4, 6時間と変化させた場合における強度を示したものであって、放置時間の長いものほど強度も大きく、6時間放置したものの強度は直ちに高温にさらしたものとの2倍以上になっている。

図-2は、温度を上昇させる速さがコンクリートの強度に及ぼす影響を示したものである。 40°C , 60°C , 80°C , 100°C の4種の温度の水槽を作り、コンクリートを打込んだ型枠をこれらの水槽に順次に容れて 100°C の温度に達させた。 40°C , 60°C , 80°C の3種の水槽に容れておく時間をそれぞれ0分づつ、1時間づつ、1時間30分づつ、又時間づつと変化させた場合の強度を比較したものである。温度上昇度の急なものほど高温による悪影響が大きいことが示されている。これは高熱地帯のトンネルにコンクリートライニングを行う場合には、岩盤を予め冷却すると共に打込んでから少くとも4時間ぐらいはコンクリートを冷却することが望ましいことを示すものである。

以上の実験に示されている様に、高温度による悪影響の程度は温度、温度上昇度及び打込んでから高温にさらされるまでの時間等によって著しく変化する。高熱地帯に埋ったトンネルのコンクリートについて論ずる場合には、必ず打込んだコンクリートの温度上昇程度を明らかにす



る必要がある。それで模型実験を行うと共に黒部川地帯の試験トンネルに於て研究した。模型実験に於ては打込んだコンクリートの一側を高温(100°C)に保ち、他の一側を低温(10~40°C)に保った場合に於ける各部分のコンクリートの温度を実測した。実験の結果は次の式による計算値によく一致した。

$$U = U_0 + \frac{(U_a - U_0)x}{\alpha} + \frac{4}{\pi} (U' - U_0) \sum_{s=0}^{\infty} \frac{1}{2s+1} e^{-\frac{K(2s+1)\pi x}{\alpha^2}} \sin \frac{s\pi x}{\alpha}$$

$$S \sin \frac{(2s+1)\pi x}{\alpha} + \frac{2(U_a - U_0)}{\pi} \sum_{s=1}^{\infty} \frac{(-1)^s}{s} e^{-\frac{K^2 s^2 \pi^2 x}{\alpha^2}} \sin \frac{s\pi x}{\alpha}$$

但し U : コンクリートの温度(°C) U_0 : 低温側温度

U_a : 高温側温度 U' : コンクリートの打込温度 α : コンクリートのまき厚 K^2 : コンクリートの温度伝導率

図-3は黒部川人見平試験場に於ける実測値を示したものである。トンネル内部に露出する岩盤の温度はコンクリートを打込む前には47°Cであったが10°Cのコンクリートを打込むとコンクリートのために冷却され、再び47°Cにもどるのにまき厚75cmの場合に於ては12~30時間が必要である。この為にコンクリートの温度上昇度は最も著しい所でも常にすぎなかった。温度上昇度は岩盤の温度及び温度伝導率、打込み温度、コンクリートの温度伝導率、コンクリートのまき厚などによって異なるが、ある程度まで岩盤面を冷却してからコンクリートを打込めば高温度に及ぼす悪影響は表-1に示されるほど著しくはないと思われる。図-4は図-3の温度上昇度の場合に於けるコンクリートの強度を示したものである。中庸熟ポルトランドセメントの40%をフライアッシュでおきかえて造った水セメント比5%のコンクリートの圧縮強度は枕木1日で $52kg/cm^2$ 1日で $152kg/cm^2$ 1日で $220kg/cm^2$ 14日で $260kg/cm^2$ であって高温度に及ぼす悪影響は相当に緩和されている。しかし高溫の蒸気や温泉が湧出している部分では100°C近くの温度になることが予想されるのでコンクリートライニングを行ふ前に先ずこれらの蒸気や湧水をとめることが大切である。なお、コンクリートの熱による歪についても現場測定を行っている。

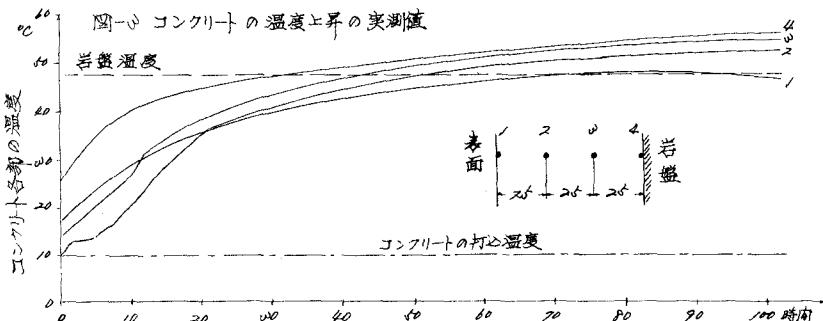


図-3

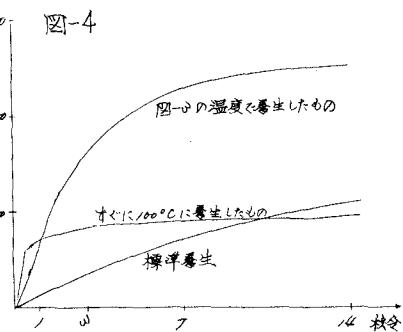


表-1 100°Cで発生した場合におけるコンクリートの圧縮強度 kg/cm^2

セメントに占める 骨材の割合 $F_C + F$	0 %	20 %	40 %	
発生温度 枕木	21°C	100°C	21°C	100°C
0 日	88	104	79	84
7 日	140	139	115	92
28 日	200	195	129	207
C+F = 500kg				54